

چشم‌انداز مدیریت صنعتی

شماره ۲۳ - پاییز ۱۳۹۵

صص ۱۵۷ - ۱۳۱

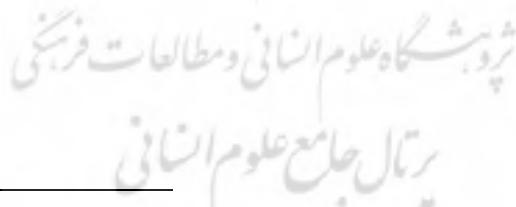
عوامل برونو سازمانی مؤثر بر مدیریت دانش در زنجیره تأمین: رویکردی ترکیبی از تحلیل عاملی و مدل‌سازی ساختاری - تفسیری

محسن شفیعی نیک‌آبادی*، ریحانه نادری**، حمید تاجیک***

چکیده

یکی از ابعاد اثرگذار بر مدیریت دانش و فرآیندهای آن در زنجیره تأمین، عوامل برونو سازمانی است که نسبت به عوامل درون‌سازمانی (راهبردهای سازمانی، فرهنگ سازمانی و یا ساختار سازمانی)، سهم بسیار کمتری از پژوهش‌های مدیریت دانش را به خود تخصیص داده است. هدف اصلی این پژوهش، ارائه مدلی برای عوامل برونو سازمانی مؤثر بر مدیریت دانش در زنجیره تأمین صنعت خودروسازی است. این پژوهش کاربردی در زنجیره تأمین شرکت‌های «ایران خودرو» و «سایپا» و به صورتی پیمایشی صورت گرفته است. در این مدل برای عوامل برونو سازمانی مؤثر بر مدیریت دانش در زنجیره تأمین صنعت خودرو، چهار بُعد کلیدی پیشنهاد شد: سپس از طریق روش مدل‌سازی ساختاری - تفسیری، مدل سطح‌بندی شده پژوهش مشخص شد و با استفاده از تکنیک تحلیل عاملی تأییدی، شاخص‌های هر یک از ابعاد در سطوح مختلف مدل ساختاری تفسیری شناسایی شدند. یافته‌های پژوهش نشان داد که در میان این عوامل، محیط تخصصی صنعت و راهبرد زنجیره تأمین در بالاترین سطح قرار گرفته است و فرهنگ زنجیره تأمین و عوامل کلان محیطی در سطح دوم مدل معرفی شده قرار می‌گیرند.

کلیدواژه‌ها: مدیریت دانش؛ زنجیره تأمین؛ راهبرد زنجیره تأمین؛ محیط تخصصی صنعت؛ مدل‌سازی ساختاری - تفسیری.



تاریخ دریافت مقاله: ۱۳۹۵/۶/۱۱، تاریخ پذیرش مقاله: ۱۳۹۵/۹/۲۰

* استادیار، دانشگاه سمنان (نویسنده مسئول).

E-mail: shafiei@profs.semnan.ac.ir

** دانشجوی دکتری، دانشگاه سمنان.

*** عضو هیئت علمی، دانشگاه آزاد اسلامی.

۱. مقدمه

مدیریت دانش یکی از عوامل اصلی مزیت رقابتی در انواع بنگاه‌های اقتصادی محسوب می‌شود. اهمیت تخصص و ارتقاء جایگاه سرمایه‌های انسانی در سازمانها، باعث می‌شود که توجه به مدیریت دانش قابل توجیه باشد و توسعه چشمگیر ادبیات در حوزه مدیریت دانش، اهمیت این مقوله را نشان می‌دهد [۱۶]. شرکت‌های موفق امروزی، شرکت‌هایی هستند که به طور پیوسته برای حل مسائل جدید و ناآشنا، دانش جدید را کشف و یا خلق کنند، این دانش را به صورتی هدفمند و نظامیافته و مناسب با اهداف تخصصی راهبردی در تمامی لایه‌ها و بخش‌های مختلف سازمان توسعه دهند و به دنبال تبدیل آن به فناوری و محصولات جدید باشند [۳۰].

از میان مجموعه دارایی‌های سازمانی، دانش بیشترین توجه را به خود معطوف ساخته است و مهم‌ترین دارایی نامشهود سازمان محسوب می‌شود؛ از سووی دیگر، سازمان‌ها با چالش جدیدی با عنوان «استقرار سیستم کارآمد و اثربخش مدیریت دانش» و مجموعه فرآیندها و دیگر عوامل آن، به عنوان شایستگی کلیدی سازمان‌ها در عصر جدید مواجه هستند که می‌تواند مزیت رقابتی پایدار ایجاد کند؛ بنابراین توجه به عوامل برون‌سازمانی، به عنوان عواملی کلان و مؤثر بر عوامل درون‌سازمانی، در بررسی مدیریت دانش در زنجیره تأمین امری ضروری است. علت ایجاد نگرش‌های متفاوت به حوزه مدیریت دانش در زنجیره تأمین را می‌توان به دلیل حرکت سیستم‌های اقتصادی مبتنی بر صنعت به سوی جوامع مبتنی بر دانش و توسعه اقتصادی دانش محور دانست [۵۴].

مواردی همچون پیچیدگی دنیای کسب‌وکار، تحولات اقتصادی، شدت رقابت، فناوری‌های جدید و سرعت تغییر نیازهای مشتریان، سازمان‌های کنونی را مجبور ساخته است از مزایایی چون جریان سریع اطلاعات، تصمیم‌گیری گروهی، هماهنگی هر چه بیشتر با شرکای تجاری و همه‌جانبه‌نگری بهره گیرند. وجود این تحولات را می‌توان در مبحثی با عنوان «زنジره تأمین» مشاهده کرد که هدف اصلی آن، «دستیابی به حداکثر ارزش» است. در اقتصاد امروز، این زنجیره‌ها هستند که با هم رقابت می‌کنند نه شرکت‌ها [۱۸]. زنجیره تأمین شامل مراحلی است که به طور مستقیم و یا غیرمستقیم در تحقق نیازهای مشتری مشارکت دارند و شامل طیفی از مشتریان نهایی تا تأمین‌کنندگان اولیه هستند. در این زنجیره سه جریان عمدۀ اطلاعاتی، فیزیکی و پولی در حرکت است. هدف اصلی زنجیره تأمین را می‌توان دستیابی به حداکثر ارزش برای مشتری دانست [۸].

با توجه به مطالب ذکر شده و گستردگی زنجیره تأمین صنعت خودرو و توجه به رقابتی شدن در صنعت پویای خودروسازی، همچنین توجه ویژه این صنعت برای کسب جایزه MAKE^۱، توسعه یک سیستم مدیریت دانش در این صنعت و در زنجیره هایی چندلایه در شرکت های فعال در حوزه خودروسازی، الزامی به نظر می رسد.

برای تحلیل ارتباط بین متغیرهای تعریف شده در بخش های مختلف زنجیره تأمین، [۱۱، ۴۷، ۳۱، ۲۰، ۲۳] از مدل سازی ساختاری - تفسیری (ISM)^۲ استفاده کرده اند؛ همچنین در سال های اخیر با استفاده از این روش پژوهش هایی در زمینه های مختلف زنجیره تأمین صورت گرفته است از جمله: استفاده از تکنیک مدل سازی ساختاری تفسیری برای بررسی موانع در اجرای مدیریت زنجیره تأمین سبز [۲۵] و مدل سازی چابکی زنجیره تأمین [۱] که در این پژوهش ها از رویکرد ISM برای بررسی متغیرهای پژوهش و سطح بندی آنها برای رسیدن به مدل پژوهش استفاده شده است؛ همچنین از جمله پژوهش های داخلی می توان به موارد زیر اشاره کرد که با استفاده از روش مدل سازی ساختاری - تفسیری در حوزه زنجیره تأمین صورت گرفته اند:

تحلیل روابط میان اقدامات پارادایم های مدیریت زنجیره تأمین و معیارهای عملکردی با رویکرد مدل سازی ساختاری - تفسیری [۱۹]: طراحی تطبیقی مدل نابی - چابکی زنجیره تأمین با رویکرد مدل سازی ساختاری - تفسیری و دیمتل [۳۷]: آمیخته مدل سازی ساختاری تفسیری و فرآیند تحلیل شبکه ای فازی برای شناسایی و رتبه بندی عوامل مؤثر بر چابکی زنجیره تأمین [۳۵] و تحلیل موانع تعامل پذیری فرهنگی در زنجیره تأمین صنعت خودرو با به کار گیری رویکرد مدل سازی ساختاری - تفسیری [۳۸].

بر اساس پژوهش های ذکر شده و برخی از پژوهش های اخیر که برای تحلیل ارتباط بین متغیرهای مشخص در حوزه زنجیره تأمین از روش ISM استفاده کرده اند، توانایی روش ISM برای جهت دادن به روابط پیچیده در بین عناصر مرتبط با زنجیره تأمین و ساختار دهی مجموعه عناصر مختلف مرتبط به هم در یک مدل جامع و نظام مند مشخص می شود. نمونه های متعددی نیز از به کار گیری مدل سازی ساختاری تفسیری در مدیریت دانش وجود دارد که می توان به پژوهش های [۴۶ و ۴۷]^۳ اشاره کرد.

با توجه به اینکه روش ISM با تجزیه معیارها در چند سطح مختلف، ارتباط بین شاخص ها را تحلیل می کند و به روابط پیچیده در بین عناصر مرتبط به هم در یک سیستم جهت می دهد [۱۱]: به علاوه دارای محدودیت های کمی است و شناسایی ارتباط بین متغیرها عموماً به اطلاعات و آشنایی تصمیم گیرنده با شرکت موردمطالعه بستگی دارد و نیاز به داده های موجود و

۱. در ایران از سال ۱۳۹۰ با مشارکت شرکت MAKE جایزه ای بین المللی به نام «جایزه بین المللی سازمان دانشی برتر» به شرکت هایی که به صورت موفقیت آمیز به اجرای مدیریت دانش پرداخته اند، اهدا می شود.
2. Interpretive Structural Modelling

پیش‌نیاز دیگری ندارد و تنها قضاوت‌های افراد برای متغیرها می‌تواند بر نتیجه نهایی تأثیرگذار باشد [۴]؛ به همین دلیل برای موضوع‌های مشابه پژوهش حاضر که به دنبال تحلیل ارتباط بین عوامل بروندسازمانی مؤثر بر مدیریت دانش در زنجیره تأمین صنعت خودرو و ارائه یک مدل سطح‌بندی شده است و پژوهش‌های دیگری نیز در این زمینه در مبانی نظری موضوع برای ایجاد یک دیدگاه جامع یافت نمی‌شود، روش مدل‌سازی ساختاری تفسیری بسیار متمرث مر خواهد بود و می‌توان در گام نخست پژوهش با استفاده از روش ISM، مدل سطح‌بندی شده پژوهش را مشخص کرد. روش ISM می‌تواند با تجزیه معیارها در چند سطح مختلف و به عنوان یک رویکرد فراگیر برای سنجش ارتباط برای توسعه چارچوب مدل به کار رود و در جهت دستیابی به اهداف این پژوهش مؤثر و مفید باشد؛ همان‌طور که راوی و شانکار (۲۰۰۵) نیز بیان کرده‌اند، برای دستیابی به بالاترین بینش ادراکی درباره یک سیستم و روابط بین عناصر آن سیستم، استفاده از روش ISM، یک انتخاب هوشمندانه خواهد بود [۳۹].

