

## مدل سازی کندانسور سیکل زمین گرمایی در سیکل ترکیبی نیروگاه دیزلی، مطالعه موردی: نیروگاه ۴۰ مگاواتی دیزلی مغان و اردبیل

<sup>۱</sup> نیمانوروزی، <sup>۲</sup> مریم فانی\*

### چکیده

این مقاله در مورد امکان بازیابی گرما و تعیین پارامترهای طراحی یک بویلر بازیاب برای مجموعه‌ای از دیزل ژنراتور است. هدف اصلی از این مطالعه طراحی سیستم بازیابی پسماند حرارتی برای موتورها و همین‌طور بهره بردن از فناوری زمین گرمایی برای سیستم خنک کن نیروگاه است. حداکثر پتانسیل نظری تولید برق در حدود ۲۲ مگاوات برآورد شده است و مدل پینچ، دسترسی ۸۰٪ این پتانسیل را امکان پذیر می‌کند. در این مقاله عملکرد انرژی و آنالیز اقتصادی واحد برای حالت بهینه نیز انجام شده و نتایج در نقاط پینچ مختلف بررسی می‌شود. و در آخر اینکه یک سیستم خنک کننده زمین گرمایی برای کنترل آلودگی حرارتی گازهای خروجی و مصرف آب سیستم طراحی شده است. همین‌طور ترکیب کردن سیکل نیروگاه بر روی راندمان انرژی و انرژی واحد (۱۷ و ۱۴٪) اثر مثبت دارد و تولید برق نیروگاه را ۱۹ مگاوات افزایش می‌دهد.

تاریخ دریافت:

۱۳۹۸ / ۰۷ / ۲۵

تاریخ پذیرش:

۱۳۹۸ / ۰۹ / ۲۵

کلمات کلیدی:

چگالنده

زمین گرمایی

مدل برنامه‌ریزی قطعی

بهینه‌یابی

پژوهشگاه علوم انسانی و مطالعات فرهنگی  
پرتال جامع علوم انسانی

## ۱. مقدمه

ژنراتور بخار بازیاب گرما<sup>۱</sup> یک مبدل حرارتی بازیابی انرژی است که گرما را از جریان گاز گرم بازیابی می‌کند. این بویلر بخاری تولید می‌کند که می‌تواند در یک فرآیند (تولید همزمان) مورد استفاده قرار گیرد یا از آن برای به حرکت درآوردن توربین بخار (چرخه ترکیبی) استفاده شود. [۱،۲]

بویلر بازیاب از چهار مؤلفه اصلی اکونومایزر، تبخیر کننده، سوپر یتر و پیش گرم کن آب، تشکیل شده است. اجزای مختلف برای پاسخگویی به نیازهای عملیاتی واحد با هم سری شده‌اند. در شکل ۶ تصویری از سیکل حاوی بویلر بازیاب مشاهده می‌شود. [۴]

بویلر بازیاب مدولار را می‌توان با روش‌های مختلفی از قبیل جهت گردش گازهای خروجی احتراق یا تعداد فشارها طبقه‌بندی کرد. براساس جریان گازهای خروجی، بویلر بازیاب به انواع عمودی و افقی طبقه‌بندی می‌شوند. در بویلر بازیاب از نوع افقی، گازهای خروجی به صورت افقی بر روی لوله‌های عمودی جریان می‌یابد در حالی که در نوع بویلر بازیاب عمودی، جریان گاز به صورت عمودی بر روی لوله‌های افقی جریان دارد. براساس سطح فشار، بویلر بازیاب را می‌توان به فشارهای منفرد و چند فشار طبقه‌بندی کرد. بویلر بازیاب دارای فشار منفرد دارای یک درام بخار هستند و بخار در سطح فشار یکسان تولید می‌شود در حالی که بویلر بازیاب چند فشاره دارای دو (فشار مضاعف) یا سه درام (فشار سه گانه) هستند. [۷] بدین ترتیب بویلر بازیاب با فشار سه گانه از سه بخش: یک بخش LP (فشار کم)، یک بخش میانی / IP (فشار متوسط) و یک بخش HP (فشار بالا)، تشکیل می‌شود. هر بخش دارای درام بخار و یک بخش تبخیرکننده است که در آن آب به بخار تبدیل می‌شود. سپس این بخار برای افزایش دمای فراتر از نقطه اشباع از سوپرهیترها عبور می‌کند. [۵]

یک دیزل ژنراتور (همچنین به عنوان دیزل جنست نیز شناخته می‌شود) ترکیبی از یک موتور دیزل با یک ژنراتور برقی (غالباً یک آلترناتور) برای تولید انرژی الکتریکی است. یک موتور احتراق دیزل فشرده معمولاً برای کار روی سوخت دیزل طراحی شده است، اما برخی از انواع آن قابلیت کار با سایر سوخت‌های مایع یا گاز طبیعی را دارد. [۸]

---

1. Heat recovery steam generation (HRSG)

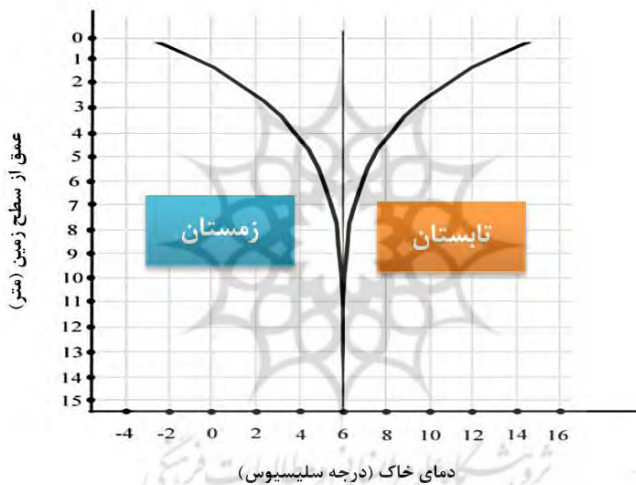
مجموعه‌های تولید برق دیزلی در مکان‌هایی بدون اتصال به شبکه برق یا به عنوان منبع تغذیه اضطراری در صورت خراب شدن شبکه و همچنین برای کاربردهای پیچیده‌تر مانند کنترل اوج بار، پشتیبانی شبکه و افزایش ورودی به شبکه برق استفاده می‌شوند. [۹]

در مقالات پیشین حوضه سیکل‌های ترکیبی عموماً به سیکل‌های ترکیبی برایتون-رانکین و تحلیل‌های آن پرداخته شده است. اما در این پژوهش سعی شده است که با نگاه جدیدی به سیکل‌های ترکیبی دیزل-رانکین نیز پرداخته شود که با توجه به آینده نفت و وفور نفت سنگین که طی چرخه‌های ارتقا کیفیت به دیزل و غیره تبدیل می‌شود می‌تواند کاربرد فراوانی را در پی داشته باشد. علاوه بر این با توجه به اندازه مناسب ژنراتورهای دیزلی برای جلوگیری از بار کم یا کمبود نیرو بسیار مهم است. [۷] در اندازه‌های مختلف در حدود ۵۰ مگاوات و بالاتر، یک توربین گازی با چرخه باز نسبت به موتورهای دیزلی با بار کامل و با هزینه‌های تقریباً همسان کاملاً فشرده تر و مقیاسی کوچکتر دارد. اما برای بارهای نوسانی سری ژنراتور دیزلی بسیار مناسب‌تر خواهد بود که با توجه به این ویژگی و همین‌طور افزایش نیازهای غیرمعمول با بارهای غیرخطی مانند ماینرهای بیت کوین و غیره استفاده از این سیکل‌ها می‌تواند در آینده مشکل‌گشا باشد. [۱۰]

