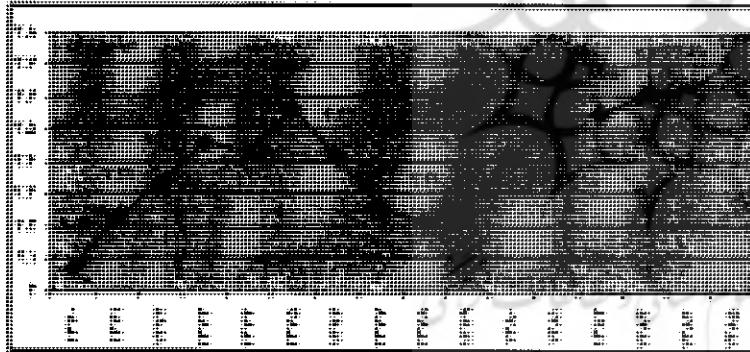




## ۱- مقدمه روند تولید زباله در تهران از سال ۱۳۷۰ الی ۱۳۸۵ و پیش‌بینی برای آینده [۱]

میزان تولید زباله به عوامل و پارامترهای بسیار متفاوتی بستگی دارد که برخی از آنها عبارتند از جمعیت، وسعت محدوده مورد بررسی، عوامل اقتصادی-اجتماعی-فرهنگی، نزولات جوی و ... در شکل (۱) آمار ثبتی تولید زباله طی سال‌های ۱۳۷۰ تا ۱۳۸۵ که بیانگر آمار کل پسماند شهر تهران باستانی میزان پسماند تفکیک در مبدأ می‌باشد، و در شکل (۲) دیاگرام جریان تولید، جمع آوری، انتقال، پردازش و دفع پسماندهای جامد شهر تهران برای سال ۱۳۸۴ ارائه شده است. از سال ۱۳۷۸ تا ۱۳۸۵ روند تولید زباله با نرخ رشدی معادل ۳٪ مواجه بوده است. از طرفی نرخ رشد جمعیت تهران براساس اعلام بانک مرکزی و مرکز آمار ایران در سالهای اخیر ۱/۳٪ برآورده شده است که این به معنی بیش از ۲ برابر بودن رشد میزان زباله نسبت به جمعیت تهران می‌باشد. در سال ۱۳۸۵ جمع کل زباله تهران از ۹۱۷ میلیون تن فراتر رفت.

شکل شماره ۱- آمار ثبتی تولید زباله طی سال‌های ۱۳۷۰ تا ۱۳۸۵ [۱]



مطابق آمار سال ۱۳۸۴ روزانه در کلان شهر تهران بالغ بر ۱/۷۳۹۳ تن انواع پسماند تر و خشک تولید شده است. وضعیت پسماند جامد شهر تهران مطابق شکل (۲) در سال مذکور عبارت است از:

تفکیک پسماند خشک جمعاً ۷/۳٪ (۲۷۳/۸۹) تن در روز) شامل

- ۰/۳٪ (۲۱/۷۷ تن در روز) در تفکیک از مبدأ - ۰/۰٪ (۲۱/۳۴ تن در روز) تفکیک در مراکز پردازش (کمپوست)

وروودی مجموعه کمپوست جمعاً ۱/۳۰٪ کل پسماند (۵۶/۵۲۲۲ تن در روز) که ۱۵/۵٪ (۱۱۱۲/۸۲) تن در روز) وارد فرآیند کمپوست شده و الباقی بصورت

Reject از واحدهای کمپوست خارج شده است.

دفن: ۱۸٪ پسماندهای خانگی و صنعتی وارد پروسه

## پیشنهاد استراتژی و سیستم‌های مدیریت پسماند جامد شهری برای شهر تهران

همایون مدنی شاهروdi  
 فوق لیسانس مهندسی بهداشت محیط  
معاون آموزش، پژوهش و توسعه سازمان بازیافت تهران

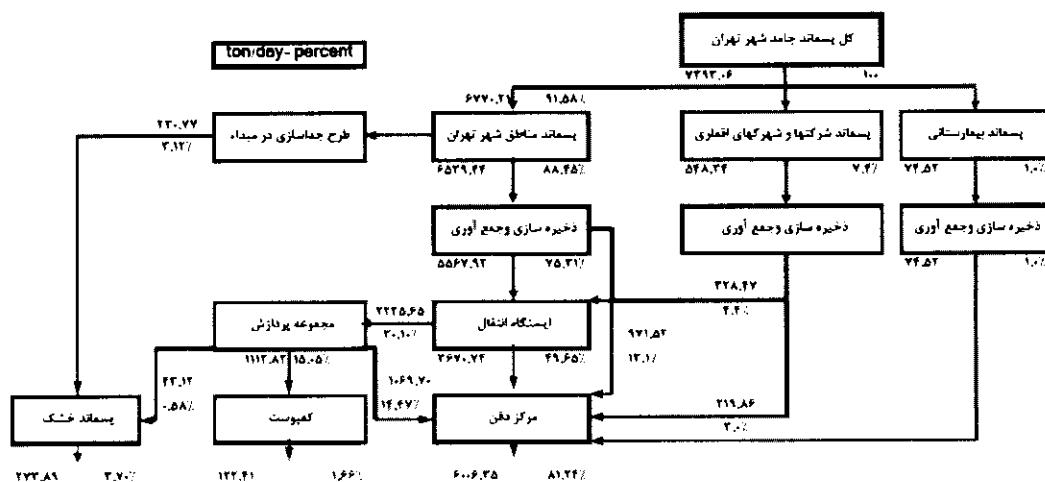
جواد نصیری  
 فوق لیسانس مهندسی مکانیک  
مدیر دفتر انرژی زیست توده سانا