این پژوهش به دنبال ارائه مدلی ساختاری - تفسیری برای عوامل بروندسازمانی مؤثر بر مدیریت دانش در زنجیره تأمین است. پژوهش‌های متعددی مطالعه شده و مدل‌های زیادی برای مدیریت دانش بررسی شد؛ اما مدل یا چارچوب مشخصی که مخصوص عوامل بروندسازمانی مؤثر بر مدیریت دانش در زنجیره تأمین باشد، مشاهده نشد؛ از این‌رو پژوهشگران با مطالعه عمیق پژوهش‌های پیشین، تحلیل مبانی نظری پژوهش، انجام پژوهشی میدانی در صنعت خودرو و مصاحبه با خبرگان دانشگاهی و صنعتی، مدلی ساختاری - تفسیری برای عوامل کلیدی بروندسازمانی مؤثر بر مدیریت دانش در زنجیره تأمین صنعت خودرو ارائه کرده‌اند که معرفی این مدل سطح‌بندی شده و بیان شاخص‌هایی اجرایی برای هر یک از این عوامل، جنبه نوآوری پژوهش محسوب می‌شود. در بخش‌های بعدی این پژوهش، ابتدا با مرور مبانی نظری، ابعاد و شاخص‌های مختلف شناسایی می‌شوند؛ سپس روش پژوهش ذکر شده و در ادامه یافته‌های پژوهش را به خواهند شد. بخش انتهایی مربوط به نتیجه‌گیری کلی و ارائه پیشنهادها است.

۲. مبانی نظری و پیشینه پژوهش

در این بخش با مرور مبانی نظری، عوامل خاص یک صنعت در سه بخش محیط صنعت (محیط تخصصی و رقابتی یک کسب‌وکار)، فرهنگ زنجیره تأمین و راهبرد زنجیره تأمین طبقه‌بندی و شاخص‌های کلیدی آن‌ها ذکر می‌شود؛ سپس عوامل کلان محیطی بررسی می‌شوند. در این قسمت سعی شده است که مروری بر پژوهش‌های موجود در این زمینه صورت گیرد و رابطه این عوامل با مدیریت دانش توضیح داده شود.

- **محیط رقابتی صنعت (محیط تخصصی).** جنبه‌های کلیدی محیط یک کسب‌وکار، صنعت یا صنایعی است که شرکت در آن‌ها رقابت می‌کند. ساختار هر صنعت، نقش کلیدی در شناسایی قواعد بازی رقابت دارد. رقابت در هر صنعتی تنها ریشه در عملکرد رقبای موجود ندارد؛ بلکه در ساختار پایه‌ای اقتصاد آن صنعت نیز ریشه دارد [۳۵].

با توجه به محیط اقتصادی امروزی که محیطی پیچیده و پویا است، شرکت‌ها مجبورند با بررسی ابعاد مختلف محیط و صنعتی که در آن مشغول هستند، مجموعه فرصت‌ها و تهدیدهای پیش روی شرکت را شناسایی کنند تا بتوانند نسبت به تغییرات محیطی واکنش معقولی نشان دهند. بررسی ابعاد رقابتی یک صنعت امری ضروری است؛ زیرا صنعت مجموعه‌ای از شرکت‌ها است که محصولات آن‌ها جایگزین نزدیک برای هم هستند. پژوهش‌ها نشان داده است که بین بررسی‌های محیطی و سود شرکت رابطه مستقیم وجود دارد [۳].

محیط هر صنعت شامل مجموعه عواملی است که بسیاری از چالش‌های فراروی سازمان در جذب و به دست آوردن منابع لازم یا تلاش برای فروش سودآور کالاهای خدمات از آن ناشی می‌شوند [۳]؛ بنابراین نیروهای مختلفی در شکل دادن رقابت در صنعت اهمیت دارند. هر صنعت ساختار بنیادینی دارد که نیروهای رقابتی را پدید می‌آورد [۳۲].

پورتر [۳۶]، نیروهای رقابتی را در یک صنعت معرفی می‌کند که توان جمعی این مجموعه نیروها توان سودآوری در یک صنعت را تعیین می‌کنند. پورتر برای بررسی محیط رقابتی در یک صنعت، پنج نیرو معرفی کرده است که عبارت‌اند از: تهدید رقبای تازه‌وارد، تهدید محصولات یا خدمات جایگزین، قدرت چانه‌زنی خریداران، قدرت چانه‌زنی تأمین‌کنندگان و رقابت در میان شرکت‌های موجود در صنعت.

مدیریت دانش، نقشی کلیدی در فضای هر کسب‌وکار و صنعتی دارد. دانش در محیط کسب‌وکار به عنوان یک حمایت‌کننده، به عنوان یک تولیدکننده و کارخانه، به عنوان یک پیشرفت علمی غیرمنتظره و درنهایت به عنوان یک سلاح برای کسب مزیت رقابتی عمل خواهد کرد؛ از این‌رو مطالعه رابطه محیط یک کسب‌وکار و صنعت با مدیریت دانش که نقش‌هایی کلیدی در صنعت مربوطه دارد، امری ضروری است [۴۰]. مدیریت دانش یک عنصر حیاتی برای موفقیت در محیط رقابتی و پویایی کسب‌وکار امروزی است [۱۴] و تفاوت‌های عمده‌ای در استفاده از ابزارهای مدیریتی و سیستم‌های تکنولوژیکی برای کاربردی کردن مدیریت دانش در بین صنایع و شرکت‌های مختلف وجود دارد؛ هرچند در همه صنایع مدیریت دانش نقش مهمی در بهبود فضای کسب‌وکار ایفا می‌کند [۳۵].

چوی و جان (۲۰۱۰)، ماسینگهام (۲۰۱۴)، تی سنگ (۲۰۰۸)، باکلی و کارترا (۲۰۰۲)، مک آدام و مک گردنی (۱۹۹۹)، اریس و ساتسیوگلو، (۲۰۰۷)، پیریک (۲۰۱۵) و پتروسا ارتگا و

همکاران (۲۰۱۰)، به بیان رابطه متقابل بین محیط صنعت و نوع راهبرد مدیریت دانش اذعان کرده‌اند. به‌زعم این پژوهشگران، راهبرد مدیریت دانش از جمله عوامل مؤثر برای مقابله با فضای رقابتی است و مشتریان، تأمین‌کنندگان و رقبای یک صنعت از منابع دانشی معتبر می‌باشند. آنها معتقدند که می‌توان از این عوامل برای کسب دانش استفاده کرد [۲۴، ۵۲، ۲۶، ۶، ۳۶، ۱۰، ۳۳]. شاخص‌های انتخابی برای این قسمت از مدل با توجه به پژوهش‌های موجود در جدول ۱، ارائه شده است.

جدول ۱. شاخص‌های محیط رقابتی و تخصصی صنعت

منبع	شاخص
[۵۲، ۲۶، ۳۵]	قدرت چانهزنی تأمین‌کنندگان
[۵۲، ۲۶، ۳۵]	قدرت چانهزنی خریداران
[۶، ۳۶، ۵۲، ۳۵]	تهدید کالا و خدمات جایگزین
[۱۰، ۲۴، ۲۶، ۶، ۳۶، ۵۲، ۳۵]	تهدید ورود رقبای تازهوارد
[۳۲، ۹، ۱۰، ۲۴، ۵، ۱۴، ۴۰، ۳۶، ۵۲، ۲۶، ۳۳، ۳۵]	رقابت در میان شرکت‌های موجود در صنعت

- فرهنگ حاکم بر زنجیره تأمین. یکی دیگر از ابعاد مؤثر بر مدیریت دانش در زنجیره تأمین، نوع فرهنگ موجود در داخل زنجیره تأمین است که با بررسی مطالعات پژوهشگران، پژوهش خاصی در این زمینه مشاهده نشد و تنها به صورت غیرمستقیم در برخی از پژوهش‌ها، شاخص‌هایی یافت شدند که می‌توان آن‌ها را در قالب نوع فرهنگ موجود در میان اعضای زنجیره مطرح کرد. آبسکو و همکاران (۲۰۰۸)، فرهنگ در محیط کلان و جهانی کسب‌وکار را یکی از عوامل مؤثر بر مدیریت دانش می‌دانند [۲]. در میان شاخص‌های معرفی شده در پژوهش‌های در میان شاخص‌های معرفی شده در پژوهش‌های واکارو و همکاران (۲۰۱۰)، هالت و همکاران (۲۰۰۷) و کاثو و ژانگ (۲۰۱۱)، می‌توان شاخص‌هایی همچون وجود تجارت همکاری، وجود فرهنگ تغییر و اعتماد متقابل در میان اعضاء و همکاری در زنجیره تأمین را از عوامل مطرح در فرهنگ زنجیره دانست [۳، ۷، ۱۸، ۵۳].

مدیریت دانش وظیفه یک بخش خاص نیست؛ بلکه وظیفه همگان است [۴۴]؛ همچنین لی (۲۰۰۷) و سامباسیون و همکاران (۲۰۰۹)، به معیارها و شاخص‌هایی در زمینه فرهنگ موجود در میان اعضای زنجیره تأمین اشاره کرده‌اند که در جدول ۲، شاخص‌های انتخابی ارائه شده است [۴۲، ۲۱].

