

استفاده از
برنامه ریزی خطی
در مقایسه
هزینه‌یابی مستقیم
و جذبی

همایون مشیرزاده

خلاصه: در برنامه ریزی خطی و تصمیم گیری درباره ترکیب... از محصولات خود را حداکثر می‌کند. عموماً "ارزش هزینه‌یابی مستقیم استفاده شده است. لیکن در این مقاله از یک مدل برنامه - ریزی خطی جهت تعیین میزان فروش و سطوح تولید بهینه - بر مبنای روش هزینه‌یابی جذبی استفاده می‌گردد. از آنجا که در سطوح بهینه بدست آمده فروش و تولید بر اساس دوروش فوق ممکن است مغایرت هائی وجود داشته باشد، استفاده از برنامه - ریزی خطی وسیله آموزشی با ارزشی برای مقایسه دوروش هزینه‌یابی مستقیم و جذبی در شرایطی که نگاه به تولید چند محصول اشتغال دارد، می‌تواند باشد.

* این مقاله اولین بار بقم D. Jacques Grinell در مجله The Accounting Review در تاریخ آوریل ۱۹۷۷ به چاپ رسیده است.

Absorption Costing **

تعداد بیشماری از کتب حسابداری صنعتی صفحات قاب — ل —
ملاحظه ای رابه مقایسه روشهای هزینه یابی مستقیم وجدبی
اختصاص داده اند بحث و مقایسه دو روش فوق در شرایط
تولید چند محصول رامی توان با استفاده از مدلهای برنامه ریزی
خطی گسترش داد. لازم به تذکر است که در اغلب مدلهای
برنامه ریزی خطی در مورد نوع ترکیبی از محصولات که سود را
حداکثر می کنند، بصورت سنتی، روش هزینه یابی مستقیم
در ارائه تابع خطی به کار گرفته شده است. لیکن آنچه کمتر
مد نظر بوده است آن است که تابع خطی رامی توان بر اساس
سود حاصل پس از جذب کلیه هزینه هاب دست آورد.

چنانچه مدیریت در نظر داشته باشد که سود گزارش شده رابه
حداکثر برساند تصمیم نهائی در مورد حجم مناسب تولید و فروش
ممکن است در نتیجه استفاده از روشهای هزینه یابی مستقیم
ویا جذبی متفاوت باشد. بحث ذیل بر اساس استفاده از برنامه
ریزی خطی در مورد این سطوح مختلف تولید و فروش در شرایط
تولید چند محصول و تحت دو روش یاد شده پایه گرفته است.

تنظیم مدل برنامه ریزی خطی

در کتب مختلف حسابداری صنعتی نشان داده شده است که
در حالی که " سود " بر مبنای هزینه یابی مستقیم تنهاتابعی از سطح
فروش است " سود " بر مبنای هزینه یابی جذبی تابعی از هر دو عامل
سطح فروش و سطح تولید می باشد. — منظور به دست آوردن یک
تابع خطی بر اساس هزینه یابی جذبی دوپیش فرض لازم است :

۱) هزینه سربار ثابت هر واحد برای هر یک از محصولات نرمال یا استاندارد بوده و ۲) کلیه واریانسهای حجم سربار ثابت که در نتیجه استفاده از سیستم استاندارد بوجود می آیند به صورت هزینه های دوره می باشند.

صورت کلی معادلات خطی سود و محدودیتهای مربوط به هزینه یابی مستقیم و جذبی را در این حالت می توان برای شرایط تولید چند محصول و در حالتی که هر یک از محصولات از یک یا چند مرحله تولیدی می گذرند تهیه کرد.

متغیرها:

$X_i =$ کل واحد فروش - i امین محصول

$i = 1, \dots, n$

$Y_i =$ کل واحد تولید - i امین محصول

$i = 1, \dots, n$

محدودیت ها:

$a_i =$ قیمت فروش واحد i امین محصول

$b_i =$ هزینه متغیر تولید واحد i امین محصول

$K_j =$ کل هزینه تولید ثابت یک دوره قسمت j

$j = 1, \dots, m$

$H_j =$ کل ساعت ظرفیت موجود j امین قسمت برای دوره

$k_j = \frac{K_j}{H_j}$ هزینه تولید ثابت از قبل تعیین شده در ساعت برای j امین قسمت

$h_{ij} =$ ساعت لازم جهت تولید ۱ واحد محصول i ام در قسمت j ام

* Variances می تواند انحراف نیز ترجمه شود.

