

گزارشی از تولیدات ستادی بنام واحد هماهنگی ساخت قطعات یدکی:

پس از حصر اقتصادی ایران توسط شیطان بزرگ و اقماری، که می‌خواستند با اعمال فشار ایران را مجبور به قبول انواع خواسته‌های سلطه جویانه خود نمایند برادرانی دلسوز و کاردان که روز و شب برای انقلاب نمی‌شناختند دست بکار شدند و شروع به ساخت وسائل و ابزارگری کردند که شیطان بزرگ نوکرانش را از تحویل آن قبیل به ایران منع کرده بود و تا آنجا که توانستند در حد قدرت خود نیازهای کشور را برآورند و آن‌ها را که در این راه از نظر نظامی، صنعتی، کشاورزی و دهها و صدها مورد دیگر آنچنان سیلی به آمریکا زدند که دیگر فکر چنین اقدامی بر سرش نزنند.

پلها و تونلها و وسائل ارتشی و نظامی و ماشین آلات مختلف صنعتی و کشاورزی ساخت و صنعتگران ایرانی مویذ این مطلب است.

حصر اقتصادی باعث شد که استعدادهای نهفته ملت شهیدپرور شکوفا گردد و دست به تولید سری و ساتلی بزنند که شیطان بزرگ و اقمار و نوکران جیره خواری، حتی فکر آنرا از مغز کیششان نمی‌گزراندند. و اینکه همین مردم کوچک و بزرگ و صنعتگران حزب الله در گوشه و کنار این مملکت هر کدام بنوبه خود مشغول ساختن ابزار و وسائل هستند که این کشور پهنور اسلامی را از وابستگی برهاند و در این راه برای شکوفائی هر چه بیشتر جهاد سازندگی جهت دهنده و راهنما می‌باشد.

جهاد سازندگی با تشکیل ستادی بنام واحد هماهنگی ساخت قطعات یدکی، مشکل از قسمت های مختلف از جمله نمایشگاه دائمی قطعات ساخته شده و تشنه واحد پیگیری ساخت در ساختمانی در خیابان آزادی - چهارراه نواب - جنب کلاتری هشت، تمام محصولات تولیدی صنعتی، کشاورزی، نساجی و غیره را که بتوان در ایران تولید کرد جمع آوری کرده و جهاد این نمایشگاه را برای بازدید کنندگان و کسانی که بتوانند آنها را بسازند یا مورد مصرف داشته باشند، در معرض نمایش قرار داده است. مصرف کننده پس از بازدید قطعات تعداد قطعاتی را که احتیاج دارد، از هر نوع باشد، سفارش میدهد، واحد هماهنگی با تولید کنندگان در تماس است، با تولید کننده آن قلم از قطعاتی که درخواست شده، تماس حاصل می‌نماید و پس از اعلام آمادگی و بررسی قیمت و مشخص شدن نوع کالا قرارداد منعقد میشود و در اسرع وقت قطعه مورد نیاز ساخته و در اختیار مصرف کننده قرار میگیرد یعنی در حقیقت مصرف کننده دنبال جنس مورد نظر خود می‌گردد و تولید کننده هم بدنبال مشتری و خریداری که جنس او را احتیاج داشته باشد. مرکز هماهنگی کاری که در این میان انجام میدهد این است، که با بررسی خواست مصرف کنندگان، با تولید کننده ای

حصر اقتصادی باعث شد که استعدادهای نهفته ملت شهید پرور شکوفا گردد

وارد می‌کند اطلاع کامل پیدا کنیم و از طرفی امکانات ساخت داخل را در همین زمینه قطعات یدکی تکمیل کنیم و در برابر نیازهای متعددی برای یک قطعه چندین تولید کننده و وکتنده کاره می‌توانیم داشته باشیم و با تکمیل آمار ظرفیت کاری ورده کاری و اینکه چه کسی میتواند قطعه را بسازد، شناسائی و مسائل را زود حل کنیم. قسمتهای مختلف در واحد هماهنگی بایاری گرفتن از صنعتگران ایران موفق به ساختن قطعات زیر شده اند:

قسمت نساجی

قسمت نساجی قدمتهای برداشته و تهیه کلیه وسائل یدکی ماشین آلات موجود در ایران را بهبود

که احتمالا ممکن است مصرف کننده هرگز او را نشناسد تماس برقرار میکند و پس از انعقاد قرارداد و تحویل یک نمونه اقدام به ساخت میکند و باین ترتیب در جهت رفع وابستگی، این مرکز گامهای قابل توجهی برداشته است. تولید وسائل یدکی ماشین های بنزخاوار، اتوبوس، شیلینگهای هیدرولیک تراکتورها، پیستونهای مختلف، وزغال صنعتی ماشینهای مختلف و صدها نوع دیگر جزو مواردی است که این مرکز در رفع کمبود آنها قدم برداشته است.

در این زمینه مسئول این واحد، برادر کیانپوریکی از اعضای دفتر مرکزی جهاد، اطلاعاتی در اختیار خبرنگار مجله جهادگذاشته که باهم می‌خوانیم:

«قریب یک سال پیش این نمایشگاه توسط کمیته فنی دفتر مرکزی جهاد سازندگی برپا شد. این نمایشگاه شامل دو بخش میباشد. یک بخش شامل قطعات ساخته شده، و ساخته تشنه و بخش دیگر واحد اطلاعات و آمار که این بخش اخیر در مورد تولید کننده و مصرف کننده تحقیق و شناسائی می‌کند و این امر منجر به این میشود که نسبت به قطعات ساخته شده که اینجا میباید پیگیری ساخت میشود این مرکز بین مصرف کننده و تولید کننده هماهنگی می‌کند و تا مرحله اتمام قرارداد بر کار نظارت می‌کند. آن عدم اطمینانی که از جانب تولید کننده اعیانا به مصرف کننده و یا از جانب دیگر وجود دارد، با اطمینانی که به این واحد وجود دارد و قبول مسئولیت و مشکلات ساخت توسط این مرکز بیشتر کارها در اسرع وقت و با کیفیتی بالا و در نازلترین قیمت انجام میشود. برادر کیانپور مسئول واحد هماهنگی ساخت قطعات یدکی گفت: «با تحقیق و تضمینی که در این زمینه وجود دارد و از طرفین می‌گیریم، این اطمینان را به مصرف کننده میدهم که جنس را راس مدت تعیین شده با کیفیتی بسیار بالا عرضه و تحویل خواهیم داد.»

مسئول این واحد ادامه داد: «قطعه تولید شده که مورد معامله قرار میگیرد باید مطابق نمونه قبلی باشد که قرار داده بر روی آن بسته شده و در این جابه تولید کنندگان جهت نیز می‌دهیم، بجای اینکه بیاید مواد اولیه خود را در ساخت فاشق بستنی یا چیزهای تزئینی صرف کند، او را می‌تیم راهنمایی می‌کنیم همان مواد را برای ساخت قطعات صنعتی بکار گیرد و از دوباره کاریها نیز جلوگیری می‌کنیم. وی گفت: یک مطلبی که در اینجا وجود دارد این است، که ما در کوتاه مدت نمی‌توانیم وقوف بر صنایع پیدا کنیم و احتیاج به مدت زمان طولانی است. ما می‌توانیم در دراز مدت بیشترین سفارش را با بهترین کیفیت ساخته و تحویل دهیم. ما مرتب مکاتبات و بازدید و دریافت قطعات از کارخانجات داریم، تا مرکز اطلاعات و آمار اینجا، آگاههایش بالا برود و در یک مدت نه طولانی ونه کوتاه از مصرف کنندگان قطعات یدکی که قطعات خود را از خارج

واحد هماهنگی یدکی جهاد ساز خود کفأ



صنعتگران حزب ا... در گوشه و کنار این مملکت مشغول ساختن ابزار و وسائلی هستند که این کشور پهناور اسلامی را از وابستگی برهاند.

