

# بررسی وضعیت مدیریتی مواد زائد جامد کارخانجات سنگبری در کشور، مطالعه موردي: استان قم

محمد فهیمی نیا  
کروه بهداشت محیط دانشگاه علوم پزشکی قم

محمد مسافری  
کروه بهداشت محیط دانشگاه علوم پزشکی تبریز

علی اصغر حبیب پور  
مرکز پژوهش‌های شهری و روستایی وزارت کشور

## ۱- مقدمه

ایران با دارا بودن معادن گسترده سنگ‌های نما و تزئینی شاهد استقرار کارخانجات سنگبری فراوانی در استان‌ها و شهرهای مختلف است. از این‌رو باطله‌های حاصل از کارخانجات سنگبری به عنوان مواد زائد جامد بسیاری از شهرهای کشور همواره در سنگبری‌ها و سنگ فروشی‌ها بواسطه آماده سازی و برش سنگ‌ها تولید می‌شوند. این زائدات را می‌توان جزئی از زائدات مربوط به ساخت و ساز و تخریب<sup>۱</sup> (C & D) نیز طبقه‌بندی نمود که در دنیا توجه زیادی را به خود جلب نموده و تحقیقات فراوانی برای استفاده مجدد و دفع مناسب این زائدات انجام شده است [۱ و ۲ و ۳ و ۴ و ۵]. مدیریت صحیح زیست محیطی این زائدات می‌تواند شامل به حداقل رساندن زائدات، بازیافت، واگردانی، جمع آوری و دفع کنترل شده، کنترل مکان های دفع و مواردی از این قبیل باشد تا اثرات منفی زیست محیطی حاصل از آنها و آلودگی محیط زیست به حداقل رسیده و نیز منابع زیست محیطی و طبیعی برای آینده‌گان حفظ گردد. بطور کلی سنگ‌ها دارای سه منشاء آذربین، رسوی و دگرگونی هستند

موضوع پر اهمیت در خصوص زائدات سنگبری احتمال حضور فلزات سمی در این سنگ‌ها است. بررسی‌ها نشان داده که در تعدادی از این سنگ‌ها فلزات سمی مانند مس می‌تواند حضور داشته باشد که با ورود به محیط زیست و آلودگی منابع آب و خاک و از طریق زنجیره غذایی می‌تواند وارد بدن انسان‌ها شده و تجمع یابد (Bioaccumulation). در جدول ۱ انواع سنگ‌ها و فلزات سمی که می‌تواند در ترکیب آنها حضور داشته باشد ارائه شده است. در تحقیق حاضر با توجه به حجم بالای باطله‌های

## چکیده

توسعه روزافرون کارخانجات سنگبری از بکسو و استفاده گسترده از انواع سنگهای ساختمانی در امر ساخت و ساز در داخل کشور از سوی دیگر منجر به افزایش تولید زائدات حاصل از این کارخانجات گردیده که خود مدیریت صحیحی را از نظر زیست محیطی طلب می‌نماید. با توجه به اهمیت موضوع در تحقیق حاضر وضعیت فعلی مدیریت این زائدات در استان قم به عنوان مطالعه موردي مورد تحقیق واقع شد. در اینجا تحقیق ۵۵ کارخانه سنگبری استان قم به عنوان نمونه با در نظر گرفتن محل استقرار آنها انتخاب و مورد بررسی قرار گرفت. محل دفع این زائدات نیز از نظر تأثیر بر جرایع مختلف محیط زیست بررسی شد.

