

آموزش، فناوری و توسعه

مصطفی عmadزاده^۱

چکیده

شواهد موجود در پایان قرن بیستم حاکی از آن است که کشورهایی به رشد بالای صنعتی دست یافته‌اند که از فناوری پیشرفته‌ای برخوردار بوده‌اند. توسعه فناوری در واقع به دو صورت تحقق می‌یابد. ۱) از طریق انتقال ۲) از طریق تولید داخلی. در حقیقت گروهی از کشورها فناوری مورد نیاز خود را از جوامع دیگر وارد می‌کنند و با انتقال آن به رشد اقتصادی بیشتر ادامه می‌دهند. در حالی که بعضی دیگر، زمینه‌های اختراع و نوآوری را در داخل بارور می‌نمایند و بر ظرفیت خلق و ایجاد فناوری درونزا می‌افزایند و به تولیدکنندگان فناوری تبدیل می‌شوند. در هر دو مورد، آموزش بی‌شک نقش حیاتی دارد. زیرا با آموزش است که انتقال فناوری عمومیت می‌یابد و با توسعه دانش است که اختراق و ابداع ممکن و میسر می‌گردد.

هدف اصلی این مقاله آن است که سه نکته اساسی را مورد تحلیل قرار دهد. اول آن که، بین توسعه فناوری و میزان سرمایه‌گذاری در آموزش رابطه مستقیم و تنگاتنگی وجود دارد. دوم آن که، برای نیل به رشد اقتصادی بالاتر، کشورها در عین حال که به نیروی کار ساده، نیمه متخصص و متخصص

نیازمندند. لیکن در واقع کمیت و کیفیت نیروی کار نیمه متخصص است که در فرآگیر شدن فناوری و استفاده بهینه از آن نقش حیاتی دارد. سوم آن که، برای توسعه فناوری باید از دوره ابتدایی آغاز کرد. در واقع با آموزش علوم پایه باید بر اهمیت و ضرورت استفاده از فناوری در تولید تأکید گردد. با آموزش فناوری از اوان کودکی می‌توان از همان ابتدا فضای لازم را برای ایجاد تحول در ارزش‌ها، نگرش‌ها و رفتار جوانان نسبت به استفاده از فناوری در شئون گوناگون زندگی بوجود آورد.

واژه‌های کلیدی

فناوری، توسعه، سرمایه گذاری در منابع انسانی، ظرفیت فناوری، آموزش ابتدایی

مقدمه

برای نیل به رشد بیشتر اقتصادی، هر جامعه بساید بتواند از طریق توسعه ظرفیت فناوری درونزا، امکان تطبیق، انتشار و استفاده از انواع فناوری را میسر سازد. تعادل بین واردات فناوری، و تولید داخلی آن، یکی از رُموز پیشرفت اقتصادی کشورها به شمار می‌آید. استراتژی‌های توسعه ایجاب می‌کند تا هر جامعه‌ای بر اساس مزیت‌های موجود، تعیین کند که در کدامیک از فناوری‌ها سرمایه گذاری بیشتری نموده و بر تولید داخلی آن بیفزاید، و کدامیک را از خارج وارد نماید. تولید فناوری جدید در داخل و انطباق فناوری وارداتی، به شدت تحت تأثیر سطح دانش عمومی نیروی کار، میزان پیشرفت دانشگاه‌ها و مراکز علمی در علوم کاربردی، و شرایط اقتصادی، اجتماعی و فرهنگی هرکشور قرار دارد. به نظر می‌آید که رشد و توسعه همه جانبه فناوری در گرو سرمایه گذاری در آموزش است، و چنین سرمایه گذاری‌هایی بساید در مدارس و از دوره ابتدایی آغاز گردد.

این مقاله قصد دارد تا به بررسی نقش آموزش‌های مورد نیاز برای دستیابی گستره به ظرفیت‌های فناوری درونزا بپردازد. بنابراین در بخش اول به ارتباط بین آموزش و رشد فناوری اشاره خواهد شد. در بخش دوم به نقش نیروی کارنیمه متخصص در اشاعه فناوری پرداخته خواهد شد، و در بخش سوم، جایگاه آموزش فناوری در آموزش عمومی مورد مطالعه قرار خواهد گرفت. در پایان، پس از جمع‌بندی نتایج، پیشنهادهایی ارائه خواهد شد.

بخش اول: آموزش و رشد فناوری

اگر به تاریخ تحولات صنعتی طنی دو قرن گذشته نظری بیفکنیم، خواهیم دید که در توسعه فناوری، آموزش از نقش بسیار مهمی برخوردار بوده است. بدین در حقیقت ارتباط بین آموزش و فناوری، یک رابطه دو جانبی است. بدین معنی که از یک سو، آموزش نیروهای متخصص در ایجاد و خلق فناوری نقش حیاتی دارد، و از دیگر سو، استفاده و اشاعه کاربردهای فناوری، تحت تأثیر میزان اطلاعات و دانش نیروی کار قرار دارد. از آنجا که فناوری از سطوح متفاوتی برخوردار است، هر سطح از فناوری، نیروی کار متخصص و نیمه متخصص مورد نیاز خود را می‌طلبد. به زبان دیگر، استفاده از سطوح متفاوت فناوری ایجاب می‌کند که ترکیب نیروی کار ساده، نیمه متخصص و متخصص متفاوت باشد.