هزینه ثابت تولید واحد محصول i ام در قسمت j ام $C_{ij} = k_j h_{ij}$

هزینه ثابت تولید يك واحد محصول i ام در تمام قسمتها $C_i = \sum_{j=1}^n C_{ij}$

هزینه غیرتولید واحد محصول i ام $d_i =$

کل هزینه های غیرتولیدی دوره $D =$

با استفاده از متغیرهای فوق معادله خطی سود بر اساس هزینه یابی

مستقیم بهررار زیر خواهد بود.

کل حاشیه سود $P_{DC} =$

کل هزینه های تولیدی ثابت

کل هزینه های غیرتولیدی ثابت

$$= \sum_{i=1}^n (a_i - b_i - d_i) X_i - \sum_{j=1}^m K_j - D$$

و همچنین معادله خطی سود بر اساس هزینه یابی جذبی بشرح زیر خواهد

بود: $P_{AC} =$

کل سود ناخالص

کل واریانسهای حجم تمام قسمتها

کل هزینه های متغیر غیرتولیدی

کل هزینه های ثابت غیرتولیدی

$$= \sum_{i=1}^n (a_i - b_i - c_i) X_i$$

$$- \left[\sum_{j=1}^m (K_j - \sum_{i=1}^n C_{ij} Y_i) \right]$$

$$- \sum_{i=1}^n d_i X_i - D$$

$$= \sum_{i=1}^n (a_i - b_i - c_i - d_i) X_i$$

$$+ \sum_{i=1}^n C_i Y_i - \sum_{j=1}^m K_j - D$$

از طرف دیگر P_{AC} را می توان مستقیماً از معادله P_{DC} بدست آورد:

میزان هزینه تولید انباشته (کسر شده یا تصفیه شده) در (ار) موجودی

کالا در طی دوره $P_{AC} = P_{DC} + (-)$

$$= \sum_{i=1}^n (a_i - b_i - d_i) X_i - \sum_{j=1}^m K_j - D - \sum_{i=1}^n C_i (X_i - Y_i)$$

$$= \sum_{i=1}^n (a_i - b_i - c_i - d_i) X_i + \sum_{i=1}^n C_i Y_i - \sum_{j=1}^m K_j - D$$

باید یاد داشت که جمع کل ضرایب متغیرهای X و Y برای یک محصول خاص در تابع "جذبی" AC با ضرایب متغیر X در تابع "مستقیم" DC همان محصول برابر است:

$$(a_i - b_i - c_i - d_i) + C_i = (a_i - b_i - d_i)$$

برای تمام i ها: $i=1, \dots, n$

محدودیت های خطی که باید در نظر داشت شامل آن دسته از محدودیت ها است که مستقیماً با ظرفیت تولید، فروش و موجودیها ارتباط دارند. چرا که میزان فروش از میزان تولید دوره به اضافه موجودی اول دوره بیشتر نمی تواند بشود و در حالت جذبی شامل محدودیت موجودی از نظر حجم قابل انبار خواهد بود.

با استفاده از علائم قبلی، تعداد m عدد محدودیت تولید با محدودیت های تولید قسمت z ام ($z = 1, \dots, m$) که بشرح زیر قابل گسترش است وجود دارد:

$$h_{1j}Y_1 + h_{2j}Y_2 + \dots + h_{nj}Y_n \leq P_j$$

$$\sum_{i=1}^n h_{ij}Y_i \leq P_j \quad \text{یا:}$$

که P_j بیان کننده کل ساعات ظرفیت تولید موجود قسمت j برای دوره است. همچنین تعداد n عدد محدودیت فروش برای محصول i ام ($i=1, \dots, n$) که بصورت $X_i \leq Q_i$ است وجود دارد در حالیکه Q_i نشاندهنده حداکثر حجم فروش دوره باقیمت ثابت برای محصول i ام است.