بر اساس نتایج حاصل از تحقیق در سطح استان قم در کل ۱۸۶ واحد سنگبری فعال هست که تماماً در اطراف شهر قم (حداکثر تا ساعت ۱۵ کیلومتری) و در چهار منطقه جاده کوه سفید، جاده قدیم تهران - قم، جاده کاشان و جاده قادیه اصفهان فرار گردید که زائدات و باطله‌های خود را در ۴ جایگاه دفع می‌کنند. این کارخانه‌ها از نظر دارا بودن دستگاه برش سنگ به قوی دسته یک دستگاهی و دو دستگاهی تقسیم می‌شوند که تعداد ۱۵۱ واحد یک دستگاهی و ۲۵ واحد دو دستگاهی می‌باشند. پیشترین غرایانی کارخانجات در جاده کاشان و به تعداد کل ۷۷ واحد می‌باشد. بطور متوسط حدود ۰.۵٪ کل بلوک‌های سنگ وارده به کارخانه به صورت باطله در آمده و ترکارخانه دفع می‌شود. کارخانجات سنگبری دارای یک دستگاه برش به طور متوسط در سال ۴۰۰ تن زائدات تولید می‌کنند و کارخانجات سنگبری دارای ۲ دستگاه برش به طور متوسط در سال ۶۰۰ تن زائدات تولید می‌کنند. مقدار کل سالانه زائدات تولید شده ۸۴۰۰ تن برآورد می‌شود. در مجموع مدیریت برنامه ریزی شده ای در خصوص دفع صحیح زائدات سنگبری در محله‌های دفع وجود ناشسته و لازم است در سطح کشور و بویژه در استان قم اقدامات جامعی از سوی مسئولان امر از جمله شهربداری در جهت جمع اوری، بازیافت و دفع صحیح این زائدات به عمل آید.

وازگان کلیدی:  
کارخانجات سنگبری، زائدات جامد، استان  
قم، دفع



جدول ۱ - اسامی و ویژگیهای سنگهای که خاصیت سمی دارند [۷]

توصیحات	خصوصیت	نام سنگ
حاوی مس	سمی	Atacamite
حاوی روی و مس	سمی	Auricalcite
حاوی مس	سمی	Azurite
حاوی مس	نامناسب و سمی	Bronchamite
آبی رنگ، حاوی مس	سمی	Chalcantite
سنگ طاوسی، حاوی مس و گوگرد	سمی	Chalcopyrite
حاوی جیوه	سمی	Cinnabar
حاوی مس	سمی	Copper
حاوی مس	سمی	Comicalcite
سنگ زهره، حاوی مس	سمی	Crysocolla
حاوی مس	سمی	Cuprite
حاوی مس	سمی	Diopside
حاوی مس	سمی	Gemsilica
حاوی تا ۹۰٪ سرب	سمی	Galena/Galenite
حاوی نیکل	سمی	Garnierite ( Genthite / Falcondoite)
حاوی پیریت	سمی	Lapis Lazuli
مارکاسیت دارای ترکیب شیمیائی مشابه پیریت بوده و حاوی گوگرد است	سمی	Markasite
حاوی مس و آرسنیک	سمی	Mohawkite
حاوی باریم	سمی	Psiomelan
حاوی گوگرد	سمی	Pyrite ( fool's gold, Inca-gold )
حاوی گوگرد و آرسنیک	سمی	Realgar
حاوی سرب و آنتیموان	سمی	Slibnite
حاوی روی و احتمالاً مس	سمی	Smithsonite ( Galmei / Zincspar )

کارخانجات سنگبری در کشور و عدم وجود اطلاعات مستند زائد سنگبری بود. پس از تهیه پرسشنامه جهت تست اولیه در این خصوص، برای اولین بار موضوع زائدات کارخانجات اطلاعات پرسشنامه در محل کارخانه تکمیل گردید و سپس نقایص موجود در پرسشنامه سنگبری به صورت مطالعه موردی در استان قم مورد بررسی قرار گرفت.

## ۲- روش کار

تحقیق حاضر از نوع تحقیقات توصیفی - کاربردی است. در این تحقیق وضعیت تولید زائدات جامد در کارخانه های سنگبری و نیز وضعیت زیست محیطی دفع این زائدات در استان قم در سال ۱۳۸۲ بررسی گردید. به منظور بررسی زائدات جامد سنگبری های استان، ابتدا فهرست صنایع سنگبری فعلی، با مراجعه به سازمان صنایع و معادن استان و اتحادیه سنگبران استان قم تهیه و وضعیت استقرار آنها بر روی نقشه موجود پیاده شد. آنگاه پرسشنامه ای تهیه گردید که حاوی اطلاعاتی در خصوص ظرفیت کارخانه های سنگبری، کیفیت معدنی انواع سنگ های مورد مصرف، کمیت و نحوه جمع آوری و دفع جامدات



جدول ۲ - واحدهای سنگبری مستقر در اطراف شهر قم بر اساس محل استقرار و محل دفع زائدات و باطله ها [۱۰]

شناسائی شده به صورت حضوری از دیدگاه های مختلف ریست محیطی مورد بررسی قرار گرفته و تصاویر لازم جهت مستندسازی وضعیت موجود تهیه گردید.