گرفته و به کارخانه های زیادی محصولات چوبی داده شده و دنبال مصرف کننده هستیم که سفارش ساخت برایشان بدهیم، وسایل چوبی که تا حال تهیه شده و در نمایشگاه بین المللی هم به چشم می خورد، شامل ماشین نساجی - ماکو چوب ضربه - چوب قاب ورد - دوک - فیبرهای نخی و استخوانی - چرخ دنده های مختلف که در حال تولید برای کارهای صنعتی میباشد.

قسمت خودرو

در زمینه موتورسیکلت هائی که در ایران تولید میشود، هماهنگی جهت یکتا ساخت کردن مصرف این

ساخت قطعات ندگی در راه صنعتی



قطعات بعمل آمده، که اثناء ا... در آینده همگی اینها یکتا ساخت گردند، مثل راهنمای موتورسیکلت ها که هر موتوری یک جور راهنما دارد. کاسه توپ عقب، واشر سرسیلندر، کاسه چراغ، زه بلوری، واشر، هواکش و لنت ترمز، قاب زنجیر، دسته استارت موتور، باروشهای ساخت دای کاست و غیره. قالب های برشی و کششی، یک مقدار در رابطه با تولید ماشینهای گلزونی از جمله موارد مصرف شرکت واحد اتوبوسرانی شامل پیستون، لوله آگزوز، پوستر، رگلاتور، کمپرسور باد، لولاهای درو قفل های دربتر میباشد. و در حد نیاز در سطح عالی مطابق نمونه های خارجی جهت مصرف داخلی، این وسایل تامین میشود. دیگر از وسائلی که ساخته شده میتوان: شیلنگ باد، کوبینگ جهت مصرف شیلنگ های هیدرولیک را نام برد که با حمایت جهاد از یک صنعتگر داخلی، به تعداد شانزده هزار سفارش داده شده که در حال ساخت است و برای تراکتورهای رومانی مورد استفاده است.

کربی نگهدارنده فنر، سگ دست، شغال دست که مورد مصرف داخلی دارد در حال صحبت با ابزاران اصفهان هستیم و قرار است روی آن کار کنند و در خط تولید بیفتند.

بویه وسیله ای است که مثل چوب پنبه تور ماهیگیری، روی آب می ایستد، قلابهای مختلف ماهیگیری، درب کونل که از جنس ملامین است و بعلت کمبود ملامین با قیمت ازاد در بازار سیاه تهیه و تولید میکنیم. چدنی دیسک کلاچ اتوبوس بنز، لوله های سرد کننده روغن، میل سوپاپ، لوله ها و اتصالات مختلف پولیکا، ترموستات، پوستر سر استارت و انواع و اقسام شیرهای صنعتی و وسائلی گاز سوز، نازل آتش نشانی مصنوعات پی، وی، سی، انواع آچارها، بست های داربست، شیرهای مختلف کشونی، شوقاز، فلکه جزو تولیدات همین واحد است.

از نظر نظامی نیز پایه خمپاره انداز، مین ضد نفر، ضدتانک، تمام قطعات مربوط به ژ-۳، از قبیل سوزن و ماشه و غیره و دستگاههای حساس نظامی ساخته شده، برانکار حمل مجروح و پل های فلزی که حدود ۲۰۰ عدد ساخته شده و در جبهه ها مورد استفاده قرار گرفته. شرکت ملی حفاری ایران نیز با همکاری هائی که با ما دارند سفارش هائی داده اند که در حال ساخت وسائلی شان هستیم.