به طریق مشابه، تعداد n عدد محدودیت موجودی در ارتباط با محصول i ام وجود دارد که بصورت زیر فرموله می شود:

$$X_i - Y_i \leq R_c$$

که در این فرمول R_i موجودی اول دوره محصول i ام می باشد. نهایتاً محدودیت جمع شدن موجودی را به صورت زیر می توان بیان نمود.

$$S_1(Y_1 - X_1) + S_2(Y_2 - X_2) + \dots + S_n(Y_n - X_n) \leq S$$

$$\sum_{i=1}^n S_i(Y_i - X_i) \leq S \quad \text{و یا:}$$

که در آن S_i ($i = 1, \dots, n$) فضای لازم برای یک واحد محصول i بوده و S کل حجم اشغال نشده آماده جهت انبار کردن کلیه محصولات در ابتدای دوره است.

یک نمونه:

شرکتی را در نظر بگیرید که دو نوع محصول تولید می کند. هر یک از دو محصول باید از دو قسمت تولیدی بگذرند. ساعات کارکرد ماشین

مورد نیاز برای تولید هر واحد و کل ظرفیت تولید در هر دوره عبارتست از:

قسمت M	قسمت L	
۲	۷	ساعات کارکرد ماشین برای تولید هر واحد محصول (۱)
۶	۲/۵	ساعات کارکرد ماشین برای تولید هر واحد محصول (۲)
۳۶۰۰ ساعت	۷۰۰۰ ساعت	کل ظرفیت تولید در دوره

اطلاعات مربوط به قسمت فروش و هزینه های متغیر مربوطه بشرح زیرند:

محصول (۲)	محصول (۱)	
۷۵ ریال	۱۰۰ ریال	بها فروش هر واحد
" " ۳۰	" ۲۵	هزینه متغیر تولیدی هر واحد
" ۱۰	" ۱۵	هزینه متغیر غیرتولیدی هر واحد
" ۴۰	" ۵۰	کل هزینه های متغیر هر واحد
" ۲۵	" ۵۰	حاشیه سود هر واحد

علاوه بر آن ، کل هزینه های ثابت تولیدی در هر دوره ۴۰۰۰ ریال در قسمت L و ۱۰۸۰۰ ریال در قسمت P می باشد. هزینه های ثابت غیرتولیدی در هر دوره ۵۲۰۰ ریال هستند.

هنگامی که روش هزینه یابی جذبی بکار گرفته می شود نرخ استاندارد (نرمال) سر بار ثابت در هر ساعت کار ماشین بر اساس ظرفیت تولید ۲ ریال برای قسمت L و ۳ ریال برای قسمت P می باشد . بنابراین هزینه های ثابت تولیدی هر واحد بشرح زیر خواهند بود :

محصول (۲)

محصول (۱)

۷ ریال = ۲ ریال × ۳/۵ ساعت

قسمت L ۱۴ ریال = ۲ ریال × ۷ ساعت

۱۸ ریال = ۲ ریال × ۶ ساعت

قسمت P ۶ " = ۲ ریال × ۳ ساعت

۲۵ ریال

۲۰ ریال

جمع برای هر واحد

فروش محصول (۱)، چنانچه قیمت فروش ۱۰۰ ریال باشد، محدود به ۹۰۰ واحد دوره و فروش محصول (۲) چنانچه قیمت فروش ۵۰ ریال باشد محدود به ۴۵۰ واحد دوره می باشد. در شروع دوره - جاری ۱۰۰ واحد محصول ۱ و ۵۰ واحد محصول ۲ موجود میباشند و شرکت جمعا ۵۰۰ مترمکعب فضای انبار کردن موجودی دارد.

هر واحد محصول (۱) به ۲ مترمکعب فضای انبار احتیاج دارد در حالیکه هر واحد محصول ۲ محتاج ۲ مترمکعب فضای انبار است. بنابر این در ابتدای دوره جاری، ۱۰۰ مترمکعب فضای انبار اشغال نشده خواهد بود.

