

درمان با پلاسما: یک تکنولوژی پیشرفته برای مرمت کاغذ

مولفان: یو. وهر، آی تریک، جسی برنارد، سی اوهر، اچ پرون*

مترجم: شهناز بهلولی**

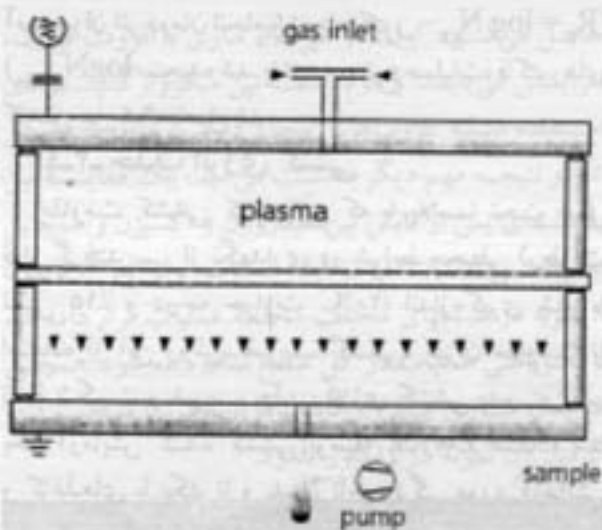
مقدمه

حفظ و نگهداری میراث فرهنگی از قبیل کتب، اسناد و نقاشی‌ها یکی از وظایف اصلی کتابخانه‌ها، آرشیوها و موزه‌هاست که متولی حفظ و تکامل مسائل فلسفی و علمی هستند. حدود ۲/۵ میلیون کیلومتر از مواد کاغذی در کتابخانه‌ها و آرشیوها ذخیره شده‌اند. بیشتر اینها قطعات هنری گرانبهایی هستند که نمی‌توان قیمتی برای آنها تعیین نمود. علت تخریب کاغذ به عوامل درونی و یا محیطی نسبت داده می‌شود. برای مثال می‌توان از سولفات آمونیم اسیدی که در آهار زدن کاغذ مورد استفاده است و اسید سولفوریک آزاد به عنوان یک عامل درونی نام برد. اسید با افزایش سرعت واکنش هیدرولیز، باعث تجزیه الیاف سلولز می‌شود. یک عامل خارجی یا محیطی اثر رطوبت بر کاغذ است که باعث رشد قارچها و باکتریها می‌گردد. رشد و نمو قارچها آهار کاغذ را از بین برده و منجر به ایجاد لکه بر روی آن می‌شود و نیز می‌تواند استحکام کاغذ را از بین ببرد. بعلاوه آلودگی میکروبی می‌تواند باعث بروز بیماری در کارکنان آرشیو و کارگاه مرمت شود. بنابراین تحقیق بر روی روشهای حفظ و نگهداری بسیار ضروری است و می‌توان براساس نتیجه آن، درمان دراز مدت را اعمال کرد. یک فن آوری جدید در عرصه حفظ و نگهداری اسناد کاغذی، روش درمان با پلاسماست. مزیت اصلی پلاسما در درمان کاغذ، خشک بودن فرایند و امکان انجام توامان چند عمل با هم، نظیر تمیز کردن و ضدعفونی به همراه افزایش مقاومت کاغذ و ایجاد یک لایه پلیمری بر روی آن جهت جلوگیری از نفوذ اثرات