جدول ۲. شاخص‌های فرهنگ در زنجیره تأمین

منبع	شاخص
[۷، ۵۳، ۴۲، ۲۱]	تأکید بر همکاری، مشارکت و تعهد اعضای زنجیره نسبت به هم
[۵۳، ۴۲، ۲۱]	تأکید بر روابط مبتنی بر اعتماد و برد - برد
[۴۲، ۲۱]	وجود چشم‌اندازها و اهداف مشترک در میان اعضا
[۴۲، ۱۸]	تأکید بر پادگیری اعضا از طریق توزیع دانش در میان خود
[۱۸]	تشویق و پذیرش نوآوری در زنجیره
[۱۸]	تأکید بر پژوهش و توسعه تکنولوژیکی در میان اعضا زنجیره

- راهبرد زنجیره تأمین. راهبرد زنجیره تأمین با مجموعه راهبردهای سنتی موجود در هر کسبوکاری متفاوت است؛ چراکه راهبرد زنجیره تأمین برای دستیابی به اهداف خود نیازمند مشارکت و همکاری مجموعه‌ای از بنگاه‌های اقتصادی و شرکت‌ها است. راهبرد زنجیره تأمین مبتنی بر همکاری‌های بین‌سازمانی است؛ درحالی که سایر راهبردهای کسبوکار، مبتنی بر همکاری‌های بین‌فرآیندی در داخل یک سازمان است. هدف غایی راهبرد زنجیره تأمین، ارائه حداکثر ارزش به تمامی ذی‌نفعان و سهامداران در زنجیره است؛ اما باید همیشه این نکته را مدنظر داشت که باید بین راهبردهای زنجیره و راهبردهای کسبوکار سازمان، هماهنگی و تناسب وجود داشته باشد؛ به طوری که وجود این هماهنگی را می‌توان در افزایش قدرت رقابتی و عملکرد کسبوکار مشاهده کرد [۴۸]. رو و همکاران [۲۰۰۸]، در پژوهشی کیفی به رابطه فرهنگ سازمانی با راهبردهای زنجیره در جهت بهبود جریان اطلاعاتی در طول زنجیره به بیان چهار راهبرد کارا، ریسک‌گریز، پاسخگو و چابک در زنجیره تأمین پرداخته‌اند [۴۰]. چوپرا و میندل (۲۰۰۷)، معتقدند که راهبرد زنجیره تأمین تحت تأثیر راهبرد رقابتی مطرح کرده‌اند. آن‌ها در قالب دو ساختار کارایی محور (توجه به هزینه تولید و تحويل سریع به مشتری) و پاسخگو محوری (هماهنگی اعضا جهت پاسخگویی به تغییرات تقاضا)، راهبردهای مختلف زنجیره تأمین را بیان کرده‌اند [۸]. در اینجا پژوهشگر کوشیده است، رویکرد جدیدی به شاخص‌ها داشته باشد و آن‌ها را در سه بخش شاخص‌های تأمین‌کننده محور، تولید‌کننده محور و مشتری محور جاگذاری کند (جدول ۳).

جدول ۳. شاخص‌های راهبرد زنجیره تأمین

منبع	شاخص
راهبرد زنجیره تأمین مبتنی بر مشتری:	
[۴۰، ۸]	پاسخ مستمر، سریع و کارآمد به تغییر نیاز مشتریان، اندازه‌گیری مداوم رضایت مشتری، انجام اقدامات اصلاحی برای رفع نارضایتی مشتریان، توجه به حاشیه سود در قیمت گذاری‌ها
راهبرد زنجیره تأمین مبتنی بر تولید کننده:	
[۴۰، ۸]	بهینه‌سازی عملکرد با حداقل هزینه، حداکثر بهره‌برداری از ظرفیت طبق استانداردها با کمترین هزینه، تأکید بر انعطاف‌پذیری ظرفیت برای ایجاد سپری در برابر عدم قطعیت تقاضا و عرضه در زنجیره ^۱ ، وجود حداقل موجودی در انبار و حفظ ذخیره اختیاطی ^۲ برای تقابل با عدم قطعیت تقاضا و عرضه در زنجیره
راهبرد زنجیره تأمین مبتنی بر تأمین کننده:	
[۴۰، ۸]	پاسخ سریع و کارآمد به تغییر تأمین کنندگان، کاهش مدت زمان تحويل قطعه به کارخانه ^۳ ، انتخاب تأمین کننده تنها بر اساس هزینه و کیفیت، انتخاب تأمین کننده بر اساس سرعت/ انعطاف‌پذیری/ قابلیت اطمینان ^۴ / کیفیت

- ساختار کلان محیطی. کاراسزووسکی (۲۰۰۸)، بر این اعتقاد است که وجود مدیریت دانش باعث افزایش قدرت رقابتی سازمان‌ها در محیط کلان و جهانی خواهد شد. موفیت و همکاران (۲۰۰۲)، بر این باور هستند که محیط کلان از عوامل اصلی اثرگذار بر مدیریت دانش است و سازمان‌ها در یک محیط باز فعالیت می‌کنند و رابطه ساختار کلان محیطی با سازمان‌ها به اثراتی چون تصاحب سهام شرکت‌های دیگر، تغییر در قانون گذاری‌ها، رقابت، اقدامات مشترک و گروه‌های فشار منجر خواهد شد [۲۸]. به عقیده لی ا او و همکاران (۲۰۱۰)، هر چقدر عدم اطمینان در محیط کلان بیشتر شود، نیاز به توانمندی‌های مدیریت دانش افزایش خواهد یافت و نیاز به تغییر در ساختار سازمانی محسوس‌تر است [۲۲].

موفیت و همکاران (۲۰۰۳)، آلبیسکو و همکاران (۲۰۰۸) و یانگ و همکاران (۲۰۰۹)، در مدل کلی خود از مدیریت دانش، عوامل اقتصادی، اجتماعی، سیاسی و فنی را عوامل تشکیل‌دهنده محیطی خارجی می‌دانند که می‌تواند بر مجموعه عوامل داخلی در مدیریت دانش اثر بگذارد؛ اما اشاره‌ای به میزان اهمیت هر یک از عوامل و میزان تأثیر آن‌ها بر اقدامات مدیریت دانش نداشته‌اند؛ بنابراین شاخص‌های انتخابی برای ارزیابی تأثیر محیط کلان بر مدیریت دانش، در

جدول ۴، آورده شده‌اند [۲۷، ۵۵، ۲، ۴۱].

پرستال جامع علوم انسانی

1. Maintain Capacity flexibility to buffer against demand\supply uncertainty
2. Buffer
3. Lead Time
4. Reliability

جدول ۴. عوامل کلان محیطی

منبع	عوامل
[۵۵، ۲، ۲۷]	عوامل سیاسی قانونی
[۵۵، ۲، ۲۷]	عوامل اقتصادی
[۵۵، ۲، ۲۷]	عوامل اجتماعی فرهنگی
[۵۵، ۲]	عوامل تکنولوژیکی (فی)

۳. روش‌شناسی پژوهش

روش تحقیق و تحلیل داده‌ها. این پژوهش از تظر هدف، کاربردی و از منظر متغیر، شامل متغیرهای کیفی است و در دسته پژوهش‌های توصیفی قرار می‌گیرد و به صورت پیمایشی انجام می‌شود. ابزار مورداستفاده در این پژوهش، پرسشنامه و مصاحبه با خبرگان برای تحلیل یافته‌ها است. جامعه هدف شامل مجموعه شرکت‌های تولیدکننده، تأمین‌کنندگان و ارائه‌کنندگان خدمات پس از فروش (در لایه‌های اول زنجیره تأمین) در صنعت خودروسازی ایران، یعنی در زنجیره‌ای تأمین شرکت «ایران خودرو» و «شرکت سایپا» است. برای بررسی پایایی از روش آلفای کرونباخ و برای بررسی روایی از روش روایی ظاهری و محتوایی استفاده شد.

متغیرهای اصلی پژوهش مجموعه عوامل برونو سازمانی و متغیرهای فرعی پژوهش، مجموعه شاخص‌هایی هستند که برای هر یک از فرآیندها در جداول ۱ تا ۴ آمده‌اند. با توجه به مرور مبانی نظری و جدول‌های ۱ تا ۴ می‌توان سؤال‌های پژوهش را به صورت زیر بیان کرد:

سؤال اصلی پژوهش: مدل مناسب عوامل برونو سازمانی مؤثر بر مدیریت دانش در زنجیره تأمین به چه صورت است؟

سؤالات فرعی پژوهش:

۱. شاخص‌های اصلی در محیط رقابتی و تخصصی صنعت برای زنجیره تأمین صنعت خودرو کدامند؟

۲. شاخص‌های اصلی در فرهنگ زنجیره تأمین برای زنجیره تأمین صنعت خودرو کدامند؟

۳. شاخص‌های اصلی در استراتژی زنجیره تأمین برای زنجیره تأمین صنعت خودرو کدامند؟

۴. شاخص‌های اصلی در عوامل کلان محیطی برای زنجیره تأمین صنعت خودرو کدامند؟

به سبب بینشی که مدل سازی ساختاری - تفسیری درباره روابط میان عناصر مختلف در یک سیستم ارائه می‌کند و ساختاری را بر اساس اهمیت و تأثیرگذاری عناصر بر هم فراهم می‌آورد، از طریق روش مدل سازی ساختاری - تفسیری، مدل سطح‌بندی شده پژوهش مشخص می‌شود. برای پاسخگویی به سؤال‌های پژوهش از روش مدل سازی ساختاری - تفسیری (در گام اول) و روش تحلیل عاملی تأییدی (در گام دوم) استفاده شده است. روش مدل سازی ساختاری -

تفسیری، یک فرآیند تعاملی یادگیری است که با استفاده از آن، مجموعه‌ای از عناصر مختلف مرتبط به هم در یک مدل جامع و نظاممند ساختاردهی می‌شوند. روش ISM با تجزیه معیارها در چند سطح مختلف به تحلیل ارتباط بین شاخص‌ها می‌پردازد [۵۱] و به سبب جهت‌دادن به روابط پیچیده در بین عناصر مرتبط به هم در یک سیستم [۱۷، ۱۱] و با توجه به مطالبی که در مقدمه ISM پژوهش ارائه شد، روشی مؤثر برای پژوهش حاضر است. یکی از اصول منطقی روش ISM اهمیت بیشتر عناصری است که بر سایر عناصر اثر بیشتری دارند [۱۱]. به دلیل محدودیت کمی روش ISM، قضاوتهای افراد برای متغیرها می‌تواند بر نتیجه نهایی تأثیرگذار باشد [۴]. در روش مدل‌سازی ساختاری - تفسیری، روابط مشخص و ساختار کلی در یک مدل دیاگراف، نشان داده می‌شود [۱۳].