### پمپ حرارتی زمین گرمایی

واحد پمپ حرارتی به طور معمول در زیر تأسیسات اصلی نصب می‌شود و از هوای خارجی تغذیه کرده، گرما را با استفاده از فشرده‌سازی و دو کویل عموماً ساخته شده از لوله‌های مس رسانا به تأسیسات انتقال می‌دهد. در صورت نیاز به گرمایش، مبرد مایع در کویل خارجی گرما را از هوا بیرون می‌کشد و تبخیر می‌شود و با عبور از داخل کویل داخلی که در آن گاز به مایع باز می‌گردد تا گرما تولید شود که می‌تواند در سیستم گرمایش مورد استفاده قرار گیرد. اگر منحنی تغییرات درجه حرارت سطحی خاک در طول سال مورد بررسی قرار گیرد، عمق زمین با تغییر دما محیط در طول سال تغییر دمای کمتری خواهد داشت. بنابراین، از عمق ۳ تا ۴ متر از سطح زمین، تغییرات دما و نوسانات طی یک دوره یک ساله ناچیز است [۱۲]. این درحالی است که تغییرات دما در هوا بسیار بی‌ثبات است. این بدان معناست که زمین منبع مناسبی برای گرمایش ماه‌های سرد سال است و می‌توان از آن تخلیه حرارتی (سرمايش) یا استخراج حرارتی (گرمایش) استفاده کرد و همین‌طور در سیستم کمکی می‌توان برای گرمایش در ماه‌های سرد سال یا سرمايش در ماه‌های گرم سیستم را بهینه‌سازی کرد.

فناوری پمپ‌های حرارتی بر اساس این اصل استوار است که در عمق ۳ تا ۴ متر از زمین، درجه حرارت پایدار است و در زمستان از هوا محیط گرمتر است و در تابستان از هوای محیط سردتر است (شکل ۱). سیستم‌های خنک‌کننده و گرمایش زمین گرمایی با همین اصول طراحی می‌شوند، پمپ‌های زمین گرمایی<sup>۱</sup>، سیستم‌های انتقال حرارت زمین گرمایی یا سیستم‌های انرژی زمین<sup>۲</sup> شامل پمپ‌های حرارتی هستند که از گرمای زمین استفاده می‌کنند، انرژی‌ای که از زمین جمع می‌شود و به واحد نصب شده در داخل واحد هدف منتقل می‌شود. یا توسط سیال عامل که از لوله‌ها جاری می‌شود، استفاده صنعتی شود [۱۱، ۱۶].

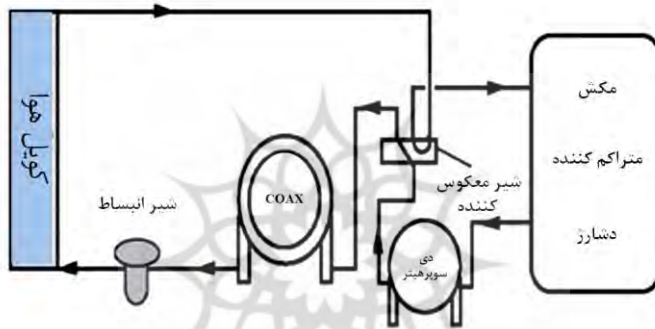


شکل ۱. اختلاف دمای عمق خاک

این واحد گرمای داخل لوله‌ها را جذب می‌کند و گرما را فشرده می‌کند و با استفاده از قوانین فشرده‌سازی، آن را تا دمای مطلوبی برای گرم کردن یا سرد کردن واحد توسعه می‌دهد. گرمای حاصل از پمپ‌های حرارتی به وسیله احتراق ایجاد نمی‌شود و این گرمای حاصل از تخلیه حرارتی است. همچنین، هوای گاز احتراق خروجی از سیستم از طریق مکنده وارد دستگاه خنک‌کننده می‌شود و پس از فرآیند خنک شدن به محیط منتقل می‌شود. [۱۳، ۱۴] در داخل مبدل حرارتی، گرما به مبرد منتقل

1. Geothermal system heat pumps (GSHP)
2. Earth Energy System (EES)

می‌شود و پس از عبور مبرد از چرخه مربوطه، گرمای موجود در آن توسط یک مبدل دو لوله‌ای به آب درون کوئل موجود در زمین که درون لوله‌های پلی اتیلن وارد شده است، منتقل می‌شود. کل فرایند این سیستم کاملاً شبیه یخچال است و به جای انتقال گرما به یخچال، گرما را به زمین منتقل می‌کند. راندمان انرژی این سیستم‌ها ۳۰۰ تا ۴۰۰ درصد است (در مقایسه با مدرن‌ترین سیستم‌های گازی با ۹۸ درصد راندمان) که به ازای هر ۱ دلار صرف شده در این سیستم، ۳ تا ۴ دلار صرفه‌جویی می‌کنیم. با استفاده از این سیستم‌ها میزان انتشار گازهای گلخانه‌ای کاهش می‌یابد ۰.۶۶٪ و ۰.۷۵٪ کمتر از سیستم‌های گرمایش سنتی الکتریسته مصرف می‌کند (شکل ۲). [۱۵، ۱۷]



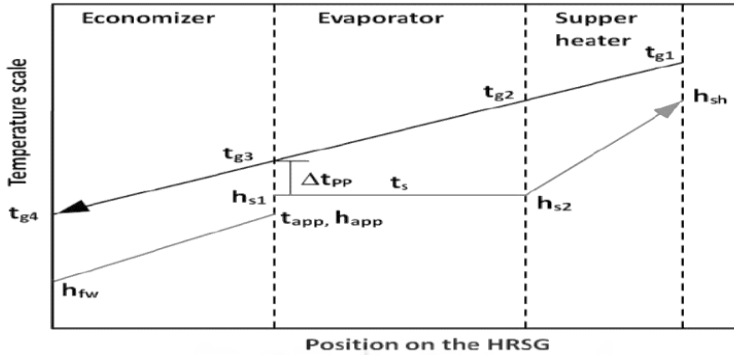
شکل ۲. شمای یک پمپ حرارتی زمین گرمایی

یک سیستم حلقه بسته با استفاده از حلقه اتصالات ساخته شده از لوله‌های پلاستیکی مخصوصی که در زیر خاک قرار دارد، گرما را از روی زمین می‌گیرد. [۳، ۱۸] در حالی که در یک سیستم باز، آب درون چاه تخلیه می‌شود، در سیستم بسته، مایع عامل در لوله‌های فشار بازگردش می‌شود. این سیستم در دو آرایش اصلی عمودی و افقی طراحی می‌شود [۱۹، ۲۰].