خلاصه

بخش مهمی از میراث فرهنگی ما مکتوب (مواد کاغذی) می‌باشد، که در آرشیوها و کتابخانه‌ها نگهداری می‌شوند. تخریب میراث نوشتاری به عوامل مختلفی نظیر آلودگی میکروبی، اکسیداسیون، اسیدی شدن و فاکتورهای دیگر بستگی دارد. بنابراین تحقیق بر روی روش‌های حفظ و نگهداری به منظور ترمیم‌های به هنگام، بسیار مطلوب می‌باشد. یک فن آوری جدید در حوزه حفظ و نگهداری، روش ترمیم با پلاسما است که یکی از روش‌هایی است که در زمینه‌های مختلف مانند تمیز کردن با پلاسما، ترمیم و پوشش دادن با پلاسما کارایی دارد. هدف اصلی این طرح از بین بردن آلودگی‌های میکروبی به همراه افزایش مقاومت کاغذ با استفاده از درمان پلاسمایی می‌باشد. آزمایشهای در حال انجام مربوط به اکسیداسیون و اجزاء توسط گاز بر روی کاغذهای ساخته شده از چوب که بطور طبیعی فرسوده شده‌اند، می‌باشد. یک اثر مثبت بر روی مقاومت کاغذ، با تغییر پارامترهایی مانند جریان گاز، فشار، قدرت و زمان به دست آمد. افزایش در مقاومت کاغذ تا ۲۰٪ امکانپذیر است. تحقیقات هم‌راستا با استفاده از درمان پلاسما جهت رفع آلودگی‌های میکروبی انجام گرفت. مقادیر خاصی از قارچها و باکتریهای متفاوت بطور طبیعی بر روی کاغذ فرسوده گسترش یافت. پس از درمان پلاسمایی کاهش میکروارگانیسم‌ها اندازه‌گیری شد. این کار نمایانگر خاصیت قارچ‌زدایی و باکتری‌زدایی **درمان پلاسمایی** می‌باشد. در ضمن این روش در مورد میکروارگانیسم‌های مختلف و انواع کاغذ نیز باید بررسی شود.

۵۶
Journal of Applied Microbiology



شکل ۱- نمای شماتیک محفظه طراحی شده جهت پلاسمای پس

از تابش

۲-۲- مواد

در این آزمایش عموماً کاغذهای ساخته شده از چوب که بطور طبیعی فرسوده شده‌اند، مورد استفاده قرار گرفتند. آلودگیهای میکروبی اسناد مختلفی که با قارچ و کپک آلوده بودند توسط دستگاه برطرف شد. اکسیژن و هیدروژن گازهایی بودند که به عنوان گاز فرایند مورد استفاده قرار گرفتند.

۲-۳- کارهای میکروبی

عدم فعالیت باکتریها و اسپور قارچها بر روی سطح سلولز با انواع مختلف پلاسمای آزمایش شد. غیرفعال شدن با معرفهای بیولوژیکی مورد ارزیابی قرار گرفت. (برای مثال باسیلوس سابیلیس، نیجر، آسپرژیلوس نیجر، میکروکوکوس لوتوسوس و تریکودرما لانگییراچیاتوم). باکتری مورد نظر بر روی محیط کشت خنثی و استاندارد حاوی ۰/۵ گرم پیتون، ۳ گرم عصاره گوشت ۱۵ گرم از آگار در ۱۰۰۰ میلی لیتر آب با $\text{pH}=7$ کشت داده شد. برای اسپورسازی باسیلوس $7\text{H}_2\text{O} \cdot \text{MgSO}_4$ ۱۰/۰ mg اضافه گردید. قارچ بر روی آگار سیبزمینی - گلوکز کشت داده شد که شامل ۲۰۰ گرم سیبزمینی و ۴ گرم / لیتر گلوکز - D(+)- ۱۵ گرم در لیتر آگار می‌باشد. معرفهای بیولوژیکی بر روی زمینه سلولز پهن گردید (با قطر ۸ سانتیمتر). در غلظت‌های ۱۰^۱-۱۰^۱ و تا زمان انجام عمل پلاسمای در شرایط استریل نگهداری شد. پس از درمان با پلاسمای، کشت مجددی از میکروارگانیسمها به عمل

محیطی بر آن می‌باشد.

کاربرد پلاسمای با فشار کم، در حوزه نگهداری اشیاء فرهنگی اخیراً توضیح داده شده است. مثالهایی در این زمینه عبارتند از: حفاظت از عکسهای قدیمی (بکنوع عکاسی قدیمی که عکس را روی صفحه مسی آغشته به ترکیبات نقره ظاهر می‌کردند و بعد بوسیله بخار ید ثابت می‌نمودند). ظروف نقره کدر شده و آثار هنری از جنس آهن که دچار زنگ زدگی شده‌اند.

تحقیقات بعدی مربوط به بهبود سطح سلولز بوسیله پلاسمای به منظورهی مختلف می‌باشد.

