



تلفیق مدیریت مواد زائد جامد و تولید انرژی - امکان سنجی تکنولوژی‌های مختلف در شهر رشت

مقدمه

انرژی‌های نو در دهه اخیر مورد توجه دولت جمهوری اسلامی ایران قرار گرفته و در قانون برنامه چهارم جهت توسعه تولید و استفاده از این انرژی مشوق‌هایی مانند تعرفه تشویقی در نظر گرفته شده است. در همین راستا مقرر شده است که مطالعات پتانسیل سنجی برای کلیه شهرهای بزرگ کشور و همین‌طور مطالعات امکان‌سنجی استخراج انرژی از پسماند برای ۱۰ شهر کشور انجام گیرد. شهر رشت به عنوان اولین شهر مورد بررسی در قالب یک طرح مطالعاتی با همکاری مهندسی مشاور قدس نیرو و مهندسی مشاور فیشنر (از کشور آلمان) برای انجام مطالعات امکان‌سنجی برگزیده شده است و نتایج ارائه شده در این نوشتار بر اساس بخشی از یافته‌های این مطالعات تنظیم شده است.

برای انجام مطالعات امکان‌سنجی تولید انرژی از پسماند می‌باید دو دسته معیارها و ضرورت‌ها را به‌طور همزمان مد نظر داشت:

- ۱- معیارها و ضرورت‌های مربوط به مدیریت مواد زائد جامد
- ۲- معیارها و ضرورت‌های مربوط به تولید انرژی در تصویر (۱) این معیارها و ضرورت‌ها و نحوه تلفیق آنها جهت حصول یک روش مناسب برای مدیریت مواد زائد جامد ارائه شده‌اند.

تصویر (۱) علاوه بر معیارها و ضروریات، شمای کلی روش پیشنهادی برای امکان‌سنجی نیز ارائه شده است. در این روش ابتدا امکان‌سنجی یک انتخاب اولیه در مورد تکنولوژی‌های تولید انرژی از پسماند انجام شده و تعدادی از این تکنولوژی‌ها به عنوان تکنولوژی‌های منتخب برگزیده می‌شوند. سپس با ترکیب این تکنولوژی‌ها، گزینه‌های متفاوتی برای استخراج انرژی از پسماند تدوین می‌شوند. با مقایسه این گزینه‌ها به لحاظ معیارهای زیست‌محیطی، فنی و اقتصادی گزینه برتر انتخاب و توصیه می‌شود.