تاریخ تحولات صنعتی در سده‌های گذشته سه نظام تولیدی با سه سطح متفاوت از فناوری را تجربه کرده است. نظام "نیروی کار-محصول"، نظام "نیروی کار-ماشین" و نظام "ماشین-محصول". در این بخش ضمن توضیح اجمالی ساختار تولید در این نظام‌ها، به نقش آموزش در فناوری تولید می‌پردازم.

۱- نظام "نیروی کار- محصول"

در این نظام تولیدی که دارای یک ساختار ابتدایی است، عموماً تولید صنایع دستی و محصولات دستساز مورد توجه است. در این نظام، نیروی کار مستقیماً در تولید محصول دخالت دارد و به طور معمول از ابزار بسیار ساده استفاده می‌کند. ابزار مورد استفاده در این شیوه تولیدی اغلب متعدد و بسیار ابتدایی می‌باشد. طبیعت این نوع تولید، تداوم و توالی عملیات بسیار ساده است. در این شیوه از تولید، نیروی کار در اجرای محصولی که تولید می‌کند از استقلال قابل ملاحظه‌ای برخوردار است. این روش تولید هنوز در اکثر کشورهای در حال توسعه وجود دارد و به تولید کالاهای دستی و سنتی می‌پردازد.

در این نظام تولیدی، مهارت‌های فنی و حرفة‌ای را می‌توان از طریق دوره‌های کوتاه در محل کار دریافت نمود. علاوه بر مهارت‌های فوق، بسیاری از مسائل ارزشی، نگرشی و رفتاری از استادکار به کارآموز منتقل می‌شود. کارایی این نوع آموزش‌های عملی و رودرور بسیار زیاد است. در مؤسستی که به تولید صنایع سنتی و دستی اشتغال دارند، افراد نه تنها باید به مهارت‌های فنی و هنری مورد نیاز در این گونه صنایع تسلط داشته باشند، بلکه باید از کیفیت مواد اوّلیه مورد استفاده، نحوه گردآوری آن و نیز با ساختن ابزارهای مورد نیاز آشنایی کافی داشته باشند. علاوه بر این، تولیدکنندگان باید در امور مالی، حسابداری و بازرگانی و بازاریابی محصولاتی که ارائه می‌دهند از مهارت لازم برخوردار باشند.

در این نظام تولید اکثر کارها به صورت دستی انجام می‌شود و سطح مکانیزاسیون بسیار پائین است. در این شیوه حداقل تقسیم کار وجود دارد. ساختار گروهی بسیار متحد و منسجم است. سطح تعلق خاطر و وابستگی،

تعهد و مسئولیت فوق العاده بالا است و روابط اجتماعی بین کارگران و کارفرمایان و یا به گفته دیگر فرماندهان و فرمانبران بسیار رودررو و صریح است. در چنین فضایی، کسب مهارت‌ها و کیفیت آموزش، حاصل تلاش مستمر و بلند مدت و همکاری متقابل بین استاد و شاگرد است. در این حالت، کارآموز نه تنها به دقایق فنون و هنر تولید آشنا می‌شود و آن رافرا می‌گیرد، بلکه سایر مسائلی که در ارتباط با تولید است (مثل کیفیت مواد اولیه، ساخت ابزار تولید، بازاریابی و نحوه مدیریت بازار) را نیز می‌آموزد.

۲- نظام نیروی کار- ماشین

در این نظام تولیدی، نیروی کار به انجام یک کار خاص از مجموعه کارهای منسجم و استاندارد شده می‌پردازد و از ماشین‌آلات گوناگون استفاده می‌کند. در این شیوه، مراحل تولید بر اساس معیارهای مشخص از قبل تعریف شده، سازماندهی می‌شود و به بخش‌های گوناگونی تقسیم می‌گردد. در هر بخش از کار، ابزار و روش‌های مورد نیاز بکار می‌رود. گویی که مراحل تولید بر پایه فنون استاندارد شده‌ای سازماندهی می‌شود و هریک از نیروی کار و ظائف مشخصی را که شرح خدمات آن بر اساس معیارهای معین تعریف شده، انجام می‌دهد.

در این شیوه سطح تحصیلات مورد نیاز نیروی کار بسیار پائین است. زیرا ماشین‌آلات مورد استفاده از فناوری بالائی برخوردار است و کارگران تنها با اندک آموزشی، می‌آموزند که چگونه از این ماشین‌آلات استفاده کنند. بخش مهمی از آموزش را کارگران در حین انجام کار با ابزار تولید می‌آموزند. آموزش‌های ضمن خدمت، تجربه ناشی از کار با ماشین‌آلات و تجهیزات، و دانش فنی که به تدریج حاصل می‌شود سبب می‌گردد تا نیروی کار با مرور

زمان آموزش‌های لازم را دریافت دارد. ارتباط تنگاتنگی که بین نیروی کار ساده و متخصص در این شیوه از تولید وجود دارد، موجب می‌شود تا کارگران در حین آموزش، دانش فنی حاکم بر ماشین‌آلات و رموز تولید را فراگرفته و در انجام کار تواناتر گردند. با ارتقاء معیارها و استانداردهای تولید، مدیران مؤسسات می‌توانند از یک سو بر روش‌های افزایش کمی محصول و از دیگر سو، بر کیفیت آن نظارت کافی را اعمال دارند. علاوه بر مسائل تولید، کارگران به تدریج در مورد تعمیر و نگاهداری ماشین‌آلات آموزش‌های عملی مؤثری را دریافت می‌دارند.

