

توسعه دهنگان سیستم می‌توانند در هر مرحله ابزارها و روش‌های مناسب آن مرحله را انتخاب و پروژه‌های توسعه سیستم‌های اطلاعاتی را برنامه ریزی، مدیریت، کنترل و ارزیابی کنند.

بر اساس مفاهیم و تئوری عمومی سیستم‌ها نگرشی شکل می‌گیرد که نگرش یا رویکرد سیستمی نامیده می‌شود. از طرفی این نگرش یک طرز تفکر است و از طرف دیگر روشی برای برخورد با مسئله است که قابلیت استفاده در حل مسائل سازمانی را بخوبی دارد. هر گاه این رویکرد در حل مسائل سازمانی به کار گرفته شود به عنوان روش کلی حل مسئله نامیده می‌شود.

و هر گاه که برای تحلیل، طراحی، بهبود سیستم‌های اطلاعاتی مورد استفاده قرار گیرد، به عنوان متدولوژی یا روش تجزیه و تحلیل و طراحی سیستم نامیده می‌شود.

- دلایل نیاز به متدولوژی
- افزایش هزینه‌های پروژه نسبت به سقف پیش‌بینی شده.
- افزایش مدت انجام پروژه نسبت به زمان برنامه ریزی شده.
- تولید سیستم‌هایی که نیاز واقعی کاربران را برآورده نمی‌کنند.
- ناتوانی در توسعه آتی و یا پشتیبانی مناسب سیستم.
- حجم زیاد دوباره کاریها و فعالیت‌های موازی و ناهمانگ.
- وجود نداشتن ساختاری مناسب برای سازماندهی اطلاعات جمع‌آوری شده.

**انواع متدولوژی‌های مهندسی مجدد**  
رویکردها و متدولوژی‌های متفاوتی توسط محققان برای مهندسی مجدد ارائه شده است که می‌توان دسته‌بندی‌های مختلفی برای آنها در نظر گرفت. یک روش برای دسته‌بندی پروژه‌های مهندسی مجدد، چگونگی تأکید و تمرکز آنها بر روی فاکتورهایی از قبیل فناوری اطلاعات، استراتژی، مدیریت کیفیت، عملیات و منابع انسانی است. یک روش دیگر، چگونگی نگرش متدولوژی‌ها به ماهیت

## کوشی متناسب فنیکسی نیکان

### در آنکه ای

مهندی بستانچی

Bostanchi@Gmail.com

#### چکیده

یکی از ویژگیهای دنیای جدید کسب و کار افزایش سطوح رقابت است. سازمانهایی که خواهان افزایش سهم بازار خود و یا اصولاً بقا در چنین فضایی هستند باید خود را با تغییر شرایط محیط و فضای دهنده. از این رو تغییرات زیادی در روش‌های کسب و کار در حال شکل گیری است. یکی از آنها مهندسی مجدد فرایند‌های کسب و کار (BPR=Business Process Reengineering) است که مایکل هر آن را طراحی دوباره فرایند‌های کسب و کار به گونه‌ای اقلابی برای دست‌یابی به بهبود چشمگیر تعریف می‌کند. از آنجا که نظریه مهندسی مجدد، نظریه نسبتاً جدیدی برای بهبود کسب و کار است، روشها و رویکردهای آن همچنان در حال توسعه‌اند و از آنجا که کاربرد مفاهیم مهندسی مجدد می‌تواند شکل‌های مختلفی به خود بگیرد، روش‌های آن نیز از یکدیگر متمایزند، زیرا تاکید بر روی برخی فاکتورها در یک پروژه مهندسی مجدد تا پروژه دیگر فرق خواهد داشت.

در این مقاله سعی می‌شود تا با بررسی انواع روش‌های پیاده سازی مهندسی مجدد متناسب با فضای فرهنگی و نگرش موجود در سازمانهای ایرانی و همچنین تجارت پیاده سازی در گروه صنعتی دمنده و شرکت پارس خودرو بهترین روش معرفی شود.