حسین غیائی نژاد،

دانشجوی دوره دکترای تخصصی مهندسی محیط

زیست دانشگاه تهران،

کارشناس ارشد بخش انرژی‌های نو در

مهندسی مشاور قدس نیرو

چکیده

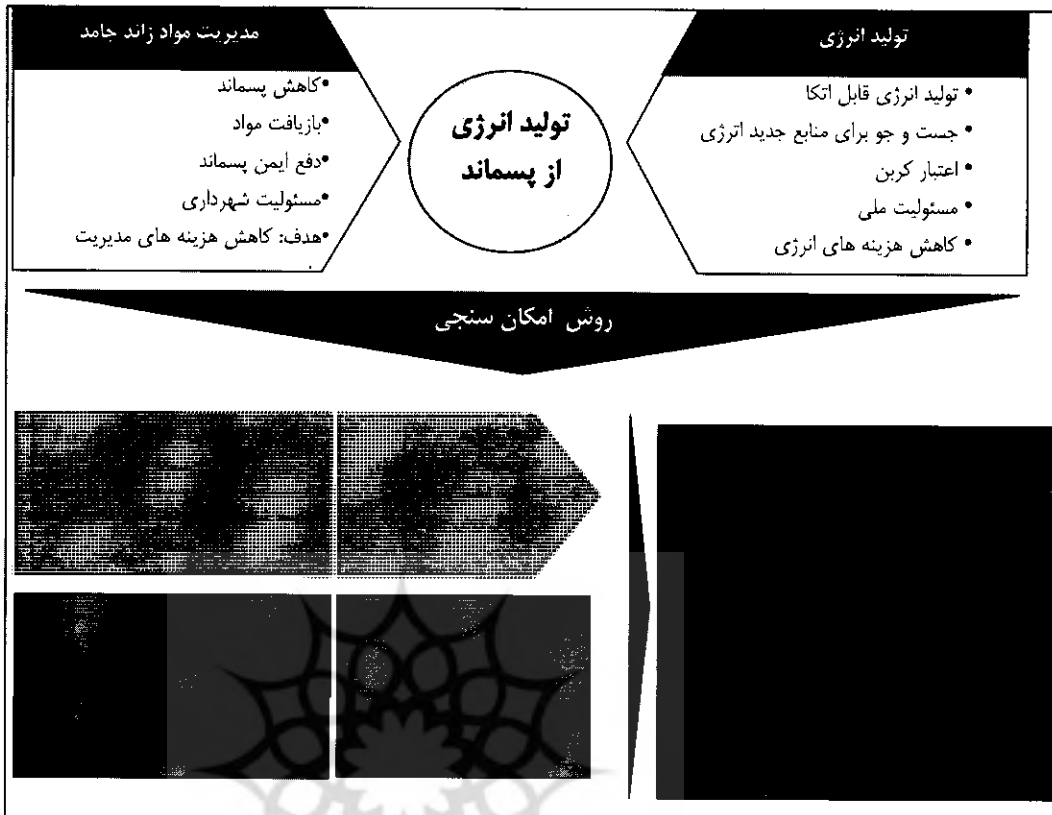
تولید انرژی از پسماند در سالهای اخیر در چارچوب توسعه انرژی‌های نو مورد توجه دولت جمهوری اسلامی قرار گرفته است. این امر باعث شده که مکانیزم‌های حمایتی برای تولید این نوع از انرژی در قانون برنامه چهارم پیش‌بینی شود. در همین راستا شهر رشت به عنوان اولین نمونه جهت انجام مطالعات فرگیر برای بررسی امکان‌سنجی تولید انرژی از پسماند انتخاب شده است. بدیهی است که انجام این امکان‌سنجی بدون در نظر گرفتن الزامات مربوط به مدیریت مواد زائد جامد امکان‌پذیر نیست. به همین منظور با تلفیق نیازهای مدیریت مواد زائد جامد و ضروریات مربوط به تولید انرژی، چهار ترکیب مختلف از تکنولوژی‌های متفاوت پیشنهاد شده و مورد امکان‌سنجی قرار گرفته‌اند. این تکنولوژی‌ها عبارتند از: استخراج گاز محل دفن، جداسازی، زیباله‌سوزی، هضم بی‌هوازی و کمپوست. نتیجه بررسی این گزینه‌ها حاکی از این است که مناسبترین گزینه برای استفاده در شهر رشت با توجه به ملاحظات اقتصادی استخراج گاز محل دفن بوده و از سوی دیگر حتی با انتخاب ارزان‌ترین گزینه می‌باید میزان بارانه قابل توجهی توسط بخش عمومی برای عملی کردن راه‌کارهای موثر و مورد قبول به لحاظ زیست‌محیطی هزینه شود. همچنین جهت فراهم شدن امکان جذب سرمایه‌گذار و تقلیل میزان ریسک سرمایه‌گذاری در زمینه استحصال انرژی از پسماندها لازم است تا طرح جامع مدیریت پسماند در شهر رشت به عنوان پیش‌نیاز هرگونه سرمایه‌گذاری بعدی تهیه گردد.

واژگان کلیدی: مدیریت مواد زائد جامد، تولید انرژی،

تکنولوژی



تصویر شماره ۱- معیارها و روش بررسی تکنولوژی های استخراج انرژی از پسماند



انتخاب تکنولوژی

در این مرحله کلیه تکنولوژی های موجود در زمینه استخراج انرژی از پسماند مورد مطالعه و بررسی قرار گرفت. جهت بررسی تناسب تکنولوژی برای استفاده در شهر رشت معیارهای زیر جهت مقایسه تکنولوژی های مختلف مد نظر قرار گرفت:

- ♦ سابقه تکنولوژی و قابل اطمینان بودن آن
- ♦ حداقل ارزش حرارتی مواد ورودی برای تولید انرژی
- ♦ حداقل ظرفیت کاربردی هر تکنولوژی در مقایسه با میزان پسماند تولید شده در شهر رشت. (۵۰۰ تا ۶۲۰ تن در روز تولید فعلی تا ده سال آینده)

در جدول (۱) خلاصه ای از این مقایسه نشان داده شده است.