تابع سود بر اساس روش هزینه یابی مستقیم عبارتست از:

$$P_{DC} = 50(X_1) + 25(X_2) + 0(Y_1) + 0(Y_2) - 30000$$

تابع سود بر اساس روش هزینه یابی جلدی عبارتست از:

$$P_{AC} = 20(X_1) + 10(X_2) + 20(Y_1) + 25(Y_2) - 30000$$

برای هر دو حالت فوق محدودیتها عبارتند از:

$$7Y_1 + 3/5Y_2 \leq 7000 \quad \text{۱- محدودیت تولید قسمت L}$$

$$2Y_1 + 6Y_2 \leq 3600 \quad \text{۲- محدودیت تولید قسمت P}$$

$$X_1 \leq 900 \quad \text{۳- محدودیت فروش محصول (۱)}$$

۴ محدودیت فروش محصول (۲) $X_2 \leq 450$

۵ محدودیت تصفیه (کسر) موجودی کالا برای محصول (۱) $X_1 - Y_1 \leq 100$

۶ محدودیت تصفیه موجودی محصول (۲) $X_2 - Y_2 \leq 50$

۷ محدویت انباشته شدن موجودی

$$3(Y_1 - X_1) + 2(Y_2 - X_2) \leq 100$$

$$X_1, X_2, Y_1, Y_2 \geq 0$$

X_1 کل واحد فروش محصول (۱) و X_2 کل واحد فروش محصول (۲)، Y_1

کل تولید محصول (۱) و Y_2 کل تولید محصول (۲) می باشند.

جوابهای مسئله اصلی و مسئله دو گانه بهینه مربوطه برای دو برنامه

خطی، یکی بر اساس روش هزینه یابی مستقیم و دیگری بر اساس روش -

هزینه یابی جذبی در جدول (۱) نشان داده شده اند:

جوابهای بهینه " مستقیم " و " جذبی " ، تصمیم های مختلف فروش و

تولید را در جهت به حداکثر رسانیدن سود دوره منعکس می کنند. با استفاده

از نتایج بدست آمده برای دوره اول از جدول (۱) می توان برای دوره -

بعدی نیز به همان روش برنامه را فرموله کرد. در نتیجه تصفیه کامل

موجودی در روش مستقیم در دوره اول محدودیتهای مربوط به سه شرط ۵ الی

۷ فوق لازم است تغییر یابند.

جذبـی	مستقیم	
کمتر از یا مساوی ۴۰	مساوی ۰	۵ تصفیه موجودی محصول (۱)
مساوی ۰	مساوی ۰	۶ تصفیه موجودی محصول (۲)
کمتر از یا مساوی ۲۸۰	کمتر از یا مساوی ۵۰۰	۷ انباشته شدن موجودی

در حالیکه محدودیتهای مربوطه در شرایط مستقیم و جذبی هزینه یابی

در دوره اول یکی بودند، محدودیتهای ۵ الی ۷ فوق در دوره دوم به ——— رای

برنامه های مختلف دوره دوم اختلاف خواهند داشت .

بهرحال در نتیجه تصفیه کامل موجودی کالامربوط به جوابهای بهینه جذبی دوره ۲ محدودیتهای ۵ الی ۷ برای دوره سوم نیز برابر خواهند بود .

ه- تصفیه پاکسرموجودی محصول (۱) : مساوی

ع- تصفیه پاکسرموجودی محصول (۲) : مساوی

۷- کل موجودی انباشته شده : کمتر از یا مساوی ۵۰

جوابهای بهینه مربوطه بر اساس برنامه های مستقیم و جذبی برای

دوره ۲ و ۳ نیز در جدول ۱ نشان داده شده اند . جوابهای " مستقیم "

برای دوره دوم و دوره سوم یکی خواهند بود ولی جوابهای " جذبی "

در طی دوره های مختلف فرق خواهند کرد ، اما در دوره سوم جوابهای اولیه

روش جذبی با جوابهای اولیه روش مستقیم هماهنگی دارند .

جوابهای قبلی به تصفیه کامل موجودیها انجامید . چنانچه بخواهیم

جوابهای روش جذبی را بگونه ای بدست آوریم که امکان انباشته شدن

موجودی را بدهد ، لازم است روش محصول را با توجه به امکانات تولید

محدود کنیم . بعنوان مثال ، بر اساس نتایج بدست آمده برای دوره (۳) در

روشهای مستقیم و جذبی فرض کنید که حدود مربوطه با محدودیتهای

فروش ۲ و ۴ در دوره چهارم کم شده اند :

۳- محدودیتهای فروش محصول بیک کمتر از یا مساوی ۷۵۰

۴- محدودیتهای فروش محصول دو ۲۵۰

سایر شرایط محدودکننده همان شرایط دوره سوم خواهند بود . جوابهای

بهینه روش مستقیم و روش جذبی برای دوره ۴ در جدول ۲ منعکس

شده است ، مجدداً مشاهده می شود که نتایج بدست آمده تغییر کرده

است .

