

ارایه مدل ریاضی جهت فازبندی استقرار سیستم تولیدی با استفاده از طراحی مبتنی بر بدیهیات

محمود صارمی* - رضا شیخ**

چکیده

بسیاری از کشورهای توسعه یافته و در حال توسعه جهت حضور موفق در عرصه رقابت جهانی سعی می کنند تا صنایع خود را با استفاده از سیستم های تولیدی خاص مورد حمایت قرار دهند. انجام چنین کاری منوط به شناخت کافی از عناصر و روابط موجود در سیستم تولیدی مورد نظری باشد. بر خلاف سیستم های ساده مکانیکی؛ گستردگی و دخالت عامل انسانی در سیستم های پیچیده تولیدی و اجتماعی موجب گردیده تا شناسایی اجزا و تعیین تقدم و تاخر روابط بین عناصر مشکل گردد.

طراحی مناسب و زمانبندی معتبر سیستم تولیدی از مهم ترین فاکتورهای تصمیم گیری عقلایی محسوب می شود. از علل اصلی ایجاد طراحی نامناسب و سیستم زمانبندی نا کارا؛ شناخت نا کافی نسبت به سیستم و روابط بین اجزا آن می باشد. طراحی مبتنی بر بدیهیات یکی از ابزارهای بسیار مفیدی می باشد که در طراحی انواع سیستمها از جمله طراحی و فازبندی سیستمهای تولیدی مورد استفاده قرار می گیرد. از آنجا که در طراحی مبتنی بر بدیهیات از دو اصل بدیهی استقلال و اطلاعات استفاده می شود طراحی صورت گرفته از اعتبار بالایی برخوردار بوده و نسبت به سایر تکنیکها ارجحیت دارد.

* عضو هیأت علمی دانشگاه تهران

** دانشجوی دوره دکتری دانشگاه تهران

در این مقاله با استفاده از تکنیکهای موجود در طراحی مبتنی بر بدیهیات؛ عناصر و روابط بین اجزا سیستم شناسایی و بر اساس اصول بدیهی؛ سیستم مورد نظر طراحی گردیده است. از نوآوریهای این مقاله داشتن رویکردی تحلیلی بر طراحی سیستم با استفاده از اصول بدیهی و مدلسازی چند لایه ای جهت زمانبندی معتبر و معرفی تکنیکهایی برای تسهیل سنجش اصول مطروحه در طراحی سیستم مورد نظر می باشد. هم چنین در این مقاله مدل ریاضی جهت زمانبندی استقرار یک سیستم ارایه گردیده که ضمن تعیین زمان انجام هر فعالیت؛ اهداف و عناصر مربوط به آن را با توجه به محدودیتهای موجود فازبندی و زمانبندی می نماید.

واژه های کلیدی: طراحی مبتنی بر بدیهیات^۱، نیازهای عملکردی^۲، پارامترهای طراحی^۳، فرآیند تجزیه و تحلیل سلسله مراتبی^۴

Faculty of Admin. Sciences & Econ. Journal,

University of Isfahan.

Vol.17, No3 , 2005

The Presentation of a Mathematical Model for Scheduling the Implementation of Production System Designed by Axiomatic Design

*Ph.D.*M. Saremi,*

***R. Sheikh*

Abstract

1. Axiomatic design
 2. functional requirement
 3. design parameter
 4. analytic hierarchy process(AHP)
 5. fractal system
 6. holonic system
 7. fractal system
 8. fractal system
 9. holonic system
- *Assistant Professor of Management, University of Tehran
 **Ph.D. Candidate for Management, University of Tehran

Many developed and developing countries try to support their industries through special production systems. This support requires due knowledge of the elements and relations in the system.

Axiomatic design is one the effective tools used in designing systems which has a high reliability and validity.

In this paper, we introduce applied axiomatic design-partitioning algorithms (AHP) and then apply it for scheduling the system. Also, a mathematical model is proposed for timing the system.

Keywords: Axiomatic design, Functional requirement, Design parameters, Analytic Hierarchy Process (AHP)

مقدمه

تغییر پذیری جزو ماهیت و لاینفک محیط است. فرهنگ، نگرش، توقعات و نیازهای افراد در تعامل با یکدیگر تحت تاثیر قرار گرفته و تغییر می نمایند. در این راستا هر سیستمی برای بقای خود نیازمند برنامه ریزی جهت انطباق و سازگاری با این تغییرات می باشد. در عرصه رقابت جهانی سازمانها و صنایعی دوام خواهند آورد که ضمن شناسایی توقعات و نیازهای جدید؛ بهترین طراحی را جهت تحقق آنها داشته و زمانبندی معقولانه ای را انجام دهند. چنانچه ضامن بقا و حفظ صنایع تولیدی؛ متدلوژیهایی است که آنها را حمایت می کند. امروزه کشور ژاپن با استفاده از سیستم تولیدی ناب¹ و بایو نیک²؛ آمریکا با بهره گیری از سیستم تولیدی چابک³؛ آلمان با استفاده از سیستم تولیدی فرکتال⁸ و هولونیک⁹ توانسته اند از صنایع خود حمایت نمایند. کشورهای در حال توسعه نیز با الگو برداری از سیستم های تولیدی؛ زمینه رشد و حفظ صنایع خود را فراهم نموده اند.

الگو برداری از سیستم در حقیقت نوعی طراحی می باشد. از آنجا که طراحی بد هزینه های زیادی را به سازمان و جامعه تحمیل می نماید، دانشمندان آنها را جزو ضایعات بشمار می آورند لازمه طراحی مناسب؛ داشتن شناخت کامل از سیستم می باشد. سیستم متشکل از اجزاء و عناصری است که بین آنها ارتباط معناداری وجود دارد و در اثر تعامل بین آنها

5. lean production system

6. bionic system

7. agility system

اهداف خاصی تحقق پیدا می نماید. در سیستم های ساده بدلیل کم بودن عناصر؛ روابط بین اجزاء بهتر قابل شناسایی می باشد. اما در ساختار سیستم های پیچیده با افزایش تعداد اجزا شناخت و تعیین اثرات ناشی از تعامل بین عناصر مشکل تر می شود

در اجرای سیستم های سازه ای؛ با تعریف انواع فعالیتهای قابل تعریف و تعیین وابستگی و زمان انجام آنها؛ عملیات فزبنندی و زمان بندی صورت می پذیرد. اما در استقرار و پیاده سازی یک سیستم تولیدی همانند سیستم تولیدی ناب که پارامترهای مهمی از جمله انسان در آن دخالت دارند بایستی از نظرات کارشناسان خبره و تکنیکهای پیشرفته استفاده نمود. از موانع موجود در طراحی و اجرای سیستم های اجتماعی و تولیدی این است که عناصر و اجزای آنها به سادگی قابل تعریف نبوده و تعیین نوع ارتباط و مدت زمان اجرای آنها نیز به آسانی قابل اندازه گیری نمی باشند.

پاسخ سریع به نیازهای مشتریان؛ سرعت در بهبود و توسعه کالا؛ توجه به ابعاد مختلف کیفیتی لزوم طراحی مناسب از سیستم تولیدی و اهمیت انجام چنین تحقیقی را می رساند. طراحی مبتنی بر بدیهیات یکی از مهم ترین روشهای علمی است که با استفاده از دو اصل بدیهی؛ موانع موجود در طراحی سیستم های پیچیده اجتماعی و تولیدی را مرتفع می سازد. در این تکنیک ابتدا سیستم مورد مطالعه با استفاده از اصول بدیهی تعریف شده شکسته و عناصر و اجزای آن در قالب جدید سطح بندی می گردند.

در رویکرد جدید طراحی سیستم؛ روابط بین پارامترهای طراحی و اهداف عملکردی در ماتریس طراحی نمایش داده می شود. ارزیابی روابط موجود در ماتریس تعریف شده بر اساس اصل بدیهی استقلال می تواند مطلوبیت سیستم طراحی شده را اندازه گیری نماید. بکارگیری طراحی مبتنی بر بدیهیات بعنوان ابزاری اساسی در طراحی سیستم و عدم وجود منبع فارسی این ضرورت را ایجاد می نماید که به پیشینه ادبیاتی آن بیشتر پرداخته شود.

سابقه تحقیق و مطالعات انجام گرفته

طراحی با موضوعات خلاق دیگر مانند هنر، مشترکات زیادی دارند. افراد جنبه های مختلف هنرهای زیبا را درک کرده اما قادر به تشریح عددی و ترکیب نهایی اجزای آنها نمی باشند. به همین منظور جهت ارائه بهترین عملکرد در برخورد با موارد مختلف به مقایسه، تقلید، تجربه، درونیابی، برونیابی، و بهینه سازی جزئی فرآیندها می پردازند. در این فرآیند

تصادفی، ممکن است راه‌حلهای خلاق نیز ارایه گردد اما این راه‌حلها استثنا بوده و قانون کلی نمی‌باشند. برای درک فرآیند خلاق و توسعه دادن متدولوژی طراحی که فرآیند طراحی را نظام‌مند نماید، کارهای زیادی انجام شده است.