**چکیده**  
قانون مدیریت پسماند و آینه نامه اجرایی آن، ایجاد سازمان مدیریت پسماند را پیش‌بینی نموده است. در این راستا معاونت آموزش و پژوهش سازمان بازیافت ماموریت یافتد تا تدوین استراتژی و برنامه‌ریزی جهت پیاده سازی آن را انجام دهد. مقاله حاضر حاوی خلاصه‌ای از فعالیت‌های صورت گرفته و یافته‌های "تدوین استراتژی برای سازمان مدیریت پسماند شهر تهران" می‌باشد. از مهمترین مواردی که در تدوین استراتژی مد نظر بوده است می‌توان به مطالعه استراتژی‌ها، برنامه‌ها و سیر تاریخی مدیریت پسماندهای جامد شهری در کشورهای مختلف بویژه پیش رو در امر مدیریت پسماندهای جامد شهری و بومی سازی برخی استراتژی‌ها و راهکارها اشاره نمود. امروزه در دنیا بحث مدیریت پسماند بعنوان یک سرمایه‌گذاری تلقی می‌شود و نه هزینه و در این راستا برای آن سخنیت حقوقی مستقلی قائل هستند تا فعالیت‌های آن تحت الشعاع سایر فعالیت‌های شهری قرار نگیرد.

**وازگان کلیدی:** استراتژی- بازیافت- بازیابی مواد و انرژی- RDF- زباله سوز- لنوفیل- کمپوست- تفکیک از مبدأ



شکل شماره ۲- دیاگرام جریان پسماند در شهر تهران- سال [۲]۱۳۸۴



- بخشی از پسماندها قابل استفاده مجدد می باشند.

این بدین معنی است که با استفاده مجدد از آنها در مصرف انرژی و مواد اولیه با ارزش صرفه جوئی بیار می آید.

دفن و بصورت نیمه بهداشتی دفن می گردد.

با توجه به نرخ رشد پسماند جامد شهر تهران، روند تولید انواع پسماندهای جامد شهر تهران تا سال ۱۳۹۰ مطابق با

جدول شماره ۱- پیش‌بینی تولید روزانه پسماندهای جامد شهر تهران [۲]

نوع پسماند							
۱۳۹۰	۱۳۸۹	۱۳۸۸	۱۳۸۷	۱۳۸۶	۱۳۸۵	۱۳۸۴	
۷۴۷۲.۲۴	۷۲۸۲.۹۵	۷۰۹۹.۳۲	۶۹۱۹.۴۶	۶۷۴۴.۱۲	۶۵۷۲.۲۱	۶۴۰۶۵۴	پسماندهای قابل ورود به سیستم تفکیک از مبدأ
۱۱۵۰.۶۷	۱۱۲۱.۵۱	۱۰۹۲.۰۹	۱۰۶۵.۳۹	۱۰۳۸.۳۹	۱۰۱۲.۰۸	۹۸۶.۴۳	پسماندهای غیر قابل ورود به سیستم تفکیک از مبدأ
I é	I é	I é	I é	I é	۷۵۸۵.۲۸	۷۲۹۳.۰۶	جمع کل

- بخشی از پسماندها قابل بازیافت می باشند. این بدین معنی است که با بازیافت آنها در کنار صرفه جوئی در مصرف انرژی و مواد اولیه با ارزش، ارزش افزوده پسماند افزایش می یابد و صرفه جوئی بیار می آید.

- انرژی تولیدی از پسماندها پاکتر از انرژی حاصل از منابع فسیلی می باشد.

- با تولید انرژی از پسماندها، تمام یا بخش اعظمی از هزینه‌های مدیریت پسماند برگشت می کند.

در حال حاضر تمام کشورهای جهان برنامه ریزی خود را مطابق شکل زیر بر روی اجتناب و کاهش تولید پسماند از مبدأ قرار داده اند. استفاده مجدد از پسماندهای جامد که با تغییرات اندکی مجدداً به چرخه مصرف باز میگردد نیز در اولویت بعدی است. بازیافت حداکثری مواد قابل بازیافت و تولید انرژی در ردی بعدی قرار دارند. حداقل سازی دفن پسماند نیز از اولویت بسیار بالائی برخوردار است. در شکل های (۳) تا (۶) به ترتیب سلسله مراتب مدیریت پسماند، مشکلات

جدول (۱) پیش‌بینی می شود.