## ۲. مبانی نظری

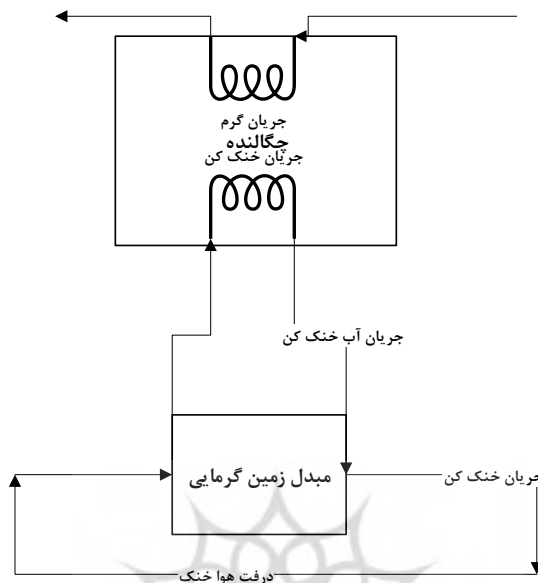
پتانسیل بازیافت گرمای هدر رفت از گازهای خروجی آگروز موتورهای C-16CM32C به عنوان اولین مرحله این پژوهش بررسی شده و مقدار گرمای هدر رفت قابل بازیافت در این سیستم با روش‌های ترمودینامیکی در حالت بار کامل برآورد شده است. [۲۱] مدل‌سازی سیستم با توجه به متغیرهای آنالیز پینچ که در پارامترهای طراحی و میزان عملکرد مؤثر هستند انجام می‌شود (شکل ۳). حداقل اختلاف دما پینچ ۸ درجه سانتیگراد انتخاب شده و مدل عملیاتی بویلر بازیاب در نرم‌افزار حل معادلات مهندسی

(EES<sup>1</sup>) انجام می‌شود. [۹، ۲۲] با توجه به نقطه شبنم گوگرد، حداکثر بازیابی گرما با استفاده از محاسبات و معادلات ذکر شده در بخش سوم برای نیروگاه‌های دیزلی محاسبه می‌شود. [۲۴]



شکل ۳. نمودار ترمودینامیکی T-position HRSG

سیستم زمین گرمایی چگالنده به صورت شکل ۴ طراحی می‌شود. در این سامانه آب سرمایش چگالنده سیستم توسط یک سیستم زمین گرمایی خنک‌سازی می‌شود نه یک سیستم برج خنک‌کننده که این سیستم فشار تغییرات هوای محیط بر سیستم برج خنک‌کننده را ندارد. با توجه به شکل ۱ این سیستم در عمق ۱۲ متری زیر زمین قرار می‌گیرد که در این عمق تغییرات هوای بیرون مشاهده نمی‌شود و دمای هوا همواره در حدود ۶ درجه ثابت است. که در این پژوهش درفت هوا درون سیستم خنک‌کننده زمین گرمایی به وسیله داکت‌های هوای درون زمین و مجهز به سیستم درفت اجباری یا فن تأمین می‌گردد [۲۳].



شکل ۴. شمای کلی چگالنده زمین گرمایی

### ۳. روش تحقیق

همان‌طور که در مبانی نظری به بیان صورتی کلی از سیستم پرداخته شده است می‌توان به صورت خلاصه بیان نمود که سیستم حاضر برای بهره حداکثری از انرژی سوخت طراحی شده است. به همین منوال از یک بویلر بازیاب استفاده شده تا انرژی گاز خروجی از اگزوز یک سری از موتورهای دیزلی را دریافت کرده و با آن بخار تولید نمود تا استفاده از بخار توربین بخار را چرخاند و برق تولید نمود که این تولید ثانویه موجب افزایش مطلوب راندمان سیستم خواهد بود. در ادامه به بررسی و مدل‌سازی سیستم انرژی یاد شده می‌پردازیم:

در قسمت روش تحقیق به مدل‌سازی ترمودینامیکی سیستم این نیروگاه سیکل ترکیبی دیزلی و بخار که به وسیله یک چگالنده زمین گرمایی حمایت می‌شود پرداخته می‌شود [۲۵]. در فرمول ۱ شیوه محاسبه حرارت دیزلی آورده شده:

$$Q_f = m_f LHV_f \quad (1)$$

در معادله ۱، کمینه ارزش حرارتی سوخت ۴۰.۸۳ مگاژول بر کیلوگرم، دبی سوخت ۱۴۶۴ کیلوگرم بر ساعت است و همین‌طور انرژی سوخت از معادله ۱ محاسبه می‌شود. در ادامه در جدول ۱ تمام

اطلاعات خروجی واحد دیزل ارائه شده و محاسبات آن مانند مورد بالا بوده و ارائه آن‌ها به تفصیل از حوصله بحث خارج خواهد بود [۲۶].

جدول ۱. خلاصه اطلاعات واحد دیزل

پارامتر	مقدار
میزان سوخت ورودی	۰/۴ کیلوگرم بر ثانیه
میزان حرارت سوخت	۱۶/۴ مگاوات
میزان کار خروجی	۷ مگاوات
میزان حرارت اتلافی به واحد بازیاب	۹/۴ مگاوات
راندمان سیستم	۴۲٪
نوع موتور	C-16CM32C
دمای گاز خروجی از موتور	۳۰۸ سلسیوس
میزان گاز خروجی	۱۵ کیلوگرم بر ثانیه

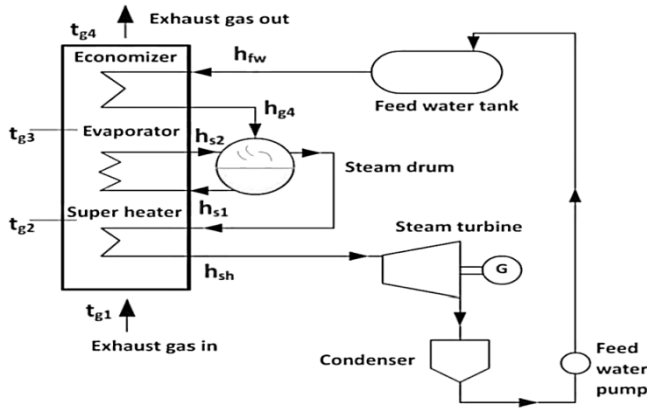
مأخذ: نتایج تحقیق

با توجه به داده‌های جدول بالا به میزان حرارت در دسترس برای استحصال در بویلر بازیاب پی‌می‌بریم و همین‌طور می‌توانیم با توجه به شمای شکل ۳ به مدل‌سازی بویلر بازیاب بر اساس مبانی پینچ بپردازیم. در این مدل‌سازی دمای گاز خروجی کمی بالاتر از نقطه شبنم سولفور دی‌اکسید و حدود ۱۳۵ درجه سانتی‌گراد در نظر گرفته شده است. در ادامه به مدل ترمودینامیکی بویلر بازیاب و میزان انرژی استحصال شده از آن می‌پردازیم [۲۸]. در معادله ۲ شیوه محاسبه حداکثر حرارت قابل دستیابی در بویلر ارائه شده است:

$$Q_g = m_g c_{pg} (t_{g1} - t_{g4}) \quad (2)$$

در معادله ۲،  $Q_g$  به بیشینه انرژی قابل دسترسی در سیکل بخار اتلاق می‌شود،  $m_g$  دبی گاز خروجی از اگزوز سری دیزل به میزان ۱۵ کیلوگرم بر ثانیه است و  $t_{g1}$  و  $t_{g2}$  دمای گاز خروجی از اگزوز در ورود به بویلر (۳۰۸ درجه سلسیوس) و در خروج (۱۳۸ درجه سلسیوس) از آن هستند.