در سال 1946 روش تریز ۱ توسط آقای جنریکن آلتشولر ۲ معرفی گردید. تریز یک اصطلاح روسی و به معنای تئوری خلاقانه حل مسایل است. وی در سال 1946 با بررسی 400000 اختراع از بهترین مبتکران و با استفاده از 1263 تعارض مرسوم به طراحان کمک شایانی نمود. اصول خلاقانه پیشنهادی توسط آلتشولر شامل چهار اصل بنیادی و پنجاه اصل فرعی می‌باشد.

در سال 1973 مکتب دبلیو-دی-کا^۳ که بر روی روشهای سیستماتیک و حسابرسی مستقل جهت بهبود کارایی طراح تمرکز داشت توسط هوبکا و ادر^۴ معرفی گردید. آنها اعتقاد داشتند که با کاهش معنادار یا حذف ضایعات نیروی کارگری؛ زمان و مواد می‌توان طراحی بهتری را انجام داد.

در سال 1988 روش کلاسینگ^۴ که پراگماتیسم و نتیجه‌گرا بوده است توسط کلاسینگ معرفی گردید. به نظر وی نتیجه کارکرد یک تکنیک مهم تر از درک دقیق چگونگی کارکرد آن می‌باشد. در این مکتب به مدلهای بیشتر از تئوریها اهمیت می‌دهند.

در تمامی تکنیکهای فوق از حل مسأله خاص از روشهای سیستماتیک و الگوریتم استفاده می‌شود. اما فرض اصلی در طراحی مبتنی بر بدیهیات این است که مجموعه‌ای از اصول وجود دارند که طراحی خوب را مشخص می‌کنند.

استفاده از روش شناسی قیاسی که گاهی اوقات به روش آگزیماتیک و گاهی به روش هندسی معروف است حاصل سیر تکاملی اندیشه بشر در طول تاریخ بوده و یکی از ارزشمندترین دستاوردهای تفکر علمی انسان محسوب می‌شود.

در اواخر سال 1950 و اوایل سالهای 1960 که حادثه چرنوبیل به دلیل خطای مهندسی و فاکتورهای انسانی صورت گرفته، تحصیلات مهندسی را در سردرگمی قرار داد. نم

1. TRIZ
2. Genrikn Altshuller
3. W6DK (THE WORKSHOP DESIGN KONSTRUCTION)
4. Hubka and Eder

پی سو بعنوان مجری این تلاش جدید در دانشگاه ام آی تی تصمیم گرفت بخشی از فعالیتهای مرکز را به ایجاد پایه‌ای علمی برای طراحی و تولید از طریق رویکرد بدیهه‌گرا اختصاص دهد. نتیجه کار وی منجر به ارایه طراحی مبتنی بر بدیهیات که مشتمل بر دو اصل بدیهی می باشد گردید.

بررسیهای انجام شده بوسیله اینترنت و مطالعات کتابخانه ای نشان می دهد که دانشمندان و محققان زیادی بر روی کاربردهای طراحی مبتنی بر بدیهیات کار کرده اند. بطوری که مهم ترین آنها عبارتند از: تحقیق آقای پرفسور گیونار سوهلنیوس¹ در سال 2000 که درمورد بهره وری؛ کیفیت و تئوری تصمیم گیری بر مبنای طراحی مبتنی بر بدیهیات می باشد. میکائیل ساهلین² در سال 2002 یک رویه سیستماتیکی را برای اتخاذ تصمیم گیری در مهندسی هم زمان ارایه داده است. در سال 2000 آقایان پار مارتنسون³ و گاناس فاگراستروم⁴ طراحی محصول را با استفاده از طراحی مبتنی بر بدیهیات انجام داده اند. تحقیقی نیز توسط ام. بولنت دورمیوسوگل⁵ همکارانش در زمینه تغییر از تولید سنتی به تولید سلولی بر اساس طراحی مبتنی بر بدیهیات در سال 2002 انجام گرفته است. بررسی اهمیت طراحی مبتنی بر بدیهیات در آموزش دانشجویان در طراحی سیستم تولیدی توسط دیوید کاکران⁶ و یانگ-سوک-کیم⁷ در سال 2000 صورت پذیرفته است. تحقیق دیگری توسط دکتر محمود هوشمند⁸ و بیژن جمشیدنژاد⁹ در مورد طراحی مفهومی سیستمهای تولیدی ناب از طریق طراحی مبتنی بر بدیهیات انجام شده است. (2002) دانشمندان نیز در طی برگزاری سه کنفرانس بین المللی مقالاتی را در مورد تکنیک و کاربرد طراحی مبتنی بر بدیهیات ارایه داده اند که در سایت دانشگاه ام آی تی موجود می باشد. بررسیهایی انجام شده نشان می دهد که تحقیق در مورد فزیندی و زمانبندی استقرار سیستم بر اساس طراحی مبتنی بر بدیهیات جدید و بدیع بوده و تا کنون درمورد آن تحقیقی صورت نگرفته است.

1. Gunnar Sohlenius
2. Michael Sahlin
3. Par Martensson
4. Ganas Fagerstrom

5. M. bulent Durmusogle
6. David s Cochran
7. Yong-Suk Kim
8. Mahmoud Housmand
9. Bizhan Jamshidnezhad

از یافته های تحقیق انجام گرفته این است که جهت تسهیل سنجش اصول مطرحه در طراحی سیستم تکنیکهائی معرفی و ارایه شده است. این تکنیکها نوع رابطه بین پارامترهای طراحی و نیازهای عملکردی را از حالت صفر و یک به اعداد بین صفر و یک تبدیل می نمایند. با تعیین درجه تاثیرپذیری پارامترهای طراحی بر روی نیازهای عملکردی می توان تجزیه و تحلیلی دقیقی را بر روی درجه تحقق اهداف در هر زمان داشت. بکارگیری دو اصل بدیهی و نگرش چند لایه ای در مدلسازی باعث می شود تا در طراحی شبکه رویکرد تحلیلی داشته و با از اصول بدیهی در طراحی سیستم موجب می شود تا مدل ریاضی ارایه شده جهت زمانبندی استقرار سیستم از اعتبار بالایی برخوردار باشد.

طراحی مبتنی بر بدیهیات و استفاده از آن در طراحی سیستم

طراحی بعنوان یک تعامل پیوسته بین آنچه که خواهان رسیدن به آن بوده و نحوه دستیابی به آن تعریف می شود. طراحی یکی از چالشهای هوشمندانه در قرن بیست و یکم است و با توجه به اینکه در حوزه طراحی تجربه بسیار مهم تر از تحصیلات رسمی می باشد دانشمندان در پی آن می باشند که آموزش طراحی را بصورت علمی در آورده و مبنایی را جهت تمیز و شناسایی طرحهای خوب و بد در دست داشته باشند.

نم. پی. سو بنیانگذار طراحی مبتنی بر بدیهیات از دانشگاه ام. آی. تی اهداف اساسی طراحی مبتنی بر بدیهیات را ایجاد یک علم برای طراحی و یک تئوری بنیادی بر مبنای فرآیندهای سیستماتیک بیان نمود. طراحی مبتنی بر بدیهیات؛ متدولوژی است که ساختاری را برای فرآیند طراحی فراهم می آورد و از تحقق واقعی اهداف طراحی اطمینان می دهد. در طراحی یک سیستم بر مبنای طراحی مبتنی بر بدیهیات بایستی پروژه را در چهارحوزه مورد تجزیه و تحلیل قرار داد:

1- حوزه مشتریان: در این حوزه نیازهای مشتریان یا ویژگیهای آنها مشخص می گردد.

- 2- حوزه عملکردی¹: در این حوزه سوال " طرح بایستی به چه چیزی برسد؟ یا تعریف تابع هدف چیست؟ مطرح می شود.
- 3- حوزه فیزیکی²: پارامترهای طراحی که موجب ارضای تابع هدف تعریف شده می شوند در حوزه عملکردی تعیین می گردند.
- 4- حوزه فرآیندی³: متغیرهای فرآیندی همان متغیرهای تصمیم هستند که با بهینه یابی آنها تابع هدف بهینه می گردد.