### ۳- وضعیت جهانی مدیریت پسماندهای جامد شهری [۳]

پسماندهای جامد شهری حاوی دهها ترکیب مختلف هستند که نیازمند مدیریت صحیح در تمام رده‌ها از ذخیره سازی، جمع‌آوری،.... تا دفع و دفن می باشند. مدیریت پسماندهای شهری بدلا لی مورد توجه کشورها و مجامع بین‌المللی مختلف بویژه کشورهای پیشرفته قرار گرفته‌اند که برخی از آن عوامل عبارتند از:

- رهاسازی پسماندهای شهری در محیط باعث ایجاد آلودگیهای زیستمحیطی شدید و غیرقابل جبران در آب (زیزه مینی و جاری)، هوا و خاک می گردد.

- پسماندهای جامد شهری یکی از مهمترین عوامل انتشار گازهای گلخانه‌ای که در گرمایش جهانی تأثیر منفی قابل توجهی بیار می اورند، می باشند.

- هزینه مدیریت پسماندها بالاست پس هیچگونه نقصی در آن پذیرفتنی نمی باشد.



- آمریکا از سال ۲۰۰۵، نصب زباله سوز را در آن کشور ممنوع نموده است.
- ژاپن: این کشور قصد دارد نیروگاه های زباله سوز و پلاسما را تا سال ۱۰۲۰ به ۱۷۴۰ مگاوات برساند. در حال حاضر ۹۰٪ دیوکسین ژاپن از زباله سوزها است. کاهش دفن زباله در کشورهای پیشرفته بوقوع خواهد

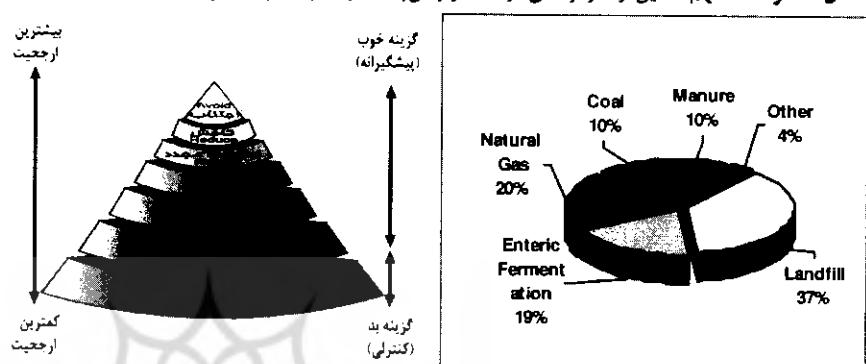
ناشی از انتشار گازهای گلخانه‌ای، مدیریت پسماند در اروپا و آمریکا نمایش داده شده است.

#### ۴- وضعیت تولید انرژی از پسماندها در جهان [۳]

همانگونه که گفته شد، به ترتیب اجتناب از تولید، کاهش تولید، بازیافت مواد و بازیافت انرژی از اهمیت بالائی

شکل شماره ۳- سلسه مرتب مدیریت مواد زائد جامد با [۳] و

شکل شماره ۴- سهم لندفل از تمرکز متان در اتمسفر زمین (سمت راست)، تمرکز متان در اتمسفر زمین (چپ) [۳]



پیوست و در کشورهایی در حال توسعه تا سال ۲۰۵۰

همچنان حجم زباله دفنی افزایش خواهد یافت.

- در آمریکا ۹۱۳۳ مگاوات نیروگاه زباله (۲۰۰۳) نصب شده و به تولید ۹۱/۶ میلیون گیگاوات ساعت برق می پردازند. برنامه این کشور رساندن ظرفیت نصب نیروگاه های زباله (عمدتاً لندفل) به ۹۰۰۰ مگاوات تا سال ۲۰۱۱ می باشد.

در مدیریت پسماندهای شهری برخوردارند. در این بخش با توجه به اهمیت موضوع تولید انرژی از دیدگاه اقتصادی، اشتغال و زیست محیطی، بطور خلاصه آمار تولید انرژی و روند آن بطور خلاصه ارائه می شود:

- نیروگاه لندفل نصب شده در سطح دنیا: بیش از ۴۰۰۰ مگاوات
- نیروگاه زباله سوز نصب شده در سطح دنیا: بیش از ۵۰۰۰ مگاوات

• آمریکا ۲۵ میلیون تن زباله سوز و اروپا بیش از ۵۰ میلیون تن زباله سوز دارد.

- ژاپن: بیش از ۱۹۰۰ زباله سوز ۷۷٪ زباله ها را می سوزانند (۴۰ میلیون تن و ۱۶۰۰ مگاوات).