در این نظام، مکانیزه شدن مراحل تولید، تقسیم کار را دقیق‌تر می‌کند و موجب می‌شود که هریک از نیروی کار در انجام وظائف خود از دانش کافی و اطلاعات دقیقی برخوردار باشند. اگرچه دامنه چنین شناختی محدود است، لیکن به هرحال نیروی کار برای وظایفی که عهده‌دار شده از آموزش و تجربه کافی برخوردار است. از سوی دیگر نیروهای متخصص و کارآزموده‌ای وجود دارند که در طراحی خط تولید و به کارگیری دانش فنی حاکم بر آن سهم مهمی را به عهده دارند. آنها همواره تلاش می‌کنند تا بر اساس یافته‌های "تحقیق و توسعه" از بر توسعه کمی و کیفی محصول پردازند و با استفاده از ابعاد گوناگون فناوری، هزینه‌های تولید را کاهش دهند.

۳- نظام "ماشین - محصول"

در این شیوه، خط تولید به نحوی طراحی شده که قادر است تمام فرایند تولید را بدون نیاز به نیروی کار انجام دهد. در این روش که تولید کاملاً مکانیزه شده، نیروی کار تنها به کنترل و نظارت بر حسن انجام کار ماشین‌آلات می‌پردازد و در تولید نقش محسوسی ندارد. بدین ترتیب، اتوماتیزه شدن و

مکانیزه شدن موجب بی اهمیت شدن و تنزل مقام نیروی کار می گردد. زیرا در این حالت دیگر نیازی به تخصص و مهارت نیروی کار نمی باشد. وظیفه نیروی کار در این شرایط، انتقال اطلاعات و فرمان هایی است که ماشین صادر می کند. پیشرفت های علمی و دانش فنی، همه در خط تولید تعییه شده و کار با چنین خط مکانیزه ای نیاز به هیچ نوع شناخت اجرائی ندارد. در این شرایط هر قدر فرایند تولید مکانیزه تر باشد:

- ۱- تقسیم وظائف در خط تولید بیشتر، و مقدار تخصص ها و دانش مورد نیاز برای افرادی که طراحی سیستم را به عهده دارند بیشتر خواهد بود.
- ۲- نیروی کار ساده و نیمه متخصص کمتری مورد نیاز است.
- ۳- سازماندهی نیروی کار حول محور یک نوع فناوری طراحی می گردد و خود را با یک نوع فناوری هماهنگ و منطبق می سازد.

غالبا مشاهده شده که سازماندهی و آموزش نیروی کار تحت تأثیر فناوری وارداتی قرار می گیرد. بدین معنی که شرکت های فروشنده فناوری، علاوه بر ماشین آلات و دانش فنی که به خریداران تحويل می دهند، خود را نیز موظف می دانند تا شکل سازماندهی نیروی کار مورد نیاز، در سطوح متفاوت را به خریداران فناوری توصیه نمایند. آنها، حتی نوع و کیفیت آموزشی که نیروی کار باید دریافت کند را نیز تعیین می نمایند. این در حالی است که ارتباط بین فناوری، سازماندهی نیروی کار و آموزش های مورد نیاز می تواند تحت تأثیر عوامل بسیاری قرار گیرد و یک قاعدة کلی نمی توان برای آن ارائه نمود. در بعضی از جوامع کیفیت آموزش نیروی کار نیمه متخصص در حدی است که قادر است تا حدود زیادی از وظائف نیروی کار متخصص را انجام دهد. در حالی که در برخی دیگر از جوامع، چنین نیروی کار با صلاحیتی وجود ندارد و در عوض باید از خدمات نیروی کار متخصص استفاده نمود. در گروهی از

کشورها، آموزش‌های ضمن خدمت بسیار متعدد، متنوع و از کیفیت بسیار بالائی برخوردار است. در عوض در گروهی دیگر این نوع آموزش‌ها جدی گرفته نمی‌شود. بنابراین یک قاعدة کلی بین فناوری، سازماندهی نیروی کار و آموزش آنها وجود ندارد و هر کشور باید بر اساس شرایط حاکم اقدام نماید. از سوی دیگر، امروزه به این نتیجه مهم دست یافته‌ایم که آموزش نیروی کار نه تنها توانایی‌های تولیدی و سطح مهارت‌های آنها را ارتقاء می‌دهد، بلکه در خلق روحیه کار گروهی، ایجاد انگیزه در استفاده بهتر از امکانات موجود و در ظرفیت‌های ابداع و نوآوری در سطح کارگاه، تأثیر قابل ملاحظه‌ای دارد. بدین ترتیب آموزش می‌تواند از طریق تحول در ارزش‌ها، نگرش‌ها و رفتار نیروی کار، زمینه استفاده از فناوری در کلیه شئون تولیدی را افزایش داده و درین‌مدت به ارتقاء سطح بهره‌وری منجر گردد.