#### مقدمه

مهندسی مجدد روندی است که در آن وظیفه‌های فعلی سازمان جای خود را با فرایند‌های اصلی کسب و کار عوض کرده و بنابراین سازمان از حالت وظیفه گرایی به سوی فرایند محوری حرکت می‌کند. همین امر موجب سرعت بخشیدن به روند کسب و کار و کاهش هزینه‌ها و در نتیجه رقابتی تر شدن سازمان می‌شود. رویکردها و روش‌های متفاوتی توسط محققان برای مهندسی مجدد ارائه شده است. امروزه روش‌های هم و چمپی و داونپورت از بقیه

بیشتر مورد استفاده قرار می‌گیرند.

#### متدولوژی چیست؟

مجموعه روشها (متدولوژی) خط مشی های گام به گام موسسه‌ها و شرکتهای است که برای تکمیل یک یا چند مرحله از مراحل یک چرخه تکاملی به کار گرفته می‌شود. هر روش تکنیکها و استانداردهای خاص خود را به چرخه تکاملی تحمیل می‌کند. یک مجموعه روش، مرکب است از مراحلی که هر یک به نوبه خود از مراحل فرعی تشکیل شده‌اند. با کمک این مراحل،



**مهندسی مجدد با روش آزاد،**  
از آنجا که به طور خاص بواز  
سازمان طراحی شده است و  
رقابتی نتوانند به آن دسترسی  
یابند، مزیت رقابتی پیشتری  
نسبت به روش نرم افزاری  
بواز سازمان ایجاد می‌کند.

فعالیتها ، مهارتها و فرایندها .  
۳-۴ - تحقیق : تکنیکهای مدیریت تغییر ،  
سازماندهی تیم مهندسی مجدد ، ارتباطات ،  
اندازه‌گیری عملکرد و مدیریت تغییر .

۵- روش مهندسی مجدد پتروزو و استپر  
: (Stepper & Petrozzo,1994)  
۱-۵ - کشف : تشخیص مسئله ، تنظیم  
اهداف ، تشخیص فرایندها برای طراحی  
 Mehndesi مجدد و شکل دادن تیم مهندسی مجدد .  
۵-۲- جستجو و جمع آوری : تجزیه و تحلیل  
فرایند ، مستندسازی ، الگوییاری و تشخیص  
نیازهای فناوری اطلاعات .  
۳-۵ - نوآوری و ساخت : تفکر مجدد در  
خصوص فرایندها .  
۴-۵ - سازماندهی مجدد ، آموزش مجدد و  
ابزارسازی مجدد : اجرای فرایندهای جدید  
و آموزش فناوری نوین .

۶ - روش مهندسی مجدد داونپورت و  
شورت (Davenport & Short,1990) :  
۱-۶ - چشم انداز: توسعه چشم انداز  
کسب و کار و اهداف فرایند .  
۶-۲ - تشخیص: تشخیص فرایندهایی که  
نیاز به طراحی مجدد دارند .  
۳-۶ - درک: درک فرایندهای موجود و  
اندازه‌گیری آنها .  
۴-۶ - تشخیص: تشخیص قابلیتها و  
نیازستجیهای IT .

۵-۲ - طراحی فرایندهای جدید .  
۶-۲ - اجرای فرایندهای باز مهندسی شده .

۳ - روش مهندسی مجدد گاما  
(Guha,1993)

۱-۳ - چشم انداز : به تصویر کشیدن پروژه  
مهندسي مجدد توسط تعهد مدیریت ،  
تشخیص فرصتهای مهندسی مجدد ،  
همراستایی با استراتژیهای کسب و کار و  
تعريفهای لازم جهت استفاده از فناوری  
اطلاعات .

۲-۳ - اقدامات اولیه : سازماندهی تیم  
مهندسي مجدد و تنظیم اهداف عملکرد .  
۳-۳ - تشخیص : مستند کردن فرایندهای  
موجود و تشخیص شکافها در عملکرد .  
۴-۳ - جایگزینی : تعریف جایگزینیها ،  
نمونه های اولیه و انتخاب زیر ساخت های  
فناوری اطلاعات .

۵-۳ - احیا و نوسازی : اجرای مهندسی  
مجدد و نصب مولفه های فناوری اطلاعات  
و تشخیص دیگر مولفه های کسب و کار .