قابل توجه است که در این جدول تکنولوژی هایی مانند پلاسما، پیرولیز و گازسازی به علت عدم وجود سابقه روشن و مناسب در زمینه بهره برداری موفق در زمینه پسماندهای شهری حذف شده اند.

همانگونه که در جدول (۱) مشخص شده است، تکنولوژی های زیر برای تولید انرژی از پسماند مناسب تشخیص داده شده اند:

- ♦ استخراج و سوزاندن گاز محل دفن
- ♦ هضم بی هوازی
- ♦ تولید سوخت با پایه پسماند (RDF)
- ♦ سوزاندن سوخت با پایه پسماند در زیاله سوزهای توده سوز
- ♦ سوزاندن سوخت با پایه پسماند در زیاله سوزهای با بستر شناور

لذا گزینه های با استفاده از ترکیبات مختلفی از این تکنولوژی توسعه یافته و در مرحله بعدی مقایسه می شوند.

بررسی وضع موجود مدیریت مواد زائد جامد شهر رشت

شهر رشت در مرکز استان گیلان و در منطقه شمال ایران قرار گرفته است. این شهر از شمال به دریای خزر و تالاب انزلی (تالاب بین المللی) ختم می گردد. جمعیت این شهر حدود ۵۰۰,۰۰۰ نفر می باشد. این جمعیت به علت

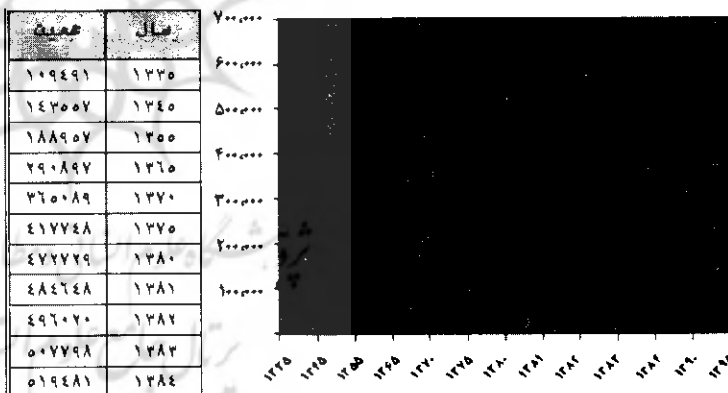


جدول شماره ۱ - خلاصه از بررسی تکنولوژی های تولید انرژی از پسماند و تناسب آنها برای شهر رشت

تکنولوژی مورد بحث	وضعیت تکنولوژی به لحاظ سابقه	حداقل ارزش حرارتی			حداقل ظرفیت عملی	
		شهر رشت KJ/Kg	مورد نیاز	امکان پذیری بالقوه	شهر رشت T/d	مورد نیاز T/d
سوزاندن گاز محل دفن	موارد متواتر در دنیا و تجربه شده در ایران، امکان پذیر	وجود درصد بالای مواد آلی	کاربرد ندارد، وجود درصد بالای مواد آلی مناسب است.	امکان پذیری بالقوه	کاربرد ندارد	امکان پذیری بالقوه
هضم بی هوازی	تعداد زیادی نمونه با پسماند مخلوط و جدا شده در جهان، امکان پذیر	کاربرد ندارد	کاربرد ندارد، وجود مواد آلی خالص مناسب است.	امکان پذیر، به شرط جداسازی	۲۴	۵۰۰/۴۰۰ و ۶۲۰/۵۰۰ مواد آلی
سوزاندن پسماند مخلوط	تعداد زیادی نمونه در جهان با ظرفیت و شرایط مشابه، امکان پذیر	۳۵۰۰	۶۰۰۰	امکان پذیر	۱۲۰	۶۲۰/۵۰۰
سوزاندن زباله در زباله سوز با سیستم بستر شناور		۴۵۰۰	۶۰۰۰		۵۰	۶۲۰/۵۰۰
استفاده از سوخت با پایه پسماند RDF در کوره های سیمان		کاربرد ندارد	کاربرد ندارد	امکان پذیر	۲۵	۱۲۵/۱۰۰
تولید سوخت با پایه پسماند RDF	نمونه های زیاد در جهان و آلمان، امکان پذیر	کاربرد ندارد	کاربرد ندارد	امکان پذیر	۲۵	۱۲۵/۱۰۰
سوزاندن RDF در زباله سوز توده سوز	تعداد محدودی نمونه مشابه ویژه سوزاندن RDF، امکان پذیر	۱۵۰۰۰-۱۲۰۰۰	۶۰۰۰	امکان پذیر	۸۰	۱۲۵/۱۰۰
سوزاندن RDF در زباله سوز با بستر شناور	دارای نمونه های مخلوط در دنیا و رو به گسترش، امکان پذیر	۱۵۰۰۰-۱۲۰۰۰	۶۰۰۰	امکان پذیر	۵۰	۱۲۵/۱۰۰

تصویر شماره ۲ - نمایی از مقدار جمعیت شهر رشت و پیش بینی این جمعیت برای سال های آینده.