جدول (۱): خلاصه جوابهای بهینه برای دوره های ۱ الی ۲

شماره		مزیننه یابی مستقیم				مزیننه یابی جلیبی			
		دوره ۱	دوره ۲	دوره ۳	دوره ۴	دوره ۱	دوره ۲	دوره ۳	دوره ۴
متغیرهای اولیه	فروش محصول ۱	۹۰۰	۸۴۰	۹۰۰	۸۴۰	۸۸۰	۸۴۰	۸۸۰	۸۴۰
	فروش محصول ۲	۲۸۲	۲۲۰	۲۷۰	۲۲۰	۲۲۰	۲۲۰	۲۲۰	۲۲۰
	تولید محصول ۱	۸۰۰	۸۴۰	۸۴۰	۸۴۰	۸۴۰	۸۴۰	۸۴۰	۸۴۰
	تولید محصول ۲	۲۲۲	۲۲۰	۲۲۰	۲۲۰	۲۲۰	۲۲۰	۲۲۰	۲۲۰
متغیرهای مجازی:	ریال	ریال	ریال	ریال	ریال	ریال	ریال	ریال	
ظرفیت استفاده نشده قیمت L (ساعت)	۲۲۲	۰	۷۵/۶	۰	۲۴/۱	۰	۷۵/۶	۰	۷۵/۶
ظرفیت استفاده نشده قیمت P (ساعت)	۰	۵/۸۲	۲/۰	۵/۰	۰	۲/۰	۲/۰	۲/۰	۲/۰
ظرفیت فروش استفاده نشده محصول ۱	۰	۲۸/۲۲	۰	۲۰/۰	۰	۲۰/۰	۰	۲۰/۰	۰
ظرفیت فروش استفاده نشده محصول ۲	۶۷	۱۲۰	۰	۸۰	۱۲۰	۰	۰	۰	۰
موجودی پایان دوره ۱	۰	۱۱/۶۷	۰	۴۰	۰	۰	۰	۰	۰
موجودی پایان دوره ۲	۰	۲۵/۰۰	۰	۲۵/۰	۰	۱۰/۰	۰	۱۰/۰	۰
فضای خالی انبار در پایان	۵۰۰	۵۰۰	۰	۲۸۰	۰	۵۰۰	۰	۵۰۰	۰

چنانچه نمونه در دوره های ۵ تا ۷ نیز ادامه پیدا کند و همان شرایط محدود کننده دوره چهارم را داشته باشیم جوابهای بهینه بدست آمده از روش " مستقیم " از دوره چهارم به بعد ثابت خواهند بود درحالیکه جوابهای بهینه بدست آمده از روش " جذبی " تفاوت خواهند کرد، اما بهر حال، جوابهای بهینه روش جذبی در دوره هفتم ثابت پیدا کرده و در آن دوره و دوره های بعد، با جوابهای بهینه روش مستقیم مطابقت خواهد داشت. در نتیجه تغییرات سطح موجودیها، حدود محدودیتهای ۵ الی ۷ جهت برنامه روش " جذبی " الزاماً تغییر خواهند کرد.

برای دوره های

۷ و بعد	۶	۵
		ه- تصفیه موجودی محصول ۱
• مساوی ۴۲	کوچکتر یا مساوی ۹۰	کوچکتر یا مساوی ۹۰
		ع- تصفیه موجودی محصول ۲
کوچکتر یا مساوی ۲۵۰	کوچکتر یا مساوی ۱۸۶	کوچکتر یا مساوی ۷۰
		۷- موجودی انباشته
• مساوی	• مساوی	کوچکتر یا مساوی ۹۰