شکل شماره 1- نگاشت چهار قلمرو تصمیم گیری



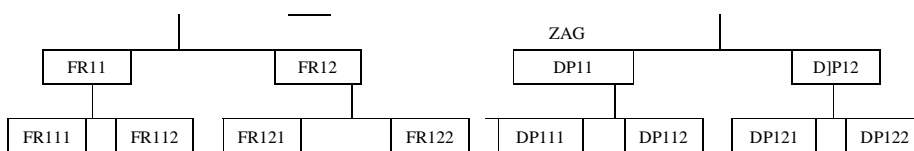
در طراحی یک سیستم پیچیده تولیدی همانند سیستم تولیدی ناب؛ نیاز مشتریان در حوزه مشتریان مورد توجه قرار می گیرد. مهم ترین نیاز مشتریان خارجی عبارتند از: بهای تمام شده کمتر؛ تنوع بیشتر؛ کیفیت بالاتر؛ زمان تاخیر کمتر... و مهم ترین نیاز مشتریان داخلی از جمله کارکنان و مدیران ضایعات کمتر؛ کاغذ بازی کمتر؛ دوباره کاری کمتر؛ انگیزش و رضایت شغلی بیشتر و... است.

از طریق فرآیند شکستن⁴ هر پارامتر (پارامتر شروع مربوط به رسالت شرکت می باشد) به نیازهای عملکردی فرعی مرتبط با پارامترهای طراحی شکسته می شود. معروفترین تکنیک شکستن فرآیند؛ شکستن زیگ-زاگی⁶ است که از بالاترین سطح تا سطوح پایین تر انجام می شود.

شکل (2-5) - شکستن سلسله مراتبی زیگ-زاگی



2. Functional domain
3. Physical domain
4. Process variable
5. Decomposition



دیدگاه چند لایه ای در طراحی مدل

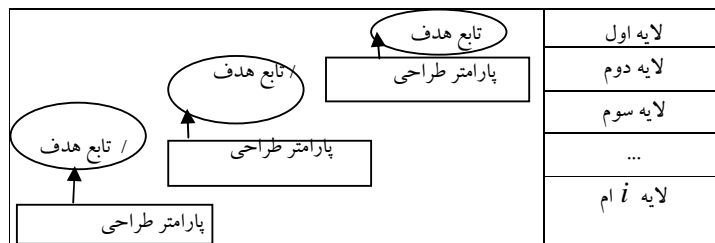
مهم ترین وظیفه در بهینه سازی مسایل؛ درک واقعی مشکلات و مدل سازی آنها در قالب نماد ریاضی است. در این رابطه انسان تنها موجودی است که قادر به مدل سازی مسایل و مشکلات می باشد. بدلیل افزایش حجم متغیرهای تصمیم و محدودیتهای مسأله در سیستمهای پیچیده و بزرگ موجب می شود تا مدل سازی دشوار و غیر ممکن شده و در بهینه سازی آنها نیز با مشکلاتی مواجه شویم. یکی از مشکلات موجود این است که اندازه گیری و ردیابی اثر تغییرات متغیرها بر روی تابع هدف بسادگی امکان پذیر نمی باشد.

در مدل سازی تک لایه ای نقطه بهینه بر اساس پارامترهای مسأله تعیین می شود. اما عملا محقق می تواند ضمن پیدا کردن نقطه بهینه مسأله؛ بدنبال بهینه کردن پارامترهای مدل نیز باشد. هر چه مدل ساخته شده شرح دقیق تری از واقعیت را بدهد موجب می شود تا نتیجه جواب قابل اعتماد تر بوده و بهینه واقعی تری را فراهم نماید. مدل سازی تک لایه ای مدلهایی هستند که در آن چندین محدودیت بنحو مستقیم بر روی تابع هدف اثر می گذارند. در این نوع مدل سازی بر حسب درجه پیچیدگی مساله تنها تعداد محدودی آنها و متغیرهای آن افزایش می یابد.

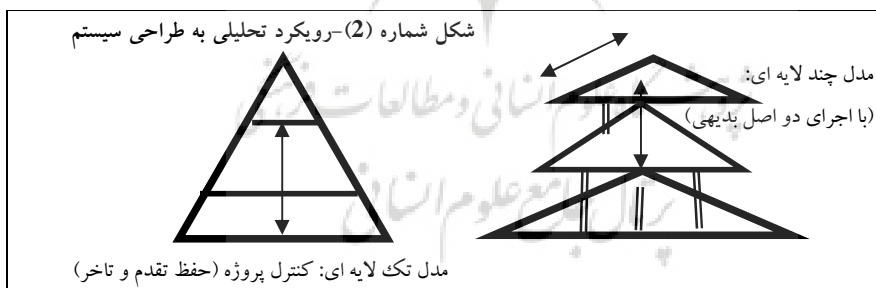
در کنترل پروژه سیستم به صورت تک لایه در نظر گرفته شده و با بزرگ شدن پروژه امکان چشم پوشی از بعضی محدودیتهای وجود خواهد داشت. از طرفی در کنترل پروژه مدت زمان تکمیل پروژه تابعی از زمان انجام فعالیتهای مختلف محسوب می شود در صورتی که این زمان می تواند تابعی از عوامل دیگری در لایه های زیرین باشد که بهبود و بهینه گردد. لازمه بهینه یابی جامع سیستم، بهینه سازی لایه ها و پارامترهای آن است. بهینه سازی لایه های سیستم می تواند بوسیله مدلهای مختلفی از جمله مدلهای غیر خطی، عدد صحیح، برنامه ریزی پویا و غیره صورت پذیرد.

مدل سازی چند لایه ای

با توجه به نا کارآمدی مدلسازی تک لایه ای در مسایل بزرگ؛ ضرورت دارد تا مسأله را بر اساس طراحی مبتنی بر بدیهیات به چندین سطح و لایه شکسته شده و مدل متناسب هر لایه طراحی گردد. مدلسازی چند لایه ای شامل مدل‌هایی هستند که هر لایه (i ام) بعنوان تابع هدف لایه های زیرین ($i+1$) و محدودیت لایه های فوقانی ($i-1$) محسوب می شوند.



در طراحی مبتنی بر بدیهیات بر اساس نگرش چند لایه ای و با استفاده از دو اصل بدیهی سیستم را طراحی می کنند. اما در کنترل پروژه؛ شکستن و چیدمان اجزا فقط بر اساس رعایت رابطه تقدم و تاخر فعالیتها و بدون توجه داشتن به اصول بدیهی در انتخاب ابزار و تابع هدف و با نگرش تک لایه ای انجام می پذیرد. اصول بدیهی موجود در طراحی مبتنی بر بدیهیات در حقیقت نگرش و رویکرد تحلیلی را در افراد و طراحان ایجاد می کند که بتوانند بهترین تابع هدف و پارامتر طراحی را انتخاب کنند. رعایت اصول بدیهی موجب می شود تا امکان نادیده گرفتن فعالیتها به حداقل ممکن رسیده و نوع روابط بین اجزا براحتی قابل مشاهده و تعریف باشد.



در طراحی سیستم ازدو اصل بدیهی^۱ استفاده می شود.

اصل اول: اصل استقلال:^۲

اصل استقلال اشاره به این نکته دارد که در طول فرآیند طراحی، همانطور که از FRها در قلمرو عملکردی به DPها در قلمرو فیزیکی حرکت می‌کنیم، ارتباط بین FRها و DPها باید به گونه‌ای باشد که انحرافی کوچک در یک DP خاص تنها بر FR مربوط به آن تاثیر داشته باشد. به عبارت دیگر می توان بیان داشت که:

اول طراحی بهینه ای صورت گیرد که در آن استقلال FRها لحاظ شده باشد.

دوم در طرح قابل قبول DPها و FRها به گونه‌ای با هم در ارتباط هستند که یک DP بتواند به گونه ای تنظیم شود که FR مربوط به خود را بدون تاثیر گذاشتن بر سایر نیازمندیهای عملیاتی ارضا کند.