شکل ۵. شمای کلی سیستم بخار

در این سیستم (شکل ۵) با توجه به شماره‌گذاری‌های یاد شده محاسبات مربوط به مدل‌سازی ترمودینامیکی سامانه به صورت زیر مورد بررسی قرار می‌گیرد، در معادله ۳ محاسبه آنتالپی خروجی حقیقی توربین بخار ارائه شده است:

$$h_{out} = h_{sh} - \eta_{is}(h_{sh} - h_{out,is}) \quad (۳)$$

در معادله ۳،  $h_{out}$  آنتالپی بخار خروجی توربین،  $h_{sh}$  آنتالپی بخار ورودی توربین،  $\eta_{is}$  راندمان ایزنتروپیک توربین و  $h_{out,is}$  آنتالپی ایزنتروپیک خروجی توربین هستند. در ادامه به بررسی میزان بخار تولیدی توسط بویلر می‌پردازیم که توسط معادلات زیر تعیین می‌شود، در معادله ۴ شیوه محاسبه بخار تولیدی در بویلر بازیاب ارائه شده است:

$$m_g c_{pg}(t_{g1} - t_{g3}) = m_{st}(h_{sh} - h_{app}) \quad (۴)$$

در معادله ۴،  $c_{pg}$  ضریب گرمایی فشار ثابت گاز آگروز معادل  $۱/۰۵$  کیلوژول در کیلوگرم درجه سلیسیوس،  $m_{st}$  دبی بخار توربین،  $t_{g3}$  دمای خروجی از تبخیر کننده و  $h_{app}$  آنتالپی آب در ورودی تبخیر کننده هستند. در معادلات زیر میزان توان تولیدی توسط توربین بخار محاسبه می‌شود و همین‌طور حرارت تحویلی به چگالنده و راندمان کلی سیستم نیز محاسبه می‌گردد، در معادله ۵ شیوه محاسبه توان تولیدی در توربین آورده شده:

$$P_{st} = m_{st}(h_{sh} - h_{out}) \cdot \eta_m \quad (۵)$$

در معادله ۵،  $p_{st}$  توان تولید شده در توربین بخار و  $\eta_m$  راندمان مکانیکی توربین بخار است. در معادله ۶ شیوه محاسبه حرارت اتلافی در کوندانسور ارائه شده است:

$$Q_{con} = m_{st}(h_{out} - h_{out,con}) \quad (۶)$$

در معادله ۶،  $Q_{con}$  گرمای هدر داده شده در کوندانسور و  $h_{out,con}$  آنتالپی آب خروجی کوندانسور است.

در معادله ۷ شیوه محاسبه راندمان حرارتی سیکل بخار آورده شده است:

$$\eta_{steam,cycle} = \frac{P_{st}}{Q_g} \quad (۷)$$

راندمان حرارتی سیستم بخار می‌باشد.  $\eta_{steam,cycle}$  در معادله ۷،

$$\eta_{cycle} = \frac{P_{st} + P_{diesel}}{Q_f} \quad (۸)$$

*thermal efficiency of the combined cycle*

در معادله ۸،  $\eta_{cycle}$  راندمان حرارتی سیستم ترکیبی و  $P_{diesel}$  توان تولید شده در سیکل دیزلی است.

در ادامه به مدل‌سازی حرارتی چگالنده می‌پردازیم که بر طبق شکل ۵ انجام می‌پذیرد ولی پیش از

آن به ارائه فرضیات و داده‌های طراحی چگالنده در جدول شماره ۲ پرداخته می‌شود.

جدول ۲. داده‌های طراحی چگالنده زمین گرمایی

واحد	مقدار	پارامتر
-	CU-Ni ۹۰-۱۰	جنس مبدل چگالنده
-	CU-Ni ۹۰-۱۰	جنس مبدل عمق زمین
وات بر متر مربع کلوین	۳۳۴۰	ضریب حرارتی مبدل چگالنده
وات بر متر مربع کلوین	۵۰	ضریب حرارتی مبدل عمق زمین
درجه سلیسیون	۱۵	دمای ورودی آب خنک‌کننده به سیستم
درجه سلیسیوس	۶	دمای هوای خنک‌کننده ورودی

مأخذ: نتایج تحقیق

چگالنده به وسیله اطلاعات استاندارد BWG طراحی می‌شود که در آن شاخص ۱۸ BWG انتخاب شده و قطر لوله ۷/۸ inch در نظر گرفته می‌شود و محاسبات توسط جدول استاندارد انجام می‌شود که در پیوست آورده شده است. طراحی چگالنده از روابط زیر پیروی می‌کند. در معادله ۹ شیوه محاسبه ضریب انتقال حرارت توسط استاندارد BWG ارائه شده است:

$$U_{con} = C_1 C_2 C_3 C_4 \sqrt{V_{water}} \quad (9)$$

در معادله ۹،  $C_1$  تا  $C_4$  به ترتیب ضریب تصحیح ابعادی قطر لوله، ضریب تصحیح دمای آب ورودی، ضریب تصحیح جنس لوله‌ها و ضریب پاکی و  $V_{water}$  سرعت چرخش آب در لوله‌ها هستند. در ادامه به محاسبه سطح انتقال حرارت پرداخته می‌شود:

$$Q_{con} = U_{con} A_{con} LMTD_{con}$$

$$LMTD_{con} = \frac{(T_{h2} - T_{c2}) - (T_{h1} - T_{c1})}{\ln\left(\frac{T_{h2} - T_{c2}}{T_{h1} - T_{c1}}\right)} \quad (10)$$

در معادله ۱۰،  $U_{con}$  ضریب انتقال حرارتی در چگالنده،  $A_{con}$  سطح انتقال حرارت چگالنده،  $LMTD_{con}$ <sup>۱</sup> میانگین لگاریتمی اختلاف دمای جریان گرم و سرد هستند. همین‌طور  $T_{h1}$  و  $T_{h2}$  دمای ورودی و خروجی جریان گرم و  $T_{c1}$  و  $T_{c2}$  دمای ورودی و خروجی جریان سرد هستند. همین‌طور هم باقی مدل‌سازی‌های ترمودینامیکی به صورت مشابه مورد محاسبه قرار خواهند گرفت.

#### ۴. توصیف داده‌ها

در این پژوهش پارامترها یا از نوع طراحی هستند یا پارامترهای عملیاتی که در مورد انواع طراحی که در دست دیزاینر یا طراح تجهیز هست. در بخش مدل‌سازی صحبت شده و مقادیر آن‌ها بیان شده است. همین‌طور در زمینه پارامترهای ترمودینامیکی که مقادیر آنان از کتب مرجع چون کتاب ترمودینامیک مهندسی ون وایلن، انتقال حرارت مهندسی اینکروپرا و همین‌طور کتاب طراحی نیروگاه‌های حرارتی پاتر بهره برده شده است. که در جدول زیر به بررسی برخی از این موارد می‌پردازیم.

1. logarithmic mean temperature difference (LMTD)

جدول ۳. داده‌های ترمودینامیکی

علامت اختصاری	نام پارامتر	واحد	شیوه اندازه‌گیری
P	فشار (pressure)	kPa	فشارسنج
T	دما (temp. or temperature)	C	دماسنج
F	دبی حجمی (Volumetric flow rate)	m <sup>3</sup> /s	فلومتر
m	دبی جرمی (mass flow rate)	kg/s	فلومتر
Q	انرژی حرارت (thermal heat)	kJ/s	غیرمستقیم
W	کار شفت (power)	kJ/s	غیرمستقیم
$\rho$	دانسیته (density)	kg/m <sup>3</sup>	غیرمستقیم
h	آنتالپی (Enthalpy)	kJ/kg	غیرمستقیم
s	آنتروپی (Entropy)	kJ/kg.k	غیرمستقیم

مأخذ: نتایج تحقیق

داده‌های مورد استفاده در مدل‌سازی سیستم از جنس داده‌های ترمودینامیکی هستند که در جدول بالا توضیح داده شده‌اند و برای محاسبه داده‌های مورد استفاده ثانویه چون آنتالپی و آنتروپی از جداول ترمودینامیکی موجود در معادلات ساختاری نرم‌افزار EES بهره برده می‌شود.