مراحل مختلف ISM به صورت زیر می‌باشند:

مرحله اول: نخستین گام در مدل‌سازی ساختاری - تفسیری تهیه فهرستی از متغیرهای مسئله است که این متغیرها از مرور مبانی نظری، مصاحبه با خبرگان و یا پرسشنامه به دست می‌آیند؛ بنابراین در این پژوهش با توجه به مطالعه مباین نظری و پژوهش‌های متعددی که در این حوزه بررسی شده است و تحلیل ابعاد موجود در محتوای مقاله‌های ذکر شده در بخش مبانینظری، برای عوامل برون‌سازمانی مؤثر بر مدیریت دانش در زنجیره تأمین صنعت خودرو، چهار بُعد کلیدی (محیط تخصصی صنعت، راهبرد زنجیره تأمین، فرهنگ زنجیره تأمین و عوامل کلان محیطی) پیشنهاد می‌شود و سپس به علت بینشی که مدل‌سازی ساختاری - تفسیری، درباره روابط میان عناصر مختلف در یک سیستم ارائه کرده و ساختاری را بر اساس اهمیت و تأثیرگذاری عناصر بر هم فراهم می‌کند، از طریق روش مدل‌سازی ساختاری - تفسیری، مدل سطح‌بندی شده پژوهش مشخص می‌شود و با استفاده از روش تحلیل عاملی، شاخص‌های هر یک از ابعاد در سطوح مختلف مدل ساختاری - تفسیری شناسایی می‌شوند.

مرحله دوم: پس از شناسایی متغیرهای مسئله، باید ماتریس خودتعاملی ساختاری^۱ (SSIM) تشکیل شود که روابط زوجی میان عوامل را نشان می‌دهد. برای تعیین نوع روابط به خبرگان پیشنهاد می‌شود که از روش‌های مختلفی از جمله روش گروه اسمی و طوفان مغزی، استفاده شود. روابط دوبه‌دوی متغیرها (ارتباط بین ابعاد پرسشنامه طراحی شده) توسط نمادهای جدول ۵، توسط خبرگان مشخص می‌شود و بر مبنای هر پرسشنامه به دست آمده از خبرگان، یک ماتریس SSIM

1. Structural Self-Interaction Matrix

ایجاد می‌گردد که با تجمعی نظرها بر اساس بیشترین فراوانی، ماتریس خودتعاملی ساختاری نهایی شکل می‌گیرد.

جدول ۵. روابط مفهومی در تشکیل ماتریس خودتعاملی ساختاری [۵۱]

V	i به j منجر می‌شود
A	j به i منجر می‌شود
X	تأثیر دوطرفه i و j
O	عدم تأثیر بین i و j

مرحله سوم: پس از به دست آوردن ماتریس خودتعاملی نهایی باید این ماتریس را با استفاده از اعداد صفر و ۱ به ماتریس دستیابی اولیه تبدیل کرد. این ماتریس بر مبنای ماتریس خودتعاملی نهایی و با استفاده از روابط جدول ۶ ایجاد می‌شود.

جدول ۶. نحوه تبدیل روابط مفهومی به اعداد [۵۱]

نام مفهومی	i به j	j به i
V	.	۱
A	۱	.
X	۱	۱
O	.	.

مرحله چهارم: در گام بعدی ماتریس دستیابی نهایی (ماتریس دسترسی) تشکیل می‌شود. بر اساس ماتریس اولیه، اگر متغیر A بر متغیر B تأثیر داشته باشد و متغیر B بر متغیر C تأثیر بگذارد؛ درنتیجه A نیز بر C تأثیرگذار خواهد بود و از آنجاکه چنین رابطه‌ای در ماتریس دستیابی اولیه بررسی نشده است، هوانگ و همکاران (۲۰۰۵)، از قوانین ریاضی برای ایجاد سازگاری استفاده کرده‌اند که در این روش ماتریس دستیابی به توان $(K+1)^{K+1}$ و عملیات $K \times K = 1$ بتوان رساندن ماتریس بر اساس «قاعده بولین» است ($1^*1=1$, $1+1=1$). بعد از تشکیل ماتریس نهایی، مجموع خروجی (قدرت نفوذ) و مجموع ورودی (میزان وابستگی) هر متغیر محاسبه می‌شود.

مرحله پنجم: ماتریس دسترسی به سطوح مختلفی بخش‌بندی می‌شود بر اساس روابطی که در ماتریس دسترسی ایجاد و مشخص شده است یک گراف جهت‌دار رسم می‌شود و مدل‌سازی ساختاری - تفسیری صورت می‌گیرد.

مرحله ششم: با استفاده از روش تحلیل عاملی تأییدی، شاخص‌های هر یک از ابعاد در سطوح مختلف مدل ساختاری - تفسیری شناسایی می‌شوند.

تعدادی زیادی از پژوهش‌های اخیر برای تحلیل ارتباط بین متغیرهای مشخص در حوزه زنجیره تأمین، زنجیره تأمین سبز، زنجیره تأمین پایدار، لجستیک معکوس و انتخاب تأمین کننده با استفاده از روش‌های مدل‌سازی معادلات ساختاری و مدل‌سازی ساختاری - تفسیری ISM صورت گرفته‌اند؛ از جمله پژوهش‌های [۲۵ و ۲۶] که این امر نشان‌دهنده توانایی روش ISM برای جهت‌دادن به روابط پیچیده در بین عناصر مرتبط و در موضوع‌های مختلف است.

۴. تحلیل داده‌ها و یافته‌های پژوهش

با توجه به هدف و سؤال اصلی، این پژوهش به دنبال ارائه مدلی برای عوامل برون‌سازمانی مؤثر در مدیریت دانش زنجیره تأمین صنعت خودروسازی ایران است. برای این امر، ابتدا با بررسی مبانی نظری و پژوهش‌های متعدد موجود در این زمینه و تحلیل ابعاد موجود در محتوای مقاله‌های ذکر شده در بخش مبانی نظری، برای عوامل برون‌سازمانی مؤثر بر مدیریت دانش در زنجیره تأمین صنعت خودرو، ابعاد برون‌سازمانی (محیط تخصصی صنعت، راهبرد زنجیره تأمین، فرهنگ زنجیره تأمین و عوامل کلان محیطی) و شاخص‌های مربوط به آن‌ها شناسایی شدند. روایی آن‌ها ابتدا به صورت محتوایی و بر اساس مبانی نظری پژوهش و سپس توسط ۱۳ نفر از خبرگان صنعت و خبرگان دانشگاهی، ارزیابی و تأیید شد که این افراد عبارت‌اند از: ۴ تن از استادان دانشگاه که زمینه پژوهشی آن‌ها در حوزه زنجیره تأمین و مدیریت دانش بود؛ ۳ تن دانشجویان دکتری رشته مدیریت تولید و عملیات که زمینه پژوهشی و یا اجرایی آن‌ها مرتبط با مدیریت زنجیره تأمین، مدیریت فناوری اطلاعات و مدیریت دانش بود؛ سایر افراد جزو خبرگان صنعت خودرو بودند که همگی دارای تحصیلات تکمیلی و سابقه کاری بیشتر از ۱۰ سال در این صنعت بودند.

بر این اساس مدل عوامل برون‌سازمانی مؤثر در مدیریت دانش زنجیره تأمین صنعت خودروسازی ایران دارای چهار بُعد و ۴۵ شاخص پیشنهاد شد (جدول ۷). این ابعاد و شاخص‌ها به عنوان عناصر مدنظر در مرحله اول روش مدل‌سازی ساختاری - تفسیری استفاده شد.

جدول ۷. ویژگی‌های جامعه‌شناسنگی خبرگان گام اول

خبرگان بخش صنعت	دانشجوی دکتری	استادان دانشگاهی	تعداد
سال	۳	۶	
۳ نفر بالای ۱۰ سال	-	-	سابقه کاری در صنعت خودرو
۳ نفر بالای ۵ سال			
دکتری ۱ نفر			
دانشجوی دکتری ۱ نفر	دانشجوی دکتری	دکتری	تحصیلات
کارشناسی ارشد ۴ نفر			
			دارای مقاله و پژوهش در حوزه
			زنجیره تأمین و مدیریت دانش
	۳	۶	۶

در این پژوهش بهمنظور بررسی روابری محتوایی برای ارزیابی کفایت و دقت شاخص‌های مدل، ابتدا از مرور مبانی نظری استفاده شد و سپس اصلاحات و جرح و تعدیلات مربوط به شاخص‌ها بر اساس میزان فراوانی ذکر شده در مبانی نظری و درنهایت توسط ۱۳ نفر خبره، صورت گرفته است.

جدول ۸. شاخص‌های محیط رقابتی صنعت، فرهنگ در زنجیره، ساختار کلان محیطی و راهبرد زنجیره تأمین

کد	شاخص	ابعاد
PO1	قدرت چانه‌زنی تأمین کنندگان	شاخص‌های محیط تخصصی و رقابتی یک صنعت
PO2	قدرت چانه‌زنی خریداران	
PO3	تهدید محصولات و خدمات جایگزین	
PO4	تهدید ورود رقبای تازه‌وارد	
PO5	رقابت در میان شرکت‌های موجود در صنعت	
CuS1	تأکید بر همکاری، مشارکت و تعهد اعضا زنجیره نسبت به هم	شاخص‌های فرهنگ در زنجیره
CuS2	تأکید بر روابط مبتنی بر اعتماد و برد - برد	
CuS3	وجود چشم‌اندازها و اهداف مشترک در میان اعضا	
CuS4	تأکید بر یادگیری اعضا از طریق توزیع دانش در میان خود	
ENV1	عوامل سیاسی قانونی	شاخص‌های ساختار کلان محیطی
ENV2	عوامل اقتصادی	
ENV3	عوامل اجتماعی فرهنگی	
ENV4	عوامل تکنولوژیکی (فنی)	
StSC1	پاسخ مستمر، سریع و کارآمد به تغییر نیاز مشتریان	شاخص‌های راهبرد زنجیره تأمین مبتنی بر مشتری
StSC2	اندازه‌گیری مذاوم رضایت مشتری	
StSC3	انجام اقدامات اصلاحی برای رفع نارضایتی مشتریان	
StSC4	توجه به حاشیه سود در قیمت‌گذاری‌ها	
StSP1	بهینه‌سازی عملکرد با حداقل هزینه	شاخص‌های راهبرد زنجیره