اولین اصل بیان می دارد که یک FRنبایستی در موجه بودن سایر FRها تاثیر بگذارد. اگر یک FRبر دیگری اثر بگذارد بایستی مسأله دوباره فرموله شده تا وابستگی آنها از بین برود. با توجه به اینکه مشخصات طرح مورد نظر توسط یک سری از FRهای مستقل بیان می - شود، می توان آن را با بردار FR با m عضو نشان داد. بنحو مشابه DPها در قلمرو فیزیکی بردار n عضوی DP را تشکیل می دهند. فرآیند طراحی شامل انتخاب مجموعه‌ای از DPهای مناسب برای برآورده ساختن FRها است که می توان آن را به شکل ذیل بین نمود.

$$\{FR\} = [A] \{DP\}$$

که در آن {FR} بردار نیازهای عملکردی، {DP} بردار پارامترهای طراحی و [A]

ماتریس طراحی است. هر خط از معادله برداری فوق را می توان به این صورت نوشت:

$$FR_i = \sum_j A_{ij} DP_{ij} \quad (1) \text{ معادله}$$

ماتریس طراحی به این شکل است.

$$[A] = \begin{bmatrix} A_{11} & A_{12} & \dots & A_{1n} \\ A_{21} & A_{22} & \dots & A_{2n} \\ \vdots & \vdots & \vdots & \vdots \\ A_{m1} & A_{m2} & \dots & A_{mn} \end{bmatrix} \quad (2) \text{ معادله}$$

1. Axiom
2. Independence Axiom

هر عضو A_i^j از ماتریس یک عضو بردار FR را به یک عضو بردار DP ارتباط می-دهد. بطور کلی می توان A_i^j را به این شکل بیان نمود:

$$A_{ij} = \frac{\partial FR_i}{\partial DP_j} \quad \text{معادله (3)}$$

از آنجا که A_i^j یک مقدار ثابت است، در یک نقطه ثابت از فضای طراحی قرار دارد. در مورد طرحهای غیر خطی، با تغییر FR_i و DP_j ، A_i^j تغییر می کند. ماتریس $[A]$ را در نظر بگیرید.

$$[A] = \begin{bmatrix} A_{11} & A_{12} & A_{13} \\ A_{21} & A_{22} & A_{23} \\ A_{31} & A_{32} & A_{33} \end{bmatrix} \quad \text{معادله (4)}$$

سمت چپ معادله 1 طراحی نمایش دهنده "خواسته های لازم در قالب اهداف طراحی است" و سمت راست معادله نشان می دهد که "چگونه می توان FRها را برآورده نمود". ساده-ترین حالت طراحی وقتی است که تمام عناصر غیر قطری ماتریس صفر هستند؛ یعنی $A_{12} = A_{13} = A_{21} = A_{23} = A_{31} = A_{32} = 0$. آنگاه معادله مستقل را می توان در حالت $m = 3$ به صورت زیر نوشت:

$$\begin{aligned} FR_1 &= A_{11} DP_1 \\ FR_2 &= A_{22} DP_2 \\ FR_3 &= A_{33} DP_3 \end{aligned}$$

معادله (5)

$$\begin{bmatrix} FR1 \\ FR2 \\ FR3 \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} X & O & O \\ O & X & O \\ O & O & X \end{bmatrix} \begin{bmatrix} DP1 \\ DP2 \\ DP3 \end{bmatrix}$$

طراحی را که با معادله 5 نمایش داده می شود طراحی مستقل است و بدیهه 1 را ارضا می کند، زیرا استقلال FRها در هنگام تغییر DPها حفظ می شود. یعنی اینکه FR1 می تواند با تغییر ساده DP1 برآورده شود، به همین صورت FR2 و FR3 هم می توانند با تغییر DP2 و DP3 به صورت مستقل بدون تاثیر گذاشتن بر سایر FRها ارضا شوند. طراحی وابسته برعکس طراحی مستقل است زیرا بیشتر عناصر ماتریس طراحی آن غیر صفر است. در موردی

که تمام عناصر غیر صفر باشند ارتباط بین FRها و DPها را می توان به صورت زیر نمایش داد.

$$\begin{aligned} FR_1 &= A_{11}DP_1 + A_{12}DP_2 + A_{13}DP_3 \\ FR_2 &= A_{21}DP_1 + A_{22}DP_2 + A_{23}DP_3 \\ FR_3 &= A_{31}DP_1 + A_{32}DP_2 + A_{33}DP_3 \end{aligned} \quad \text{معادله (6)}$$

تغییر در DP1 نه تنها بر تغییر FR1 بلکه بر روی FR2 و FR3 نیز تاثیر گذار خواهد بود. چنین طراحی بدیهه 1 را نقض می کند. این طرح، طرحی وابسته است. طرح وابسته را می توان به طراحی نیمه مستقل تبدیل نمود. طرح نیمه مستقل دارای ماتریس طراحی نیمه مثلثی می باشد (یعنی $A_{12} = A_{13} = A_{23} = 0$). این طرح را می توان به صورت زیر نمایش داد.

$$\begin{Bmatrix} FR_1 \\ FR_2 \\ FR_3 \end{Bmatrix} = \begin{bmatrix} A_{11} & 0 & 0 \\ A_{21} & A_{22} & 0 \\ A_{31} & A_{32} & A_{33} \end{bmatrix} \begin{Bmatrix} DP_1 \\ DP_2 \\ DP_3 \end{Bmatrix} \quad \text{معادله (7)}$$

برای نمایش نوع رابطه بین پارامترهای طراحی و نیازهای عملکردی از ماتریس طراحی استفاده می شود.

ماتریس طراحی

ماتریس طراحی یک ابزار ساده ای است که بطور موثر مطلوبیت طراحی سیستم از نظراجرای اصل استقلال را نشان می دهد. با داشتن روابط بین پارامترهای طراحی و نیازهای عملیاتی می توان یک ماتریس طراحی جامع تری را فرمولبندی نمود (شکل شماره 4).

این ماتریس از FRهایی در سطر و DPهایی در ستون تشکیل شده اند که بر حسب درجه تفکیک این سطوح از بیرون به درون افزایش می یابد. Xها نشان دهنده رابطه بین مجموعه FR-DP می باشد. عدم وجود رابطه را با خالی گذاشتن مربعها یا مقدار 0 نشان داده می شود. این روابط در مربعهای M_{ij} که تقاطع سطر i و ستون j می باشد قرار می گیرد. چنانچه سیستمی تا سه سطح شکسته شود می توان ماتریس طراحی زیر را تعریف نمود:

شکل شماره (4)-ماتریس طراحی

ماتریس طراحی			DP					
			DP1			DP2		
			DP11	DP12	DP13	DP21	DP22	DP23
FR	FR1	FR11	X					
		FR12	X	X				
		FR13	X	X	X			
	FR2	FR21				X		
		FR22		X		O	X	
		FR23				X	X	X

با تعریف این ماتریس؛ سه نوع رابطه مستقل؛ نیمه وابسته و وابسته بین DP و FRها وجود خواهد داشت. از مشکلات موجود در طراحی مبتنی بر بدیهیات این است که در آن نوع رابطه بین پارامترهای طراحی و نیازهای عملیاتی به صورت صفر و یک نشان داده می شود در صورتی که ممکن است شدت تاثیر گذاری یک پارامتر طراحی بر تابع هدف فقط بصورت صفر و یک نباشد بنابراین به منظور تعیین درجه اثربخشی پارامترهای طراحی و تعیین اولویتهای اهداف عملکردی جهت تحقق آنها؛ استفاده از تکنیکهای مختلفی از جمله تکنیک فرآیند تجزیه و تحلیل سلسله مراتبی¹ پیشنهاد شده است که بطور مفصل بحث می شود.

اصل دوم: اصل اطلاعات²

اصل اطلاعات بیان می دارد که بایستی اطلاعات درون یک طرح را به حداقل ممکن رساند. به بیان دیگر اینکه بهترین طرح یک طرح مستقل می باشد که حداقل اطلاعات را در بر دارد. یا عبارتی در تعیین پارامترهای طراحی از ابزارهایی استفاده شود که احتمال دستیابی به اهداف را حداکثر نماید.

1. Analytic Hierarchy Process
2. Information axiom

دانشمندان برای اجرای اصل اطلاعات از تکنیکهای مختلفی استفاده می کنند. شانون¹ اولین فردی بود که آنتروپی را بعنوان یک معیار اندازه گیری محتوی اطلاعات معرفی نموده است. آنتروپی یک متغیر تصادفی گسسته X بصورت زیر تعریف می شود:

$$H(X) = -\sum_{x \in X} P(x) \text{Log} P(x) \quad 0 \leq H(X) \leq 1 \quad \text{معادله 8}$$

$$H(X) = -K \sum_{x \in X} P(x) \text{Ln} P(x) \quad 0 \leq H(X) \leq 1$$

وی هم چنین اطلاعات توام با دو متغیر تصادفی گسسته X و Y را بصورت زیر تعریف نمود:

$$H(X, Y) \leq -\sum_{x \in X} \sum_{y \in Y} P(x, y) \log p(x, y) \quad \text{معادله 9}$$

ویلسون² نیز محتوی اطلاعاتی را بصورت معکوس لگاریتم ارضای یک تولرانس بیان داشت. بکارگیری تکنیک آنتروپی در عمل مشکل و تعیین عددی آن برای اکثر استفاده کنندگان غیرملموس و ناممکن می باشد.

به منظورسنجش اصل اطلاعات می توان از تکنیکهای چند معیاره فازی یا تکنیک تجزیه و تحلیل سلسله مراتبی استفاده نمود این تکنیکها درجه اثربخشی هر پارامتر طراحی بر تابع عملکردی را بصورت عددی بین صفر و یک اندازه گیری می کنند. بعد از سنجش درجه اثربخشی، پارامتر و ابزار طراحی انتخاب می شود که بیشترین اثر را بر روی تابع هدف داشته و احتمال دستیابی به آن را حداکثر می نماید.