## ۵. نتایج اجرای مدل

نتایج مدل ترمودینامیکی حاصل از معادلات بالا در نرم‌افزار EES شبیه‌سازی شده و تأثیرات پارامترهای مختلف عملیاتی بر پارامترهای مورد بررسی، تحلیل می‌شود که در جداول زیر به آنان اشاره گشته است. که در جداول زیر متغیرها به ترتیب از سمت راست به چپ: دمای پینچ، نیروی خروجی سیکل رانکین برای اگزاست یک واحد دیزل، فشار تراش یا فشار کاری بویلر بازیاب، دمای آب خنک‌کننده، دمای زمین در عمق مربوطه، فشار چگالنده، میزان دبی جرمی سیال خنک‌کن چگالنده، میزان دبی جرمی هوای مورد نظر برای خنک کردن سیال خنک‌کن چگالنده، سطح انتقال حرارت چگالنده و سطح انتقال حرارت هوای خنک زیر زمین هستند.

جدول ۴. خروجی مدل سازی در نرم افزار EES برای حالت متغیر بودن دمای آب خنک چگالنده و فشار چگالنده

دمای پینچ (C)	توان خروجی (kW)	فشار بویلر (kPa)	دمای آب خنک کن (C)	دمای سطح زمین (C)	فشار چگالنده (kPa)	جریان سیال گرم (kg/s)	دبی جرمی خنک کن (kg/s)	سطح مبدل چگالنده (m2)	سطح مبدل زیرزمینی (m2)	
۸	۲۸۳۶	۲۴۰۰	۱۰	۶	۱۸	۴۴/۵۴	۶۱۸۱	۱۰۶/۸	۵/۹۰۱	۱
۸	۲۸۵۲	۲۴۰۰	۱۰/۶۳	۶	۱۷/۳۲	۴۶/۲۱	۶۲۶۰	۱۰۸/۹	۶/۰۴۸	۲
۸	۲۸۶۹	۲۴۰۰	۱۱/۲۶	۶	۱۶/۶۳	۴۸/۰۳	۶۳۴۵	۱۱۱/۱	۶/۲۰۷	۳
۸	۲۸۸۷	۲۴۰۰	۱۱/۸۹	۶	۱۵/۹۵	۵۰/۰۶	۶۴۳۶	۱۱۳/۵	۶/۳۸	۴
۸	۲۹۰۵	۲۴۰۰	۱۲/۵۳	۶	۱۵/۲۶	۵۲/۳۱	۶۵۳۵	۱۱۶/۱	۶/۵۶۹	۵
۸	۲۹۲۴	۲۴۰۰	۱۳/۱۶	۶	۱۴/۵۸	۵۴/۸۴	۶۶۴۳	۱۱۸/۸	۶/۷۷۷	۶
۸	۲۹۴۴	۲۴۰۰	۱۳/۷۹	۶	۱۳/۸۹	۵۷/۷	۶۷۶۲	۱۲۱/۹	۷/۰۰۷	۷
۸	۲۹۶۵	۲۴۰۰	۱۴/۴۲	۶	۱۳/۲۱	۶۰/۹۷	۶۸۹۵	۱۲۵/۲	۷/۲۶۵	۸
۸	۲۹۸۷	۲۴۰۰	۱۵/۰۵	۶	۱۲/۵۳	۶۴/۷۴	۷۰۴۳	۱۲۸/۸	۷/۵۵۷	۹
۸	۳۰۱۰	۲۴۰۰	۱۵/۶۸	۶	۱۱/۸۴	۶۹/۱۶	۷۲۱۲	۱۳۲/۸	۷/۸۸۹	۱۰
۸	۳۰۳۴	۲۴۰۰	۱۶/۳۲	۶	۱۱/۱۶	۷۴/۴۱	۷۴۰۸	۱۳۷/۳	۸/۲۷۴	۱۱

دمای پینچ (C)	توان خروجی (kW)	فشار بویلر (kPa)	دمای آب خنک کن (C)	دمای سطح زمین (C)	فشار چگالنده (kPa)	جریان سیال گرم (kg/s)	دبی جرمی خنک کن (kg/s)	سطح مبدل چگالنده (m2)	سطح مبدل زیرزمینی (m2)	
۸	۳۰۵۹	۲۴۰۰	۱۶/۹۵	۶	۱۰/۴۷	۸۰/۷۷	۷۶۳۸	۱۴۲/۴	۸/۲۷۲	۱۲
۸	۳۰۸۶	۲۴۰۰	۱۷/۵۸	۶	۹/۷۸۹	۸۸/۶۴	۷۹۱۵	۱۴۸/۲	۹/۲۷۲	۱۳
۸	۳۱۱۵	۲۴۰۰	۱۸/۲۱	۶	۹/۱۰۵	۹۸/۶۹	۸۲۵۹	۱۵۵	۹/۹۴۴	۱۴
۸	۳۱۴۶	۲۴۰۰	۱۸/۸۴	۶	۸/۴۲۱	۱۱۲	۸۷۰۲	۱۶۲/۹	۱۰/۸	۱۵
۸	۳۱۷۹	۲۴۰۰	۱۹/۴۷	۶	۷/۷۳۷	۱۳۰/۵	۹۳۰۶	۱۷۲/۴	۱۱/۹۶	۱۶
۸	۳۲۱۵	۲۴۰۰	۲۰/۱۱	۶	۷/۰۵۳	۱۵۸/۳	۱۰۱۹۰	۱۸۴/۲	۱۳/۶۲	۱۷
۸	۳۲۵۴	۲۴۰۰	۲۰/۷۴	۶	۶/۳۶۸	۲۰۴/۸	۱۱۶۴۱	۱۹۹/۳	۱۶/۲۸	۱۸
۸	۳۲۹۷	۲۴۰۰	۲۱/۳۷	۶	۵/۶۸۴	۲۹۹/۶	۱۴۵۵۰	۲۱۹/۶	۲۱/۴۷	۱۹
۸	۳۳۴۶	۲۴۰۰	۲۲	۶	۵	۶۰۳/۶	۲۳۷۷۲	۲۴۹/۱	۳۷/۴۳	۲۰

مأخذ: نتایج تحقیق

در جدول بالا تأثیر دما آب خنک و همین طور فشار کار چگالنده بر روی توان خروجی و سطح انتقال حرارت چگالنده و مبدل زیرزمینی بررسی می شود. البته در این بررسی مقادیر دیگر پارامترهای طراحی نیز به دست آمده است. در این مرحله بررسی متغیرهای T\_water و P\_outlet به حالت بهینه ای دست می یابیم. که حالت بهینه برای این دو پارامتر حالت ۱۴ مورد قبول خواهد بود که پارامتر دمای آب ۱۷/۵ درجه و فشار چگالنده ۱۰ کیلوپاسکال مد نظر قرار می گیرد.

در جدول بالا تأثیر دما آب خنک و همین‌طور فشار کار چگالنده بر روی توان خروجی و سطح انتقال حرارت چگالنده و مبدل زیرزمینی بررسی می‌شود. البته در این بررسی مقادیر دیگر پارامترهای طراحی نیز به دست آمده است. در این مرحله بررسی متغیرهای  $T_{water}$  و  $P_{outlet}$  به حالت بهینه‌ای دست می‌یابیم. که حالت بهینه برای این دو پارامتر حالت ۱۴ مورد قبول خواهد بود که پارامتر دمای آب ۱۷/۵ درجه و فشار چگالنده ۱۰ کیلوپاسکال مد نظر قرار می‌گیرد.