توضیح مربوط به جدول ۱

$$\begin{aligned}
 (1) \quad P_{DC} &= 50 \cdot (750) + 22(250) + 0 \cdot (750) + 0 \cdot (250) \cdot 3 \dots = 16250 \text{ ریال} \\
 (2) \quad P_{AC} &= 30 \cdot (750) + 10 \cdot (250) + 20 \cdot (840) + 25(220) \cdot 3 \dots = 19800 \text{ ریال} \\
 (3) \quad P_{AC} &= 30 \cdot (750) + 10 \cdot (250) + 20 \cdot (703) + 25(266) \cdot 3 \dots = 18210 \text{ ریال} \\
 (4) \quad P_{AC} &= 30 \cdot (750) + 10 \cdot (250) + 20 \cdot (707) + 25(314) \cdot 3 \dots = 16990 \text{ ریال} \\
 (5) \quad P_{AC} &= 30 \cdot (750) + 10 \cdot (250) + 20 \cdot (750) + 25(250) \cdot 3 \dots = 16250 \text{ ریال}
 \end{aligned}$$

جدول (۲): خلاصه جوانیهای بهیمنه برای دوره های ۴ الی ۷

شرح	مزیننه پهای مستقیم						
	دوره ۷	دوره ۶	دوره ۵	دوره ۴	دوره ۳	دوره ۲	دوره ۱
متنبرهوسای اولیه							
دوكانه اوردشهای ای	۷۵۰	۷۵۰	۷۵۰	۷۵۰	۷۵۰	۷۵۰	۷۵۰
دوكانه اصلی (۵)	۷۵۰	۷۵۰	۷۵۰	۷۵۰	۷۵۰	۷۵۰	۷۵۰
دوكانه اوردشهای حاشیه ای	۲۵۰	۲۵۰	۲۵۰	۲۵۰	۲۵۰	۲۵۰	۲۵۰
دوكانه اصلی (۴)	۲۵۰	۲۵۰	۲۵۰	۲۵۰	۲۵۰	۲۵۰	۲۵۰
دوكانه اوردشهای حاشیه ای	۷۵۰	۷۰۷	۷۰۳	۷۰۳	۷۰۳	۷۰۳	۷۵۰
دوكانه اصلی (۳)	۷۵۰	۷۰۷	۷۰۳	۷۰۳	۷۰۳	۷۰۳	۷۵۰
دوكانه اوردشهای حاشیه ای	۲۱۴	۲۱۴	۲۶۶	۲۶۶	۲۶۶	۲۶۶	۲۵۰
دوكانه اصلی (۲)	۲۱۴	۲۱۴	۲۶۶	۲۶۶	۲۶۶	۲۶۶	۲۵۰
دوكانه اوردشهای حاشیه ای	۲۵۰	۲۵۰	۲۵۰	۲۵۰	۲۵۰	۲۵۰	۲۵۰
دوكانه اصلی (۱)	۲۵۰	۲۵۰	۲۵۰	۲۵۰	۲۵۰	۲۵۰	۲۵۰
فروش محصول ۱	۷۵۰	۷۵۰	۷۵۰	۷۵۰	۷۵۰	۷۵۰	۷۵۰
فروش محصول ۲	۲۵۰	۲۵۰	۲۵۰	۲۵۰	۲۵۰	۲۵۰	۲۵۰
تولید محصول ۱	۷۵۰	۷۵۰	۷۵۰	۷۵۰	۷۵۰	۷۵۰	۷۵۰
تولید محصول ۲	۲۵۰	۲۵۰	۲۵۰	۲۵۰	۲۵۰	۲۵۰	۲۵۰
متنبره های مجاری:							
ظرفیت استفاده شده قیمت L ساعت	۸۷۵	۰	۹۵۰	۸۰۰	۸۰۰	۸۰۰	۸۷۵
ظرفیت استفاده شده قیمت P ساعت	۶۰۰	۰	۲۹۹	۲۰۰	۲۰۰	۲۰۰	۶۰۰
ظرفیت استفاده شده محصول ۱	۵۰/-	۵۰/-	۰	۴۵/-	۰	۴۵/-	۰
ظرفیت استفاده شده محصول ۲	۲۵/-	۲۵/-	۰	۱۰/-	۰	۱۰/-	۰
موجودی انتهای دوره محصول ۱	۱۷/۵	۰	۰	۰	۴۲	۰	۰
موجودی انتهای دوره محصول ۲	۰	۲۵۰	۰	۰	۱۸۶	۰	۰
فضای خالی انبار در انتهای سال (فوت مکتب)	۱۲/۵	۰	۵/-	۰	۰	۰	۵۰۰

جوابهای بهینه روش جدبی برای دوره های ۵ الی ۷ درجدول ۲ نشان

داده شده اند.