گیلان برای سال های ۱۳۸۵ تا ۱۳۹۰ برابر با ۱۲/۲ درصد در سال تعیین شده است که بر این اساس جمعیت شهر رشت در سال ۱۳۹۰ حدود ۵۸۹۰۰۰ نفر و در سال ۱۳۹۵ حدود ۶۵۴۰۰۰ نفر پیش بینی شده است.



جمعیت شهر رشت در طول شبانه روز (شب و روز) و همچنین چندین ماه مختلف سال، دارای تغییرات می باشد. میزان جمعیت شهر رشت در طول روز حدود ۳۰٪ بیشتر از جمعیت در طول شب می باشد. در فصل حضور مسافران، نیز بیشتر ماه های فروردین تا شهریور می باشد که در طول این ماهها جمعیت شهر رشت در طول روز به حدود ۷۰۰۰۰۰ تا ۸۰۰۰۰۰ نفر هم می رسد.

حضور تعداد زیادی از مسافران داخلی در تعطیلات فصل بهار و تابستان، دارای تغییرات فصلی است.

بر اساس آمار منتشر شده از سوی سازمان مدیریت و برنامه ریزی کشور، مقدار تولید ناخالص ملی استان گیلان در سال ۱۳۷۹ برابر ۶/۱۶۰۷۹ میلیون ریال و در سال ۱۳۸۳ برابر با ۹/۲۸۰۷۷ میلیون ریال بوده است.

مدیریت پسماندها در شهر رشت توسط دو موسسه انجام می شود:

- ♦ موسسه بازیافت و تبدیل مواد شهرداری رشت
- ♦ موسسه بازیافت و مدیریت پسماندهای جامد استان گیلان زیر نظر استانداری استان گیلان

بر مبنای پیش بینی انجام شده برای میزان جمعیت و همین طور با در نظر گرفتن رشد تولید سرانه پسماند در شهر رشت پیش بینی برای کمیّت و کیفیت پسماند در سال ۲۰۱۶ انجام شده که نتایج آن را به صورت مقایسه ای در جدول ۲ آمده است:

جمعیت شهر رشت در سال ۱۳۸۴، حدود ۵۲۰,۰۰۰ نفر تخمین زده شده است.
نرخ رشد جمعیت بر اساس طرح جامع پسماند استان



جدول شماره ۳- مقایسه گزینه های مختلف به لحاظ فنی-اقتصادی و زیست محیطی

گزینه ۴	گزینه ۳	گزینه ۲	گزینه ۱	جنبه مقایسه
۲۵۲۴	۳۳۶۹	۲۸۸۵	۲۱۴۵	میزان انرژی تولیدی (گیگا وات ساعت)
۴۵	۴۵	۷۰	۷۰	طول زمان بهره برداری (سال)
نسبتا پیچیده	پیچیده	نسبتا پیچیده	نسبت ساده	پیچیدگی ساخت و بهره برداری
قابل توجه	زیاد	قابل توجه	کم	ریسک های فنی موجود
محدود	خیلی محدود	محدود	زیاد	دسترسی محلی به امکانات فنی و سایر مواد
قابل توجه	قابل توجه	قابل توجه	قابل توجه	مقدار بهبود در سیستم موجود مدیریت مواد زائد جامد
۰/۹۶	۰/۹۶	۲/۳۴	۳/۴۴	انتشارات زیست محیطی (معادل میلیارد تن گاز کربنیک گاز گلخانه ای)
۲۷	۲۴	۲۴	ندارد	تولید پسماند خطرناک (تن در روز)
۲۴۲۴	۱۶۹۷	۲۴۲۴	۳۱۵۱	هزینه تولید یک کیلووات ساعت انرژی الکتریکی (ریال)
۱۸۰۰۰۰	۳۵۶۰۰۰	۱۳۰۳۰۰	۵۰۳۰۰	هزینه اضافی که بخش عمومی باید بپردازد (ریال به ازای هر تن پسماند تولیدی)