در جدول شماره ۵ که در زیر آورده شده است، با استفاده از میزان بهینه دمای آب خنک کن و همین‌طور فشار چگالنده محاسبات انجام شده و خروجی مدل بر حسب متغیر فشار ورودی یا تراوتل نوشته می‌شود. در این مرحله با توجه به فشار ورودی نقطه بهینه برای عملیات و طراحی سامانه پیدا می‌شود. بر اساس محدودیات و هزینه‌های طراحی نقاط ۱۱، ۱۲ و ۱۳ بهینه‌تر و نقطه ۱۳ به عنوان مناسب‌ترین نقطه برای فشار کار بویلر انتخاب می‌شود. که در آن فشار کاری بویلر حدوداً ۲۱۰۰ کیلو پاسکال در نظر گرفته می‌شود.

جدول ۵. خروجی‌های مدل بر حسب فشار کار بویلر بازیاب

توان خروجی توربین (kW)	فشار کار بویلر بازیاب (kPa)	دبی جرمی آب خنک کن (kg/s)	سطح مبدل زمین گرمایی (m <sup>2</sup> )	میزان دبی جرمی هوا (kg/s)	سطح چگالنده (m <sup>2</sup> )	
۲۷۳۰	۳۰۰۰	۷۳/۷۲	۷/۷۹۲	۶۷۰۴	۱۲۵	۱
۲۷۶۷	۲۹۲۶	۷۵/۰۷	۷/۹۳۴	۶۸۲۷	۱۲۷/۳	۲
۲۸۰۳	۲۸۵۳	۷۶/۴۴	۸/۰۷۹	۶۹۵۱	۱۲۹/۶	۳
۲۸۴۰	۲۷۷۹	۷۷/۸۳	۸/۲۲۶	۷۰۷۸	۱۳۲	۴
۲۸۷۷	۲۷۰۵	۷۹/۲۵	۸/۳۷۷	۷۲۰۸	۱۳۴/۴	۵
۲۹۱۴	۲۶۳۲	۸۰/۷۱	۸/۵۳	۷۳۴۰	۱۳۶/۹	۶
۲۹۵۱	۲۵۵۸	۸۲/۱۸	۸/۶۸۶	۷۴۷۴	۱۳۹/۴	۷
۲۹۸۸	۲۴۸۴	۸۳/۶۹	۸/۸۴۶	۷۶۱۱	۱۴۱/۹	۸
۳۰۲۴	۲۴۱۱	۸۵/۲۴	۹/۰۰۹	۷۷۵۲	۱۴۴/۵	۹
۳۰۶۱	۲۳۳۷	۸۶/۸۱	۹/۱۷۶	۷۸۹۵	۱۴۷/۲	۱۰

توان خروجی توربین (kW)	فشار کار بویلر بازیاب (kPa)	دبی جرمی آب خنک کن (kg/s)	سطح مبدل زمین گرمایی (m <sup>2</sup> )	میزان دبی جرمی هوا (kg/s)	سطح چگالنده (m <sup>2</sup> )	
۳۰۹۸	۲۲۶۳	۸۸/۴۳	۹/۳۴۶	۸۰۴۲	۱۵۰	۱۱
۳۱۳۵	۲۱۸۹	۹۰/۰۸	۹/۵۲۱	۸۱۹۲	۱۵۲/۸	۱۲
۳۱۷۱	۲۱۱۶	۹۱/۷۸	۹/۷	۸۳۴۶	۱۵۵/۶	۱۳
۳۲۰۸	۲۰۴۲	۹۳/۵۲	۹/۸۸۴	۸۵۰۵	۱۵۸/۶	۱۴
۳۲۴۵	۱۹۶۸	۹۵/۳	۱۰/۰۷	۸۶۶۷	۱۶۱/۶	۱۵
۳۲۸۱	۱۸۹۵	۹۷/۱۴	۱۰/۲۷	۸۸۳۴	۱۶۴/۷	۱۶
۳۳۱۷	۱۸۲۱	۹۹/۰۴	۱۰/۴۷	۹۰۰۷	۱۶۷/۹	۱۷
۳۳۵۳	۷۱۴۷	۱۰۰	۱۰/۶۷	۹۱۸۴	۱۷۱/۳	۱۸
۳۳۸۹	۱۶۷۴	۱۰۳	۱۰/۸۹	۹۳۶۸	۱۷۴/۷	۱۹
۳۴۲۴	۱۶۰۰	۱۰۵/۱	۱۱/۱۱	۹۵۵۷	۱۷۸/۲	۲۰

مأخذ: نتایج تحقیق

در ادامه به مرحله سوم و بررسی اثر نقطه دمای پینچ بر روی مدل می‌پردازیم:

جدول ۶. خروجی مدل‌سازی برحسب نقطه پینچ

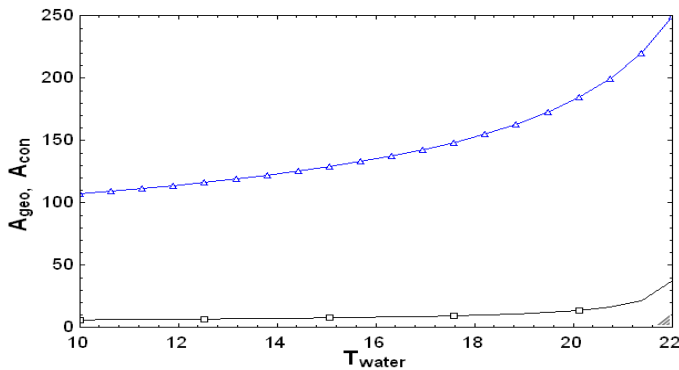
هزینه به واحد چگالنده (\$/m <sup>2</sup> )	دمای پینچ (C)	توان خروجی (kW)	دبی جرمی آب خنک کن (kg/s)	سطح مبدل زمین گرمایی (m <sup>2</sup> )	میزان دبی جرمی هوا (kg/s)	سطح چگالنده (m <sup>2</sup> )	
۳۸۵۴/۶۷۷	۲	۳۴۰۳	۶۲/۹۹	۷/۵۶۸	۱۰۳۴	۲۳۹	۱
۳۶۶۲/۴۴۸	۲/۳۱۶	۳۳۹۲	۶۳/۴	۷/۵۷۳	۱۰۷۷	۲۲۸/۱	۲
۳۴۶۹/۸۰۶	۲/۶۳۲	۳۳۸۰	۶۳/۸۲	۷/۵۷۸	۱۱۲۶	۲۱۸/۶	۳
۳۳۲۶/۷۲۵	۲/۹۴۷	۳۳۶۸	۶۴/۲۵	۷/۵۸۳	۱۱۷۹	۲۱۰/۳	۴
۳۲۸۳/۳۳۲	۳/۲۶۳	۳۳۵۶	۶۴/۶۸	۷/۵۸۸	۱۲۳۸	۲۰۲/۹	۵
۳۲۳۹/۷۱۴	۳/۵۷۹	۳۳۴۴	۶۵/۱۳	۷/۵۹۳	۱۳۰۴	۱۹۶/۲	۶