محل تخلیه باطله ها و زائدات	تعداد سنگبری			نام منطقه
	جمع	یک دستگاهی	دو دستگاهی	
جایگاه مجاز شماره ۱	۲۲	۵	۲۷	جاده کوه سفید
جایگاه مجاز شماره ۲	۳۵	۳	۳۲	جاده قدیم تهران قم
کوره چالها (چاله های کوره های آجریزی)	۷۷	۱۵	۶۲	جاده کاشان
جایگاه مجاز شماره ۲	۴۲	۱۲	۳۰	جاده قدیم اصفهان
	۱۸۶	۲۵	۱۵۱	جمع

جدول ۳ - مقدار سالیانه زائدات تولید شده در کارخانجات سنگبری شهر قم به تفکیک تعداد دستگاه [۱۰]

محل تخلیه باطله ها و زائدات	تعداد سنگبری			نام منطقه
	جمع	یک دستگاهی	دو دستگاهی	
جایگاه مجاز شماره ۱	۲۲	۵	۲۷	جاده کوه سفید
جایگاه مجاز شماره ۲	۳۵	۳	۳۲	جاده قدیم تهران قم
کوره چالها (چاله های کوره های آجریزی)	۷۷	۱۵	۶۲	جاده کاشان
جایگاه مجاز شماره ۲	۴۲	۱۲	۳۰	جاده قدیم اصفهان
	۱۸۶	۲۵	۱۵۱	جمع

جدول ۴ - میزان برآورد شده زائدات کارخانجات سنگبری بر حسب محل دفع [۱۰]

جمع کل زائدات تخلیه شده ( تن در سال )	تعداد کارخانجات تحت پوشش			محل دفع
	یک دستگاهی	دو دستگاهی	موقعیت	
۱۳۸۰۰	۵	۲۷	جاده کوه سفید	جادگاه شماره ۱
۱۹۲۰۰	۱۲	۲۰	جاده قدیم اصفهان	جادگاه شماره ۲
۱۴۶۰۰	۲	۲۲	جاده قدیم تهران قم	جادگاه شماره ۲
۲۳۸۰۰	۱۵	۶۲	جاده کاشان	کوره چالها (چاله های کوره های آجریزی)
۸۱۴۰۰	۲۵	۱۵۱		جمع کل

۳- نتایج و بحث  
از مجموع ۱۸۶ واحد سنگبری استان [۸]، ۵۵ کارخانه توسط تیم تحقیق مورد بازدید قرار گرفت. در جدول ۲ میزان کل زائدات تولیدی در سال با در نظر گرفتن محل های استقرار کارخانجات و بر حسب محلهای چهارگانه تخلیه باطله ها ارائه شده است. بر اساس اطلاعات حاصل از تحقیق :

۱- در سطح استان قم در کل ۱۸۶ واحد سنگبری فعال هست که تمامًا در اطراف شهر قم (حداکثر تا شعاع ۱۵ کیلومتری) و در چهار منطقه جاده کوه سفید، جاده قدیم تهران - قم، جاده کاشان و جاده قدیم اصفهان قرار دارند. (نمودار ۱) که زائدات و باطله های خود را به ترتیب در جایگاه های شماره ۱، ۲، ۳، کوره چالها و جایگاه مجاز شماره ۲ تخلیه می کنند. این کارخانه ها از نظر دارا بودن دستگاه برش سنگ به دو دسته یک دستگاهی و دو دستگاهی تقسیم می شوند. از تعداد کل ۱۸۶ واحد دو سنگبری، تعداد ۱۵۱ واحد یک دستگاهی و ۳۵ واحد دو دستگاهی می باشند. بیشترین فراوانی کارخانجات در جاده کاشان و به تعداد کل ۷۷ واحد می باشد. در نمودار ۲ تعداد سنگبری ها بر اساس تعداد دستگاه و محل استقرار ارائه شده است.