جهت بررسی تغییرات داخلی که در اثر پلاسمای در مواد ایجاد می‌شود نیز تحقیقات وسیعی انجام گردیده است. تحقیقات دیگر، مربوط به خواص اکسیداسیون و احیا و باتریهای بخار آبی و افزایش خاصیت رطوبت‌پذیری و چسبندگی می‌باشد. به هر حال اطلاعات ما درباره تواناییهای روش درمان پلاسمای در کاربردهای مختلف آن برای مثال در مورد وظیفه حفظ کتندگی آن، نظیر برطرف کردن آلودگیهای میکروبی از اشیاء پلیمری بسیار کم است.

۲- آزمایش

۲-۱- فرایند پلاسمای

تمام فرایندهای پلاسمای بر روی مواد کاغذی در یک محفظه طراحی شده خاص جهت تابش پلاسمای صورت گرفت، که در شکل ۱ نمایش داده شده است. دستگاه آزمایش از دو محفظه تشکیل شده است. محفظه بالایی از دو راکتور ورقه‌ای موازی تشکیل شده و الکتروود بالایی به یک فرستنده ۱۳/۵۶ مگاهرتز متصل است و گازی درون سیستم را پر کرده است. در اینجا کاغذ می‌تواند مستقیماً تحت اثر پلاسمای قرار گیرد. با برقراری جریان گاز در سیستم، کاغذ در اثر شرایط ایجاد شده بعد از تابش در محفظه پایینی تحت درمان قرار می‌گیرد. این دستگاه مقایسه‌ای بین دو نوع درمان را امکان‌پذیر می‌سازد. ابعاد محفظه ۳۰×۴۰ سانتیمتر مربع است بنابراین کاغذهایی به بزرگی A3 نیز می‌تواند مورد آزمایش قرار گیرد، اگرچه بهترین اندازه برای دستگاه اندازه A4 است و کاغذهای بزرگتر بر روی جریان گاز تأثیر منفی دارد. پارامترهای قدرت، فشار، زمان در مان و جریان گاز در طول آزمایش متغیر بوده‌اند.

آمد. میزان اثر درمان انجام شده با فاکتور $(R_f = \log N_{(0)} - \log N_{(tmax)})$ سنجیده شد. با توجه به نوع عملیات، فاکتورهای کاهش بین ۶.۴ حاصل شد.

۲-۴- جذب انرژی کشتی

مقاومت کشتی کاغذهایی که با پلاسما تحت عمل قرار گرفتند پس از نگهداری در شرایط محیطی (رطوبت نسبی ۱۵٪ و درجه حرارت 20°C) اندازه گیری شد. با استفاده از این روش، ضریب جذب انرژی کشتی، میزان مقاومت تا نقطه شکست و ضریب جذب انرژی کشتی بدست آمد. یک آزمایش کننده کشتی بوسیله Zwick استفاده شد و کاغذهای با یک تا و بدون تا خوردگی مورد آزمایش قرار گرفتند. هدف افزایش مقاومت کاغذ، حتی پس از تا شدن است.

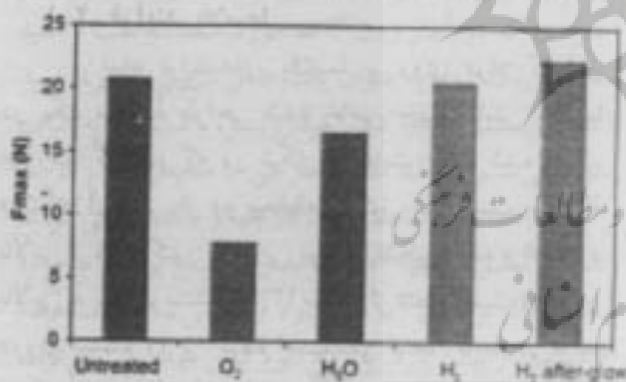
۳- نتیجه گیری و بحث

هدف اصلی تحقیقات ما برطرف کردن آلودگی های میکروبی به همراه افزایش مقاومت اسناد کاغذی می باشد. برای رسیدن به این هدف، تحقیقات جداگانه، ولی هم راستایی با این دو منظور انجام شد که در مرحله اول تعیین میزان مناسب پلاسما جهت رسیدن به هر یک از اهداف مذکور می باشد. ملاحظه می شود شرایطی که در لان پلاسما باعث غیرفعال کردن کامل میکروارگانیزم های مقاوم در برابر اشعه می شود، ممکن است بر روی مقاومت کاغذ تأثیر منفی بگذارد. در هر حال، تعیین دقیق پارامترها برای غیرفعال سازی کامل میکروارگانیزم ها مسئله مهمی است.