تأمین مبتنی بر تولیدکننده	حداکثر بهره‌برداری از ظرفیت طبق استانداردها با کمترین هزینه	StSP2
	تأکید بر انعطاف‌پذیری ظرفیت برای ایجاد سپری در برابر عدم قطعیت تقاضا و عرضه در زنجیره	StSP3
	وجود حداقل موجودی در انبار و حفظ ذخیره احتیاطی برای تقابل با عدم قطعیت تقاضا و عرضه در زنجیره	StSP4
	پاسخ سریع و کارآمد به تغییر تأمین کنندگان	StSS1
شاخص‌های راهبرد زنجیره	کاهش مدت زمان تحویل قطمه به کارخانه	StSS2
تأمین مبتنی بر تأمین کننده	انتخاب تأمین کننده تنها بر اساس هزینه و کیفیت	StSS3
	انتخاب تأمین کننده بر اساس سرعت / انعطاف‌پذیری / قابلیت اطمینان / کیفیت	StSS4

- استفاده از روش مدل‌سازی ساختاری تفسیری برای تهییه مدل موردنظر پژوهش در زنجیره تأمین صنعت خودروسازی ایران. با توجه به روش پژوهش، نخستین گام در مدل‌سازی ساختاری تفسیری، تهییه فهرستی از متغیرهای مسئله است که در قسمت قبلی به طور کامل ابعاد و متغیرهای مسئله، تشریح شدند؛ سپس باید ماتریس خود تعاملی ساختاری تشکیل شود. همان‌طور که در مدل‌های [۴۹ و ۵۰] و [۵۱] نیز مطرح شده است، پرسشنامه مقایسه زوجی تشکیل می‌شود و در میان خبرگان گام نخست (۱۳ نفر خبره ذکر شده)، توزیع می‌شود. با استفاده از روابط ذکر شده در جدول ۵، ماتریس SSIM به صورت جدول ۹، مشاهده می‌شود.

جدول ۹. ماتریس SSIM

معیارها			
ساختار کلان محیطی	فرهنگ زنجیره تأمین	استراتژی زنجیره تأمین	محیط رقابتی و تخصصی صنعت
X	V	A	
V	X		عوامل کلان محیطی
V			فرهنگ زنجیره تأمین

در مرحله بعد ماتریس دستیابی اولیه بر مبنای ماتریس خود تعاملی نهایی و با استفاده از روابط جدول ۶ به صورت زیر تشکیل می‌شود:

جدول ۱۰. ماتریس دستیابی اولیه

محیط رقابتی و تخصصی صنعت	استراتژی زنجیره تأمین	فرهنگ زنجیره تأمین	ساختار کلان محیطی	تأمین	محیط رقابتی و تخصصی صنعت
۱	۱	-	۱	۱	۱
۱	۱	۱	۱	۱	عوامل کلان محیطی
۱	۱	۱	-	-	فرهنگ زنجیره تأمین
۱	-	-	۱	۱	استراتژی زنجیره تأمین

در گام بعدی ماتریس دستیابی نهایی تشکیل می‌شود.

جدول ۱۱. ماتریس دستیابی نهایی و محاسبه میزان وابستگی و قدرت نفوذ

محیط رقابتی و تخصصی صنعت	محیط رقابتی و تخصصی صنعت	ساختار کلان	فرهنگ زنجیره تأمین	راهبرد زنجیره تأمین	خوبی یا قدرت نفوذ
۱	۱	۱	۱	۱	۴
۱	۱	۱	۱	۱	۴
۱	۱	۱	۱	۱	۴
۱	-	-	-	۱	۲
۴	۳	۳	۴	۵	۴

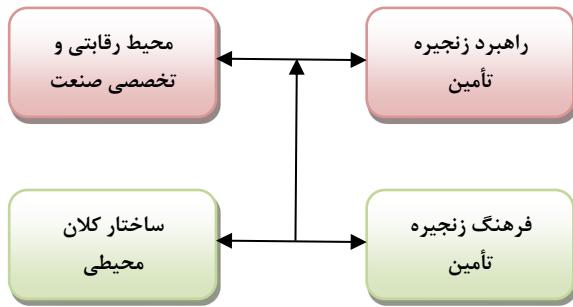
طبق جدول ۱۱، می‌توان استنباط کرد که مهم‌ترین عامل بروندسازمانی مؤثر بر مدیریت دانش در زنجیره تأمین، محیط رقابتی و تخصصی صنعت (با بیشترین میزان نفوذ و وابستگی) است.

در مرحله بعد، بخش‌بندی سطوح صورت می‌گیرد. متغیرهایی که مجموعه خروجی و مشترک آن‌ها کاملاً مشابه باشد در بالاترین سطح از سلسله‌مراتب مدل ساختاری - تفسیری قرار می‌گیرند.

جدول ۱۲. بخش‌بندی سطوح ساختاری تفسیری

تکرار	ابعاد مدل تحقیق	مجموعه خروجی	مجموعه ورودی	مجموعه مشترک	مجموعه سطح
۱	محیط تخصصی صنعت	۴،۳،۲،۱	۴،۳،۲،۱	۴،۳،۲،۱	۴،۳،۲،۱
۱	استراتژی زنجیره تأمین	۴،۳،۲،۱	۴،۳،۲،۱	۴،۳،۲،۱	۴،۳،۲،۱
۲	فرهنگ زنجیره تأمین	۳،۲	۳،۲	۳،۲	۳،۲
۲	ساختار کلان محیطی	۳،۲	۳،۲	۳،۲	۳،۲

با شناسایی سطوح، می‌توان مدل ساختاری تفسیری پژوهش را به صورت شکل ۱، ترسیم کرد.



شکل ۱. مدل سازی ساختاری - تفسیری عوامل برآوردهای امنیت دانش در زنجیره تأمین

- **تحلیل عاملی تأییدی مرحله اول و دوم برای شناسایی متغیرهای اصلی هر یک از ابعاد مدل ساختاری - تفسیری:** ابزارهای مورداستفاده در این بخش از پژوهش، پرسشنامه و مصاحبه با خبرگان بود. برای تجزیه و تحلیل داده‌ها و پاسخگویی به سوالات پژوهش از ابزارهای آمار توصیفی و آمار استنباطی، به ویژه تحلیل عاملی مرتبه ۱ و ۲، استفاده شد. تحلیل‌های آماری با کمک نرم‌افزارهای SPSS (نسخه ۲۱) و لیزرل (نسخه ۸/۵۴) صورت گرفت. تحلیل عاملی، پایه و اساسی برای ایجاد یک مجموعه جدید از متغیرها ارائه می‌دهد که ویژگی و ماهیت متغیرهای اصلی را در تعداد کمتری از این متغیرها ایجاد می‌کند. در این روش، مسائل مرتبه با تعداد زیاد متغیرها و یا وابستگی زیاد میان آن‌ها می‌تواند به طور اساسی توسط جایگزینی متغیرهای جدید کاهش یابد [۴۳]. در این پژوهش، هدف از به کارگیری تحلیل عاملی تأییدی، کاهش مؤلفه‌های ابعاد موجود در پژوهش برای شناسایی مؤلفه‌هایی با اهمیت بالاتر است. شاخص‌هایی با بار عاملی کمتر از ۰/۵ حذف خواهد شد؛ اما پیش از انجام تحلیل عاملی باید آزمون کفايت نمونه‌گيري (KMO) برای حصول اطمینان از کفايت نمونه‌گيري انجام شود. میزان این شاخص باید بیشتر از ۰/۶ باشد [۲۸].

جامعه و نمونه آماری. با توجه به اینکه واحد تجزیه و تحلیل این پژوهش، زنجیره تأمین صنعت خودروسازی است؛ بنابراین جامعه آماری پژوهش را مجموعه کارشناسان صنعت خودرو تشکیل می‌دهند و از میان افرادی انتخاب شدند که حداقل سه سال سابقه کار در زمینه مدیریت قلمرو مجموعه سازمان‌های تحت بررسی داشتند و حداقل یکی از ویژگی‌های زیر را دارا بودند:

۱. داشتن مدرک تحصیلی دانشگاهی (کارشناسی و بالاتر) در رشته‌های مدیریت و اقتصاد؛
۲. داشتن گزارش، پژوهش یا مقاله علمی در حوزه‌های مدیریت دانش، مدیریت زنجیره تأمین و ارزیابی عملکرد زنجیره تأمین؛
۳. فعالیت اجرایی آن‌ها در سازمان خود، مرتبط با راهبرد، طرح و برنامه زنجیره تأمین و یا مدیریت دانش باشد.

نمونه آماری موجود در این بخش از میان شرکت‌های فعال در زنجیره تأمین دو شرکت بزرگ «ایران خودرو» و «سایپا» برگزیده شد؛ زیرا بیشتر سهم بازار خودروی ایران در اختیار این دو شرکت معتبر خودروسازی قرار دارد و سابقه فعالیت این دو شرکت از شرکت‌های دیگر در این صنعت بیشتر است [۱۵]؛ بنابراین نمونه‌گیری از کارشناسان مرتبط با موضوع پژوهش در این دو شرکت صورت گرفت؛ از آنجاکه موضوع پژوهش جزو موضوع‌های جدید مطرح شده در صنایع بوده و تعداد افراد پاسخ‌دهنده مطلوب و مرتبط برای پاسخگویی محدود است، نمونه‌ها به نحوی قضاوی و هدفمند انتخاب شده‌اند.

یافته‌های بخش سوم پژوهش از ۲۲۰ پرسشنامه توزیع شده، تنها ۲۰۶ پرسشنامه برای تحلیل‌های آماری مناسب بودند (نرخ پاسخ: ۹۴ درصد). ۷۰ پرسشنامه مربوط به تأمین‌کنندگان (سایپکو و سازه‌گستر)، ۱۰۴ پرسشنامه مربوط به تولیدکنندگان (ایران خودرو و سایپا) و ۳۲ پرسشنامه به شرکت‌های خدمات پس از فروش (ایساکو و سایپا یدک) در زنجیره تأمین صنعت خودرو تعلق داشت. طبق داده‌های جمعیت‌شناختی حاصل از پرسشنامه‌های توزیع شده، ۴۸ درصد افراد دارای تحصیلات تکمیلی هستند و حدود ۷۵ درصد از پاسخ‌دهنده‌گان سابقه کاری بیشتر از ۷ سال در صنعت خودرو دارند.