فازبندی پروژه و اولویت دهی بین اهداف

محدودیت منابع مالی-انسانی و ... موجب می شود تا تحقق همزمان اهداف در اجرای یک پروژه بزرگ امکان پذیر نباشد. بنابراین ضرورت دارد که اهداف تعریف شده بر اساس طراحی مبتنی بر بدیهیات؛ اولویت بندی شده و در فازهای مختلف برنامه تحقق یابند. مهم ترین تکنیکهایی که جهت اولویت دهی بین اهداف بکار می روند عبارتند از:

1. Sannon
2. Wilson

1- تکنیک آنترپی 2- تکنیک لین مپ¹ - 3- تکنیک کمترین مجذورات وزین شده
4- روش بردار ویژه 5- تکنیک تاپسیس² 6- تکنیک الکتراه³ 7- تکنیک تجزیه و تحلیل فرآیند
سلسله مراتبی 8- تصمیم گیری چند معیاره فازی

اعتبار بالای جوابهای ناشی از مدل تجزیه و تحلیل فرآیند سلسله مراتبی و سادگی
استفاده از آن مجاب می کند که از تکنیک تجزیه و تحلیل فرآیند سلسله مراتبی جهت وزن
دهی و اولویت بندی اجرای فعالیتها و اهداف استفاده شود. تکنیک تجزیه و تحلیل فرآیند
سلسله مراتبی در دهه 1970 توسط آقای توماس. ال. ساتی⁴ ابداع و معرفی گردید. درک
پدیده ها و مسایل بزرگ پیچیده برای ذهن انسان می تواند مشکل آفرین باشد از این رو تجزیه
یک مساله بزرگ به عناصر جزیی می تواند به درک انسان کمک کند.

در این تکنیک جهت اولویت دهی اهداف بایستی مقایسات از بالاترین سطح شروع
گردد بطوری که اگر هدفی در اولویت اجرا قرار گرفت سایر شاخه ها را کنار گذاشته و مقایسه
بعدی بین اهداف فرعی شاخه انتخاب شده انجام شود. اولویت دهی اهداف تا جایی ادامه
پیدا می کند که هر شاخه به عمق خود برسد. گام بعدی تعیین میزان اثربخشی پارامترهای
طراحی بر روی اهداف اندازه گیری است. از آنجا که در اجرای تکنیک تجزیه و تحلیل فرآیند
سلسله مراتبی از پرسشنامه هایی به صورت ماتریس مقایسات زوجی استفاده می شود با زیاد
شدن پارامترهای طراحی ابعاد آن افزایش می یابد، لذا ضرورت دارد تا با استفاده از تکنیکهایی
ابعاد آن کاهش داده شود. با بکارگیری الگوریتمهای تفکیک پذیری؛ ابعاد ماتریس پرسشنامه
ای جهت تعیین اثربخشی پارامترهای طراحی بر روی اهداف کاهش می یابد. مهم ترین
الگوریتمهای تفکیک عبارتند از:

- روش ضریب تشابه⁵؛ الگوریتم های مبتنی بر مرتب سازی⁶؛ الگوریتم شناسایی
خوشه ای⁷؛ الگوریتم شناسایی خوشه ای بسط داده شده⁸؛ الگوریتمهای شاخه دار نمودن⁹ که

-
- | | |
|---|-------------------------------------|
| 1. Linear Programming for Multidimensional Analysis of Preference | |
| 2. Topsis | 4. Cluster Identification Algorithm |
| 3. Electre | 8. Extend CI Algorithm |
| 4. Thomas saaty | 9. Branching Algorithms |
| 5. Similarity coefficient methods | |
| 6. Orting Based Algorithms | |

با توجه به ساده بودن بکارگیری تکنیک ضریب تشابه برای استفاده کنندگان؛ به معرفی آن پرداخته می شود.

روش ضریب تشابه

تجزیه و تحلیل خوشه ای ارتباط تکی^۱ بوسیله مکولی^۲ در سال 1972 ارایه گردید. در این تکنیک بر مبنای ضریب تشابه S_{ij} عمل می شود.

$$s_{ij} = \frac{\sum_{k=1}^n \delta_{\downarrow}(a_{ik}, a_{jk})}{\sum_{k=1}^n \delta_{\uparrow}(a_{ik}, a_{jk})}$$

معادله 10

که در آن

a_{ik} : پارامترهای طراحی موجود در سطر k ام

a_{jk} : پارامترهای طراحی موجود در سطر k ام

$$\delta_{\downarrow}(a_{ik}, a_{jk}) = \begin{cases} 1 & \text{if } a_{ik} = a_{jk} \\ 0 & \text{otherwise} \end{cases}$$

معادله 11

$$\delta_{\uparrow}(a_{ik}, a_{jk}) = \begin{cases} 0 & \text{if } a_{ik} = a_{jk} \\ 1 & \text{otherwise} \end{cases}$$

بزرگی ضریب تشابه نشان دهنده این است که بین پارامترهای طراحی مربوطه جهت تحقق اهداف خاصی تعامل بیشتری برقرار است و ضریب تشابه صفر بدان معناست که پارامترهای طراحی در راستای رسیدن به اهداف مورد بررسی هیچگونه همکاری و معاونتی ندارند. با اجرای الگوریتم فوق پارامترهایی با ضریب تشابه صفر کنار گذاشته و حجم ماتریس پرسشنامه را کاهش می یابد.

1. Single linkage cluster analysis
2. Mcauley

زمان بندی استقرار و پیاده سازی سیستم

پس از اولویت بندی اهداف و نیازهای عملکردی؛ جهت تقدم و تاخر زمانی اجرای فعالیتهای یک سیستم؛ شبکه مربوط به آن ترسیم می شود. برای استقرار سیستم؛ ابتدا هدفی را که بالاترین اولویت را دارد انتخاب می شود و با توجه به اصل اطلاعات؛ اولویت اجرا با پارامتر طراحی که احتمال تحقق هدف را حداکثر نماید. جدول زیر نمایی از ترسیم شبکه می باشد. که اهداف بر اساس اولویت اجرا فزاینده شده است.

شکل شماره (5) - ترسیم شبکه سیستم طراحی شده

توجه به نیازهای مشتریان				حوزه مشتریان
فاز اول		فاز دوم		حوزه عملکردی
هدف اول	هدف دوم	هدف سوم	هدف چهارم	
ابزارهای تحقق هدف اول	ابزارهای تحقق هدف دوم	ابزارهای تحقق هدف سوم	ابزارهای تحقق هدف چهارم	حوزه فیزیکی
مکان ترسیم شبکه	وظایف و فعالیتهای			حوزه فرایندی
درجه تحقق اهداف با اجرای پارامترهای طراحی				

بعد از ترسیم شبکه ضرورت دارد تا بر آورد زمانی از تکمیل فعالیتهای صورت پذیرد. اگر فعالیتهای موجود در شبکه تکراری باشند می توان بر آورد قطعی از زمان انجام آنها داشت. برای تخمین زودترین زمان شروع و زودترین زمان ختم فعالیتهای از مدل زیر استفاده نمود. از آنجا که شبکه به لایه های مختلف شکسته شده است زمان استقرار هر لایه را می توان بوسیله مدل زیر بدست آورد. مدل خطی حرکت پیش رو برای بدست آوردن زودترین زمان شروع¹ و زودترین زمان ختم² هر فعالیت بصورت زیر تعریف می شود.

1. Earliest start
2. Earliest finish

$$\begin{aligned}
 \text{MINZ} &= \sum_{(i,j) \in W} (S_{ij} + F_{ij}) && \text{معادله} && \text{فعالیت‌های شبکه W} \\
 & && && 12 \\
 \text{st :} & && && \text{N گره های شبکه} \\
 S_{i_1} &= 0 && && \text{i < j گره مقدم بر گره j} \\
 F_{ik} &\leq S_{kj} \quad (k \in N, i \in S_k, j \in P_k) && && \text{زمان مورد نیاز برای فعالیت (i, j)} \quad t_{ij} \\
 t_{ij} &= F_{ij} - S_{ij} && && \text{i} \in S_K \text{ گرههای ماقبل k که k گره ای از N گره موجود} \\
 & && && \text{است} \\
 t_{ij}, F_{ij}, S_{ij} &\geq 0, (i, j) \in W && && \text{j} \in P_K \text{ گره ای مابعد K که K گره ای از N گره موجود} \\
 & && && \text{است} \\
 & && && \text{K: K} \in N \text{ گره ای از N گره موجود است}
 \end{aligned}$$

تابع هدف به صورت حداقل نمودن مجموع زمانهای شروع و پایان کلیه فعالیت‌های پروژه است. به عبارتی در روش پیش رو مبنای شروع فعالیتها را صفر قرار می دهند. مقادیر F_{ij} و S_{ij} حاصله از مدل فوق همان زودترین زمان شروع وزودترین زمان ختم فعالیتها می باشد. مدل خطی زیر دیرترین زمان ختم و دیرترین زمان شروع را نشان می دهد.