هزینه به واحد چگالنده (\$/m <sup>2</sup> )	دمای پینچ (C)	توان خروجی (kW)	دبی جرمی آب خنک کن (kg/s)	سطح مبدل زمین گرمایی (m <sup>2</sup> )	میزان دبی جرمی هوا (kg/s)	سطح چگالنده (m <sup>2</sup> )	
۳۱۹۵/۷۶۷	۳/۸۹۵	۳۳۳۳	۶۵/۵۸	۷/۵۹۸	۱۳۷۸	۱۹۰/۲	۷
۳۱۰۱/۷۶۴	۴/۲۱۱	۳۳۲۱	۶۶/۰۵	۷/۶۰۳	۱۴۶۲	۱۸۴/۶	۸
۳۰۵۷/۵۱۶	۴/۵۲۶	۳۳۰۹	۶۶/۵۲	۷/۶۰۸	۱۵۵۸	۱۷۹/۵	۹
۳۰۱۳/۲۳۳	۴/۸۴۲	۳۲۹۷	۶۷/۰۱	۷/۶۱۳	۱۶۶۹	۱۷۴/۷	۱۰
۲۹۱۸/۷۲۲	۵/۱۵۸	۳۲۸۵	۶۷/۵۱	۷/۶۱۸	۱۷۹۷	۱۷۰/۳	۱۱
۲۹۲۳/۸۷۵	۵/۴۷۴	۳۲۷۴	۶۸/۰۱	۷/۶۲۴	۱۹۴۸	۱۶۶/۲	۱۲
۲۹۲۹/۲۲۲	۵/۷۸۹	۳۲۶۲	۶۸/۵۳	۷/۶۲۹	۲۱۲۹	۱۶۲/۳	۱۳
۲۹۳۴/۵۳۳	۶/۱۰۵	۳۲۵۰	۶۹/۰۶	۷/۶۳۴	۲۳۵۰	۱۵۸/۶	۱۴
۲۹۳۹/۷۸۱	۶/۴۲۱	۳۲۳۸	۶۹/۶	۷/۶۳۹	۲۶۲۴	۱۵۵/۱	۱۵
۲۹۴۴/۷۴۶	۶/۷۳۷	۳۲۲۷	۷۰/۱۶	۷/۶۴۴	۲۹۷۵	۱۵۱/۹	۱۶

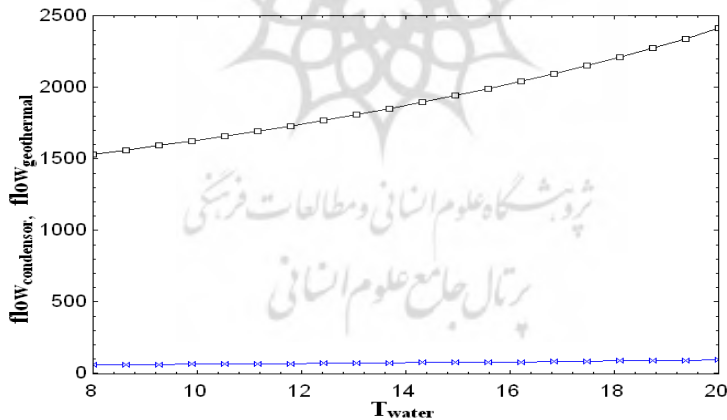
مأخذ: نتایج تحقیق

در جدول ۶ خروجی نهایی در مرحله سوم اجرای مدل نیز به دست آورده شده است که نشان می‌دهد، تکرار شماره ۹، ۱۰ و ۱۱ نقاط بهینه و تکرار شماره ۹ بهینه‌ترین حالت خواهد بود. که بیانگر نقطه پینچ ۴/۵ درجه سیلسیوس می‌باشد که موجب تولید ۳۳۰۰ کیلووات انرژی بازیافت شده از هر واحد سیکل دیزل و همین‌طور با هزینه ۳۰۵۰ واحد دلاری بر حسب هر واحد متر مربع سطح انتقال حرارت چگالنده می‌باشد. در این حالت میزان سطوح انتقال حرارت چگالنده و زمین گرمایی به ترتیب ۱۷۹/۵ و ۷/۶ متر مربع خواهند بود و دبی جرمی هوا در کانال زمین گرمایی و آب خنک چگالنده به ترتیب ۱۵۰۰ و ۶۶/۵ کیلوگرم بر ثانیه است.



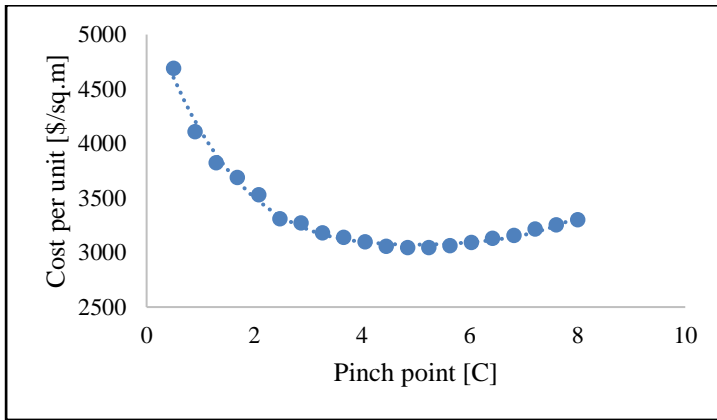
شکل ۶. نمودار مساحت مورد نیاز انتقال حرارت در مبدل چگالنده و زمین گرمایی نسبت به دمای آب واسط

شکل ۶ نشانگر مساحت مورد نیاز انتقال حرارت در مبدل چگالنده و زمین گرمایی نسبت به دمای آب واسط یا خنک کن چگالنده است که برای دمای بین ۱۰ الی ۲۲ درجه محاسبه می‌شود. هرچه میزان این دما پایین‌تر باشد میزان سطح مورد نیاز ما پایین‌تر خواهد بود.



شکل ۷. نمودار دبی سیال عامل درون شبکه چگالنده نسبت به دمای آب خنک‌کننده

شکل ۷ نشانگر دبی سیال عامل درون شبکه چگالنده نسبت به دمای آب خنک‌کننده چگالنده است که برای دمای بین ۸ الی ۲۰ درجه محاسبه می‌شود. هر چه میزان این دما پایین‌تر باشد میزان دبی مورد نیاز ما پایین‌تر خواهد بود. که راندمان کلی سیستم را به دلیل کاهش انرژی مورد نیاز فن‌های دمنده افزایش می‌دهد.



شکل ۸. هزینه بر واحد سیستم چگالنده بر حسب دمای پینچ سیستم

در شکل ۸ هزینه بر واحد متر مربع سیستم چگالنده زمین گرمایی بر حسب دمای پینچ طراحی سیستم مشخص شده است که نشان می‌دهد دمای پینچ طراحی بهینه که ۵ درجه انتخاب شده بود به درستی انتخاب شده و در آن نقطه منحنی هزینه کل کمینه خواهد بود. همین‌طور منحنی بالا نشان می‌دهد که هزینه طراحی مبدل با دمای پینچ پایین‌تر از این میزان بسیار بیشتر خواهد بود که صرفه اقتصادی سیستم را به مخاطره می‌کشد.

