

# پیامدهای قطع برق در صنایع

با تأکید بر شرکت قالب‌های صنعتی  
ایران خودرو

با توجه به مشکلات موجود در شبکه برق کشور که از عوامل مختلف ناشی می‌شود، در تابستان ۱۳۸۷ واختموشی‌های مقطعی و اختلالاتی در شبکه توزیع برق رخ داد که عوارض ناگواری را برای صنعت کشور موجب شد و مسائل و مشکلاتی را برای آنان بوجود آورد. تبعات قطعی‌های برق در شرکت‌های تولیدی بیش از هر جای دیگر نمایان شد و صدماتی را به صنایع وارد نمود. کاهش تولید، آسیب به ماشین‌آلات و تجهیزات، ضایع شدن مواد در جریان ساخت و تحمیل هزینه‌های ناخواسته، مشکلات عدیده‌ای را بوجود آورد و تأثیر منفی خود را بر تولیدات صنعتی کشور بر جای گذاشت و صدمات جبران‌ناپذیری را به صنعت کشور وارد آورد. «شرکت قالب‌های صنعتی ایران خودرو» که بزرگ‌ترین شرکت طراحی و ساخت قالب در کشور برخوردار از پیشرفته‌ترین خطوط تولیدرباتیک قطعات پرسی بدنه خودرو و مونتاژ مجموعه‌های بدنه خودروهای مختلف می‌باشد نیز از این ناحیه با مشکلات متعددی مواجه گردید که با درایت مدیریت و بکارگیری اقدامات مناسب و موثر توانست اثرات منفی قطعی‌ها را تا حدودی کاهش دهد. در این نوشتار به برخی از مسائل و مشکلاتی که با توجه به قطعی‌های مکرر شبکه سراسری برق در این شرکت به وجود پیوسته پرداخته شده است.



**بانک توڑان**

مدیر استراتژیک شرکت قالب‌های صنعتی ایران خودرو

**(۱) عدم رعایت مناسب و به موقع جدول زمان‌بندی خاموشی‌ها**

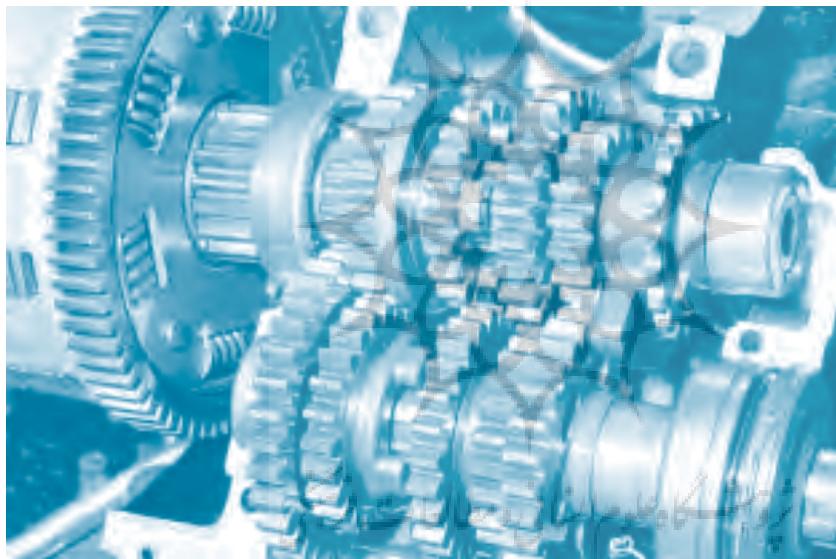
در صورتی که برنامه دقیق قطعی برق به شرکت ارائه شود این امکان وجود دارد تا با برنامه ریزی‌های اولیه ماشین‌آلات و تجهیزات حساس، پیش از قطعی برق خاموش شده و از مدار خارج شوند تا آسیب کمتری به آن‌ها وارد شود، لیکن قطعی برق دقیقاً در زمان‌های اعلام شده صورت نپذیرفت و بعض‌از و در تراز زمان اعلام شده اعمال گردید و موجب شد که عملکرد ماشین‌آلات باقت ناگهانی مواجه شده و خصوصاً آسیب‌های جدی به الکتروموتورها وارد آید این مسئله طبعاً عمر مفید این تجهیزات را تحت تأثیر قرار داده و نرخ

خرابی‌ها و توقف دستگاه‌ها را با روند صعودی مواجه نموده است. عدم تطابق اجرای قطع برق با جدول زمان‌بندی ارائه شده توسط اداره برق، موجب گردید تا ضررهای زیادی به ماشین‌آلات و تجهیزات شرکت وارد آید.