نکات مربوط به جدول:

۴۸۱ • واحد سنگبری عضو انجمن سنگبران قم (صنایع سنگ همگن استان قم) می باشد

۴۰ • واحد عضو شرکت تعاوی سنگبران قم هستند  
• تعداد محدودی سنگبری در جاده ارآک قرار دارند که در تعداد سنگبری های جاده قدیم اصفهان منظور شده اند [۸].

بطور متوسط حدود ۵۰٪ کل بلوک های سنگ وارد به کارخانه به صورت باطله در آمد و از کارخانه دفع می شود. بر اساس مذکورات به عمل آمده با صاحبان واحدهای سنگبری از نظر برآورد میزان باطله ها در مجموع :



#### ۶- برآورد تقریبی کل باطله های کارخانجات سنگبری دفع شده در استان قم به تفکیک مناطق دفع از بدو استقرار [۱۰]

جاده ارک	جاده اصفهان (شماره ۲)	جاده قدیم تهران (شماره ۳)	کوه سفید (شماره ۱)	جاده گاهان (کوره چالهای)	محل استقرار متغیر
۴	۳۵	۲۴	۲۴	۷۳	تعداد واحد مستقر
۵۲	۲۶۰	۳۵۷	۴۷۶	۶۳۴	کل سالهای استقرار
۲۶...	۱۸....	۱۷۸۵۰	۲۳۸...	۳۱۲۰۰	کل باطله های دفع شده بر حسب تن *

برای برآورد این مقادیر بدین طریق عمل شد که ابتدا از روی سال صدور مجوز بهره برداری ، تعداد سال های استقرار و فعالیت برای هر کارخانه ای محاسبه و سپس برای هر منطقه استقرار، تعداد کل سالهای استقرار کارخانجات با هم جمع بسته شد و آنگاه عدد حاصله در مقدار متوسط ۵۰۰ تن در سال برای هر کارخانه به عنوان سرانه سالیانه تولید زائدات ضرب شد.

نسبت به تخلیه باطله های خود اقدام می نماید. پیش از فرارسیدن موعد تخلیه باطله ها در گوشه ای از کارخانه یا زمین های اطراف تلنیار می شوند) (تصویر ۱)

- مواد زائد حاصل از برش همراه با آب استفاده شده جهت خنک سازی وارد حوضجه های تصفیه آب می شود. در این حوضجه ها که بصورت سری می باشد، رسوب گیری تقلی انجام شده و آب صاف شده مورد استفاده مجدد قرار می گیرد (تصویر ۲). هرچند ماه لجن حوضجه ها تخلیه و در چاله ها و زمینهای اطراف کارخانه تخلیه شده و پس از تبخیر و خشک شدن به همراه سایر باطله های کارخانه به محل دفع منتقل می شود.

- تقریباً کلیه کارخانه ها باطله های خود را در محلهای دفع تعیین شده توسط شهرداری دفع می نماید (تصویر ۳)

- جمع آوری و دفع باطله ها توسط پیمانکاران بخش خصوصی صورت می گیرد که در مقابل دریافت حق الرحمة از صاحبان صنایع این کار را انجام می دهند.

- در محلهای دفع تعیین شده نظارت صحیحی بر نحوه دفع باطله ها وجود نداشته و اصول صحیح زیست محیطی رعایت نمی گردد. (تصویر ۴)

- ۱۰۰٪ صاحبان صنایع از امکان بازیافت باطله ها اقدامات انجام شده در سایر شهر ها و گاها در سایر کشورها اطلاع دارند
- ۱۰۰٪ صاحبان صنایع سنگبری بهترین راهکار مدیریت صحیح باطله ها را بازیافت آن می دانند.