مشکلات موجود

مسئول واحد هماهنگی ساخت قطعات در مورد اشکالات این واحد گفت: عمده مشکلات ما در اینجا عدم شناخت صحیح میباشد. هم اکنون مصرف کننده و تولید کننده با میل و رغبت به اینجا می آیند، علت آن هم به این خاطر است که به این آگاهی رسیده اند که گره مشکلاتشان توسط یک چنین سازمانی گشوده میشود. به همین خاطر مدیرعامل های تمام شرکتهای تولیدی

کارخانجات به اینجا رجوع میکنند و استقبال شدیدی نسبت به تشکیل این سازمان به عمل می آورند. و خواستار هرچه قویتر شدن آن هستند. منتهی خود این سازمان هنوز از نظر مسئولین جا نیفتاده است یعنی اهمیت این مسئله که این سازمان در چه سطحی باید فعال باشد تشخیص داده نشده، بطور مثال فعالیت این ستاد در سطح برگزاری یک نمایشگاه و پی گیری مسائل ساده میباشد. در صورتیکه عمده کاری که این واحد میتواند انجام بدهد بیشتر از این برنامه ها میباشد. مسئولین بیشتر به آن نظر میکنند با توجه به اینکه هیچ نهادی، موسسه یا وزارتخانه ای دست به یک چنین اقدامی نزده و صد درصد فکر نوعی است، تشکیل یک چنین ستادی نیز در کشور ضروری تشخیص داده میشود. ولی هم اکنون به یکسری اختیارات احتیاج دارد که در آن موجود نیست. طرح کامل آن با کمک جهاد دانشگاهی به بهترین حالت تدوین شده است و چون وسعت کار زیاد است مسئولین در به اجرا درآوردن آن ترس دارند. اشکال در همین جا است که مسئولین با اینکه وجود یک چنین ستادی را لازم می دانند، ولی خوف آن را دارند که عظمت و وسعت کار اگر بخواهد اصولی انجام بشود بسیار وسیع و گسترده گردد. بطور نمونه تمام سیستم اطلاعاتی و باپگانی باید کامپیوتری یا به طریقه میکروفیلم انجام بشود. ممکن است تقریباً یک نیروی ۲ هزار نفری احتیاج باشد که بطور سریع و کامل در این راه قدم بردارد. باید متذکر شد که نتیجه عمل کرد و بازده بعد از پنج یا شش سال بعد مشخص میشود و بطور ضرب الاجل نمی توان از فوائد این طرح بهره برد. اگر این واحد بطور صحیح تشکیل میشد برای دولت میتوانست یک حالت برنامه ریز داشته باشد. بطور مثال میتواند پیشنهاد بدهد که فلان کارخانه که هم اکنون قطعه ای را تولید می کند با امکانات و نیروی انسانی که در آن جا وجود دارد ارزش تولیدش بیش از آن است که «کلنگ» تولید کند باید دست از این کار بکشد و حال که بقرای بطور مثال به دستگاههای هیدرولیک نیاز فراوان دارد و کسی قادر به ساخت آن نیست. اقدام به ساخت این وسائلی کنند.

پس مشکل اصلی قبول مسئولیت است، حال این مسئولیت را نهادها یا وزارتخانه ها بعهده میگیرند یا کسی دیگر.

اگر یک نامه بنویسیم که تمام قطعات یدکی مصرفی کارخانجات وزارت صنایع را بفرستند برای ما، مشکلی که در اینجاست باید نیروی کافی داشته باشیم اینها را تحویل بگیرند و جانی برای نگه داشتن آنها داشته باشیم. یک گروهی می خواهیم که اینها را بررسی ساخت بکنند. یک گروه می خواهیم که به موسسات بروند و آشنائی با آنها پیدا بکنند. تعداد تولید کنندگان قطعات یدکی فراوان میباشد و نیروی برای آشنائی با آنها مورد نیاز است گروهی

بقیه در صفحه ۶۸

واحد هماهنگی ساخت...

دیگر برای آملر و برنامه و این مسائل لازم است. بطور کلی ما نیروی انسانی نداریم. الان صنعتگران با امکاناتی که دارند می توانند قطعات را تهیه بکنند ولی مواد اولیه ندارند. اگر ما قدرت مالی داشته باشیم همین الان قطعاتی را که می دانیم صد در صد مورد نیاز است از همین الان سفارش ساخت می دهیم.