۳-۶- مشاهده گری: تشخیص اندازه گیری های  
عملکرد و بهبود های مستمر .

۴ - روش مهندسی مجدد جوهانسون  
(Gohansson,1993)

۱-۴ - کشف : تنظیم استراتژی ها و  
چشم انداز برای کسب و کار .  
۲-۴ - طراحی مجدد : طراحی مجدد کلیه

ابداعی مهندسی مجدد و ذاتی بودن آن  
است؛ به عنوان مثال هامر و چمپی درجه  
وابستگی مهندسی مجدد به خلاقیت ، ابداع  
و تفکر نو را بسیار بیشتر از وابستگی به  
تجربیات جاری و گذشته می دانند، چنانکه  
معتقدند برای مهندسی مجدد ، سازمان  
می باشد با یک صفحه سفید آغازی دوباره  
داشته باشد . با چنین نگاهی تعریف یک  
رویکرد ساخت یافته برای مهندسی مجدد  
غیرممکن است . از طرف دیگر افرادی  
چون داونپورت ، شورت ، هاریسون و  
فیوری معتقد به تعریف چارچوبی مشخص  
برای مهندسی مجدد هستند و استفاده از  
تجربیات در مهندسی مجدد را لازم می دانند  
و معتقدند برای انجام پروژه مهندسی مجدد ،  
ارائه طرحها و برنامه های کاری به همراه  
آموزش و انگیزش افراد الزامی است. در این  
گام تلاش می شود تا بعضی متداولوژی های  
ساخت یافته به طور خلاصه شرح داده شود.  
متداولوژی های معروف مهندسی مجدد  
عبارتند از :

۱ - روش مهندسی مجدد کلین  
(Klein,1994)

گامهای آن عبارتند از :  
۱-۱ - آماده سازی : در این گام اعضای  
پروژه مهندسی مجدد سازماندهی و فعال  
می شوند .

۱-۲ - تشخیص: توسعه الگوهای  
مشتری مدار برای فرایندهای کسب و کار .

۱-۳ - انتخاب : انتخاب فرایندها برای  
مهندسي مجدد و تنظیمات لازم جهت  
طراحی مجدد .

۱-۴ - راه حل : تعریف نیازهای فنی برای  
فرایندهای جدید و توسعه جزئیات برنامه  
اجرایی .

۱-۵ - انتقال : اجرای مهندسی مجدد .

۲ - روش مهندسی مجدد فیوری  
(Furey,1993)

۲-۱ - تشخیص نیازهای مشتری و تنظیم  
اهداف .

۲-۲ - اندازه گیری و نقشه کردن فرایندهای  
موجود .

۲-۳ - تجزیه و تحلیل فرایندهای موجود .  
۲-۴ - الگوییاری از بهترین عملکرد .

: (Coopers & Lybrand, 1994)

- ۱۰- تشخیص : فرایندهای فعلی مشخص می‌شوند.
- ۱۱- مدل کردن فرایندهای جاری : با مدل کردن فرایندهای جاری ، نقاط قوت و ضعف آنها مشخص می‌شود .
- ۱۲- انتخاب : راهکارهای جایگزین موجود جهت طراحی آزمایش و بهترین آنها انتخاب می‌شود .
- ۱۳- اجرا : فرایندهای طراحی شده به اجرا گذاشته می‌شوند .

**تجربه نشان داده است**  
که زمانی حدود یک سال  
بیشترین زمانی است که  
سازمان فرصت دارد تا به  
پیاده‌سازی فرایندهای  
مهندسی مجدد پردازد .



### ۱۱ - روش مهندسی مجدد تگزاس اینسترومانت (Texas Instruments)

- ۱۱- آماده سازی .
- ۱۲- درک و تشخیص .
- ۱۳- طراحی مجدد .
- ۱۴- اجرا .

### ۱۲ - روش مهندسی مجدد راسمن (Ruessemann, 1994)

- ۱۵- تعریف مسئله و سازماندهی آن .
- ۱۶- تجزیه و تحلیل فرایند ، تشخیص و طراحی مجدد .
- ۱۷- اجرای فرایندهای جدید طراحی شده .