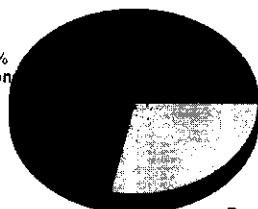
#### ۵- تدوین استراتژی برای مدیریت پسماند در تهران [۴]

مدیریت استراتژیک را می توان هنر و علم تدوین، اجرا و ارزیابی وظایف چندگانه در هر سازمان دانست که سازمان

#### World of Solid Wastes (What do we do with it?)

Total Solid Wastes - 230 million tons

Landfill, Other 57%  
132 million ton

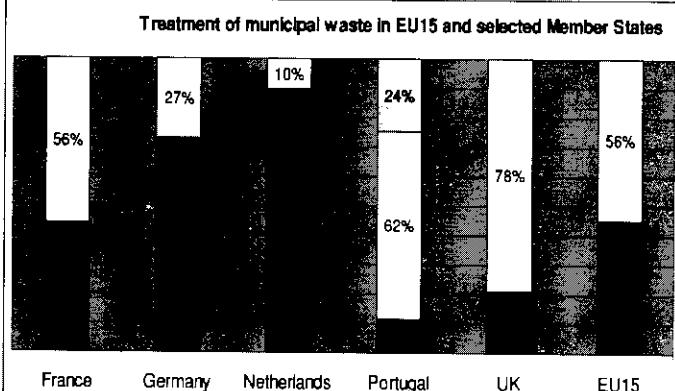


Combustion 15%  
34 million tons

Recovery for Recycling 28%  
(including composting)  
64 million tons

شکل شماره ۵- مدیریت پسماندهای شهری در چند کشور اروپایی [۳]

Treatment of municipal waste in EU15 and selected Member States



بیانیه چشم انداز: "سازمان مدیریت اجرایی پسماندهای جامد شهر تهران، با استفاده از نوآوری های علمی، توان مدیریتی و نیروی انسانی خلاق خود بگونه ای عمل خواهد نمود تا تهران با توجه به شاخص های شهری و محیط زیست سرآمد پایتخت های کشورهای در حال توسعه گردد.

ما برآئیم با گسترش فعالیت های خود در عرصه های بین المللی عنوان سازمانی معتبر در مدیریت اجرایی پسماندهای شهری شناخته شویم و در شهر تهران به شاخص های ذیل دست یابیم:

- پیاده سازی کامل R<sup>3</sup> (کاهش از مبدأ، استفاده مجدد و بازیافت پسماندهای خشک از مبدأ)

• کاهش حداکثری در میزان پسماند ورودی به دفن با:

• بازیافت اقتصادی انرژی

• تولید کمپوست به ظرفیت حداکثر و اقتصادی

• انجام فعالیت های حاکمیتی و تصدی گزینه های بالاترین و اگذاری کلیه تصدی گزینه های به بخش خصوصی

فوق و براساس مدل دیوید صورت گرفته است(شکل (۷)). مهمترین موردی که در تدوین استراتژی و استفاده از تجربیات سایر کشورها بایستی مد نظر داشت، امکانات و ملزمات و زمان لازم برای پیاده سازی آن می باشد. ماموریت و چشم انداز پیشنهادی برای سازمان مدیریت پسماند تهران بشرح زیر می باشد:

براساس بیانیه ماموریت و چشم انداز اهداف کیفی و کمی سازمان تعیین گردید. در جدول (۲) لیست اهداف کیفی سازمان ارائه شده است.

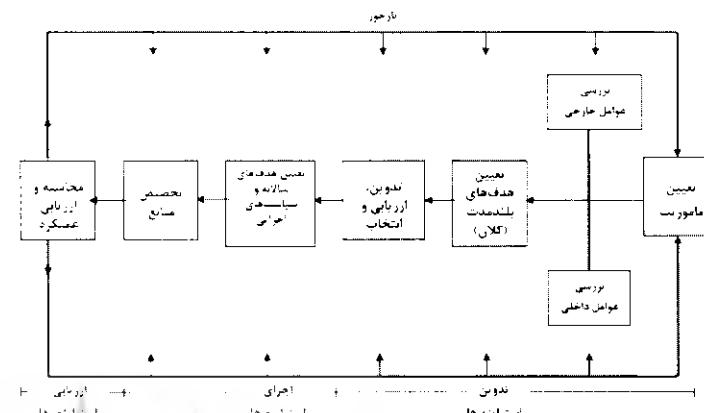
• اجتناب از تولید زباله: بهترین و بالاترین ارجحیت استراتژیکی یا گزینه انتخابی را دارا میباشد. پیاده سازی آن با طراحی، ساخت و استفاده از محصولات به نحوی که تولید پسماند نکند، تغییر در الگوی مصرف و اجرای روش های جدید در مدیریت آشیانه میسر خواهد شد.