توسعه گزینه های ترکیبی

در این بخش ترکیبات مختلفی از گزینه های برشمرده شده مورد بررسی قرار گرفت و چهار ترکیب با مشورت سازمان انرژی های نو برای بررسی بیشتر انتخاب گردید. در ترکیب تکنولوژی های مختلف معیار های زیر مد نظر قرار گرفت:

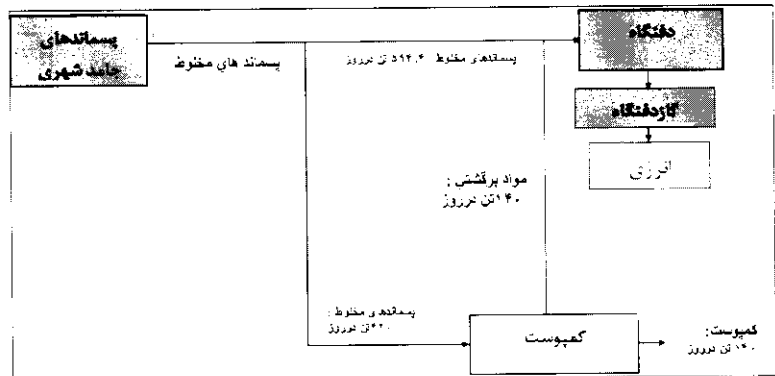
- شرایط بهینه خوراک هر تکنولوژی با استفاده از بخش های متفاوتی از پسماند موجود تهیه می شوند. زباله سوزی تنها در صورتی بدون نیاز به کمک سوخت اتفاق می افتد که از بخشی از پسماند با ارزش حرارتی بالا استفاده شود. در حالی که بخش آلی و مرطوب مواد بهترین خوراک برای هضم بی هوازی محسوب می شود.
- اگرچه گاز آلی در محل دفن تنها از بخش فسادپذیر پسماند تولید می شود. اما محل دفن می تواند جز در موارد استثنایی پذیرای تمامی اجزای پسماند باشد. لذا بخش هایی از پسماند که مناسب برای استفاده در دیگر تکنولوژی ها نیستند می توانند در محل دفن پذیرفته شوند.
- گزینه های مورد استفاده می باید دامنه ای از گزینه های پیچیده تا ساده، گران تا ارزان، با تولید انرژی بالا تا

در مورد وضعیت موجود مدیریت مواد زائد جامد در شهر رشت می توان موارد زیر را به طور خلاصه برشمرد:

- هیچگونه فعالیتی در زمینه کاهش از مبدأ انجام نمی گیرد.
- هیچگونه فعالیتی در زمینه تفکیک از مبدأ انجام نمی گیرد.
- جمع آوری پسماند به صورت مخلوط و روزانه صورت می گیرد.
- ایستگاه های انتقال در شهر مورد استفاده قرار نمی گیرند.
- در محل دفن فعلی در «سراوان» هیچگونه کنترل زیست محیطی صورت نمی گیرد.
- بازیافت در حد محدودی توسط بخش غیر رسمی تا میزان ۵٪ تا ۷٪ صورت می گیرد.
- بازار پایداری برای کمپوست در منطقه وجود ندارد.
- از محل دفن «سراوان» به واسطه راه یافتن شیرابه به آب های سطحی و زیرزمینی و انتشار کنترل نشده گاز به جو و تغذیه حیات وحش آسیب می رسد.