برادر گیانپور در پاسخ به این سوال که آیا بودجه ای به این محل اختصاص داده شده گفت:

ما هیچ بودجه ای نداریم. متأسفانه کمکهای مالی به این واحد نمی شود و نیروهایی که در اینجا اشتغال دارند حاکم، جوانانی هستند که دیپلم گرفته اند و در اینجا با ماهی ۲ هزار تومان فعالیت می کنند. در صورتیکه در اینجا با در نظر گرفتن وسعت کار ما به نیروهای متخصص احتیاج داریم.

سرپرست واحد هماهنگی ساخت قطعات یدکی نظرات خود را جهت به حرکت درآوردن این واحد چنین بیان داشته: مسئله ساخت قطعات یدکی را ما یک بار با مهندس هاشمی صحبت کردیم. نظر ایشان این بود که کلاً این کار ممکن است در این سطح وسیع اگر جهاد بخواند انجام بدهد به اشکال بر بخورد این کار را به این صورت انجام ندهند. فقط در سطح مقدماتی کار بکنند. هر وقت قدرت کاری بیشتری داشتند من فکر می کنم در سطح کلی با همکاری وزارت خانه های صنایع بازرگانی، صنایع سنگین و جهاد بپایند انجام دهند.

بهرحال یک ستاد زیر نظر هیئت وزیران با طرح

و برنامه ریزی صحیح در سطح مملکت برای قطعات یدکی در سراسر کشور مورد احتیاج میباشد که محور اصلی آن هم جهاد باشد. تا به حال سه طرح را تنظیم کرده ایم که آخری با همکاری جهاد دانشگاهی برنامه ریزی شده است و این طرح کاملاً بیان کننده هدف و منظور ما میباشد. مراحل کار ستاد حدود پنج، شش سال طول می کشد و دقیقاً مشخص شده کارها در چه زمانی و بوسیله چه کسانی انجام باید بشود. حتی پیشنهاد کردیم که شورائی متشکل از نماینده صنایع، صنایع سنگین، وزارت بازرگانی، نماینده نخست وزیری، و رئیس جمهوری و جهاد باشند ولی متأسفانه استقبال زیادی از آن بعمل نیامده و من امیدواریم که هر موسسه که بخواند کار بکند این جریان را متوقف نکند. اگر جهاد نمی تواند انجام بدهد، وزارت صنایع انجام بدهد و اگر آنها نمی تواند وزارت صنایع سنگین در این مورد فعالیت را بعهده بگیرند یا نخست وزیری و یا هر جای دیگر که میتواند اقدام به حرکت در جهت این برنامه بکنند. باز هم این مسئله را عنوان میکنم که آنچه برای این مملکت ضروری و مورد احتیاج است یک چنین ستایی است و اگر این ستاد تشکیل و توسعه پیدا نکند، خیلی از کارها عقب خواهد افتاد و مهمتر از آن کار باید اصولی انجام بگیرد و طرحها باید برنامه ریزی شود که فعالتهای چند سال بعد را در نظر بگیرند. اگر شخصی را مسئول این کار کردند و نتوانست طرح را بطور شایسته پیاده بکند، کنار میرود و

دیگری را جای ایشان می گذارند ولی نباید طرحی که برنامه ریزی شده عوض کنند.

برادر گیانپور در مورد دادن خط مشی به صنعتگران داخلی گفت: مسئله مهم و ضروری خط مشی دادن به صنعتگران میباشد. مثلاً اگر شما پیش یک قالب ساز بروید مشاهده خواهید کرد که از فرط زیادی کار فرصت ندارد، چه برسد بپایند از نمایشگاه دیدن کند. برای شناسائی این استعدادهای و پیدا کردن آنها مأموریهائی بر می داریم. اینقدر با آنها تماس می گیریم تا به یک نقطه مشترکی برسیم. وقتی وضوح برای آنها مشخص شد آن وقت آنها دیگر ما را رها نمی کنند و مرتب مراجعه می کنند و تقاضای قبول سفارشات را می کنند که ما نیز کارهایی برای آنها انجام می دهیم. دل ما از این می سوزد که ما توانسته ایم این افراد را از پشت میزبان کنار بیاوریم و هفته ای سه روز با کمال میل و رغبت بپایند و دردها و کمبودها را بازگو کنند و ما هم در متن جریان هستیم، اما متأسفانه اختیار اجرایی نداریم تا مشکلات را از جلوی پای آنها برداریم.