آلفای کرونباخ پرسشنامه، برابر با ۰/۹۱ به دست آمد که تأییدکننده پایایی است. کفایت نمونه‌گیری (شاخص KMO) نیز برای هر یک از ابعاد پرسشنامه بدین صورت است: برای بخش محیط رقابتی صنعت، برابر با ۰/۷۵۹، برای فرهنگ زنجیره تأمین معادل ۰/۸۱۸، برای راهبرد زنجیره تأمین برابر با ۰/۹۰۴ و برای عوامل محیطی معادل ۰/۵۳۶. اگر مقدار شاخص KMO بین ۰/۵ تا ۰/۶۶ باشد، با احتیاط می‌توان کفایت نمونه‌گیری را تأیید کرد و تحلیل عاملی را انجام داد. جدول ۱۳، وضعیت تأیید یا عدم تأیید هر یک از مؤلفه‌ها را در ابعاد مختلف عوامل برونو سازمانی مؤثر بر مدیریت دانش در زنجیره تأمین صنعت خودرو نشان می‌دهد.

جدول ۱۳. وضعیت تأیید یا عدم تأیید هر یک از مؤلفه‌ها در ابعاد مختلف عوامل بروون‌سازمانی مؤثر بر مدیریت دانش در زنجیره تأمین

عنوان	رد	تأیید	رد	تأیید
محیط رقابتی و تخصصی صنعت				
میزان قدرت چانهزنی تأمین کنندگان	PO1	رد	۰/۴۸	
میزان قدرت چانهزنی خریداران	PO2	تأیید	۰/۵	
میزان تهدید محصولات و خدمات جایگزین	PO3	تأیید	۰/۶۹	
میزان تهدید ورود رقبای تازهوارد	PO4	تأیید	۰/۸۸	
میزان رقابت در میان شرکت‌های موجود در صنعت	PO5	تأیید	۰/۷۴	
فرهنگ زنجیره تأمین				
تأکید بر همکاری، مشارکت و تعهد اعضا زنجیره نسبت به هم	CuS1	تأیید	۰/۷۸	
تأکید بر روابط مبتنی بر اعتماد و برد - برد	CuS2	تأیید	۰/۸۸	
وجود چشم‌اندازها و اهداف مشترک در میان اعضا	CuS3	تأیید	۰/۷۹	
تأکید بر یادگیری اعضا از طریق توزیع دانش در میان خود	CuS4	تأیید	۰/۷۱	
راهبرد زنجیره تأمین				
پاسخ مستمر، سریع و کارآمد به تغییر نیاز مشتریان	StSC1	تأیید	۰/۷۷	
اندازه‌گیری مدام رضایت مشتری	StSC2	تأیید	۰/۸۲	
انجام اقدامات اصلاحی برای رفع نارضایتی مشتریان	StSC3	تأیید	۰/۸۸	
توجه به حاشیه سود در قیمت‌گذاری‌ها	StSC4	رد	۰/۳۹	
بهینه‌سازی عملکرد با حداقل هزینه	StSP1	تأیید	۰/۶۲	
حداکثر بهره‌برداری از ظرفیت طبق استانداردها با کمترین هزینه	StSP2	تأیید	۰/۷۰	
تأکید بر انعطاف‌پذیری ظرفیت برای ایجاد سپری در برابر عدم قطعیت تقاضا و عرضه در زنجیره	StSP3	تأیید	۰/۷۳	
وجود حداقل موجودی در انبار و حفظ ذخیره احتیاطی برای تقابل با عدم قطعیت تقاضا و عرضه در زنجیره	StSP4	تأیید	۰/۷۴	
عوامل کلان محیطی				
عوامل سیاسی قانونی	ENV1	تأیید	۰/۵۳	
عوامل اقتصادی	ENV2	تأیید	۱/۱۳	
عوامل اجتماعی فرهنگی	ENV3	رد	۰/۱۹	
عوامل تکنولوژیکی (فنی)	ENV4	رد	۰/۳۵	

۵. نتیجه‌گیری و پیشنهادها

این پژوهش در زنجیره تأمین دو شرکت «ایران خودرو» و «سایپا»، به عنوان بزرگ‌ترین و فعال‌ترین شرکت‌های خودروساز در ایران و با هدف ارائه مدلی برای عوامل برونو سازمانی مؤثر بر مدیریت دانش در زنجیره تأمین صنعت خودروسازی، صورت گرفته است. در این مدل با مرور مبانی نظری، بررسی پژوهش‌های متعدد موجود در این زمینه و تحلیل ابعاد موجود در محتوای مقاله‌های ذکر شده، برای عوامل برونو سازمانی مؤثر بر مدیریت دانش در زنجیره تأمین صنعت خودرو، چهار بعد کلیدی پیشنهاد شده است و برای درک بهتر فضای تصمیم‌گیری، از طریق روش مدل‌سازی ساختاری - تفسیری، عوامل در دو سطح طبقه‌بندی شده‌اند. این عوامل عبارت‌اند از: نیروهای رقابتی در محیط تخصصی صنعت خودروسازی؛ راهبرد زنجیره تأمین؛ فرهنگ زنجیره تأمین و عوامل کلان محیطی. در مرحله بعد با کمک روش تحلیل عاملی تأییدی، شاخص‌های هر یک از عوامل در دو سطح شناسایی شده، تحلیل شدند. یافته‌های پژوهش نشان می‌دهد که از میان این عوامل، محیط رقابتی و تخصصی صنعت و راهبرد زنجیره تأمین در سطح اول و فرهنگ زنجیره تأمین و عوامل کلان محیطی در سطح دوم قرار می‌گیرند. مدیریت دانش نقش مهمی در فرآیندهای زنجیره تأمین ایفا می‌کند و سیستم‌های اطلاعاتی و فناوری اطلاعات (IT) می‌تواند نقش پشتیبان در این بین داشته باشد. مدیریت دانش یک مزیت رقابتی برای بهبود کارایی زنجیره تأمین است؛ با اجرای مدیریت دانش در کل زنجیره تأمین، می‌توان همکاری را در کل زنجیره تأمین بهبود داد. با توجه به مرور مبانی نظری، مدل یا چارچوب مشخصی که مختص عوامل برونو سازمانی مؤثر بر مدیریت دانش در زنجیره تأمین باشد، مشاهده نشد که بتوان مشخصاً نتایج آن را با پژوهش حاضر مقایسه کرد. همین امر باعث شد که پژوهشگران با تحلیل مبانی نظری و انجام پژوهشی میدانی در صنعت خودرو و مصاحبه با خبرگان دانشگاهی و صنعتی، مدلی سطح‌بندی شده به همراه شاخص‌های کارایی در زنجیره تأمین صنعت خودرو ارائه کنند تا خلاً موجود در این حوزه برطرف شود؛ درنهایت برای بررسی نتایج، یافته‌های پژوهش با پژوهش‌های موجود بر مبنای هر شاخص و یا بُعد مقایسه شد که این عوامل به ترتیب سطوح به دست آمده در ادامه بررسی و تحلیل می‌شوند:

- عامل موجود در سطح اول مدل معرفی شده، نیروهای رقابتی در محیط تخصصی صنعت خودروسازی است. از آنجاکه احساس رقابتی در این صنعت وجود ندارد، می‌توان این موضوع را از دلایلی دانست که در این صنعت کاملاً محسوس است و می‌توان چنین استنباط کرد که محرك اصلی برای انجام فرآیندهای مدیریت دانش و رسیدن به تعالی سازمانی، وجود یک محیط رقابتی در صنعت است. از آنجاکه محیط اقتصادی امروزه بسیار پویا و پیچیده است شرکت‌ها باید ابعاد محیط و صنعتی که در آن مشغول هستند را به خوبی بشناسند و با تهدیدها و فرصت‌های پیش

روی شرکت آشنایی کامل داشته باشد. پژوهش‌ها نشان می‌دهد که بین بررسی‌های محیطی و سود شرکت رابطه مستقیم وجود دارد [۳] و نیروهای مختلفی در شکل‌دادن رقابت در صنعت نقش دارند و هر صنعتی ساختار بنیادینی دارد که نیروهای رقابتی را پدید می‌آورد [۳۲]. پورتر [۳۶]، نیروهای رقابتی در یک صنعت را معرفی کرد و نشان داد که توان جمعی مجموعه این نیروها، توان سودآوری یک صنعت را تعیین می‌کند. پنج نیرویی که پورتر، برای بررسی محیط رقابتی در یک صنعت معرفی کرد است عبارت‌اند از: تهدید رقبای تازهوارد؛ تهدید محصولات یا خدمات جایگزین؛ قدرت چانهزنی خریداران؛ قدرت چانهزنی تأمین‌کنندگان و رقابت در میان شرکت‌های موجود در صنعت. نتیجه جالب‌توجه در این پژوهش رشدمن مؤلفه قدرت چانهزنی تأمین‌کنندگان به عنوان یک شاخص مؤثر در بُعد محیط رقابتی و تخصصی صنعت خودرو است. بر اساس پژوهش [۳۲]، هرچه تأمین‌کنندگان قدرت بیشتری داشته باشد، می‌توانند سودآوری صنعت را بیشتر تحت تأثیر قرار دهند؛ بهنحوی که آن صنعت نتواند افزایش هزینه را به‌وسیله قیمت جبران کند. مواردی از جمله تعداد محدود تأمین‌کننده، تشابه محدود جنس و خدمات، وابسته‌نبودن تأمین‌کنندگان به افزایش فروش، اطمینان تأمین‌کننده به نیاز تولیدکننده به آن‌ها و نحوه عملکرد عالی تأمین‌کننده می‌تواند قدرت چانهزنی تأمین‌کنندگان را در محیط یک صنعت افزایش دهد [۳]. با توجه به این موارد و بر اساس نظر کارشناسان صنعت خودرو در پاسخ به رشدمن مؤلفه قدرت چانهزنی تأمین‌کنندگان، می‌توان بیان کرد که ناتوانی توسعه محصول جدید از سوی تأمین‌کنندگان و فقدان یک دید بلندمدت در میان تأمین‌کنندگان و از طرفی امکان واردات قطعات از تأمین‌کنندگان متعدد خارجی (به‌ویژه چین) با قیمت مطلوب‌تر و کیفیت مورد درخواست تولیدکنندگان، موجب واپسگی اندک تولیدکنندگان به تأمین‌کنندگان خاص شده است؛ درنتیجه امروزه در صنعت خودرو ایران مؤلفه قدرت چانهزنی تأمین‌کنندگان نمی‌تواند یک عامل تأثیرگذار بر محیط رقابتی و تخصصی صنعت محاسب شود^۱ [۱۲].