• کاهش تولید زباله: پیاده سازی آن مستلزم اجرای موارد زیر می باشد:

را قادر می سازد به تمام اهداف خود دست یابد. بطور کلی فرآیند مدیریت استراتژیک شامل مراحل ذیل می باشد:

الف- تدوین چشم انداز و ماموریت

شکل شماره ۷- مدل تدوین استراتژی



ب - تعیین اهداف براساس رسالت سازمان

ج - تدوین استراتژیها و راهبردها

د- تدوین برنامه های اجرایی یا عملیاتی (Action Plan)

ه- ارزیابی مستمر فعالیت ها براساس استراتژیهای تعیین شده

تدوین استراتژی برای مدیریت پسماند شهر تهران در همسوئی با استراتژی های موفق جهانی و با رعایت موارد

بیانیه ماموریت: "سازمان مدیریت اجرایی پسماندهای جامد شهر تهران، به عنوان سازمانی مستقل در مصلحت تأمین شهرداری تهران به منظور ایجاد نقش موثر در توسعه پایدار شهری و دستیابی به محیطی پاک برای همه شهروندان ایجاد شده است. این سازمان با استفاده از فن اوری های نوین اقدام به برنامه ریزی، پژوهش، آموختش و مدیریت اجرایی تولید ذخیره سازی، جمع اوری، حمل و نقل، بازیافت و پردازش و دفع پسماندهای جامد، براساس قانون مدیریت پسماند و بهره -گیری از مشارکت مردم و همکاری سازمان های هم هدف و بهخش خصوصی در جهت کسب رضایت ذینفعان خود، می نماید.

ما بر این باوریم که سازمان مدیریت اجرایی پسماندهای جامد شهر تهران با تکیه بر سه عامل فن اوری نوین، نیروی انسانی کارآمد و نظام برنامه ریزی و اجرایی اثربخش، دستیابی به چشم انداز خود را احقق خواهد بخشید."

جدول شماره ۲- لیست اهداف کیفی سازمان و اولویت‌بندی آن [۴]

الویت هدف	شرح هدف
۱	کمینه سازی تولید، افزایش بازیافت و بازیابی مواد و انرژی و کاهش تدریجی دفن پسماندها
۲	جلب رضایت و مشارکت ذینفعان و مخاطبین
۳	ارتقاء سطح فن آوری و بهینه سازی روشها
۴	بستر سازی مشارکت جهت بخش خصوصی و کاهش تصدی گری سازمان

فرهنگ‌سازی برای انجام خرید صورت کلی توسط تولیدکنندگان پسماند، زمینه‌سازی برای ارائه محصولاتی با عمر مناسب و با حداقل بسته بندی، کاهش استفاده از ظروف یکبار مصرف، و لحاظ نمودن چرخه حیات محصول در (طراحی و ساخت) خرید ها به ترتیبی که امکان استفاده مجدد و بازیافت آن وجود داشته و اثرات سوء زیست محیطی نداشته باشد.

**عنوان هدف کیفی : جلب رضایت و مشارکت ذینفعان و مخاطبین مدیریت اجرایی پسماند**

- ۱. افزایش مشارکت ذینفعان و مخاطبین
- ۲. افزایش میزان رضایت مخاطبین بیرونی
- ۳. افزایش سطح آگاهی عمومی

**عنوان هدف کیفی: ارتقاء سطح فن آوری و بهینه سازی روش‌ها**

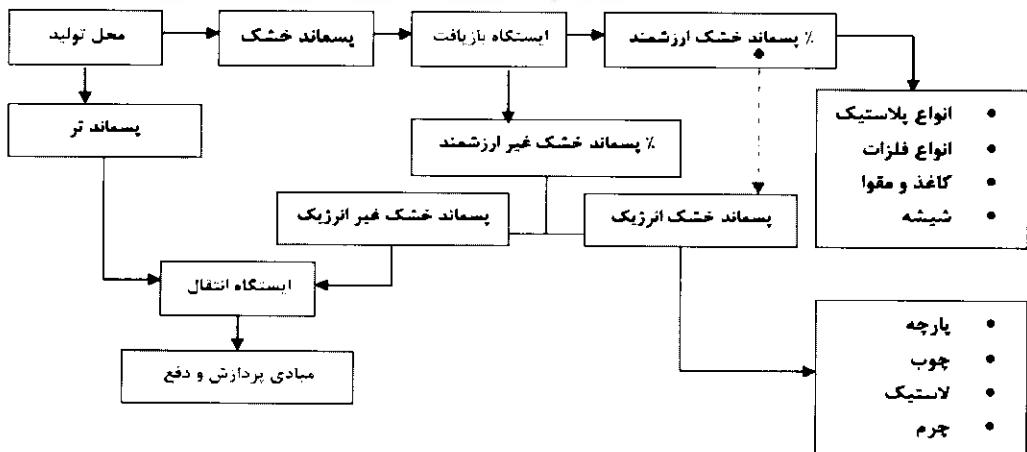
- ۱. افزایش کارآیی عملیاتی، بهداشتی و زیست محیطی سیستم ذخیره سازی، جمع آوری و انتقال پسماندهای جامد
- ۲. افزایش مشارکت در تدوین و اعمال دستورالعمل‌ها و ضوابط اجرایی در انجام فعالیت‌های مدیریت اجرایی پسماند
- ۳. افزایش حجم تحقیق و توسعه (R & D)