### ۱۳ - روش مهندسی مجدد کندور (Condore)

- ۱۸- توسعه چشم‌انداز کسب‌وکار و اهداف فرایند .
- ۱۹- درک فرایندهای موجود .
- ۲۰- تشخیص فرایندها برای طراحی مجدد .
- ۲۱- تشخیص اهرمهای تغییر (فناوری اطلاعات) .
- ۲۲- بکارگیری فرایندهای جدید .
- ۲۳- عملیاتی کردن فرایندهای جدید .
- ۲۴- ارزشیابی فرایندهای جدید .
- ۲۵- بهبود مستمر .

### ۱۴ - روش مهندسی مجدد ابلنسکی (Obolenesky, 1994)

- ۲۶- بدانید که چه می‌خواهید : درک نیاز و دگرگون کردن ، تحلیل ذی‌نفعان کلیدی و

اجرایی ، انگیزش تیم و تعهد .  
-۴- آزمایش و یادگیری : شروع آزمایش با نمونه‌های اولیه فرایندهای پیشنهاد شده .

### ۹ - روش مهندسی مجدد کتینگر (Kettinger, 1997)

- ۱۹- چشم‌انداز : استقرار تعهد مدیریت و چشم‌انداز ، کشف فرصت‌های مهندسی مجدد ، تشخیص اهرمهای فناوری اطلاعات ، انتخاب فرایندها برای طراحی مجدد .
- ۲۰- اقدامات اولیه : اطلاع‌رسانی به عناصر سازمان ، سازماندهی تیم مهندسی مجدد ، برنامه‌ریزی پروژه ، تشخیص مشتریان خارجی فرایند ، نیازمنجی ، تنظیم اهداف عملکرد .
- ۲۱- تشخیص : مستندکردن فرایندهای موجود ، تجزیه و تحلیل فرایندهای مجدد .
- ۲۲- طراحی مجدد : تشخیص و تجزیه و تحلیل فرایندهای جدید ، تهیه نمونه اولیه و طراحی جزئیات فرایندهای جدید ، طراحی ساختار منابع انسانی ، طراحی و تجزیه و تحلیل سیستمهای اطلاعاتی .
- ۲۳- نوسازی و احیا : سازماندهی مجدد قواعد مربوط به منابع انسانی ، اجرای مولفه‌های سیستمهای اطلاعاتی ، آموزش کاربران .

-۲۴- ارزیابی : ارزیابی عملکرد فرایندها ، برنامه‌های بهبود مستمر .

-۲۵- روشنایی اطلاعات .

-۲۶- طراحی نمونه اولیه : طراحی نمونه اولیه فرایندهای جدید .

### ۷ - روش مهندسی مجدد هاریسون و پرات (Harrison & Pratt, 1993)

- ۲۷- انتخاب مسیر : انتخاب مسیر و تنظیم جهت برای تلاش‌های مهندسی مجدد .
- ۲۸- الگوبرداری : تجزیه و تحلیل فرایندهای موجود و ارزیابی فرایندها در برابر مشتریان والگوبرداری .
- ۲۹- چشم‌انداز فرایندها : خلق چشم‌انداز برای فرایندهای آینده .
- ۳۰- حل مسئله : تشخیص بهبودهای انفحاری و شناخت راه حل برای حالات مختلف تغییر .
- ۳۱- برنامه‌ریزی : برنامه‌ریزی جامع برای بهبود فرایندها .
- ۳۲- اجرا : اجرای برنامه‌ریزی مهندسی مجدد .
- ۳۳- بهبود مستمر : بهبود مستمر فرایندها و انعکاس اندازه‌گیری عملکرد .

### ۸ - روش مهندسی مجدد بارت (Barrett, 1994)

- ۳۴- دوران نهفتگی : انتخاب اعضای تیم ، تشخیص بهترین فعالیت و تعریف نیازهای فناوری اطلاعات .
- ۳۵- تفکر هدفمند : تشخیص فرصت‌های بهبود و راهکارهای جایگزین طراحی مجدد فرایندها .
- ۳۶- کشف حقیقت : انتخاب روش



**از آنجا که برای مهندسی مجدد**  
به کمک یک محصول نرم افزاری،  
انعطاف کافی در سازمانهای ایرانی  
وجود ندارد و حتی به فرض وجود  
این انعطاف، بسترهای لازم وجود  
ندارد، پس روش آزاد، برای  
شرکت‌های ایرانی مناسب‌تر است.