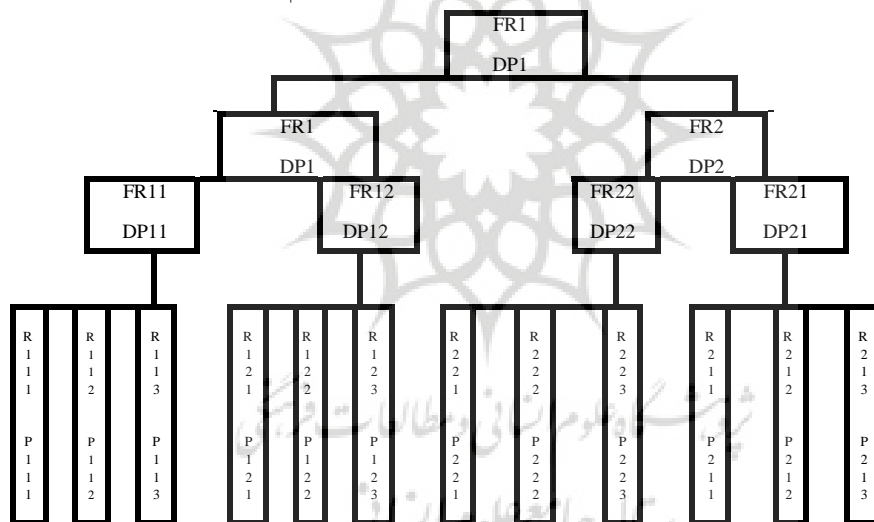
$$\begin{aligned}
 \text{MaxZ} &= \sum_{(i,j) \in W} (S_{ij} + F_{ij}) && && \text{Zودترین زمان ختم فعالیتها حاصل از (معادله 12)} \\
 \text{st :} & && && \\
 F_{n, n+1} &= \max(EF_{ij}) && && \text{max}(EF_{ij}) = T \text{ زمان ختم پروژه} \\
 F_{ik} &\leq S_{kj} \quad (k \in n, i \in S_k, j \in P_k) && && \\
 t_{ij} &= F_{ij} - S_{ij} && && \text{معادله 13} \\
 t_{ij}, F_{ij}, S_{ij} &\geq 0, (i, j) \in W && &&
 \end{aligned}$$

در صورت غیر تکراری بودن فعالیتها تخمین زمانی در قالب سه زمان بدبینانه (a)، محتمل (m) و خوشبینانه (b) صورت می پذیرد. تخمین زمانی فوق از توزیع بتا تبعیت کرده و بایستی میانگین تخمین زمانی را بوسیله $\mu = \frac{a + 4m + b}{6}$ با انحراف معیار $\sigma = \frac{b - a}{6}$ محاسبه نموده و سپس مدل خطی ارایه شده با مقدار میانگین زمانی μ اجرا شود. نوع سوم تخمین برآورد زمان انجام فعالیتها بصورت فازی می باشد. در این حالت زمان انجام فعالیتها را بصورت متغیر کلامی بیان نموده و سپس محقق آن را طبق توابع عضویت خاصی به عدد تبدیل می نماید. رایج ترین این قالبها به صورت چهار قالب می باشد که برای مطالعه به منابع مربوطه آن مراجعه گردد.

مطالعه موردی

از آنجا که تعریف و طراحی واقعی پارامترهای سیستم تولیدی ناب در قالب مقاله غیر ممکن و شاید غیر ضروری می باشد، لذا سعی شده تا نحوه استفاده از طراحی مبتنی بر بدیهیات در قالب مثال صوری ارایه گردد. اعداد مورد استفاده در مثال بیان شده فرضی هستند. شرکت الف در عرصه رقابتی به سود بلند مدت فکر می کند. وی با مشاور مدیریتی این موضوع را در میان گذاشته و مشاور به وی استقرار سیستم تولیدی ناب را پیشنهاد داده است. از آنجا که سیستم تولیدی ناب و عناصر تشکیل دهنده آن برای مدیر شرکت مبهم بوده از مشاور مدیریتی خواسته تا جزییات و زمانبندی اجرای آن را به تفصیل برای شرکت طراحی نماید. بهمین منظور مشاور ابتدا با استفاده از طراحی مبتنی بر بدیهیات اهداف سیستم را بصورت زیر شکسته و سعی نموده تا کاملاً دو اصل بدیهی استقلال و اطلاعات رادر طراحی رعایت نماید. نتیجه حاصله طراحی سیستمی است که در چهار سطح شکسته شده است.

شکل شماره 6- ساختار سلسله مراتبی سیستم طراحی شده



با وجود محدودیتهای بودجه و امکانات؛ ضرورت اولویت بندی بین اهداف به چشم می خورد. بهمین منظور مدیر شرکت اولویت بندی بین اهداف را بر اساس سوالات پرسشنامه

پر کرده و نتیجه آن طبق محاسبات تکنیک تجزیه و تحلیل سلسله مراتبی در جدول زیر آمده است:

جدول شماره 1

FR	FR1	FR2	وزن
FR1	1	9	0.90
FR2	0.11	1	0.10
جمع	1.11	10	1

جدول (شماره 1) نشان دهنده آن است که جهت تحقق FR، اجرای FR1 دارای 90٪ اهمیت بوده و ضرورت دارد تا در فاز اول انجام پذیرد.

جدول شماره 2

FR1	FR11	FR12	وزن
FR11	1	0.2	0.17
FR12	5	1	0.83

با توجه به اینکه تحقق FR1 منوط به اجرای FR11 و FR12 می باشد بنابراین با اجرای FR12 مقدار 83٪ و با اجرای FR11 مقدار 17٪ از تابع FR1 برآورده می شود.

جدول شماره 4

FR12	FR121	FR122	FR123	
FR121	1	5	9	0.73
FR122	0.2	1	4	0.20
FR123	0.11	0.25	1	0.07

جدول شماره 3

FR11	FR111	FR112	FR113	
FR111	1	0.25	2	0.21
FR112	4	1	4	0.65
FR113	0.5	0.25	1	0.14

در فاز دوم نیز همانند فاز اول عملیات اولویت دهی بین اهداف (شاخه FR2) انجام شده که نتیجه آن در جدول زیر آمده است. بنابراین در فاز یک اولویت اول باتابع هدف عملکردی FR1 بوده و با اجرای FR12 83.0 این هدف تحقق پیدا می کند. از طرفی با اجرای اهداف FR123-FR122-FR121 بترتیب 73٪-18٪-9٪ هدف FR12 تحقق می یابد از آنجا لازمه تحقق اهداف اجرای پارامترهای طراحی می باشد، بنابراین بایستی اهمیت و ضرورت اجرای DP ها را از لحاظ توالی اجرا مشخص و در جه تاثیر پذیری آنها را بر روی اهداف اندازه گیری نمود. به عنوان مثال در فاز یک اولویت با تحقق هدف FR12 بوده و با

تحقق اهداف FR123-FR122-FR121 این هدف ارضا می شود. ابزارهای مرتبط با اهداف بیان شده در زیر آمده است:

جدول شماره 5 - فازبندی اهداف

FR	0.90 FR1 فاز اول	0.17 FR11	FR111	0.21
			FR112	0.65
			FR113	0.14
		0.83 FR12	FR121	0.73
			FR122	0.20
			FR123	0.07
	0.10 FR2 فاز دوم	0.83 FR21	FR211	0.73
			FR212	0.18
			FR213	0.09
		0.17 FR22	FR221	0.06
			FR222	0.61
			FR223	0.33

$$\begin{bmatrix} FR_{121} \\ FR_{122} \\ FR_{123} \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} X & o & o \\ o & X & o \\ X & o & X \end{bmatrix} \begin{bmatrix} DP_{121} \\ DP_{122} \\ DP_{123} \end{bmatrix}$$

معادله 14

که معادله آن عبارت است

$$FR_{121} = DP_{121}$$

$$FR_{122} = DP_{122}$$

$$FR_{123} = DP_{121} + DP_{123}$$

معادله 15

و بر اساس ضریب تشابه اشتراک پذیری در ابزارهای طراحی شناسایی می شود.

$$S_{12} = \frac{0+0+1}{1+1+0} = \frac{1}{2}$$

$$S_{13} = \frac{1+1+0}{0+0+1} = 2$$

$$S_{23} = \frac{0+0+0}{1+1+1} = 0$$

معادله 16

$S_{23} = 0$ بدین معناست که بین DP 122 و DP123 جهت رسیدن به هدف خاصی هیچ تعامل و همکاری صورت نمی گیرد و $S_{13} = 2$ بدین معناست که اجرای همزمان DP121 و DP123 موجب می شود تا تابع هدف FR123 تحقق پیدا کند. بر اساس ضریب تشابه؛ مقادیر با شباهت صفر کنار گذاشته شده و برای ابزارهایی با ضریب شباهت ماتریس مقایسات زوجی تشکیل می گردد. بعد از تشکیل ماتریس معاونت و درصد همکاری هر کدام از ابزارها در تحقق هدف خاص اندازه گیری می شود.