تصویر شماره ۲- شمای کلی چیدمان تکنولوژی ها و تعادل جرمی مربوطه برای گزینه یک



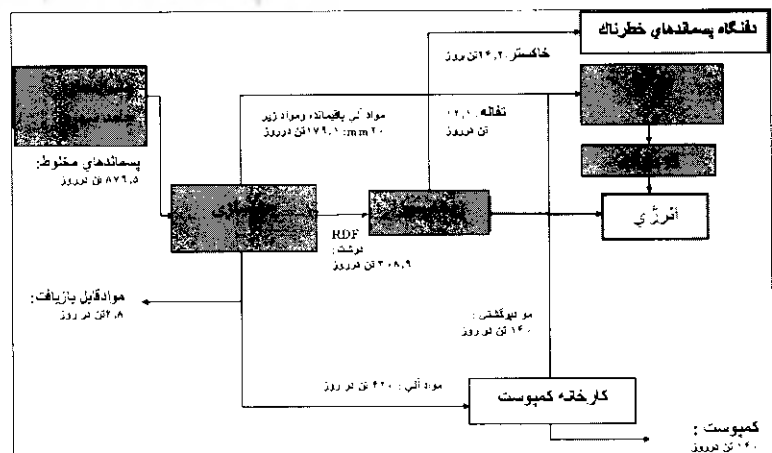
هضم بی هوازی و سوزاندن سوخت با پایه پسماند (گزینه ۳): این گزینه پیچیده ترین گزینه مورد بررسی است در گزارش آمده است که حداقل استفاده از محل دفن و بیشترین میزان تولید انرژی را مورد نظر داشته است. این گزینه هم چنین به عنوان گزینه با بیشترین هزینه در میان دیگر گزینه هاست. سوزاندن پسماند مخلوط به همراه کمپوست مواد آلی: استفاده از این گزینه به لحاظ حل مشکل دفع پسماند در شهر رشت در صورتی که امکان ساخت محل دفن در محدوده شهر وجود نداشته باشد، پیش بینی شده است. ویژگی این گزینه تمرکز بر زباله سوزی با هدف کم کردن نیاز به محل دفن است.

تولید انرژی پایین، و گزینه ها با حداکثر تا حداقل مطلوبیت زیست محیطی را تحت پوشش قرار دهند.

با توجه به موارد فوق گزینه های مورد نظر برای بررسی بیشتر در مطالعات امکان سنجی به صورت زیر تعیین شدند:

استخراج گاز از محل دفن به تنهایی (گزینه ۱): این گزینه به مفهوم ادامه روند فعلی در شهر رشت خواهد بود با این تفاوت که تنها تولید انرژی به وضع موجود اضافه شده و حداقل معیارهای زیست محیطی مد نظر قرار خواهد گرفت. استخراج گاز از محل دفن و سوزاندن سوخت با پایه پسماند در زباله سوز (گزینه ۲): این گزینه یک گزینه میانه به لحاظ پیچیدگی و هزینه بوده و با اضافه کردن یک دستگاه زباله سوز جهت سوزاندن بخشی از پسماند با ارزش حرارتی بالا به گزینه یک حاصل می شود. این امر باعث افزایش تولید انرژی نسبت به گزینه ۱ شده و میزان استفاده از محل دفن را کاهش می دهد اما از سوی دیگر باعث افزایش پیچیدگی پروژه شده و هزینه ها را افزایش می دهد.

تصویر شماره ۳- نمودار شماتیک نحوه چیدمان تکنولوژی ها و تعادل جرمی مربوطه برای گزینه ۲

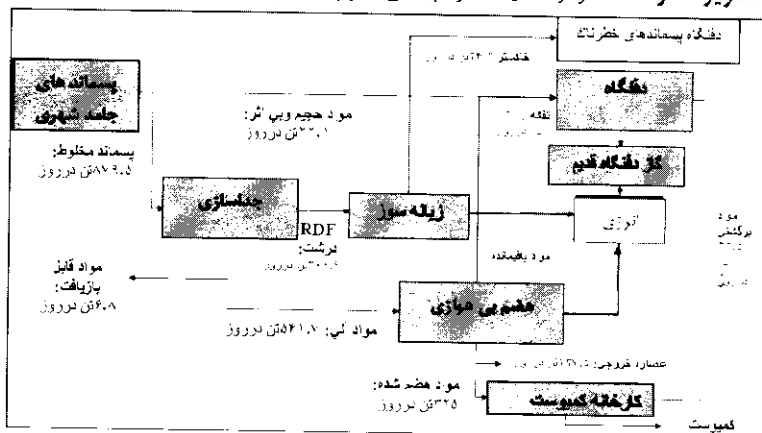


- گزینه ۱ از سه بخش اصلی تشکیل شده است:
- ♦ بهسازی محل دفن قدیم و نصب تجهیزات برای استخراج گاز از محل دفن و تولید انرژی
- ♦ ساخت یک محل دفن جدید و نصب تجهیزات تولید انرژی از محل دفن
- ♦ ادامه کار کارخانه کمپوست موجود
- انتخاب این گزینه به مفهوم ادامه روند فعلی در شهر رشت خواهد بود. با این تفاوت که تنها تولید انرژی به وضع موجود اضافه شده و حداقل معیارهای زیست محیطی مد نظر قرار خواهد گرفت. ضمن اینکه برای ممکن ساختن بهسازی محل دفن موجود، محل دفن جدیدی مورد بهره برداری قرار خواهد گرفت. در تصویر (۲) شمای کلی جا به جایی مواد را در گزینه ۱ مشاهده می نمایید.