۳-۱- خواص مکانیکی

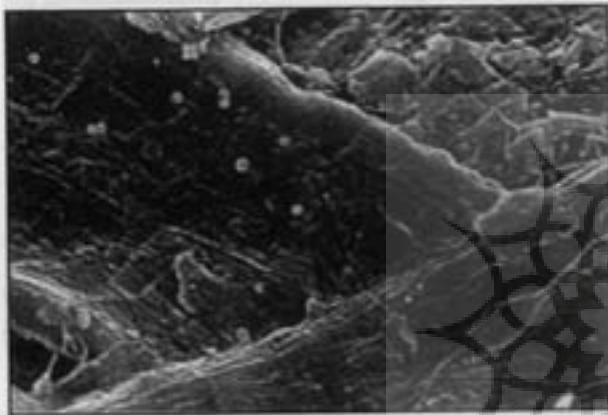
بنا به تحقیقات قبلی می دانیم که درمان پلاسما به وسیله تابش مستقیم اکسیژن قادر است تعداد زیادی از میکروارگانیزم ها را بر روی زمینه پلیمری غیرفعال سازد. از طرف دیگر، این مسئله نیز روشن است که تابش پلاسمایی اکسیژن باعث چسبندگی اجزاء پلیمر به خصوص سلولز می گردد. بعلاوه، نه تنها سطح سلولز در اثر تابش پلاسما تغییر می کند بلکه بر روی خصوصیات درونی آن از قبیل مقاومت کششی نیز در اثر شرایط پلاسمایی تابش UV (مساورا بنفش) تأثیر منفی می گذارد. با در نظر گرفتن این مسئله، کاغذ فرسوده و تهیه شده از چوب توسط اکسیژن و هیدروژن بطور مستقیم تحت تابش پلاسما قرار گرفت. انتخاب هیدروژن به دلیل خاصیت احیاکنندگی آن بود،

زیرا یکی از راههای طبیعی تغییر سلولز در اثر اکسید شدن است. شکل ۲ حداکثر کاری را که کاغذ تهیه شده از چوب در دو حالت که در یکی در معرض پلاسما قرار گرفته و در دیگری قرار نگرفته و به دو صورت تا شده و نان شده مورد آزمایش سنجش مقاومت کششی قرار گرفته اند، نشان می دهد. نتایج بوضوح نشان می دهد که مقاومت کششی با درمان پلاسمایی توسط اکسیژن به شدت کاهش می یابد. استفاده از آب بعنوان گاز پلاسما، تغییرات کمی را ایجاد می کند. همچنین پلاسما با گاز هیدروژن باعث تخریب مواد می گردد. استفاده از پلاسمای هیدروژن تحت شرایط پس از تابش، پلاسما در محفظه ای که به این منظور طراحی شده است باعث بهبود خصوصیات مکانیکی می گردد. در این آزمایشها، زمان ۶۰ دقیقه و قدرت ۵۰۰-۱۰۰ وات تحت پلاسمای مستقیم و ۱۰۰۰-۳۰۰ وات در شرایط پس از تابش تعیین شد. تأثیرات بیشتر با پلاسمای اکسیژن با قدرت بالا و زمان عمل طولانی دیده می شود که نه تنها به سطح کاغذ اثر بیشتری دارد حتی گوشه های کاغذ را نیز تحت نفوذ خود قرار می دهد، ولی باعث سفید شدن و از بین رفتن جوهرها می گردد. در پلاسمای هیدروژنی، نتایج قابل مقایسه ای مشاهده نشد.