- به نتایج مختصر راضی شدن؛ تجربه نشان داده است که اصلاحات مقطوعی در دراز مدت بی‌تأثیر و حتی مخرب هستند.

- زود تسلیم شدن.

- فرهنگ سازمانی کنونی و گرایش‌های مدیریت، موانع آغاز مهندسی مجدد هستند.

- انتظار به راه افتادن مهندسی مجدد از پایین سازمان؛ به دو دلیل مهندسی مجدد از پایین سازمان انجام نمی‌شود: نخست اینکه فشار مورد نیاز مهندسی مجدد باید از بالای سازمان تأمین شود، چراکه کارکنان رده پایین دیدگاه گسترده‌ای در مورد سازمان و مشکلات فرایندهای آن ندارند. دوم آنکه مدیران میانی به دلیل ترس از به خطر افتادن تواناییها و نفوذ و اختیارات کنونی، دست به اینگونه دگرگوینهای نمی‌زنند.

- بکارگیری رهبری که مهندسی مجدد را نمی‌شناسد.

- تنگ‌نظری در تخصیص منابع؛ تخصیص منابع محدود این اندیشه را نیز در کارکنان تقویت می‌کند که مهندسی مجدد مرحله‌ای گذراست.

- کوشش به راضی نگهداشت همگان؛ در اجرای مهندسی مجدد خیلی از واحدها منحل می‌شود و شاید پارهای از کارکنان پست خود را از دست بدene، پس کوشش در خشنود کردن همگان بی‌نتیجه خواهد بود.

- عقب‌نشینی در برابر مخالفان تحولات.

اساس این سیستم، مهندسی مجدد فرایندها صورت می‌گیرد. ایری از این روش با عنوان مهندسی مجدد محدود، یاد می‌کند. این روش نسبت به روش مهندسی مجدد آزاد ساده‌تر و ارزان‌تر است. چون نیازی به تغییر سیستم نیست و تنها فرایندهای سازمان با توجه به سیستم تغییر می‌کنند. این روش فرایندهای سازمان را بر اساس قابلیتهاي سیستم طراحی می‌کند. روش مهندسی مجدد بر مبنای یک محصول نرم افزاری خاص، خاص، سازمان را با چالش‌های نیز روی رو می‌سازد. طراحی فرایندها براساس یک سیستم جدید بدون در نظر گرفتن حواسهای و نیازهای کاربران، مقاومت و نارضایتی آنها را برانگیزد و هزینه‌های آموزشی قابل توجهی را متوجه شرکت‌ها می‌کند.

**عوامل شکست پروژه‌های مهندسی مجدد**  
فاکتورهای منفی بسیاری وجود دارند که در صورتی که به آنها بناهاده نشود، زمینه‌ساز ناکامی مهندسی مجدد خواهد شد. از جمله این عوامل می‌توان به موارد ذیل اشاره نمود:

- کوشش برای اصلاح یک فرایند به جای دگرگون کردن آن، روشهای توسعه‌ای همواره مطلوب بوده و کمتر با مخالفت رویه‌رو می‌شوند ولی از سوی دیگر مطمئن‌ترین راه برای شکست در مهندسی مجدد هستند.

- بی‌توجهی به فرایندها.

- بی‌اعتنایی به ارزشها و اعتقادات کارکنان.

نیازهای آنان، چارچوبی برای موفقیت.

۲-۱۴ - برنامه‌ریزی کنید: تهیه رئوس

برنامه پیشنهادی، فرایند برنامه‌ریزی.

۳-۱۴ - اجرا کنید: تکنیکهای فنی،

تکنیکهای فرهنگی.

۴-۱۴ - سنجش و ارزیابی برنامه‌ریزی

دگرگونی: کنترل و بازیابی عملیات، کنترل نتایج.

۵-۱۴ - دستیابی به دگرگونی مداوم:

دگرگونی در خود دگرگونی، کنترل نتایج.