- عامل بعدی در سطح اول، راهبرد زنجیره تأمین است. با توجه به تحلیل عاملی صورت‌گرفته می‌توان دریافت که بیشترین توجه نیز به راهبردهای زنجیره تأمین مبتنی بر تأمین‌کنندگان است. مهم‌ترین دلایلی که باعث کمبود توجه به این عوامل در مدیریت داشت زنجیره تأمین در صنعت خودروسازی ایران می‌شوند را می‌توان به صورت عوامل زیر برشمود:

۱. بحث مالکیتی: راهبرد زنجیره باید در میان اعضای زنجیره تعیین یابد و اجرا شود؛ درحالی که بیشتر تأمین‌کنندگان از مالکیت تولیدکنندگان خارج هستند و نمی‌توان به صورت کاملی موقع داشت که راهبرد ابلاغ شده را اجرایی سازند. حتی در بعضی مواقع سعی شد با ایجاد حاکمیت شرکتی و ایجاد ساختار هلدینگی به این اهداف برسند؛ اما از آنجاکه شرکت‌های زیرمجموعه

۱. برای مطالعه بیشتر نیروهای رقابتی در محیط تخصصی رجوع شود به فارسیجانی و همکاران، (۱۳۹۰).

همچنان به دنبال منافع شخصی بودند، نتوانستند راهبرد زنجیره را در میان اعضای زنجیره یکپارچه سازند؛

۲. طراحی و تدوین یک جانبه راهبرد: معمولاً راهبرد زنجیره تأمین توسط شرکت خودروساز تدوین شده و کاملاً یک طرفه طراحی شده است و دیگر اعضای زنجیره در هر دو سرِ طیفِ زنجیره، مشارکت حداقلی را در تدوین راهبرد زنجیره داشته‌اند؛ بنابراین اعضای زنجیره در این راهبرد دخالت ندارند و آن‌ها نیز خود را ملزم به اجرای راهبرد نمی‌دانند؛

۳. کمبود دید بلندمدت در میان تأمین‌کنندگان: بیشتر تأمین‌کنندگان نگاه بلندمدتی به محصولات و زنجیره ندارند. بیشتر آن‌ها بعد از اینکه سود خوبی به دلیل ارتباط با خودروسازان به دست می‌آورند، به جای اینکه سود خود را وارد مرحله پژوهش و توسعه کنند، وارد کسب‌وکارهای دیگری به جز صنعت خودرو می‌شوند؛ از این‌رو همیشه در صنعت خودروسازی به فکر همان تک قطعه‌ای هستند که به تولید کننده ارائه می‌کنند و چون پژوهش و توسعه‌ای صورت نداده‌اند، توانایی توسعه محصول جدید را نخواهند داشت؛

۴. کمبود دانش طراحی راهبرد زنجیره تأمین: نخست، کسانی که وارد بحث طراحی راهبرد زنجیره تأمین می‌شوند از بار دانشی و نظری قوی در این زمینه برخوردار بوده‌اند؛ اما قدرت تجربی پایینی در زمینه صنعت خودرو داشته‌اند؛ از طرفی نیز دانش طراحی راهبرد زنجیره تأمین، عمق زیادی نداشته و همین امر، طراحی را با مشکل مواجه ساخته است. علاوه بر این موارد، زنجیره تأمین صنعت خودرو، ابعاد مختلفی دارد و حتی در بخش تأمین، دارای ابعاد متفاوتی است؛ بنابراین شناسایی نقاط قوت و ضعف و تهدیدها و فرصت‌ها در ابعاد مختلف و یکپارچه کردن آن‌ها با هم بسیار مشکل است؛

۵. برنامه‌ریزی نامناسب برای انواع مختلف تأمین‌کنندگان: این موضوع زمانی آشکار شد که تحریم‌های مختلف روی داد. در این موقع خودروسازان، تازه متوجه شدند که در مورد قطعه‌ای، چندین تأمین‌کننده داشته‌اند و برای بعضی از قطعات، هیچ تأمین‌کننده‌ای وجود نداشته است.

- عامل بعدی در سطح دوم مدل ارائه شده، فرهنگ زنجیره تأمین است؛ اما در مدیریت دانش در زنجیره تأمین صنعت خودروسازی ایران، توجه کمی به این عامل شده است و پژوهش‌های اندکی در این زمینه یافت شد. کمبود پژوهش‌ها در این زمینه از جمله محدودیت‌های پژوهش برای یافتن شاخص‌های این بعد از عوامل برونو سازمانی بود. دلایل این امر با متخصصان و خبرگان صنعت موردنبررسی و کنکاش قرار گرفت و موارد زیر مطرح شد:

۱. در مورد فرهنگ زنجیره تأمین، تعبیر درستی وجود ندارد و خودروسازان نتوانسته‌اند از الگوهای فرهنگی یکسانی در میان اعضای زنجیره استفاده کنند؛ زیرا مدتی، تمرکز بر فرهنگ ژاپنی در صنعت خودرو موجود بود (توجه به کایزن، 5S و مدیریت کیفیت جامع) و دوره‌ای دیگر آن‌ها به

دنبال فرهنگ آمریکایی و اروپایی غربی (مباحث EFAQ و ISO) رفته‌اند و نتوانسته‌اند به یکپارچگی فرهنگی در میان اعضای زنجیره تأمین دست یابند. دلیل این امر را می‌توان در این دانست که خودروسازان ایران در صنعت خود، پیشرو نبوده و مجبور هستند که از ابعاد فرهنگی متفاوتی از شرکت‌های پیشروی دنیا بهره ببرند؛

۲. هنوز اعضای زنجیره تأمین در صنعت خودرو به درک رابطه برد برد نرسیده‌اند و نتوانسته‌اند نوعی تناسب و توازن در میان راهبردهای خود برقرار کنند. برای مثال، تأمین‌کنندگان هنوز به‌دنبال منفعت شخصی خود هستند. حتی ممکن است تأمین‌کننده از زیرمجموعه‌های اصلی شرکت تولیدکننده باشد؛ اما بیشتر به‌دنبال سوددهی و عملکرد مطلوب خود باشد تا اعضای زنجیره تأمین.

علاوه بر موارد بالا، تولیدکنندگان نیز نتوانسته‌اند تأمین‌کنندگان خود را به حالت tier 1 تبدیل کنند و خودروسازان بیشتر از طریق بحث رقباتی میان تأمین‌کنندگان خود، به‌دنبال منفعت شخصی هستند؛ به همین دلیل حلقه اعتماد میان تأمین‌کنندگان و خودروسازان، مفهود شده است. – آخرین عامل برونسازمانی، عوامل کلان محیطی است. عوامل سیاسی و قانونی و اقتصادی از جمله عوامل مؤثر بر اجرای مدیریت زنجیره تأمین دانسته شده‌اند [۳۴]. در این عامل، شاخص‌های سیاسی و اقتصادی بالهیمت است؛ زیرا این صنعت به صورت کاملاً ملموسی تحت تأثیر مستقیم این دو عامل است. عوامل فناورانه به این دلیل مهم نبودند که برای آن‌ها موردی ملموس تلقی نشده است. فناوری برای این صنعت اولویت بالایی ندارد؛ چراکه خودروسازان هیچ وقت به‌دنبال کسب، انتقال، جذب و بومی‌سازی فناوری و اجرای مؤثر و کارای مدیریت فناوری برای این صنعت نبوده‌اند و به علت اینکه بیشتر بخش‌های این صنعت، مونتاژی بوده است، مطابق یک فناوری استاندارد فعالیت کرده‌اند. بیشتر نگاه‌ها به عامل فناورانه، جزیی و بخشی بوده است و برای هر بخش از محصول، نوعی فناوری خاص، از کشوری خاص، به‌دست آمده است و خودروسازان سعی نکرده‌اند با دیدی راهبردی و بلندمدت به مدیریت فناوری به‌دنبال یکپارچگی فناورانه پیش روند.

یادآوری این نکته لازم است که پژوهش حاضر در زنجیره تأمین صنعت خودروسازی و با شرایط خاص حاکم بر این صنعت در ایران صورت گرفته است؛ بنابراین تعمیم نتایج این پژوهش به دیگر زنجیره‌های تأمین در سایر صنایع، نیازمند پژوهش بیشتر است که می‌تواند در پژوهش‌های آینده بررسی شود. پژوهشگران آنی نیز می‌توانند با بسط این ساختار و فزودن سایر ابعاد سازمانی، برونسازمانی و فناورانه، اهمیت هر یک از فرآیندهای معرفی شده در این تحقیق را بررسی کنند؛ همچنین پژوهشگران می‌توانند با درنظرگرفتن زنجیره تأمین حلقه‌بسته صنعت

خودرو ایران، دید کامل‌تری از ابعاد مؤثر بر مدیریت دانش زنجیره تأمین صنعت خودرو ارائه کنند و مباحث و ابعاد زنجیره تأمین پایدار نیز بررسی شوند.