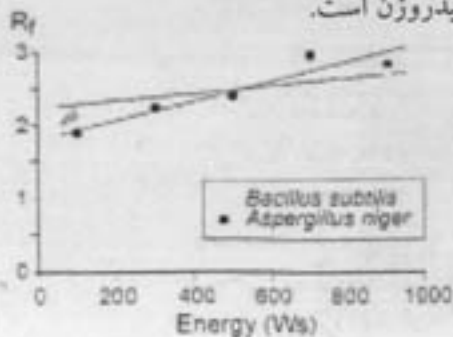
شکل ۲- نتایج اندازه گیری شده مقاومت کششی قبل و پس از تابش پلاسما بر روی کاغذ تهیه شده از چوب که به صورت طبیعی فرسوده گردیده. الف) کاغذ فرایند نشده؛ ب) پلاسما به O₂؛ ج) پلاسما با H₂؛ د) پلاسما پس از تابش با H₂ در شرایط پس از تابش، حتی پلاسمای اکسیژن نیز باعث خرابی قابل توجهی در کاغذ نمی گردد. فقط خواص مکانیکی اندکی کاهش می یابد. در صورتی که در عملیات بعدی که با پلاسمای هیدروژنی انجام شد مقاومت کششی اولیه کاغذ حفظ می شود. این مسئله دارای اهمیت

حاصل می‌شود. اول، اثر غیرفعال سازی با افزودن قدرت، افزایش می‌یابد. و دوم اینکه بین میکروارگانیزم‌های استفاده شده تفاوت‌هایی وجود دارد. با توجه به شکل ۵، دو نتیجه مهم دیگر بدست می‌آید، یک مقایسه بین پلاسماهای پس از تابش بین هیدروژن و اکسیژن و همچنین یکنواختی عملیات در محفظه عملیات. برای هر آزمایش، ۶ نمونه در قسمتهای مختلف محفظه عملیات قرار داده شد تا یکنواختی عملیات در کل سطح نشان داده شود. همچنین غیرفعال سازی میکروارگانیزم‌ها ارتباطی با موقعیت قرار گرفتن آن نمونه در راکتور ندارد.



شکل ۳- تصویر سلول *Micrococcus Luteus* بر روی کاغذ تهیه شده از چوب پس از اسپری کردن یک سطح یکنواخت از میکروارگانیزم‌ها به وضوح دیده می‌شود.

پس از کشت مجدد میکروارگانیزم‌ها، یک مقدار R_f بین ۳ تا ۴ را نشان می‌دهد. عملیات با پلاسماهای هیدروژن R_f بین ۳ تا ۴ را نشان می‌دهد. همانطور که انتظار می‌رود، اثر پلاسماهای اکسیژن خیلی بیشتر از پلاسماهای هیدروژن است.



شکل ۴- فاکتور کاهش نسبت به قدرت پلاسما برای اسپورهای *Bacilluse Subtilis* و *Aspergillus niger*

زیادی است زیرا همانگونه که در زیر شرح داده شده است تأثیرگذاری پلاسماهای اکسیژن در غیرفعال کردن آلودگی‌های میکروبی بیش از پلاسماهای هیدروژنی است. تغییر در قدرت، فشار، جریان گاز، نوع کاغذ، مخلوط گاز و زمان عملیات و همچنین آماده‌سازی قبلی کاغذ (نگهداری در شرایط رطوبت‌های مختلف) و نیز انجام عملیات بر روی دو طرف کاغذ انجام شد. از آزمایشهای انجام شده این نتیجه حاصل می‌شود که قدرت ماکزیمم - حدود ۷۰۰ وات - بهترین نتایج را می‌دهد. اثر فشار ۰/۸۹ - ۰/۱۷ میلی بار مورد آزمایش قرار گرفت که در نتیجه آن، تأثیر زیادی در انرژی کشی آزاد شده از نمونه‌های آزمایشی مشاهده نشد.