**استفاده مجدد: استفاده مجدد عبارت است از استفاده بیش از یکبار از محصولات به شکل اولیه که باعث جلوگیری از مصرف منابع، مواد اولیه، انرژی و همچنین تولید زباله می‌شود. مثال‌های ساده این موضوع استفاده از شیشه‌های نوشابه قابل پر کردن، پالت‌های حمل و نقل، استفاده از لباس، وسایل و اثاثیه بلا استفاده توسط کسانی که میتوانند از آنها استفاده کنند.**

**بازیافت و بازیابی مواد و انرژی:**

۱. افزایش میزان بازیافت و پردازش انواع پسماندهای جامد و تولید انرژی
۲. کاهش میزان تولید انواع پسماندهای جامد در

شکل شماره ۸ - پردازش پسماندهای خشک تقسیک از مبدأ [۲]





مربوط به تفکیک از مبدأ و در شکل (۹) دیاگرام گزینه‌های استراتژیک ذخیره‌سازی، جمع‌آوری، انتقال، تفکیک از مبدأ، تولید کمپوست و انرژی ارائه شده است. در شکل (۱۰) نیز دیاگرام و ارقام مرتبه به تفکیک از مبدأ در صورت پیاده‌سازی قانون مدیریت پسماندها ارائه شده است.

## ۶- آنالیز مشکلات مدیریت پسماند

تهران [۴]:

مسائل و مشکلات موجود در بخش مدیریت پسماندهای جامد شهر تهران را می‌توان به نیچ گروه به شرح زیر تقسیم کرد :

- ۱- جنبه‌های حقوقی (قانونی)
- ۲- جنبه‌های ساختاری
- ۳- ثبات مالی
- ۴- آگاهی و مشارکت عمومی
- ۵- ضمانت اجرایی بخش خصوصی

با توجه به این گروه بندی، مشکلات اصلی مدیریت پسماندهای جامد شهر تهران بشرح ارایه شده در جدول (۳) می‌باشد.

در کلیه فعالیت‌های مدیریت اجرایی پسماند

۴. افزایش اثر بخشی مدیریت نیروی انسانی
۵. افزایش کیفیت محصولات و خدمات سازمان

• عنوان هدف گیفی: بستر سازی جهت مشارکت بخش خصوصی و کاهش تصدی گری سازمان

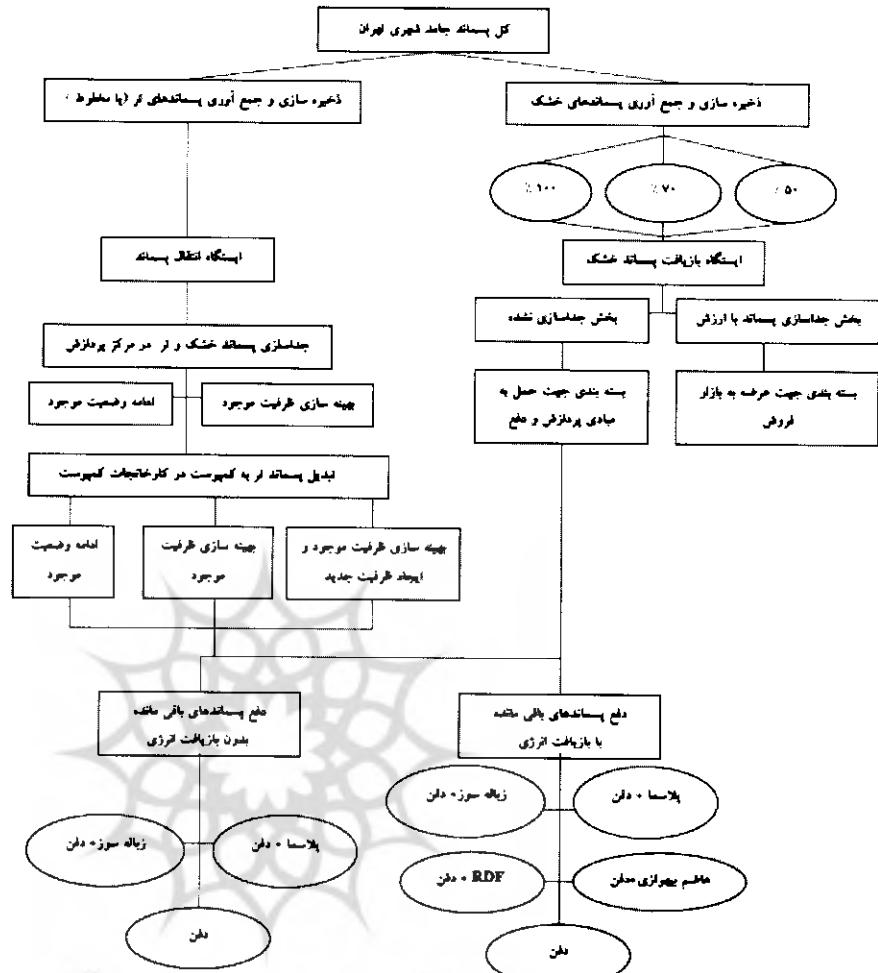
۱. کاهش تصدی گری سازمان
۲. افزایش مشارکت بخش خصوصی در جمع‌آوری و انتقال پسماندهای جامد
۳. افزایش مشارکت بخش خصوصی در طرح‌های بازیافت و پردازش پسماندهای جامد و تولید انرژی
۴. افزایش مشارکت بخش خصوصی در طرح‌های دفع پسماندهای جامد