- عمده ترین راهکارهای بازیافت و استفاده مجدد باطله ها که توسط صاحبان صنایع اشاره شده شامل موارد زیر است:

- استفاده در کارخانجات سنگ کوبی به منظور تهیه موزائیک ، خاک سنگ ، سنگ نمره موزائیک ، شن و ماسه و سنگ مصنوعی

الف: کارخانجات سنگبری دارای یک دستگاه برش به طور متوسط در سال ۴۰۰ تن زائدات تولید می کنند

ب: کارخانجات سنگبری دارای ۲ دستگاه برش به طور متوسط در سال ۶۰۰ تن زائدات تولید می کنند.

بر اساس بررسی های صورت گرفته حدود دو سوم کل زائدات به صورت سنگ خرد و شکسته و پودر بوده و یک سوم به صورت گل خشک می باشد. بر اساس توضیحات فوق، در جداول ۲ و ۴ مقدار سالیانه زائدات تولید شده در کارخانجات سنگبری به تفکیک کارخانجات یک دستگاهی و دو دستگاهی و محل دفع ارائه شده است. در جدول ۵ نیز مقدار تخمینی کل زائدات دفع شده به تفکیک مناطق ذکر شده ارائه شده است.

بر اساس جدول میزان کل زائدات دفع شده توسط کارخانجات سنگبری در استان قم در مکان های دفع مجاز برابر ۹۳۹۵۰۰ تن می باشد [۱۰]. در خصوص اطلاعات موجود در پرسشنامه ها موارد زیر قابل ذکر است:

- هر کارخانه معمولاً هر شش ماه تا یک سال یکبار

تصویر ۱ - تلنیار کردن و نگهداری باطله ها در یک کارخانه سنگبری



## ۲- استفاده در زیر سازی جاده ها ، راه ها و پر نمودن اراضی پست

### ۳- تهیه بلوک و استفاده در حصارکش و ..

- سنگ های فرآوری شده و مورد استفاده در کارخانجات سنگبری شامل سنگ های چینی، تراورتن، مرمریت و گرانیت می باشد

- بطور متوسط حدود ۵۰٪ سنگ در کارخانجات سنگبری به باطله تبدیل می شود

- درصد تبدیل سنگ به باطله بر حسب شیوه برش مورد استفاده، کیفیت قطعه سنگ، نوع سنگ، نحوه استخراج و برش در معدن بین ۴۰ تا ۶۰٪ در نوسان است

- از کل باطله های سنگبری ها حدود دو سوم به صورت محصولات نامرغوب و سنگ های شکسته و پودر

و یک سوم به صورت لجن دفع می گردد

- مقدار زائدات کارخانجات سنگبری در یکسال از ۳۰ تا ۳۵ کامیون به ازای هر کارخانه متغیر است (هر کامیون توانائی حمل و دفع حدود ۱۰ تن باطله را دارد)

- طبق نظر صاحبان صنایع سنگبری میزان زائدات تولیدی در انواع سنگها به صورت زیر است:

چینی > مرمریت > تراورتن > گرانیت

- در سطح استان قم حدود ۱۰ کارخانه سنگ کوبی وجود دارد که اکثر آنها باطله های سنگبری را کوبیده و تبدیل به موزائیک (پودر سنگ + سیمان)، خاک سنگ و سنگ نمره موزائیک می کنند.

- ظرفیت مصرف باطله توسط کارخانه های سنگ کوبی حداقل در حدود ۱۵۰۰۰ تن در سال است

- تعدادی از کارخانجات سنگ کوبی بخشی از مواد اولیه خود را بطور مستقیم از خرد سنگ ها و باطله های معدن تهیه می کنند چرا که جنس آنها در معدن یکنواخت است

- به دلیل آنکه در کارخانجات سنگبری انواع باطله ها با جنس ها و رنگ ها مختلف و گاه همراه با گل در یک جا ذخیره و تلبیار می شوند لذا سنگ کوبی ها به عنوان ماده اولیه از انها استفاده نمی کنند

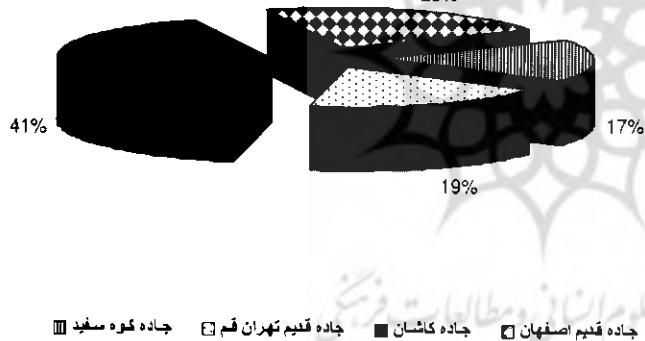
- به دلیل زیاد بودن معادن شن و ماسه در سطح استان، از باطله های سنگبری ها برای تهیه شن و ماسه زیاد استفاده نمی شود.