جدول شماره 6

FR123	DP121	DP123	وزن
DP121	1	5	0.83
DP123	0.2	1	0.17

معادله 17

$$\begin{bmatrix} 1 & 0 & 0.83 \\ 0 & 1 & 0 \\ 0 & 0 & 0.17 \end{bmatrix} \begin{bmatrix} 0.73 \\ 0.20 \\ 0.07 \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} 0.79 \\ 0.20 \\ 0.11 \end{bmatrix}$$

جدول شماره 7- اولویت بندی اهداف در فاز اول

اولویت اول 0.79	0.73 FR121	← 0.100 DP121
		0.83
اولویت دوم 0.20	0.20 FR122	← 0.100 DP122
		0.17 DP123
اولویت سوم 0.11	0.07 FR123	← 0.17 DP123

FR121 دارای بالاترین اولویت یعنی 73٪ ضریب اهمیت است و برای تحقق آن ابتدا بایستی DP121 اجرا نمود. پیاده سازی این ابزار نه تنها 100٪ تابع هدف FR121 بلکه موجب می شود تا 83٪ تابع هدف FR123 نیز تحقق پیدا کند، لذا اهمیت اجرا نمودن این ابزار برابر با تقریباً 79٪ می باشد. در صورتی که DP121 تنها FR121 را برآورده نماید اهمیت آن برابر با 73٪ است.

روابط پارامترهای طراحی در رابطه با FR11 بصورت زیر تعریف می شود:

$$\begin{bmatrix} FR_{111} \\ FR_{112} \\ FR_{113} \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} X & 0 & 0 \\ X & X & 0 \\ 0 & X & X \end{bmatrix} \begin{bmatrix} DP_{111} \\ DP_{112} \\ DP_{113} \end{bmatrix} \quad \text{معادله 18}$$

و ضریب شباهت آنها عبارتند از:

$$S_{12} = \frac{1+0+1}{0+1+0} = 2$$

$$S_{13} = \frac{0+0+0}{1+1+1} = 0$$

$$S_{23} = \frac{0+1+0}{1+0+1} = \frac{1}{2}$$

معادله 19

جدول شماره 9

FR113	DP112	DP113	وزن
DP112	1	3	0.75
DP113	0.33	1	0.25

جدول شماره 8

FR112	DP111	DP112	وزن
DP111	1	0.14	0.12
DP112	7	1	0.88

$$\begin{bmatrix} 1 & 0.12 & 0 \\ 0 & 0.88 & 0.75 \\ 0 & 0 & 0.25 \end{bmatrix} \begin{bmatrix} 0.21 \\ 0.65 \\ 0.14 \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} 0.288 \\ 0.677 \\ 0.035 \end{bmatrix}$$

معادله 20

جدول شماره 10- اولویت بندی اهداف در فاز اول

اولویت پنجم 0.288	0.21 FR111	0.100 DP111 0.12
اولویت چهارم 0.677	0.65 FR112	0.88 DP112 0.75
اولویت ششم 0.035	0.14 FR113	0.25 DP113

ضریب اهمیت پارامترهای طراحی در فاز دوم شاخه FR21 نیز همانند شاخه FR11 محاسبه می گردد که نتیجه حاصل بصورت جدول زیر استخراج شده است:

تعیین ضریب اهمیت پارامترهای طراحی در فاز دوم شاخه FR21

جدول شماره 11- اولویت بندی اهداف در فاز دوم

اولویت اول	0.84	0.73 FR211	← 0.100 ← 0.33 DP211 ← 0.52
اولویت دوم	0.15	0.18 FR212	← 0.67 ← 0.30 DP212
اولویت سوم	0.01	0.09 FR213	← 0.18 DP213

تعیین ضریب اهمیت پارامترهای طراحی در فاز دوم شاخه FR22

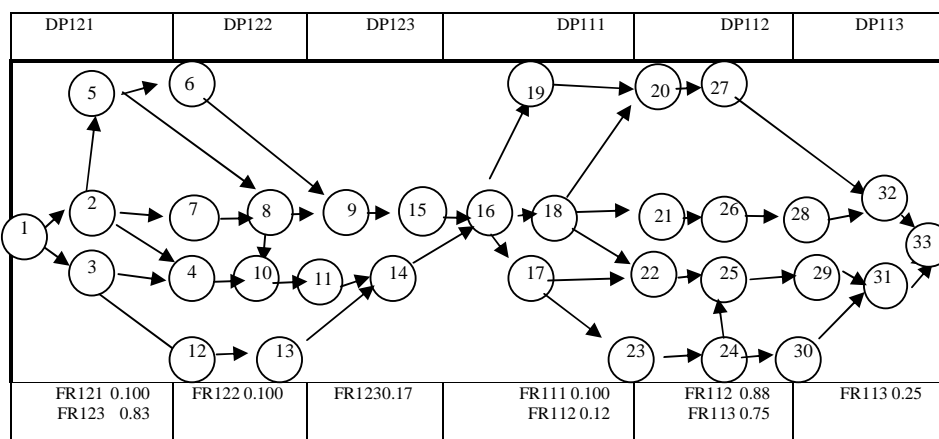
جدول شماره 12- اولویت بندی اهداف در فاز دوم

اولویت پنجم در فاز 2	0.25	0.06 FR221	← 0.83 ← DP221 ← 0.60
اولویت چهارم	0.66	0.61 FR222	← 0.17 ← 0.90 DP222 ← 0.32
اولویت ششم	0.09	0.33 FR223	← 0.40 ← DP223 ← 0.08

جدول فوق نشان می دهد که در فاز اول بایستی بترتیب پارامترهای DP121- DP122- DP123- DP111- DP112- DP113 اجرا گردد. از آنجا که شکستن سیستم و تعریف تابع هدف تا حد خاصی امکان پذیر است، لذا پایین ترین سطح سیستم مربوط به مجموعه ای از فعالیتها است که اجرای آنها موجب پیاده سازی پارامترهای طراحی می شود. محاسبات انجام شده در جداول شماره 7 و شماره 8 نشان می دهد که جهت استقرار سیستم بایستی ابتدا اهداف FR11 و FR12 را اجرا نمود. وظایف و فعالیتهای مرتبط با این اهداف در شبکه زیر آمده است (جدول شماره 13).

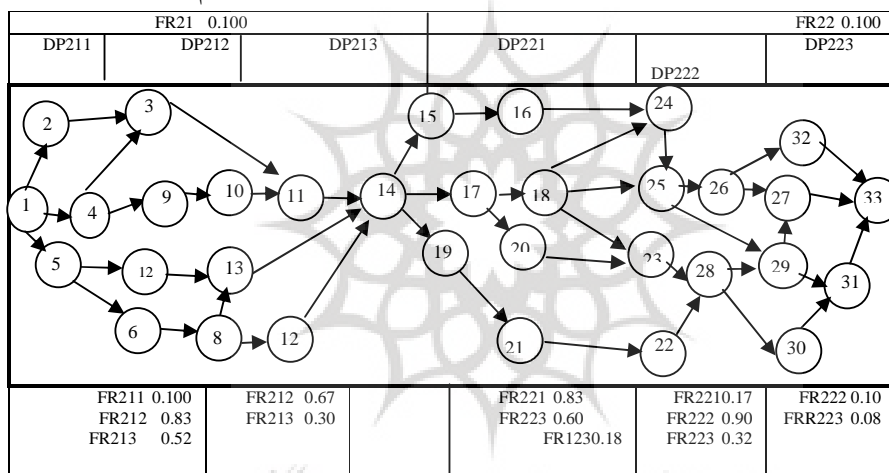
بعلاوه جداول شماره 11 و 12 نیز نشان دهنده فاز دوم اجرای عملیات مربوط به استقرار سیستم است که با توجه به اهمیت اجرای اهداف FR21 و FR22 در فاز دوم انجام می شود. در این فاز جهت استقرار سیستم شبکه زیر تعریف شده است (جدول شماره 14):

فاز اول	جدول شماره 13
FR12 0.100	FR11 0.100



فاز دوم

جدول شماره 14



با اجرای مدل برنامه ریزی خطی تعریف شده زودترین زمان شروع و ختم و دیرترین زمان شروع و ختم فعالیتها بصورت زیر حاصل شده است:

رتال جامع علوم انسانی

نتیجه گیری

طبق زمانبندی انجام شده در فاز یک می توان هدف FR12 را در مدت 77 روز و تابع هدف FR11 را به مدت 120 روز و یا در روز 197 دست یافت. در فاز دوم تابع هدف FR21 به مدت 50 روز قابل اجرا بوده و در روز 179 یا عبارتی با صرف مدت زمان 129 روز؛ تابع هدف FR22 تحقق خواهد یافت.