بخش دوم: نقش نیروی کار نیمه متخصص در اشاعه فناوری

مؤسسات تولیدی ترکیبی از نیروی کار را مورد استفاده قرار می‌دهند. این ترکیب شامل نیروی کار ساده، نیمه‌متخصص و متخصص می‌باشد. آنچه بدنۀ اصلی نیروی کار را تشکیل می‌دهد و نقش حیاتی در نظام تولیدی دارد، نیروی کار نیمه متخصص است. این گروه دستورات را از نیروی متخصص دریافت می‌دارد و با کمک نیروی کار ساده به آن جامۀ عمل می‌پوشاند. این بخش از نیروی کار است که در استفاده و تطبیق فناوری به طور جدی مشارکت دارد. متأسفانه نیروی کار نیمه‌متخصص در کشورهای در حال توسعه به اندازه کافی وجود ندارد و تربیت این بخش از نیروی کار با موفقیتی تؤام نبوده است. در این قسمت سعی بر آن است که ضمن بر شمردن ضرورت و اهمیت نیروی کار نیمه متخصص، بر نقش و جایگاه آن در توسعه و اشاعه فناوری تأکید شود.

این واقعیت امروزه به صورت یک باور عمومی درآمده که در بنگاه‌های تولیدی، کار اصلی بر عهده نیروی کار نیمه‌متخصص و یا تکنیسین‌ها می‌باشد. این گروه از نیروی کار که تولید را هدایت می‌کنند، تلاش دارند تا با استفاده بهتر از فناوری‌های موجود بر بهره‌وری تولید بیفزایند. بخش مهمی از این نیروی کار را فارغ‌التحصیلان دبیرستانی و دوره‌های کاردانی تشکیل می‌دهند، و بخش دیگر کارگران ساده‌ای هستند که از طریق آموزش‌های ضمن خدمت کیفیت کار خود را ارتقاء داده و به صورت تکنیسین درآمده‌اند. در کشور ما متأسفانه بخش عظیمی از فارغ‌التحصیلان مدارس فنی و حرفه‌ای و دوره‌های کاردانی فنی که برای کار در واحدهای تولیدی تربیت شده‌اند، علاقه ندارند تا در زمینه‌ای که آموزش دیده‌اند کار نمایند. گروهی از این جوانان اظهار تمایل می‌کنند که تحصیلات خود را ادامه دهند و در سطح کارشناسی و با مدرک مهندسی وارد بازار کار شوند و گروه دیگر به کارهای غیر تخصصی و غیر مرتبط با آموزش‌های دریافت شده مشغول به کار می‌گردند. توجه به این واقعیت این نکته را روشن می‌سازد که فارغ‌التحصیلان این دوره‌ها، از نظر ارزش اجتماعی از تحصیلات دریافتی راضی و خوشنود نبوده و علاقه ندارند به صورت نیروی کار نیمه‌متخصص و یا تکنیسین وارد بازار کار شوند.

از طرف دیگر کارفرمایان نیز بعضی از آموزشی که این جوانان دریافت کرده‌اند اظهار رضایت نمی‌کنند و انتظارات بیشتری از این فارغ‌التحصیلان دارند. این امر سبب شده تا آنها در عمل، خود به تربیت نیروی کار ساده و تبدیل آنها به نیروی کار نیمه‌متخصص همت گمارند و کارگران مناسب و مستعد را در معرض آموزش‌های ضمن خدمت قرار داده بر میزان توانمندی و قدرت تولید آنها بیفزایند.

کارفرمایان عموماً از آموزشی که فارغ‌التحصیلان دبیرستانی و کاردانی دریافته‌اند احساس رضایت نمی‌کنند و معتقدند که:

۱- اکثر نیروی کار موجود آموزش‌های نظری را دریافت کرده و در عمل تجربه‌ای به دست نیاورده‌اند. بنابراین استفاده از چنین نیروهایی مستلزم آموزش عملی بیشتر به آنان است که خود در برگیرنده هزینه است. آنها علاقمند نیروئی را استخدام کنند که چند سال در مؤسسات تولیدی دیگر تجربه کسب کرده باشد.

۲- هنگام استخدام نیروهای جدید، برای کارفرما علاوه بر تخصص‌ها و تجارب لازم، مسائلی مثل: جنس، سن، نگرش افراد و رفتار آنها نیز از اهمیت زیادی برخوردار است. علاوه بر این، کارفرما ترجیح می‌دهد که نیروئی را استخدام کند که متعهد، مسئول، دارای ابتکار عمل و انعطاف‌پذیر باشد.