- گزینه ۲ از بخش های ذیل تشکیل شده است:
- ♦ بهسازی محل دفن قدیم و نصب تجهیزات برای استخراج گاز از محل دفن و تولید انرژی
- ♦ ساخت یک محل دفن جدید و نصب تجهیزات تولید انرژی از محل دفن
- ♦ ادامه کار کارخانه کمپوست موجود
- ♦ یک پلانت جداسازی برای جداسازی مواد بازیافتی، اجزای با ارزش حرارتی بالا و مواد باقیمانده
- ♦ یک پلانت زباله سوز برای سوزاندن سوخت فراوری نشده با پایه پسماند و تولید انرژی
- این گزینه یک گزینه میانه بین جایگزینی وضع موجود



تصویر شماره ۴- نمودار شماتیک نحوه چیدمان تکنولوژی ها و تعادل جرمی مربوطه برای گزینه ۳



با تکنولوژی های نوین و وضعیت موجود است. آنچه می باید در این گزینه (و گزینه های دیگر) مد نظر قرار گیرد، این است که کارخانه کمپوست موجود به عنوان بخشی از پروژه در نظر گرفته نشده و هزینه و سودهای احتمالی آن در گزینه ها منظور نخواهد شد. در تصویر (۳) شمای کلی اجزای این گزینه و جا به جایی مواد را در آن مشاهده می نمایید.

گزینه ۳ از اجزای اصلی ذیل تشکیل شده است:

- بهسازی محل دفن قدیم و نصب تجهیزات برای استخراج گاز از محل دفن و تولید انرژی
- ساخت یک محل دفن جدید و نصب تجهیزات تولید

انرژی از محل دفن

- ادامه کار کارخانه کمپوست موجود

- یک پلانت جداسازی برای جداسازی مواد بازیافتی،

اجزای با ارزش حرارتی بالا و مواد باقیمانده

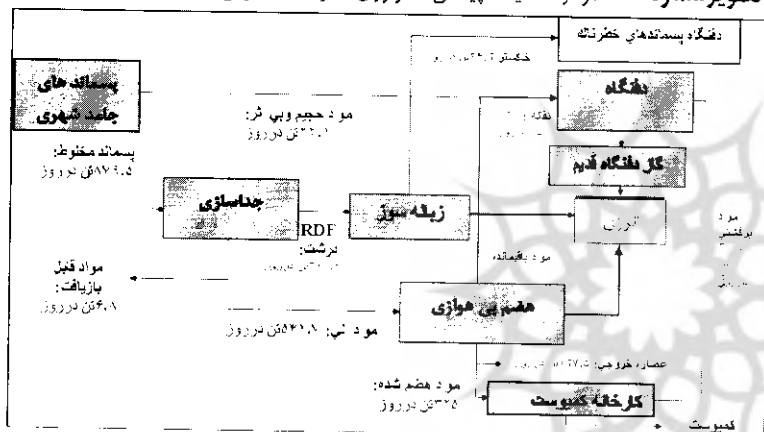
- یک پلانت زباله سوز برای سوزاندن سوخت فراوری

نشده با پایه پسماند و تولید انرژی

یک پلانت هضم بی هوازی برای تولید گاز آلی و متعاقباً انرژی و مواد آلی هضم شده (digestate) برای استفاده در کارخانه کمپوست.

در تصویر (۴) شمای کلی اجزای گزینه ۳ و جا به جایی مواد را در آن مشاهده می نمایید.

تصویر شماره ۵- نمودار شماتیک چیدمان تکنولوژی ها و تعادلی جرمی مربوطه



گزینه ۴ از اجزای اصلی زیر تشکیل شده است:

- بهسازی محل دفن قدیم و نصب تجهیزات برای

استخراج گاز از محل دفن و تولید انرژی

- ادامه کار کارخانه کمپوست موجود

- یک پلانت جداسازی برای جداسازی مواد بازیافتی و

مواد آلی برای فرآیند کمپوست

- یک پلانت زباله سوز برای سوزاندن پسماند مخلوط

در تصویر (۵) شمای کلی اجزای گزینه ۴ و جا به جایی

مواد را در آن مشاهده می نمایید.