- برخلاف استان قم در استان اصفهان، عمده باطله

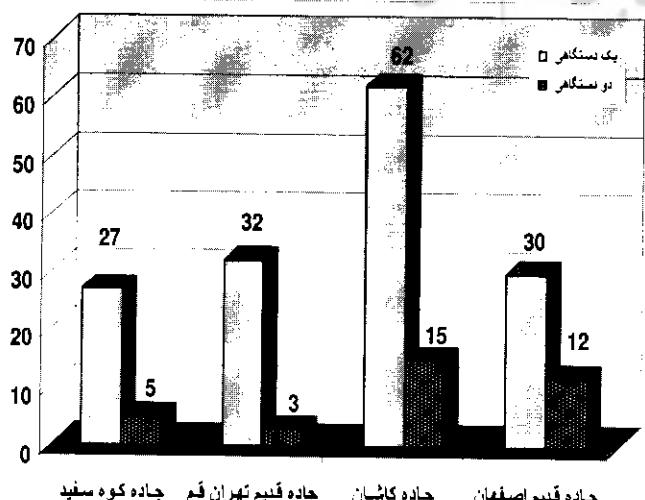
تصویر ۲- حوضچه های رسوبگیری در یک کارخانه با نگهداری ضعیف؛ پس از تبخیر و خشک شدن گلها تخلیه و به محل دفع منتقل می شود



نمودار ۱- توزیع درصد فراوانی کل کارخانجات سنگبری از نظر محل استقرار



نمودار ۲- تعداد کارخانجات سنگبری یک و دو دستگاهی شهر قم بر حسب محل استقرار





### تصویر ۳ - دفع زائدات سنگبری و نخاله های ساختمانی در محل دفع

- پوشش باطله ها با خاک جهت حفظ جنبه های زیبا

شناختی

- اجرای محکم قانون پیشگیری از دفع غیر مجاز در خارج از مکان های تعیین شده با بکارگیری ماموران مربوط
- ارائه آموزش های لازم به پیمانکاران بخش خصوصی

جهت دفع بهینه زائدات جامد سنگبری ها

- استفاده از تجارب صاحبان صنایع در امر مدیریت بهتر باطله های سنگبری

- بازیافت باطله های سنگبری به عنوان بهترین راهکار مدیریت صحیح باطله ها

- اصلاح شیوه برش ، نحوه استخراج و برش در معدن

جهت کاهش میزان تولید باطله

- توسعه کارخانه سنگ کوبی در سطح استان به منظور بازیافت بیشتر زائدات سنگبری ها و افزایش مصرف باطله برای مقاصد سودمند با حمایت شهرداری از بخش خصوصی

- تشویق کارخانجات سنگ کوبی جهت استفاده از باطله های کارخانجات سنگبری به عنوان مواد اولیه بجای استفاده از خرد سنگها و باطله های معدن

- تشویق صاحبان صنایع سنگبری جهت تفکیک و نگهداری جداگانه انواع زائدات سنگبری و پرهیز از اختلاط آنها با لجن و همچنین با یکدیگر جهت تسهیل استفاده مجدد توسط کارخانه های سنگ کوبی

- جایگزینی استفاده از باطله ها در تولید شن و ماسه بجای استفاده از معدن شن و ماسه در سطح استان

- استفاده از تجارب استان اصفهان در خصوص مدیریت باطله های سنگبری

- بهره گیری از راهکارهای زیر جهت کاهش باطله های سنگبری ها :