## ۶. نتیجه‌گیری و پیشنهادات

این مطالعه‌ای در رابطه با مدل‌سازی بویلر بازیاب برای بهبود عملکرد انرژی در نیروگاه‌های دیزل است، اولین گام این پژوهش برای برآورد پتانسیل تولید برق در یک چرخه ترکیبی بوده که حدود ۵ مگاوات تخمین زده شده است. با توجه به محدودیت‌های فنی و عملی مانند درجه حرارت نقطه پینچ، نقطه شبنم گوگرد و دمای نقطه ابروچ فرآیند مدل‌سازی انجام شده. رویکرد و حداقل اختلاف دمای پینچ ۵ درجه سانتیگراد تعیین شد و مدل‌سازی بر این اساس پی گرفته شده است. نتایج مدل‌سازی نشان داده است که فشار عملیاتی دیگ ۲۱۰۰ کیلوپاسکال و دمای خروجی گاز دودکش ۱۵۴/۹ سلیسیوس نقطه تنظیم مطلوب طراحی بوده است. که شروط نقطه پینچ و دمای شبنم گوگرد را نیز رعایت نموده است. در جدول شماره ۷ نتایج خروجی مدل با نتایج حالت عادی نیروگاه اردبیل و مغان مقایسه شده است:

جدول ۷. مقایسه نتایج سیکل ترکیبی و سیکل دیزل موجود

پارامتر	سیکل ترکیبی	دیزل ژنراتور
راندمان انرژی	۴۵/۴ %	۳۱/۳ %
راندمان انرژی	۵۸/۷ %	۴۱/۷ %
توان تولیدی نهایی	۶۱/۲ mW	۴۲ mW
دمای گاز خروجی به دودکش	۱۵۶ C	۴۰۶ C

مأخذ: نتایج تحقیق

در جدول بالا با توجه به مقایسه حالت‌های سری دیزل و سیکل ترکیبی دیزل - رانکین به این پی‌می‌بریم که سیکل ترکیبی هم از نظر زیست‌محیطی به دلیل آلودگی محیطی - حرارتی کمتر و همین‌طور به دلیل راندمان بالاتر گزینه بسیار مناسب‌تری است. همین‌طور با توجه به این که چگالنده زمین گرمایی از آب برای خنک‌سازی به صورت بسته استفاده نموده و حرارت را به زمین منتقل می‌کند آلودگی حرارتی آن به مراتب از برج‌های خنک‌کننده‌تر و خشک بسیار کمتر بوده و مصرف آب آن نیز به مراتب پایین‌تر می‌باشد. با توجه به نتایج یافت شده می‌توان پیشنهادات زیر را ارائه نمود:

۱. استفاده از سیکل ترکیبی دیزل برای نیروگاه مغان توان تولیدی آن را ۱۹ مگاوات افزایش داده و راندمان سیستم را به ۴۵/۴ درصد می‌رساند.
۲. با توجه به بحران آب موجود در ایران می‌توان برج‌های تر نیروگاهی را با نمونه زمین گرمایی آن جایگزین نمود، که می‌تواند به مدیریت مصرف آب بسیار کمک کند.
۳. آلودگی زیست‌محیطی و حرارتی این مدل نیروگاه ترکیبی به همراه چگالنده زمین گرمایی به مراتب کمتر از نمونه عملیاتی آن خواهد بود.

## منابع

- [1] Al-Hinti I, Al-Muhtady and W. Al-Kouz (2017) "Measurement and modelling of the ground temperature profile in Zarqa, Jordan for geothermal heat pump applications". *Applied Thermal Engineering.*, No. 123, pp. 131-137.
- [2] Allcock J.H. and R.J. Jones (1950) "The Nomogram: The Theory and Practical Construction of Computational Charts", 4th ed., London: Sir Isaac Pitman and Sons, Ltd.
- [3] Arat H. and O. Arslan (2016) "Optimization of District Heating System Aided by Geothermal Heat Pump: A Novel Multistage with Multilevel ANN Modeling". *Applied Thermal Engineering.* No. 111, pp. 608-623.
- [4] Bodvarsson G. (1969). "On the Temperature of Water Flowing through Fractures". *Journal of Geophysical Research*, No. 74, pp. 1987-1992.
- [5] Carslaw H. S. and J.C. Jaeger (1959) "Conduction of Heat in Solids". 2nd ed. *Oxford at the Clarendon Press.*
- [6] Caterpillar - Accurate Generator Set Sizing - Online Community. Caterpillar.lithium.com. Retrieved 2012-07-13.
- [7] De Klerk LW, de Klerk MP, van der Westhuizen D. (2015) Improvements in hydrometallurgical uranium circuit capital and operating costs by water management and integration of utility and process energy targets AusImm Conference.
- [8] Diesel Generators - Kubota, Honda, Kohler, Mitsubishi, Daewoo, John Deere, Volvo, Volkswagen, SDMO, VM. Allworlddieselgen.com. Retrieved 2012-07-13
- [9] Doerfler R. (2009). "The Lost Art of Nomography", *The UMAP Journal* 30(4), pp.394-457.
- [10] Evesham A.H. (2010) "The History and Development of Nomography". *Docent Press*, Boston.
- [11] Fagan T. (1975) "Nomogram for Bayes' theorem." *The New Engineering Journal of medicine*, pp. 257-293.
- [12] Fani M. and N. Norouzi (2019) "Using Social and Economic Indicators for Modeling, Sensitivity Analysis and Forecasting the Gasoline Demand in the Transportation Sector: An ANN Approach in case study for Tehran metropolis". IJE.
- [13] Fannou JLC., Lamarche L., Clarence S.G., Stanislaw K. and A. Vianou (2019). "Cooling mode Experimental Analysis of a Direct Expansion Geothermal heat Pump with a Control Depending on the Discharge Pressure". *Applied Thermal Engineering.* in press.
- [14] Fossil Fuels + Solar Energy = The Future of Electricity Generation. POWER magazine. 2009-01-04. p. 1 (paragraph 7). Retrieved 2017-12-25.
- [15] Ghazizade-Ahsaei H. and M. Ameri (2018) "Effects of Using Expander and Internal heat Exchanger on Carbon Dioxide Direct-expansion Geothermal heat Pump". *Applied Thermal Engineering.* No. 136, pp. 389-407.
- [16] Granovskii M S, Safonov M.S. (2003) "New Integrated Scheme of the Closed gas-turbine cycle with Synthesis Gas Production". *Chemical Engineering Science.* 58(17), pp. 3913-3921. doi:10.1016/S0009-2509(03)00289-6.

- [17] Gringarten A.C., Witherspoon P.A. and Y. Ohnishi (1975). "Theory of Heat Extraction from Fractured Hot Dry Rock". *Journal of Geophysical Research*. 80(8), pp. 1120-1124.
- [18] Halvaei Niasar A. and F. EshratAbadi (2019). "Energy Saving in Evaporative Coolers using Permanent Magnet Brushless Motors". *IJE*. 21(4), pp.27-52. URL: <http://necjournals.ir/article-1-1416-fa.html>.
- [19] IEA. (2011) Technology Roadmap - Geothermal Heat and Power. OECD/IEA, Paris.
- [20] Integrated solar combined cycle plants. Archived 2013-09-28 at the Wayback Machine.
- [21] Kattan W.M. and J. Marasco (2010). "What is a Real Nomogram?" *Seminars in Oncology*. 37(1), pp. 23-26.
- [22] Marasco J., Doerfler R. and L. Roschier (2011). "What Are My Chances?" *The UMAP Journal*. 32(4), pp. 279-298.
- [23] Operational Flexibility Enhancements of Combined Cycle Power Plants p.3
- [24] Otto E. (1963) "Nomography". *International Series of Nomographs on Pure and Applied Mathematics*, Pergamon Press, Oxford.
- [25] Prakash R., Shenoy U.V. (2005). "Targeting and Design of Water Networks for Fixed Flowrate and Fixed Contaminant Load Operations". *Chemical Engineering Science*. 60(1) : 255-268
- [26] Saberimehr A., mosayebNezhad M. and T. Adibi (2019). "Performance Study of a Renewable Fuel-fed Micro Humid Air Turbine". *IJE*. 22(1), pp.151-166. URL: <http://necjournals.ir/article-1-1496-fa.html>
- [27] varahrami V. (2019). "Monetary Policy Effects on Energy Supply and Demand and Macroeconomic Variables with SUR". *IJE*. 21(4), pp. 7-26. URL: <http://necjournals.ir/article-1-1434-fa.html>