۲-۳- غیرفعال سازی میکروارگانیزم‌ها

برای کنترل بیولوژیکی و بررسی تأثیرپذیری عملیات پلاسما در غیرفعال کردن آلودگی‌های میکروبی، سه نوع معرف بیولوژیکی انتخاب شد. اسپورهای *Bacilluse Subtilis* و *Aspergillus niger* بعنوان دو مقاوم بخصوص که در همه جا نیز حضور دارند بخوبی شناخت شده‌اند *Trichoderma Longibrachiatum* سلولز را تجزیه می‌کند و مانند *Aspergillus niger* عامل آلوده کردن کتابها نیز شناخته شده است. مقادیر خاصی (۱۰^۶-۱۰^۸) از این قارچ و باکتری بر روی کاغذی به ابعاد ۶۰ سانتی متر مربع بطور طبیعی فرسوده شده بود با یک اسپری بخصوص پاشیده شد. شکل ۳ یک تصویر میکروگرافی از سلولهای *Micrococcus Luteus* بر روی کاغذ تهیه شده از چوب را نشان می‌دهد. با این روش، سطحی با پراکندگی یکنواخت از میکروارگانیزم‌ها بدست آمد. سپس نمونه‌هایی از میکروارگانیزم‌های انتخاب شده تهیه و نگهداری و تا شروع آزمایش پلاسما تحت شرایط استریل حمل و نقل گردید.

اثر عمل پلاسما با کشت مجدد معرف‌های بیولوژیکی و محاسبه عامل احیاکننده ($R_f = \log N_{t,0} - \log N_{t,(\text{inakt})}$) بررسی می‌شود.

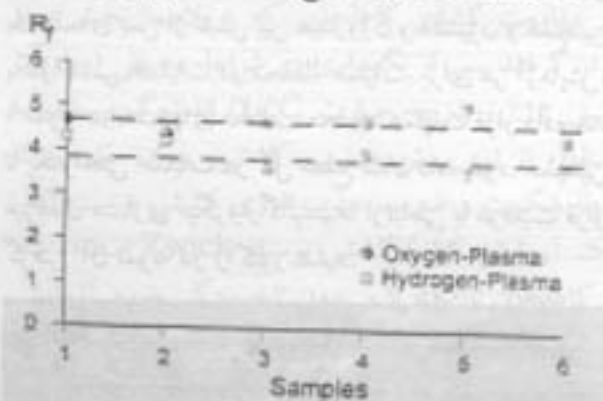
شکل ۴ نتایج حاصل از آزمایش با *Bacilluse Subtilis* و *Aspergillus niger* در اثر قدرت پلاسما را نشان می‌دهد. یک پلاسماهای هیدروژنی پس از تابش برای مدت ۲۰ دقیقه انجام شد. با توجه به نمودار، دو نتیجه

۴- نتیجه گیری

یک افزایش کلسی در مقاومت کاغذ تا ۲۰ درصد در کاغذ تهیه شده از چوب در اثر پلاسمای پس از تابش هیدروژن امکان پذیر است. از طرف دیگر حتی در پلاسمای هیدروژن نیز اثر غیرفعال سازی آلودگی های میکروبی به همراه تمیز شدن کاغذ انجام می شود، اگرچه پلاسمای اکسیژن بسیار مؤثرتر است. ترکیب تمیز کردن میکروبی و مقاوم سازی کاغذ با استفاده از عملیات پلاسمای پس از تابش می تواند یک روش نوین حفاظت کاغذ باشد. به هر حال تحقیقات بیشتری برای تعیین ارتباط فارجهای و باکتریهای دیگر، و نیز انواع کاغذ، بخصوص از لحاظ نحوه و تکنیک تولید و نیز کاغذهایی با عمر و در نتیجه فرسودگی های متفاوت نیاز است. موضوع دیگر مورد مطالعه می تواند بررسی اثر عمل پلاسما بر روی انواع جوهرهایی که در گذشته استفاده می شده است باشد.

گذشته از مزایای عمل پلاسما در حفاظت کاغذ، دیگر مشکلات در مرمت نیز ممکن است با این روش متعاقباً حل شود. بعضی از این زمینه های ممکن در مورد کاربرد آن در [22] بحث شده است.

گذشته از این حتی تحت شرایط احیاء نیز، کاهش محسوسی در تعداد ارگانسیم ها مشاهده می شود. این شرایط برای جلوگیری از تغییر کاغذ یا حتی برای افزایش مقاومت بطوریکه در بالا شرح داده شد ضروری است.



شکل ۵- مقایسه اثر غیرفعال سازی پلاسمای پس از تابش اکسیژن و هیدروژن (900 W, 20 min) بر روی کاغذ آلوده شده با *Bacillus Subtilis* در هر آزمایش برای نشان دادن پکتوانتی تابش ۶ نمونه در قسمتهای مختلف محفظه قرار داده شد.