منابع

1. Agarwal, A., Shankar, R., & Tiwari, M. K. (2007). Modeling agility of supply chain. *Industrial marketing management*, 36(4), 443-457.
2. Albescu, F., Pugna, I., & Paraschiv, D. (2008). Business intelligence & knowledge management° Technological support for strategic management in the knowledge based economy. *Revista Informatica Economică*, 4(48), 5-12.
3. Arabi, SM. (2013). *Strategic Planning H&book*. 7th Edition. Cultural Research Office, Tehran.
4. Azar, A., Khosravani, F., Jalali, R. (2013). *Soft Operational Research*. Industrial Management Publication, Tehran, (In Persian).
5. Bigliardi, B., Galati, F., & Petroni, A. (2014). How to effectively manage knowledge in the construction industry. *Measuring Business Excellence*, 18(3), 57-72.
6. Buckley, P. J., & Carter, M. J. (2002). Process & structure in knowledge management practices of British & US multinational enterprises. *Journal of International Management*, 8(1), 29-48.
7. Cao, M., & Zhang, Q. (2011). Supply chain collaboration: Impact on collaborative advantage & firm performance. *Journal of Operations Management*, 29(3), 163-180.
8. Chopra, S., & Meindl, P. (2007). *Supply chain management*. New Jersey: Prentice-Hall publication.
9. David, F. R. (1997), *Strategic management*, Prentice Hall, UK.
10. Eris, D, E., & Yasar, O. (2007), *Supply Chain in the New Economy: an Approach based on Knowledge Management*, *Proceedings of European & Mediterranean Conference on Information Systems 2007 (EMCIS2007)*, June 24-26 2007, Polytechnic University of Valencia, Spain www.emcis.org.
11. Faisal, M.N., Banwet, D. K., & Shankar, R., (2006), Supply Chain Risk Mitigation: Modeling the Enablers, *Business Process Management Journal*, 12(4), 535-552.
12. Farsijani, H., Feizi, K., Shafiei Nikabadi, M. (2011) The Impact of Industry's Competitive Factors On Knowledge Applications for Improving Performance of Supply Chain in Automobile Industry. *Journal of Business Management Perspective*, 6 (39), 71-99 (In Persian).
13. Firozjayan, AA., Firozjayan, M., Hashemi Petroudi, SH., Gholaamrezazadeh, F. (2013). Applying Techniques of Interpretive Structural Modeling (ISM) in Tourism Studies (A Pathological Approach). *Journal of tourism Planning & Development*, 2(6), 129-159 (In Persian).
14. Fong, P. S., & Choi, S. K. (2009). The processes of knowledge management in professional services firms in the construction industry: a critical assessment of both theory & practice. *Journal of Knowledge management*, 13(2), 110-126.
15. Hanafizadeh, P. & Shafiei Nikabadi, M. (2011), Framework for selecting an Appropriate E-Business Model in Managerial Holding Companies, Case Study: Iran Khodro, *Journal of Enterprise Information Management*, 24 (3), 237-267.
16. Hataminasab, H. zanjirchi, M. (2011). Underlying and Process Role of Knowledge Management in Agilizing the Country's Textile Industry, *Journal of Industrial Management Perspective*, (1), 135-151, (In Persian).

17. Huang, J. J., Tzeng, G. H., & Ong, C. S. (2005). Multidimensional data in multidimensional scaling using the analytic network process. *Pattern Recognition Letters*, 26(6), 755-767.
18. Hult, G. T. M., Ketchen Jr, D. J., & Arrfelt, M., (2007), *Strategic Supply Chain Management: Improving Performance through a Culture of Competitiveness & Knowledge Development*, *Strategic Management Journal*, 28, 1035-1052.
19. Jafarnejad, A., Safari, H., Mohseni, M. (2015). Analysis of the relationship between supply chain management paradigms activities & performance measures by Interpretive Structural Modeling Approach. *Journal of Industrial Management Perspective*, 5 (18), (In Persian).
20. Jayant, A., & Azhar, M. (2014). Analysis of the barriers for implementing green supply chain management (GSCM) practices: an interpretive structural modeling (ISM) Approach. *Procedia Engineering*, 97, 2157-2166.
21. Kumar, P., Shankar, R., & Yadav, S. S., (2008), *Flexibility in Global Supply Chain: Modeling the enablers*, *Journal of Modeling in Management*, 3(3), pp: 277-297.
22. Li, Y., Liu, Y., & Liu, H. (2011). Co-opetition, distributor's entrepreneurial orientation & manufacturer's knowledge acquisition: Evidence from China. *Journal of Operations Management*, 29(1), 128-142.
23. Liao, C., Chuang, S. H., & To, P. L. (2011). How knowledge management mediates the relationship between environment and organizational structure. *Journal of business research*, 64(7), 728-736.
24. Luthra, S., Garg, D., & Haleem, A. (2015). An analysis of interactions among critical success factors to implement green supply chain management towards sustainability: *An Indian perspective*. *Resources Policy*, 46, 37-50.
25. Massingham, P. (2014). An evaluation of knowledge management tools: Part 1° managing knowledge resources. *Journal of Knowledge Management*, 18(6), 1075-1100.
26. Mathiyazhagan, K., Govindan, K., NoorulHaq, A., & Geng, Y. (2013). An ISM approach for the barrier analysis in implementing green supply chain management. *Journal of Cleaner Production*, 47, 283-297.
27. McAdam, R., & McCready, S., (1999), *the Process of Knowledge Management within Organizations: a Critical Assessment of both Theory & Practice*, *Knowledge & Process Management*, 6(2), 101-113.
28. Moffett, S., McAdam, R., & Parkinson, S., (2003), *an empirical analysis of Knowledge Management applications*, *Journal of Knowledge Management*, 23(3), pp: 6-26.
29. Momeni, M., (2012), *Statistical Analysis using SPSS* (7th Edition), Tehran: Katabeno Publication.
30. Muduli, K., Govindan, K., Barve, A., Kannan, D., & Geng, Y. (2013). Role of behavioural factors in green supply chain management implementation in Indian mining industries. *Resources, Conservation & Recycling*, 76, 50-60.
31. Olfat, L., ShahriariNia, A. (2014). Interpretive Structural Modeling of Effective Factors of Partner Selection in Agile Supply Chain. *Production & Operations Management*, 5 (2), 109-128, (In Persian).
32. Pandey, V. C., & Garg, S. (2009), *Analysis of Interaction among the enablers of Agility in Supply Chain*, *Journal of Advances in Management Research*, 6(1), 99-114.

33. Pearce, J. & Robinson, R. (2007), *Strategic Management*, Mc Graw-Hill, NY.
34. Petrusa-Ortega, E. M., Zaragoza-Saez, P., & Claver-Cortes, E., (2010), Can formalization, complexity, & centralization influence knowledge performance? *Journal of Business Research*, 63, 310-320.
35. Pishdar, M., Toloun, M. R. S. H., Zamani, S., & Farzianpour, F. (2014). Development of factors effective in the success of green supply chain management. *American Journal of Agricultural & Biological Sciences*, 9(1), 33.
36. Porter, M. E. (1998), *Competitive strategy: Techniques for analyzing industries & competitors*, FREE Press, NY.
37. Preece, M. (2015). Managing Information & Knowledge in Service Industries. Sustaining Competitive Advantage Via Business Intelligence, Knowledge Management, & System Dynamics (Advances in Business Marketing & Purchasing, Volume 22B) *Emerald Group Publishing Limited*, 22, 3-154.
38. Rajabzadeh, A., Keramatpanah, M., Shahroudi, K., Keramatpanah, A. (2015). Comparative Modeling of Supply Chain Using Interpretive Structural Modeling & DEMATEL. *Organizational Resources Management Research*, 5 (2), 49-71, (In Persian).
39. Ramezanian, MR., Moradi, M., Soltani., Fatemeh .(2015). Cultural Interactivity Barriers Analysis in Automotive Supply Chain by using Interpretive Structural Modeling (ISM). *Journal of Organizational Culture Management*, 13 (2), 369-391.
40. Roh, J. J., Hong, P., & Park, Y., (2008), *Organizational culture & supply chain strategy: a framework for effective information flow* Journal of Enterprise Information Management, 21 (4), 361-376.
41. Rosu, M. S., Dragoi, G., & Gurau, M., (2009), *A Knowledge Management Scenario to Support Knowledge Applications Development in Small & Medium Enterprises*, *Advances in Electrical & Computer Engineering*, 9(1), 8-15.
42. Sahney, S., Banwet, D. W., & Karunes, S., (2008), *An Integrated Framework of Indices for Quality Management in Education: a faculty Perspective*, *the TQM Journal*, 20(5), 502-519.
43. Sangari, M. S., Hosnavi, R., & Zahedi, M. R. (2015). The impact of knowledge management processes on supply chain performance: An empirical study. *The International Journal of Logistics Management*, 26(3), 603-626.
44. Segars, A. H., & Grove, V., (1993), *Re-examining Ease of Use & Usefulness: A confirmatory Factor Analysis*, *MIS Quarterly*, 17 (4), 517-525.
45. Shafiei Nikabadi, M., Feizi, K., Olfat, L., Taghavi Fard, MT. (2012). Multidimensional construct to explain the impact of organizational culture & the culture of the supply chain on transmission, sharing & distribution of knowledge in the automotive industry supply chain with an emphasis on improving supply chain performance. *Iranian Research Institute for Information Science & Technology*, 28 (1), 103-127 (In Persian).
46. Shojaei, P. (2016). Modeling obstacles to the implementation of knowledge management in the supply chain with an integrated approach of Interpretive Structural Modeling & fuzzy MICMAC. *Journal of Industrial Management Perspective*, 6 (21), (In Persian).

47. Singh, M.D., Shankar, R., Narain, R., & Agarwal, A., (2003), *An interpretive structural modeling of knowledge management in engineering industries*, *Journal of Advances in Management Research*, 1(1), 28-40.
48. Singh, R.K., Garg, S.K., & Deshmukh, S.G.,(2007), *Interpretive of structural modeling of factors for improving competitiveness of SMEs*, *International Journal of Productivity & Quality Management*, 2(4), 423-440.
49. Soni, G., & Kodali, R., (2011), *the strategic ift between competitive strategy & supply chain strategy in Indian manufacturing industry: an empirical approach*, *Measuring Business Excellence*, 15 (2), 70-89.
50. Talib. F., (2011), *The Barriers To Total Quality Management Implementation Using Interpretive Structural Modeling Approach*, *Benchmarking: An International Journal*, 18(4), 563-587.
51. Thakkar, J., Deshmukh, S. G., Gupta, A. D., & Shankar, R. (2006). Development of a balanced scorecard: an integrated approach of interpretive structural modeling (ISM) & analytic network process (ANP). *International Journal of Productivity & Performance Management*, 56(1), 25-59.
52. Tseng, M. (2013).Modeling sustainable production indicators with linguistic preferences, *Journal of Cleaner Production*, 40(0): 46-56
53. Tseng, S-M., (2008), *Knowledge management system performance measure index*, *Expert Systems with Applications*, 34, 734° 745.
54. Vaccarino, A., Parente, R., & Veloso, M. F., (2010), *Knowledge Management Tools, Inter Organizational Relationships, Innovation & Firm Performance, Technological Forecasting & Social Change*, 77, 1076° 1089.
55. Yadav, D. K., & Barve, A. (2015). Analysis of critical success factors of humanitarian supply chain: An application of Interpretive Structural Modeling. *International Journal of Disaster Risk Reduction*, 12, 213-225.