۳- در اکثر مؤسسات تولیدی، نوعی بازار کار داخلی وجود دارد. بدین معنی که کارفرمایان ترجیح می‌دهند نیروی کار نیمه متخصص خود را از میان آن دسته از نیروی کار ساده‌ای که از آمادگی‌های لازم برخوردارند، انتخاب و به آنها آموزش‌های مورد نیاز را ارائه دهند و به جای نیروی نیمه متخصص از ابتداء نیروی کار ساده استخدام نمایند. این بدان معنی است که صلاحیت‌های عمومی نیروی کار اهمیتی کمتر از میزان آموزش و مهارت آنها ندارد. بنابراین کارفرمایان به افراد مستعد و علاقمند که سوابق روشی از دید آنها دارند آموزش‌های بیشتری را ارائه می‌کنند تا بر مهارت آنها بیفزایند.

۴- کارفرمایان در مورد آموزش نیروی کار خود به سه صورت عمل می‌کنند. ۱) در مؤسسه تولیدی خود دوره‌های آموزشی ارائه می‌کنند و به تدریج نیروی کار خود را تحت آموزش قرار می‌دهند (مثل آموزشگاه توحید در ذوب‌آهن اصفهان). ۲) نیروی کار خود را به مؤسسات آموزشی می‌فرستند

تا در آنجا آموزش‌های مورد نظر را دریافت دارند (مثل سازمان مدیریت صنعتی که به نیروی کار در سطوح متفاوت آموزش می‌دهد).^(۳) نیروی کاری را استخدام می‌کنند که آموزش و تجربه کار دارد و نیازمند آموزش بیشتر در این مقطع نمی‌باشد.

۵- در شرایط متعارف کارفرمایان ترجیح می‌دهند تا افرادی را استخدام کنند که از آموزش بیشتری برخوردارند. برای مثال چنانچه آنها بین فارغ‌التحصیلان دبیرستانی و دوره‌های کاردانی حق انتخاب داشته باشند، بی‌شک افرادی را انتخاب می‌کنند که دوره کاردانی را گذرانیده باشند. در شرایط رکودی که نیروی کار بیشتری در بازار وجود دارد آنها بعضًا ترجیح می‌دهند به جای نیروی کار با مدرک کاردانی، نیروی کار با مدرک کارشناسی را به استخدام درآورند. آنها برای چنین انتخابی سه دلیل ارائه می‌کنند:

الف) افرادی که از تحصیلات بالاتری برخوردارند عموماً آموزش پذیرترند و به سرعت مقررات و قوانین محیط کار را پذیرفته و به آن احترام می‌گذارند.
 ب) به دلیل نداشتن تجربه از دستمزد کمتری برخوردارند و برای مؤسسه ارزان‌تر تمام می‌شوند.

ج) عموماً دارای ارزش‌ها، نگرش‌ها و رفتار مناسب‌ترند و در محیط کار مسائل کمتری را به وجود می‌آورند.

۶- اگرچه از نظر کارفرما، سابقه کار و تجربه و کیفیت و تنوع آموزش‌هایی که فرد دریافت کرده از اهمیت ویژه‌ای برخوردار است، لیکن کارفرمایان علاقمندند تا نیروی کاری استخدام کنند که دارای قدرت ابتکار، نوآوری و مدیریت نیز باشد. از نظر آنها نیروی کاری ارزشده است که با رشد و اعتلای کیفیت کار خود، مؤسسه را نیز یاری دهد و زمینه رشد و بالندگی آن را فراهم

نیروی کار نیز از شرایط خود راضی نمی‌باشد زیرا به گمان او:

۱- مدارس فنی و حرفه‌ای و دوره‌های کاردانی علاوه بر آن که از ارزش اجتماعی اندکی برخوردارند، و از نظر کارفرمای اعتبار چندانی ندارند، دارای امکانات، تجهیزات، استاد و برنامه مناسبی نیز نمی‌باشند. دانش‌آموzanی که به این رشته‌ها هدایت می‌شوند عموماً کسانی هستند که در رشته‌های دیگر پذیرفته نشده‌اند. بنابراین اعتبار این مقاطع از نظر اجتماعی متأسفانه پائین است.

۲- در کشورهایی که مدارک تحصیلی، مهمتر از توانایی‌های دریافتی است، مدرک‌گرایی یک ارزش است و بسیاری از جوانان علاقه‌ای برای ثبت‌نام در دوره‌های کاردانی ندارند و حتی اگر در این دوره‌ها ثبت‌نام کنند در فکر ادامه تحصیل و اخذ مدارک کارشناسی و مهندسی می‌باشند.

بنابراین در مجموع می‌توان گفت که گرچه، همه معتقدند که نیروی کار نیمه متخصص در استفاده و کاربرد فناوری درینگاه نقش حیاتی دارد، لیکن در اکثر جوامع در حال توسعه، آموزش‌های فنی و حرفه‌ای از جایگاه رفیعی برخوردار نمی‌باشد. از یک سو منابع کمتری به این رشته‌ها تخصیص می‌یابد، و از دیگر سو دانش‌آموzanی که در این مقاطع پذیرفته می‌شوند عموماً از توانایی‌ها و آمادگی کمتری برخوردارند. این در حالی است که رشد ظرفیت فناوری درونزا و توسعه آن به شدت تحت تأثیر توانایی‌های نیروی کار نیمه متخصص قرار دارد. نیروی کاری که دارای مهارت، فکر و انگیزه باشد. این نیرو را باید از دوره ابتدایی پرورش داد و در آن سرمایه‌گذاری نمود، و از آن زمان آماده ساخت.