منابع:

paper, or even to achieve an increase in strength, as discussed above.

4. Conclusion

An overall increase in paper stability of up to 20% for groundwood paper is possible using hydrogen after-glow plasma. On the other hand, inactivation of microbial contamination combined with cleaning of the paper could be achieved, even with hydrogen plasma; however, an oxygen plasma is more effective. The combination of microbial cleaning and stabilisation of the paper using an after-glow plasma treatment could lead to a new and innovative technique for paper restoration. Nevertheless, further investigations need to be carried out concerning extension to different fungi and bacteria, as well as to different kinds of paper, especially from different production techniques, but also of different age or deterioration state. Another topic will be to investigate the influence of the plasma treatment on different inks used in the past.

Apart from the benefits of plasma treatment for paper conservation, other tasks in restoration could also be eventually solved using this technique. Some possible fields of application are discussed in [22].

Acknowledgements

We are grateful to Mrs Sylvie Kintz for carrying out the microbial work. Financial support from the Deutsche Forschungsgemeinschaft (DFG Nr. III N2-557/22) and the Fraunhofer Gesellschaft is gratefully acknowledged.

References

- [1] J. Loh, F. Schwob, *Restaurator* 14 (1993) 1-8.
- [2] W. Wäster, *Wäster erhellen, pflegen und restaurieren*, Dr Ernst Hanserl & Co. Verlag, Stuttgart, 1997.
- [3] N. Valente, R. Garcia, O. de Lenc, S. Matkovs, *Restaurator* 19 (2) (1998) 95-107.
- [4] S. Vignot, J. Pascheider, F. Eberl, *Plasma Chem. Plasma Process. 3* (2) (1983) 201-206.
- [5] S. Vignot, C. Eckstein, J.T. Elmer, *Plasma Chem. Plasma Process. 3* (4) (1983) 445-448.
- [6] M.S. Bygon, S.V. Krodhakar, R. Moser, *JASC* 22 (1982) 45-54.
- [7] F. Arnold, G. Fomires, H. Michel, B. Wilber, *Stud. Conserv.* 39 (1994) 232-240.
- [8] M.S. Koch, A. Sjögren, *Materiales* 4 (1984) 58-64.
- [9] V.D. Durick, L. Hefner, M.W. Paine, *Stud. Conserv.* 34 (1979) 83-92.
- [10] E. Riedl, S. Bräuner, W. Puchnereder, *Lehr* 200 (1987) 129-136.
- [11] J. Pascheider, S. Vignot, *Stud. Conserv.* 31 (1986) 29-37.
- [12] S.V. Duranovic, G. Roemaris, E.G. Ismail, A. Ismail, *Cellulose Chem. Technol.* 13 (1984) 123-129.
- [13] S. Sapsito, A.M. Wink, M.B. Worthester, *Plasma Chem. Plasma Process. 3* (3) (1983) 331-346.
- [14] C.M. Gilbert Carlow, G. Strien, *Leopold* 7 (1991) 2492-2497.
- [15] K. Leppin, H. Vuolava, *J. Appl. Phys. Sci.* 13 (1971) 2807-2844.
- [16] S. Sapsito, C.A. Ferguson, R.F. Beaton, M.B. Worthester, *Plasma Chem. Plasma Process. 3* (2) (1983) 225-234.
- [17] C.M. Gilbert Carlow, G. Strien, *Nordic Pulp Pap. Res. J.* 2 (1984) 72-83.
- [18] C.M. Gilbert Carlow, G. Strien, *Nordic Pulp Pap. Res. J.* 1 (1983) 17-22.
- [19] X. Tu, R.A. Young, F. Dones, *Cellulose* 1 (1984) 87-106.
- [20] J. Trück, B. Schneider, *Fraunhofer IZP Jahrbuch*, (1986) 36-37.
- [21] U. Vöhrer, J. Trück, C. Oehr, *Pharma Sci.* 2 (1990) 110-111.
- [22] U. Vöhrer, M. Anker, J. Trück, C. Oehr, *Restaurator* (1996) 40-42.

** کارشناس سازمان
اسناد کتابخانه ملی
ایران