**(۲) توقف خطوط تولید**  
**شرکت به دلیل قطع برق**

منبع اصلی انرژی مورد استفاده در خطوط تولید شرکت قالب‌های صنعتی ایران خودرو برق است. باقطع برق عملاً ماشین‌آلات و تجهیزات با

توقف مواجه شده و خط تولید از حرکت باز می‌ایستد. این توقف باعث پدید آمدن تبعات ناگواری می‌گردد که از آن جمله می‌توان به کاهش درآمدهای شرکت، افزایش هزینه‌های تولید، بیکاری کارکنان و از دست رفتن زمان تولید اشاره نمود. هزینه توقف هر دقیقه خط تولید و مجموع زمان‌های توقف خطوط تولیدی منجر به از دست دادن درآمد شرکت می‌گردد که با احتساب ۲ شبیت تولید خطوط پرسی و به طور متوسط ۱۵ ساعت در روز کار مفید آن، هر ساعت توقف خطوط تولید چیزی در حدود ۶ درصد از درآمدهای حاصل از تولید را کاسته و این عدم النفع به همراه کلیه تبعات ثانویه این توقف‌ها به ضررهای شرکت اضافه شده و با توجه به نرخ استهلاک ماشین‌آلات و همچنین سررسید اقساط بدھی‌های شرکت عملاً باعث پدید آمدن چالش‌هایی برای



**(۳) آسیب‌های وارد شده به تجهیزات، دستگاه‌ها و ماشین‌آلات بر اثر قطعی برق**  
قطعی‌های ناگهانی برق موجب می‌شود که ماشین‌آلات تولیدی به یکباره با توقف مواجه شوند این پدیده در بعضی از الکتروموتورها با ایجاد تداخل در موج‌های سینوسی دستگاه‌ها، آسیب‌های جدی به آن‌ها وارد می‌نماید. این پدیده زمانی می‌تواند جدی تر شود که ماشین در حین انجام فعالیت‌های تولیدی بوده و اصطلاحاً در زیر بار باشد که آسیب‌های وارد به آن طبعاً هزینه‌های بیشتری را به شرکت تحمیل می‌نماید. قطعی‌های ناگهانی موجب ازین رفتن ابزارهای تولیدی نیز می‌شود که از آن جمله می‌توان به شکستگی ابزارها در حین اعمال بار و براده

است در موقع اضطراری و قطعی برق، قسمتی از انرژی مورد نیاز در بخش تولید و انرژی مصرفی واحدهای ستادی را تأمین نماید. با روپردازدن با شرایط فوق، با انجام تعمیرات اساسی و ایجاد یک برنامه نگهداری منظم برای ژنراتورها توانستیم به بخشی از نیازهای خود در زمان قطعی برق پاسخ دهیم و مانع از گسترش اثرات نامطلوب قطعی برق شویم. (۲) برنامه ریزی و هماهنگی با اداره برق به منظور اعلام دقیق تر زمان‌های خاموشی - مدیریت بر زمان‌های خاموشی و برنامه ریزی جهت مواجهه با آن در دستور کار مدیریت شرکت قرار گرفت و با هماهنگی‌های ایجاد شده با اداره برق منطقه، تلاش در جهت آگاهی بیشتر از زمان‌های دقیق اعمال خاموشی‌ها برای برنامه ریزی‌های آتی صورت گرفت که منجر به دقت بیشتر برنامه‌های اعمال قطع برق برای پست برق شرکت گردید.

(۳) تغییر در شیفت‌های کاری- با توجه به زمان‌های اعلام شده قطع برق، برنامه ریزی‌های صورت گرفت که بتوان با تغییر برنامه کار در زمان‌های قطع برق، اثرات خاموشی‌ها به حداقل رسانده شود و با استفاده از سایر زمان‌های در دسترس، بتوان به برنامه تولید در زمان مورد نظر دست پیدا کرد. به طور مثال شرکت با تغییر زمان صرف ناهار، چای و استراحت، موفق شد که بخشی از زمان‌های از دست رفته را با زمان‌های قبل دسترسی جابجا نموده و حداکثر استفاده را از زمان موجود بنماید.