در حین تدوین استراتژی و تعیین اهداف، مکانیزم‌های تفکیک از مبدأ و دستاوردهای آن نیز محاسبه و ملزمات، بودجه و زمان اجرای طرح‌ها تعیین گردیده است. همین موارد برای واحدهای کمپوست و تولید انرژی نیز تعیین شده ولی هنوز منتشر نشده است. در شکل (۸) دیاگرام

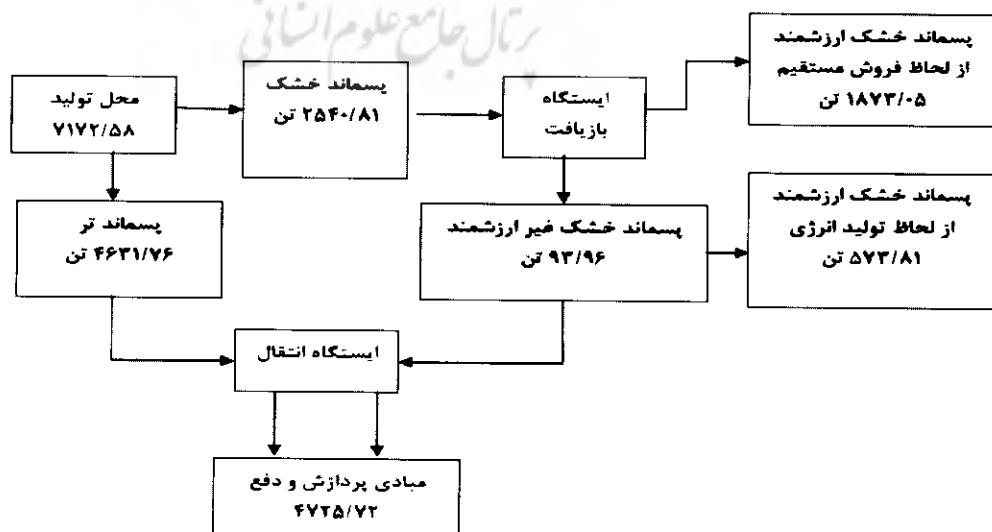
جدول شماره ۳- مشکلات و نواقص موجود بر سر راه مدیریت پسماندهای جامد شهری در تهران [۴]

<ul style="list-style-type: none"> <li>- تعریف و طبقه‌بندی روشنی از انواع مواد زائد وجود ندارد.</li> <li>- فقدان آیین نامه‌های مصوب برای قانون مدیریت مواد زائد</li> <li>- فقدان یا نقصان دستورالعملهای مدیریت مواد زائد جامد</li> </ul>	<b>جنبه‌های حقوقی (قانونی)</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>- فقدان احکام شهرداری</li> <li>- نادیده گرفتن مفاد قانونی</li> <li>- طرح ضیف‌همکاری بین سازمانهای دیپلم</li> </ul>	<b>جنبه‌های ساختاری</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>- کم تحریکی در سیستم مدیریت مواد زائد جامد شامل سازمان بازیافت، مناطق شهرداری، بخش موتوری شهرداری و پیمانکاران بخش خصوصی</li> <li>- فقدان برنامه‌ریزی (بلند مدت)</li> <li>- تغییرات مکرر در مدیریت بر حسب فرآیند کلی تصمیمه گیری</li> <li>- فقدان مکانیزم اجرایی کارآمد</li> </ul>	<b>ثبات مالی</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>- تلاش‌های محدود و نایابیار به لحاظ زمانی و مکانی در زمینه افزایش آگاهی عمومی در بخش‌های تفکیک از مبدأ و بازیافت</li> </ul>	<b>آگاهی و مشارکت عمومی</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>- فقدان مشوقهایی برای بخش خصوصی در جهت سرمایه‌گذاری که منجر به قراردادهای یک‌ساله می‌گردد.</li> <li>- فقدان تجربه شرکتهای خصوصی</li> <li>- در قراردادهایشان استفاده از پیمانکارهای شخصی توسط شهرداری برای انجام الزامات منظور نگردیده است.</li> </ul>	<b>ضمان اجرایی بخش خصوصی</b>