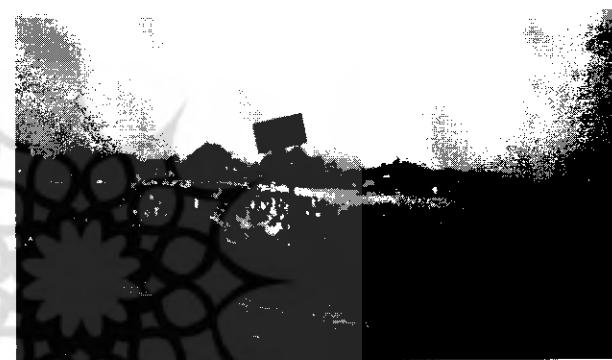
- ۱ - اصلاح شیوه برش در معدن سنگ ( بریدن با سیم بر و بصورت قالبی و مکبی )

- ۲ - اصلاح شیوه برش در کارخانه

- ۳ - بکارگیری کارگران ماهر



تصویر ۴ - عدم رعایت اصول صحیح دفع زائدات سنگبری و نخاله های ساختمانی در محل دفع تعیین شده



های تولید شده در کارخانجات سنگبری برای تولید شن و ماسه مورد استفاده قرار می گیرد [۱۰]

### پیشنهادات

نظر به فراوانی کارخانجات سنگبری در کشور و کاربرد

گسترده سنگ های ساختمانی لازم است وضعیت ماد زائد حاصل از این واحدهای صنعتی تحت مدیریت صحیح قرار گیرد. به منظور بهبود وضعیت موجود پیشنهادات زیر می تواند مد نظر برنامه ریزی و مدیران مربوطه قرار گیرد:

• مدیریت بهینه مکان های دفع با تفکیک دفع و دفع جداگانه باطله های سنگبری، نخاله های ساختمانی و سایر مواد به صور بلوك بندی شده

• حصار کشی مکان های دفع به منظور مشخص نمودن محدوده دفع و استفاده بهینه از حداقل ظرفیت مکان ها

• نصب تابلوهای هشدار دهنده و راهنمائی کننده در مکان های دفع

• تسطیح و لایه بندی باطله ها

## منابع

۱. حجاری، مجتبی. شناخت سنگ ترینیتی
۲. مرکز آمار ایران. نام و نشانی کارگاههای بزرگ صنعتی کشور، چاپ اول ، ۱۳۷۰ .
۳. سازمان برنامه و بودجه ، سالنامه آماری استان قم ، آمارنامه استان . ۱۳۷۹ .
۴. مسافری ، محمد . مطالعه اثرات زیست محیطی ناسی از دفع غیر اصولی نخاله های ساختمانی و جامدات سنگبری استان قم ، سازمان مدیریت و برنامه ریزی استان قم . ۱۳۸۲ .
- 5.-1 Bianchini G., Marrocchino E., Tassinari R, and Vaccaro (2005): Recycling of construction and demolition waste materials: a chemical-mineralogical appraisal. *Waste Management* , Volume 25, Issue 2, Pages 149-159
6. Wang J.Y., Touran A., Christoforou C. and Fadlalla H. (2004) : A systems analysis tool for construction and demolition wastes management, *Waste Management* , Volume 24, Issue 10, Pages 989 - 997
7. Kartam N., Al-Mutairi N., Al-Ghusain I., and Al- Humoud J. (2004) : Environmental management of construction and demolition waste in Kuwait. *Waste Management* , Volume 24, Issue 24, Pages 1049 - 1059
8. Azizian M.F., Nelson P.O., Thaymanavan P. and Williamson K.J. (2003): Environmental impact of highway construction and repair materials on surface and ground waters : case study : crumb rubber asphalt, *Waste Management* , Volume 23, Issue 8, Pages 719-728
9. Eikelboom R.T., Ruwiel E. and Goumans J.(2001): The building materials decree : an example of Dutch regulation based on the potential impact on the environment , *Waste Management* , Volume 21, Issue 3, Pages 295-302
10. Peggy Jentoft (2002): Toxic stones, <http://www.solarraven.com/t-55-TOXIC-STONES.html>

بی‌نوشت

<sup>۱</sup> Construction and Demolition waste