برادر گیانپور در پایان گفته: «عنوان مسئول این واحد این مسئله را عنوان میکنم که برای این واحد تکلیفی تعیین کنند نه فقط در جهاد بلکه مسئولین مملکتی نیز در این امر شرکت کنند.

اگر این واحد متعزز برای این مملکت است، بپایند زیر بال و پر او را بگیرند و گسترش دهند. اگر هم به درد نمی خورد بنابرین در همین حشر هم ببرد نمی خورد پس جمع اش بکنند و این حالت بلا تکلیفی را از این واحد بردارند. هو السلام»

شهدید مفتوح ...

آزاده و پیرو ولایت فقیه بنای حرکت جدیدی را در بین روحانیون نهاد و بنر انقلاب اسلامی را در دل امت بپا خاسته ایران پاشید و بالاخره در نماز عید فطر سال ۵۷ اولین راهپیمایی عظیم و میلیونی را بر علیه حکومت از قیطر به آغاز کرد و محکم ترین ضربه را به پایه های پوسیده رژیم پושالی شاه وارد آورد. این موضوع موجب دستگیری وی شد که با فشار مردم رژیم مجبور به آزادی وی گردید.

مفتوح یکی از اعضای اصلی تشکیل دهنده کمیته استقبال از امام بود و بعد از آمدن رهبر انقلاب به وطن ریاست کمیته منطقه ۲ را بعهده گرفته.

وی موسس روحانیت مبارز و عضو شورای مرکزی آن بود.

مفتوح همچنان تحقق آرزوهای دیرین خود را به چشم می دید که چگونه طلبه و دانشجو در کنار هم به رهبری اسلام اصیل ققاعت به مبارزه بر علیه

استکبار جهانی می پردازند، ترجیح داد که دوباره به سنگر دانشگاه باز گردد تا این پیوند را همچنان عمیق تر و مستحکم تر نماید. او با گرفتن ریاست دانشکده الهیات سعی در برقراری پلی بین حوزه و دانشگاه نمود. او به خوبی میدانست که وحدت این دو به مفهوم بازگشت علم در اختیار مکتب می باشد و این آشتی ضامن تداوم انقلاب اسلامی است و تداوم انقلاب طبعاً بزرگترین ضربه بر بیکر امپریالیسم جهانی می باشد.

ولی از آنجا که دشمن از پیش قدرت رحمت آفرین روحانیت مبارز و پیرو ولایت فقیه را فهمیده بود سعی در به شهادت رسانیدن این محورهای وحدت در جامعه میکند ولی زهی خیال باطل!!! زیرا که این خونها هرگز خاموش نمیشود و از شکوفایی هر بذری دهها مفتوح و مطهری در جامعه پدید می آید.

شهادت

و بالاخره در ۲۷ آذر ۵۸ مفتوح به ضرب گلوله های امریکایی یک مشت ختن و مزبور مارق صفت به لقاء ا... می پیوندد و خون پاکش زمین دانشگاه را گلگون می سازد.

مفتوح همانطور که در حیاتش یکی از ابدنولوجهای انقلاب بود و در راه شکوفائی انقلاب و بالاترین هدفش که پیوند روحانی و دانشجو بود متحمل زحمات و مشقات زیادی گردید با شهادتش نیز روحی تازه بر کالبد انقلاب اسلامی عزیز ما میداد و راهی جدید را به رهبری امام به امت گلگون کفن ایران اموخت.

شهادت مفتوح نقشه های شوم استکبار جهانی را مبنی بر ضربه زدن به انقلاب اسلامی از کانال ترور شخصیتهای انقلابی را بار دیگر بی اثر ساخت. خدایش رحمت کند که نامش همیشه در دلها زنده خواهد بود و راه او و زحماتش هیچگاه از خاطر امام و امت مسلمان ایران نخواهد رفت. هو السلام»

جهاد