شکل شماره ۹- گزینه های استراتژیک مدیریت پسماند شهر تهران [۲]



شکل شماره ۱۰- وزن انواع پسماندهای خشک تفجیک از مبدأ در صورت اجرای ماده ۴ آئین نامه مدیریت پسماند [۲]





## ۸- بحث و نتیجه‌گیری:

در شهر تهران سالانه مقدار زیادی پسماند تولید می‌شود و رشد سالانه آن نیز قابل توجه می‌باشد. از طرف دیگر شهر پسماندهای خشک از کل پسماند تولیدی نیز با مردمی در حال افزایش می‌باشد. ارزش قابل توجه تفکیک پسماند خشک در مبدأ و تولید انرژی از پسماند از نظر زیست محیطی، بهداشتی و اقتصادی از یکطرف و عدم امکان دفن در کهربازک و لزوم دفن صحیح و بهداشتی و همگامی با سایر کشورهای جهان از طرف دیگر، اتخاذ استراتژی مناسب و برنامه اجرائی مناسب را برای شهر تهران تجویز می‌نماید. اجرا و پیاده‌سازی استراتژی‌های مذکور در این مقاله سرمایه عظیم مادی، نیروی انسانی و ... و در یک کلام عزم ملي را طلب می‌نماید. بنظر نگارندگان این مقاله، یکی از مهمترین چالش‌های مهم، حل مشکلات پیش روی سرمایه‌گذاران داخلی و خارجی و ایجاد بسترهاي مناسب مشارکت بخش خصوصی در این عرصه می‌باشد که البته حل آن در گروه اصلاح نوع نگرش عمومی کشور به سرمایه‌گذاری بخش خصوصی و اجرای کامل اصل ۴۴ قانون اساسی جمهوری اسلامی ایران می‌باشد.

## ۹- مراجع

- [۱]- گزارش تولید سالانه پسماندهای جامد شهر تهران
- [۲]- راهکارهای مدیریت اجرایی پسماندهای جامد شهر تهران، بخش سوم، پیش‌نویس اولیه، معاونت آموزش و پژوهش سازمان بازیافت تهران، مهرماه ۱۳۸۵
- [۳]- طرح توجیهی تولید انرژی از پسماندهای شهری ایران، دفتر انرژی زیست‌توده سازمان انرژی‌های نو ایران، ۱۳۸۴
- [۴]- راهکارهای مدیریت اجرایی پسماندهای جامد شهر تهران، بخش‌های اول و دوم، پیش‌نویس اولیه، معاونت آموزش و پژوهش سازمان بازیافت تهران، مرداد ۱۳۸۵

## ۷- گزینه‌های استراتژیک

### ۱- تفکیک و جداسازی پسماندهای جامد در مبدأ تولید :

یکی از اساسی‌ترین راهکارهای کاهش دفع و دفن پسماندهای شهری و صیانت از منابع خدادی، تفکیک پسماندهای خشک از پسماندهای تر و آلی می‌باشد. تفکیک پسماندهای تر و خشک بدرو صورت قابل انجام است:

- تفکیک در حین تولید یا تفکیک از مبدأ
  - تفکیک با پردازش پسماندها در حین مراحل جمع-آوری، انتقال، ذخیره، کمپوست یا دفن
- تفکیک از مبدأ بهترین و موثرترین شیوه کاهش حجم پسماند، هزینه‌های حمل، پردازش و دفع می‌باشد. برای انجام تفکیک از مبدأ نیاز به امکانات سخت‌افزاری و نرم‌افزاری فراوانی می‌باشد. لازمه موفقیت در این عرصه، همکاری همه جانبی تیم اجرائی و مدیریت پسماندها، مردم، واحدهای اداری و تجاری فعال در سطح شهر تهران می‌باشد. بطور خلاصه ملزمات اجرایی چنین طرحی عبارتند از:

ملزومات قانونی، برنامه‌ریزی مناسب، تامین بودجه و تقسیم‌بندی مناسب آن، ملزمات سخت‌افزاری، ملزمات نرم‌افزاری، ملزمات ساختاری و مشارکت بخش خصوصی

### ۲- افزایش میزان پسماند پردازش شده:

در این مرحله پسماندهای باقیمانده از مرحله تفکیک در مبدأ شامل خشک انرژیک و پسماند مخلوط وارد واحدهای پردازش شامل کمپوست و تولید انرژی شده و سعی بر حداکثرسازی بازیافت و حداقل سازی دفن پسماندهای قابل بازیافت از دیدگاه مواد و انرژی می‌باشد. حداکثر پسماند قابل ورود به سیستم کمپوست ۴۶۰۰ تن در سال و حداکثر پسماند قابل ورود به سیستم تولید RDF و یا زیاله سوز ۲۷۰۰ تن در روز برای سال ۱۳۹۰ محاسبه شده است.