بخش سوم: جایگاه آموزش فناوری در آموزش عمومی

امروزه مسلم شده که آموزش‌های پیش‌دبستانی و دبستانی نقش مهمی در ارزش‌ها، نگرش‌ها و رفتار کودکان دارد. در حقیقت آموزش ابتدایی تأثیر قابل ملاحظه‌ای در پرورش توانایی‌ها و استعداد جوانان دارد. ادامه تحصیلات و پیمودن نرده‌بان آموزشی، در واقع به کیفیت آموزش ابتدایی بستگی دارد. شاید بتوان اهمیت آموزش ابتدایی را مشابه استحکام طبقات اولیه هر ساختمان دانست. هر قدر طبقات نخست هر ساختمان مستحکم‌تر بنا شود، طبقات بیشتری روی آن می‌توان بنا نمود. بدین ترتیب آموزش ابتدایی پایه و اساس آموزش کودکان را بینان می‌نهد. بنابراین به‌طور کلی می‌توان گفت که هر اندازه آموزش ابتدایی جدی‌تر و با کیفیت بالاتری ارائه شود، زمینهٔ پیشرفت تحصیلی مهیا و سهل‌تر خواهد شد.

در امر آموزش، کیفیت دانش‌آموز، صلاحیت‌های معلم، کم و کیف برنامه‌های آموزشی، محیط مدرسه و پشتونه خانوادگی از اهمیت ویژه‌ای برخوردارند. در این میان آمادگی دانش‌آموز در کیفیت آموزشی تأثیر فراوانی دارد. چنانچه معلم بداند که چگونه به کودک آموزش دهد، در او ایجاد انگیزه و علاقه نماید و به چه صورت او را هدایت کند، بی‌شک دانش‌آموز در پیشرفت تحصیلی از موفقیت‌های چشمگیری بهره‌مند خواهد شد. از آنجا که اکنون ثابت شده که آموزش ابتدایی در خلق ارزش‌ها و روحیه دانش‌آموز تأثیر قابل ملاحظه‌ای دارد، چنانچه در چارچوب دروس علوم و ریاضی بخشی را به آموزش فناوری اختصاص دهیم، توانسته‌ایم دانش‌آموز را از آغاز با مسئله فناوری آشنا سازیم.

کودکان عموماً از کشف قوانین طبیعت بسیار خرسند می‌شوند. چنانچه معلم بتواند با تحریک حس کنجکاوی و طرح پرسش‌هایی در آنها ایجاد انگیزه

نموده و به آنها آموزش دهد که چگونه برخی از مسائل را با آزمایش تجربه کنند و در عمل فراگیرند، نخستین زمینه‌ها را برای آموزش فناوری بوجود آورده است. در این راستا توصیه می‌شود که دروس آزمایشگاهی و عملی در دوره ابتدایی جدی‌تر گرفته شود. علاوه بر این پیشنهاد می‌گردد که دانش‌آموزان از دوره ابتدایی از کارخانه‌ها، کارگاه‌های صنعتی و مراکز پژوهشی و علمی بازدید نمایند و به توضیحات افراد راهنما در مورد عملکرد ماشین‌آلات و تجهیزات به دقت توجه کرده، و دریافت‌های خود را به صورت گزارش‌هایی ارائه دهند. از طرف دیگر توصیه می‌شود که درس حرفه و فن در دوره راهنمایی به صورت پویاتری ارائه شود و دانش‌آموزان مجبور شوند برای این درس کارهای عملی و دستی انجام دهند و ماكت‌های کوچک متفاوتی را بسازند. دانش‌آموزان باید در قالب این درس بتوانند مسائل و ابزار مورد نیاز مدرسه یا خانه را تولید کنند و به تدریج با کارکرد برخی از وسائل آشنا شوند. از آنجا که هریک از دانش‌آموزان ممکن است به حرفة خاصی اظهار علاقه کنند، پیشنهاد می‌شود که دانش‌آموزان برای درس‌های عملی به گروه‌های مجزایی تقسیم شوند تا کار آموزش دروس حرفه و فن سهیل‌تر گردد. جوانان با اولین وسیله‌ای که می‌سازند و آموزش‌هایی که از معلم دریافت می‌کنند، مهارت‌هایی را کسب می‌کنند و تجاری را می‌اندوزند که بعدها در زندگی روزمره قابل استفاده خواهد بود. این درس در واقع زمینه‌های آموزش فناوری را در بین دانش‌آموزان اشاعه می‌دهد. کسب مهارت‌های دستی همواره جوانان را به کارهای عملی و فکر ساختن وسائل تازه هدایت می‌کند و زمینه لازم برای کاربرد ابزار گوناگون را فراهم می‌آورد.