مقایسه گزینه ها و نتیجه گیری

پس از تدوین گزینه ها طراحی مفهومی در حد مورد

نیاز برای انجام امکان سنجی انجام گرفته و هزینه های

سرمایه گذاری و بهره برداری هر گزینه (بدون احتساب

هزینه های مربوط به کمپوست) محاسبه گردید. همچنین میزان انتشارات زیست محیطی هر یک از گزینه ها نیز مورد بررسی قرار گرفت و گزینه به لحاظ عملکرد فنی مورد مقایسه قرار گرفت.

خلاصه نتایج این بررسی ها در جدول (۲) ذکر شده است.

با توجه به نتایج بدست آمده از مقایسه گزینه های مختلف تولید انرژی از پسماند در شهر رشت می توان موارد زیر را به عنوان موارد کلیدی برشمرد:

۱. همانطور که در جدول (۲) هم مشاهده می شود هزینه تولید برق حتی در ارزان ترین گزینه ارائه شده چندین برابر تعرفه خرید ترجیحی ارائه شده توسط دولت بوده لذا تنها با تکیه بر تعرفه ترجیحی دولت برای خرید انرژی برق نمی توان تکنولوژی های موجود را (به صورت استاندارد) استقرار نمود.

۲. برای جبران هزینه های استقرار تکنولوژی ها



جدول شماره ۲- مقایسه گزینه های مختلف به لحاظ فنی-اقتصادی و زیست محیطی

گزینه ۴	گزینه ۳	گزینه ۲	گزینه ۱	جنبه مقایسه
۲۵۲۴	۳۳۶۹	۲۸۸۵	۲۱۴۵	میزان انرژی تولیدی (گیگا وات ساعت)
۴۵	۴۵	۷۰	۷۰	طول زمان بهره برداری (سال)
نسبتا پیچیده	پیچیده	نسبتا پیچیده	نسبت ساده	پیچیدگی ساخت و بهره برداری
قابل توجه	زیاد	قابل توجه	کم	ریسک های فنی موجود
محدود	خیلی محدود	محدود	زیاد	دسترسی محلی به امکانات فنی و سایر مواد
قابل توجه	قابل توجه	قابل توجه	قابل توجه	مقدار بهبود در سیستم موجود مدیریت مواد زائد جامد
۰/۹۶	۰/۹۶	۲/۳۴	۳/۴۴	انتشارات زیست محیطی (معادل میلیارد تن گاز کربنیک گاز گلخانه ای)
۲۷	۲۴	۲۴	ندارد	تولید پسماند خطرناک (تن در روز)
۲۴۲۴	۱۶۹۷	۲۴۲۴	۳۱۵۱	هزینه تولید یک کیلووات ساعت انرژی الکتریکی (ریال)
۱۸۰۰۰۰	۳۵۶۰۰۰	۱۳۰۳۰۰	۵۰۳۰۰	هزینه اضافی که بخش عمومی باید بپردازد (ریال به ازای هر تن پسماند تولیدی)

منابع

[1] Feasibility study for WTE technologies in Iran. First interim report for Rasht city. Ghods Niroo Consulting Engineers in cooperation with Fichtner, 2006

[2] Feasibility study for WTE technologies in Iran. Second interim report for Rasht city. Ghods Niroo Consulting Engineers in cooperation with Fichtner, 2007

لازم است، هزینه اضافی از طرف بخش عمومی (دولت یا شهرداری) پرداخت شود که این هزینه باید به صورت تعرفه از شهروندان دریافت شود و یا از منابع عمومی تامین شود. ۳. با توجه به حجم بالای سرمایه گذاری (از طرف بخش خصوصی یا دولتی انجام شود) نبود یک طرح جامع مدیریت پسماند که مدیران نسبت به آن متعهد باشند باعث افزایش ریسک سرمایه گذاری شده و جذب سرمایه گذار را مشکل می نماید لذا لازم است که طرح جامع مدیریت پسماند شهر رشت در اسرع وقت جهت پشتیبانی استقرار سیستم های تولید انرژی از پسماند تدوین شود.