با مطالعه و بررسی نظرات آماری 30 نفر دانشجویان مقطع دکتری، فوق لیسانس و مدیران و مهندسان صنایع که سابقه ای در طراحی سیستم دارند، نشان می دهد که طراحی سیستم با استفاده رویکرد طراحی مبتنی بر بدیهیات موجب می گردد تا

- 1- طراحی سیستم با استفاده از طراحی مبتنی بر بدیهیات نسبت به سایر تکنیکها آسانتر باشد.
- 2- درک روابط بین اجزای سیستم و اجرای سیستم طراحی شده ساده و قابل فهم تر باشد.
- 3- طراحی و پیاده سازی سیستم در فازهای مختلف با توجه به محدودیتهای موجود (مالی؛ انسانی؛ و...) امکان پذیر باشد.
- 4- کنترل سیستم در قالب درجه تحقق اهداف عملیاتی میسر می باشد.
- 5- نوع ابزار تحقق اهداف عملیاتی در هر مرحله مشخص شده بطوری که مدیران و مسئولان استقرار سیستم بدانند جهت تحقق اهداف از چه پارامترهایی استفاده نمایند.

پیشنهادات

غایت و آرمان تمامی تصمیم گیریها رسیدن به نقاط بهینه است بطوری که در حوزه مدیریت این امر بیشتر محسوس می باشد. مهم ترین وظیفه در بهینه سازی مسایل؛ درک واقعی مشکلات و مدل سازی آنها در قالب نماد ریاضی است. در این رابطه انسان تنها موجودی است که قادر به مدل سازی مسایل و مشکلات می باشد.

افزایش حجم متغیرهای تصمیم و محدودیت در سیستم های پیچیده تولیدی موجب می شود تا مدل سازی آنها دشوار و تا حدی غیر ممکن شده و در بهینه سازی آنها نیز با مشکلاتی مواجه شویم. از طرفی امروزه اکثر کشورها جهت حمایت از صنایع خود در پی استقرار سیستم های نوین تولیدی می باشند. از آنجا که استقرار یک سیستم تولیدی منوط به

شناخت کافی از عناصر و ارتباط بین اجزای آن می باشد ضروری است که سیستم مورد نظر بطور مناسبی طراحی گردد.

یکی از مهم ترین ابزارهای طراحی مورد استفاده در این امر طراحی مبتنی بر بدیهیات است که می توان با استفاده از اصول بدیهی سیستم را در قالب مدلسازی تک لایه ای یا چندلایه ای طراحی نمود. اصول بدیهی بکار رفته اصولی هستند که تا کنون موارد نقضی دال بر عدم بدیهی بودن آنها ارایه نشده و علاوه بر سادگی اجرا؛ طراحی حاصل از این تکنیک اعتبار بالایی را دارا می باشد.

تکنیک طراحی مبتنی بر بدیهیات ضمن توجه به نیاز مشتریان؛ سیستم را از کل به جز می شکنند. درحقیقت این تکنیک نوعی مهندسی معکوس است که برای طراحی سیستم ها قابل بکارگیری می باشد. با توجه به پیش زمینه و نگرش مهندسی آقای سو؛ بنیانگذار تکنیک طراحی مبتنی بر بدیهیات؛ دانشمندان سعی نموده اند تا این تکنیک را در زمینه های مختلفی از جمله طراحی کالا-طراحی نرم افزار-برنامه ریزی استراتژیک و ... بکارگیرند.

محققان و دانشجویان با توجه به جدید بودن این تکنیک می توانند ضمن تقویت مبنای تئوریک طراحی مبتنی بر بدیهیات؛ در طراحی سیستم های تولیدی از جمله سیستم تولیدی هولونیک؛ سیستم تولیدی فرکتال؛ سیستم تولیدی بایونیک و غیره از آن استفاده نمایند. علاوه اینکه محققان می توانند در مدلسازی مسایل واقعی از طراحی مبتنی بر بدیهیات استفاده نموده و مسایل و مشکلات موجود را با نگرش چند لایه ای مدلسازی نمایند.

منابع

- 1- اصغر پور، محمد جواد، تصمیم گیریهای چند معیاره؛ انتشارات دانشگاه تهران، 1377.
- 2- شیخ-رضا، کاربرد منطق فازی در تحلیل شبکه و مقایسه آن با روش کلاسیک صنایع، شماره 17، 1377.
- 3- مهرگان، محمدرضا، پژوهش عملیاتی پیشرفته، نشر کتاب دانشگاهی، چاپ اول، 1383.
- 4- Albano L.D., Suh N.P. (1992). "Axiomatic Design to Structural Design," *Research in Engineering Design*, Vol. 4, No. 3, pp. 171-183,

- 5- Sharif Ullah, A.M.M. (2004). Integration of High-Level Design Information With Axiomatic Design Formulation Proceedings of ICAD-The Third International Conference on Axiomatic Design-Seoul – June 21-24-ICAD—44.
- 6- Andreasen M.M.(1992). “Designing on a Designer’s Workbench” *Proceedings of the 9th WDK Workshop*, Rigi, Switzerland.
- 7- Cochran, David S.(1999). “The Production System Design and Deployment Framework”. Proceedings of the1999....
- 8- Cochran, David S., Yong-Suk Kim and Jongyoon Kim. (2000). “The Alignment of Performance Measurement with the Manufacturing System Design”. Proceedings of the First International Conference on Axiomatic Design. Cambridge, MA, June 21-23.
- 9- Dan Braha. (2000). ”Partitioning Tasks to Product Development Teams” roceedings of ICAD-First International Conference on Axiomatic Design Cambridge, MA – June 21-23, 2000-ICAD062.
- 10- Duane Steward, DVM, MSIE, PhD-Derrick Tate. (2004). “Integration of Axiomatic Design and Project Planning” Proceedings of ICAD-The Third International Conference on Axiomatic Design-Seoul – June 21-24, 2004-ICAD-2004-28.
- 11- Gwang-Sub Shin-Jeong-Wook Yi-Sang-Il Yi-Yong-Deok Kwon-Gyung-Jin Park.(2004).-Calculation of Information Content in Axiomatic Design -Proceedings of ICAD-The Third International Conference on Axiomatic Design-Seoul – June 21-24, -ICAD--22
- 12- Gebala, D. A. and Suh, N. P. (1992). „An Application of Axiomatic Design,“ *Research in Engineering Design*, Vol. 3, 149-162.
- 13- Kusiak, Andrew-(1998),*computational Intelligence in Design and Manufacturing*-John Wiley & Sons,inc.
- 14- Houshmand, M., and Jamshidnezhad, B. (2002). ”Conceptual Design of Lean Production Systems Through an Axiomatic Approach” Proceedings of ICAD-Second International Conference on Axiomatic Design.Cambridge, MA – June 10&11, -ICAD 029.

- 15- Satty.Thomas.L. (1990). "Decision Making for Leaders"-Rws Publications.
- 16- Suh, N. P. (2001). *Axiomatic Design: Advances and Application*, Oxford University Press.
- 17- Sushkov V.V, Mars N.J.I, Wognum P.M.(1995). "Introduction to TIPS: A Theory for Creative Design", *AI in Engineering*, Vol. 9,.
- 18- Tate D., and Nordlund M. (1995). "Synergies Between American and European Approaches to Design," *Proceedings of the First World Conference on Integrated Design and Process Technology (IDPT-Vol. 1)*, Society for Design and Process Science, Austin,TX, pp.103-111, Dec 7-9.
- 19- Tate D., and Nordlund M. (1996). "A Design Process Roadmap as a General Tool for Structuring and Supporting Design Activities," (accepted to the) *Proceedings of the Second World Conference on Integrated Design and Process technology (IDPT-Vol.2)*, Society for Design and Process Science, Austin, TX, Dec 1-4.
- 20- Yong-Suk Kim. (2003). "A Decomposition Based Approach to Integrate Product Design and Manufacturing System Design" *Int. J. Production Economics*) 183–198.
- 21- Young,jou Lai,Ching Lai,Hwang. (1992). *Fuzzy Mathematical Programming Methods and Application*, Springer-Verlag, Berlin Heidelberg.
22. Tatish, M., and T.CH, Shaki. (1991). A new Project Scheduling Method for Time Estimation Which Considers Different Fuzziness for Different Activity 'Emirs of the Faculty of Engineering, Kyushu University, vol.51,no 4.dec.
- 23.Yien J.T , Tseng M.M.(2004). "A Manufacturing Systems Design Methodology," *Proceedings of the 3rd CIRP workshop on Design and Implementation of Intelligent Manufacturing*.