استفاده از ماشین‌آلات ساده و آموزش نحوه کار آنها، باز و بسته کردن وسائل و احیاناً تعمیرات ساده آنها نیز می‌تواند در ایجاد انگیزه و علاقه

دانش آموزان مؤثر باشد. اطلاع از مواد اولیه و مصالح مورد نیاز در هر رشته و آگاهی از کیفیت آنها و آموزش فراوری این مواد برای استفاده در ساختن قطعات نیز می‌تواند جنبه‌های آموزشی بسیار قوی داشته باشد. به هر حال آموزش درس‌های کاربردی، ذهن دانش آموزان را از ابتدا برای ساخت و تولید آمده می‌نماید.

ارائه درسی تحت عنوان "تاریخ علوم و فناوری" در سطح دبیرستان، که در آن تاریخ تحولات صنعتی و اختراعات جهان به زبان ساده بیان شود، نیز می‌تواند در پژوهش اذهان جوانان تأثیر مثبتی بگذارد. برای مثال مروری بر زندگی ادیسون و اختراعاتی که وی در زمان حیات خود انجام داده می‌تواند برای دانش آموزان بسیار جذاب و تحول‌ساز باشد.

تأکید بر ضرورت و اهمیت استفاده از فناوری در تولید و آثار و تبعاتی که به کارگیری فناوری در مراحل گوناگون دارد، باعث شده که سطح فناوری از پیشرفت سریعی برخوردار باشد. اکنون مشخص شده که فناوری موجب صرفه‌جویی در مواد اولیه، صرفه‌جویی در اوقات صرف شده برای تولید کالاهای و خدمات، افزایش سرعت تولید و ارتقاء سطح کیفی و کمی کالاهای و خدمات می‌گردد. علاوه بر آن، استفاده از فناوری زمینه افزایش درآمد و رشد اقتصادی را به وجود می‌آورد.

روحیه ریسک‌پذیری و تحمل مخاطرات را باید از اوان کودکی در دانش آموزان تقویت نمود. باید به جوانان آموزش داده شود که چگونه با مشکلات و مسائل ناشی از کار مبارزه نمایند و برای توفیق بیشتر از هرگونه تلاشی مضایقه نکنند. در دوره ابتدایی است که می‌توان در کودکان روحیه کارآفرینی و کارفرمایی را تقویت کرده و آنها را برای تصدی مسئولیت‌های خطیر آمده نمود. در این دوره باید به جوانان آموخت که چگونه اهداف بلندی

را برای خود تصویر نمایند و به چه ترتیب خود را برای مشاغل پر مسئولیت اجتماعی آماده سازند. در مدارس است که جدای از مسائل آموزشی، باید به جوانان تحوّه زندگی، مدیریت و مسئولیت‌پذیری آموخته شود و آنها را برای آینده‌ای دشوار آماده نماید. آینده‌ای که فناوری و آگاهی از آن، کلید حل مسائل و مشکلات خواهد بود.

جمع‌بندی نتایج و ارائه پیشنهادها

همان‌گونه که مشاهده شد، رشد اقتصادی هر کشوری به پیشرفت‌های علمی و دانش فناوری مردم آن جامعه بستگی دارد. هر قدر آموزش علوم و فنون در مقاطع گوناگون تحصیلی بیشتر و جدی‌تر باشد و هر اندازه این آموزش‌ها زودتر و برای مثال از دوره ابتدایی آغاز شود، بی‌شک تأثیر آن پایاتر و همیشگی‌تر خواهد بود. از آنجاکه آینده جهان بر پایه علم و فناوری استوار می‌باشد، چنانچه بتوان کودکان را از ابتدای در جریان ضرورت و اهمیت استفاده از فناوری قرار داد و آنها را از پیامدهای کاربرد فناوری در شئون گوناگون زندگی مطلع ساخت، مطمئناً در آینده نسبت به استفاده از فناوری آگاه و در کاربرد آن انعطاف بیشتری نشان خواهند داد.

در اینجا ذکر چند نکته حائز اهمیت است:

- نظام آموزشی کشور بر ذهن و حافظه استوار است، و این نارسانی باید با ورود خلاقیت به عرصه آموزش کشور درهم شکسته شود. آموزش و تمرین خلاقیت با مرور تجارب دیگران به دست می‌آید. بنابراین پیشنهاد می‌گردد که بخش‌هایی از درس علوم دوره دبستان به مباحث فناوری، و به طور کلی بخش‌هایی از هر درس به جوانب کاربردی آن اختصاص یابد. از سوی دیگر، توصیه می‌شود که درس "حرفه و فن" در دوره راهنمایی به صورت غنی‌تری ارائه گردد، و برای تدریس آن از معلمان متخصص،

با انگیزه و علاقمند استفاده شود. در دوره دبیرستان نیز بجاست که درسی تحت عنوان "فناوری" به طور مستقل ارائه گردد.

۲- از آنجا که پیوند مستحکمی بین اشاعه فناوری، افزایش سرعت تولید و رشد درآمدها وجود دارد، پیشنهاد می‌شود که در دوره‌های فنی و حرفه‌ای در مقطع هنرستان و در دوره‌های کارданی و کارشناسی در سطح دانشگاه بر حجم دروس کاربردی و عملی افزوده شود. زیرا که در حال حاضر بخش مهمی از دروس این مقاطع جنبه نظری دارد و فارغ‌التحصیلان این دوره‌ها، با کاربردهای آن بیگانه‌اند.