مزایای آموزشی روش

درحالیکه استفاده ازبرنامه ریزی خطی برای حل مسائل انتخاب ترکیب محصولات روش شناخته شده است، کاربرد آن درهزینه یابی جدبی تاکنون شناخته نشده باقی مانده است. دراین مقاله مسائلی برای ما آشکاری گردد که یادآوری مجدد آنها دارای ارزش است:

۱- روش برنامه ریزی خطی وسیله مناسبی برای درك ماهیت

هزینه یابی مستقیم و هزینه یابی جدبی و شناسائی نقاط مشترك

ومغایر بین دو سیستم ، همچنین تطبیق مغایرتهای بین دو سیستم و

نیز تجسس درموارد کاربرد دوروش مستقیم و جدبی درتصمیم -

گیریهای مربوط به تولید انواع محصول و فروش انواع محصول

دردرآمدت می باشد. دردسترس بودن واستفاده از

اطلاعات مربوط به ارزشهای حاشیه ای باقیمت های سایه که در

پروژه گاه علوم انسانی و معارف اسلامی
 رتال جامع علوم انسانی

Shadow Price

*

توضیح مربوط به جدول ۲

$$(1) P_{DC} = 50(900) + 25(282) + 0(800) + 0(222) \times 2000 = 28405 \text{ ریال}$$

$$(2) P_{DC} = 50(840) + 25(220) + 0(840) + 0(220) \times 2000 = 22200 \text{ ریال}$$

$$(3) P_{AC} = 20(900) + 10(270) + 20(840) + 25(220) \times 2000 = 25500 \text{ ریال}$$

$$(4) P_{AC} = 20(880) + 10(220) + 20(840) + 25(220) \times 2000 = 24400 \text{ ریال}$$

$$(5) P_{AC} = 20(840) + 10(220) + 20(840) + 25(220) \times 2000 = 22200 \text{ ریال}$$

نتیجه استفاده از راه حل‌های دوگانه^{**} بدست می‌آید بخصوص به مقایسه دو روش مستقیم و جذبی هزینه یابی کمک می‌کند. مطالعه و تفحص در مورد جوابهای بهینه نمونه اجاره می‌دهد که شخص در مورد شرایط لازم برای بدست آوردن نتایج مختلفی تحت دو روش مستقیم و جذبی نتیجه گیری کند. بعنوان مثال برای اینکه جوابهای مسئله اصلی اختلاف داشته باشند، محدودیتهای ظرفیت فروش، در مقابل محدودیتهای ظرفیت تولید، باید وجود داشته باشند و بطور موثری فروش یک یا بیشتر از محصولات شرکت را محدود نمایند. البته، جوابهای بهینه جذبی صرفاً^۳ برای یک سری هزینه های سربار ثابت از پیش تعیین شده حالت واحدی خواهند داشت.

۳- با ایجاد متغیرهای تولید و همچنین متغیرهای فروش در داخل برنامه های مستقیم و جذبی، جوابهای بهینه مسئله اصلی اطلاعات کاملی درباره انواع محصول براساس واحد تولید و فروش بدست می‌دهند. در بعضی موارد، سطوح تولید بدست آمده براساس جوابهای بهینه روش مستقیم قابل تغییر بوده بدون آنکه پرسودجاری دوره تاثیر بگذارد، در حالیکه چنین موردی برای روش جذبی وجود ندارد.

۴- برنامه خطی لازم که روش جذبی را بعنوان مبنای تعریفی

^{**} در این مقاله و در مقاله قبلی درباره برنامه ریزی خطی به مسئله دوگانه اشاره نکرده ایم. انشالله در شماره های آینده در این باره مقاله ای خواهیم داشت. سردبیر.

جهت فرموله کردن مدل بکارمی گیرد با استفاده از نرم افزارهای کامپیوتر که در اصل برای سیستم مستقیم طراحی شده اند قابل تهیه می باشند.

*Software



پژوهشگاه علوم انسانی و مطالعات فرهنگی
پرتال جامع علوم انسانی