(۴) استفاده از UPS برای کامپیوترهای موجود- این شرکت با استفاده از UPS‌های موجود و بارهای اندازی، نگهداری و تعمیرات آن‌ها، موفق شد که علاوه بر فراهم آوردن بسترهای جهت فعل نگهداشتن کامپیوترها در زمان‌های خاموشی، بتواند از آسیب‌دیدگی بوردهای کامپیوترها و ایجاد خرابی در آن‌ها در هنگام قطع برق، جلوگیری نماید چرا که قطع ناگهانی برق علاوه بر خرابی‌های سخت‌افزاری می‌تواند موجب ایجاد اشکال در سیستم عامل و توقف کار کامپیوترها نیز بشود.

(۵) تغییر در برنامه ریزی تولید- به منظور پاسخگویی به موقع به نیازهای مشتریان و با توجه به قطعی مکرر جریان برق، این شرکت با تغییر در برنامه ریزی‌های موجود و با اولویت‌بندی تولیدات شرکت، توانست با بهره‌مندی از امکانات موجود محصولات مورد نیاز را تولید نموده و تا حدودی اثرات قطعی‌های برق را کاهش دهد.

برداری اشاره نمود. کامپیوترها و بردۀای الکترونیکی نیز با قطع ناگهانی برق آسیب‌های جدی دیده و نرخ خرابی و تعمیرات آن‌ها بالا می‌رود که همین خرابی‌ها بعضاً موجب توقف‌های بعدی در روند تولید می‌گردند، چراکه به دلیل حساس بودن روند تولید شرکت و استفاده از ماشین‌آلات CNC پیشرفت‌های کامپیوتری کار می‌کنند، در صورت خرابی کامپیوترها ناچار ماشین‌آلات مربوطه نیز دچار توقف می‌شوند.

#### ۴) ضررهاي ناشي از خرابي مواد و محصول حين ساخت به دليل قطعی برق

بخش دیگر از ضررهاي وارد به شرکت از ناحيه خرابي مواد و محصولات حین ساخت، در هنگام قطع برق‌های خارج از جدول برنامه ریزی رخ می‌دهد و موجب می‌شود تا قطعاتی که روی ماشین‌آلات به منظور انجام عملیات ساخت و تکمیل مراحل تولید قرار دارند، آسیب دیده و با توجه به نوع و میزان آسیب، موجب ایجاد ضایعات و یا دوباره کاری شوند. به طور مثال قطعاتی که در زیر دستگاه پرس به منظور انجام عملیات پرسکاری قرار گرفته‌اند در صورتی که در حین انجام عملیات با قطعی برق مواجه شویم ضربه مناسب یا فشار مناسب بر آن وارد نشده و عملاً یا ضایع می‌گردد یا باید دوباره در خط تولید قرار گیرند که علاوه بر ایجاد ضایعات و دوباره کاری، آسیب‌دیدگی و استهلاک ماشین‌آلات مربوطه را نیز باید لحاظ نمود. همچنین در فرآیند مونتاژ مجموعه‌های بدنه خودروها که عملیات جوشکاری نقطه‌ای در آن صورت می‌گیرد، قطع ناگهانی برق موجب اختلال در اعمال نقطه‌جوش مربوطه شده و استحکام جوش را تحت تأثیر خود قرار می‌دهد که بعض‌اً موجب دوباره کاری و در بعضی از قطعات حساس و موجب ایجاد ضایعات می‌شود که با توجه به ارزش افزوده بالاتر قطعات ورودی به مرحله مونتاژ به دلیل عبور از ایستگاه‌های قبلی و انجام عملیات صنعتی بر روی آن‌ها، ضایعات در این مرحله شدیدتر و هزینه‌های تحمیلی بیشتر است. برای رفع برخی از این مشکلات و مقابله با شرایط ایجاد شده در شرکت قالب‌های صنعتی ایران خودرو، مجموعه اقداماتی در تابستان امسال صورت گرفت تا ضمن کاهش نسبی آسیب‌ها و خدمات وارد از هزینه‌های اعمال شده بر شرکت نیز کاسته شود. این اقدامات به شرح زیر بودند:

۱) استفاده از ژنراتورهای موجود در شرکت به منظور تأمین بخشی از مصارف داخلی- این شرکت با دارا بودن دو ژنراتور، قادر