۳- البته نباید انتظار داشت که فارغ‌التحصیلان دوره‌های فنی و حرفه‌ای، کاردانی فنی و مهندسان در هر مورد متعجب باشند. طبیعی است که هر صنعتی و هر مؤسسه تولیدی مسائل خاص خود را دارد و بایستی پس از گزینش نیروی کار، به آنها آموزش‌های تخصصی مورد نیاز ارائه گردد. تنها انتظاری که از فارغ‌التحصیلان دوره‌های فوق می‌رود آن است که آنها از دانش عمومی و پایه برخوردار باشند تا بتوانند با آموزش‌های بعدی پیشرفت بیشتری حاصل کنند.

۴- در کشور ما، آموزش‌های فنی و حرفه‌ای از جایگاه و اعتبار مناسبی برخوردار نمی‌باشد. عموماً دانش‌آموزان ضعیف به این رشته‌ها رو می‌آورند، و قادر علمی این مقاطع نیز دارای توانایی‌های قابل توجه‌ای نیستند. علاوه بر این بسیاری از دانش‌آموختگان این دوره‌ها علاقه ندارند که وارد بازار کار شوند و تلاش می‌کنند تا برای اخذ مدرک کارشناسی و مهندسی مجدداً به دانشگاه بازگردند. متأسفانه در کشور ما با آموزش‌های فنی و حرفه‌ای برخورد دوگانه وجود دارد. در حالیکه به این نوع آموزش‌ها در مقطع آموزش عمومی و دوره‌های کاردانی بی‌توجهی می‌شود برای دانش‌آموختگان دانشگاهی در رشته‌های فنی بهای فوق‌العاده‌ای قائل هستیم. بنابراین پیشنهاد می‌شود که

جایگاه نیروی کار نیمه متخصص و تکنیسین، در فرهنگ ما تحول پیدا کند و اعتبار بیشتری بیابد.

- بخش عظیمی از آموزش فنی و حرفه‌ای نیروی کار در خارج از نظام آموزشی و در مؤسسات تولیدی ارائه می‌شود. کارفرمایان تمایل دارند تا نیروی کار در مهارت‌هایی سرمایه‌گذاری کند که مستقیماً و به سرعت، در فرایند تولید قابل استفاده باشد. آنها به آموزش‌های عمومی که دانش و فرهنگ فناوری را توسعه دهد، علاقه‌ای ندارند. اگرچه چنین فرهنگی پس از کسب مهارت‌ها به تدریج حاصل می‌شود، لیکن مؤسسات تولیدی در این زمینه مسئولیتی احساس نمی‌کنند. در واقع این نظام آموزشی است که باید از آغاز دوره ابتدایی جوانان را متوجه اهمیت فناوری گرداند و به ابعاد گوناگون توانایی‌های استفاده از فناوری بپردازد. در مدارس و دانشگاه‌است که فرهنگ کاربرد فناوری توسعه می‌یابد و در آنجاست که ذهن جوانان با تغییرات فنی و نوآوری در فرایند تولید آشنا می‌شود. نظام آموزشی باید دانش‌آموزان و دانشجویان را در جریان تحولات بسیار سریعی که در فنون تولید و محتوای کار ایجاد می‌شود قرار داده و آنها را برای تغییرات مداوم آماده سازد.

منابع و مأخذ

- Carnoy, M. (1990). "Education and Technological Change" in: Carnoy, M. (ed.). "International Encyclopedia of Economics of Education", Second Edition, Pergamon LondonPP. 205-212.
- Caillods, F. (1987). "Education, Organization of Work and Indigenous Technological Capacity", in: "Technologica. Capability in the Third World", edited by Fransman, M. KING,K., London, PP. 210-224.
- Stewart, F. & James, J. (1982). "The Economics of New Technology in Developing Countries", London, Frances Pinter PP.24.

- عماذزاده، مصطفی. (۱۳۷۰). "آموزش و پرورش، و بهره‌وری"، فصلنامه "دانش مدیریت". شماره ۱۲. بهار. ص ص ۴۴-۳۷.
- Fransman, M. & King, N. (ed.) (1987). "Technological Capability in the Third World", London, The Macmillan Press, PP. 12-14.
 - Coombs, R., Saviotti, P. & WALSH, V. (1991). "Economics and Technological Change". London: The Macmillan Press, PP. 5-12.
 - Doeringer, P.B. (1990). "Internal Labor Markets and Education" in: CARNOY, M.(ed.). International Encyclopedia of Economics of Education", Second Edition. London:Pergamon, PP. 28-34.
 - Nelson, R. (1981). "Research on Productivity Growth and Productivity Differences:Dead Ends and New Departures".Journal of Economic Literature. Vol. 19. PP. 1029-63.
 - Gomulka, S. (1990). "The Theory of Technological Change and Economic Growth".London Routledge. PP. 10-12.
- عماذزاده، مصطفی. (۱۳۷۲). "کیفیت آموزش و پرورش و رشد اقتصادی"، فصلنامه دانش مدیریت. شماره ۲۲. پائیز. ص ص ۵۸-۵۰.

پژوهشگاه علوم انسانی و مطالعات فرهنگی
پرتال جامع علوم انسانی