## دو روش معمول برای مهندسی مجدد

### مهندسی مجدد آزاد

در این روش، مهندسی مجدد بدون در

نظر گرفتن سیستم یا فناوری خاصی و بر

اساس نیازهای سازمان اجرا می‌شود و هیچ

محدودیت از پیش تعریف شده‌ای برای

بازنگری و طراحی فرایندها تعريف نمی‌شود.

در روش مهندسی مجدد آزاد، فرایندهای

بهینه برای سازمان طراحی می‌شود. این

روش در مقایسه با روش مهندسی مجدد

مبتنی بر یک محصول نرم افزاری خاص،

گرانتر است، لیکن برای پاسخ‌گویی به

نیازهای سازمان، انعطاف‌پذیری بیشتری

دارد. این روش، از روش مهندسی مجدد

بر مبنای یک محصول نرم افزاری خاص

کنترل و پیاده‌سازی آن نیز مشکل‌تر است.

با بهره‌گیری از این روش سازمانها می‌توانند

به مزیت رقابتی دست یابد، چون فرایندها

تتها برای آنها ایجاد شده است و رقبا

نمی‌توانند به این فرایندها دسترسی داشته

باشند. اجرای مهندسی مجدد با این روش

ممکن است تغییرات اساسی و ریشه‌ای را

برای سازمان به عمره داشته باشد. این روش

در صورتی که با آموزش، فرهنگ‌سازی و

مشارکت کارکنان همراه باشد، در عمل با

مشکلات کمتری از لحاظ حمایت کارکنان

رویه‌رو خواهد شد. هرچند که در این روش

ممکن است فرایندهایی که کاربران با آنها

درگیر هستند، به صورت کامل تغییر کنند.

### مهندسی مجدد مبتنی بر یک محصول

#### نرم افزاری خاص

در این روش ابتدا سیستم برنامه‌ریزی

منابع سازمان انتخاب می‌شود و سپس بر

که تفاوت اساسی با قالب های استاندارد شده جهانی در سیستم های برنامه ریزی منابع سازمان دارند می توان به این نتیجه رسید که الزام مهندسی مجدد فرایند های کسب و کار به عنوان پیش نیاز پیاده سازی سیستم های برنامه ریزی منابع سازمان اگر با نگرش انطباق با یک محصول نرم افزاری باشد به هیچ وجه نمی تواند موجب ایجاد یک مزیت رقابتی برای سازمان شود، زیرا: اولاً قواعد و قوانین درونی و برون سازمانی موجود لزوماً نمی تواند انعطاف کافی بر شکل خاص سیستم های برنامه ریزی منابع سازمان را داشته باشد. ثانیاً با فرض انطباق کامل مفاهیم سازمان با قالب یک نرم افزار خاص ایجاد این بستر چون بر پایه روش های استاندارد یک محصول خاص است، (حتی با فرض اعلام این روش تغییر به عنوان مهندسی مجدد) نمی تواند یک مزیت رقابتی متمایز برای سازمان ایجاد کند. از این رو مهندسی مجدد آزاد می تواند روش مناسب تری برای پیاده سازی یک پروژه دگرگونی در فضای ایران باشد.

### نتیجه گیری

امروزه سازمانهای موفق به منظور فراهم آوردن شرایط ادامه حیات در محیط رقابتی امروز، به کمک مهندسی مجدد دست به دگرگونی و نوآوری می زند. به علاوه، گفته شد از جمله پیامدهای این اقدام ارائه خدمات و محصولات با کیفیت به مشتری، کاهش هزینه، سرعت بخشیدن به امور و در نهایت بهبود عملکرد سازمان است. باوجود مزایای یادشده، باید اذعان داشت که مهندسی مجدد، فرایند ساده ای نیست و در مراحل آغازین استقرار موجب دلوایپی و بروز مشکلاتی در سازمان می شود. از این روز، انتخاب یک روش مناسب برای پیاده سازی با توجه به شرایط سازمان می تواند جزو فاکتور های افزایش موفقیت پروژه های مهندسی مجدد باشد. □

همه منابع در دفتر نشریه موجود است.

- مهدی بستانچی: دانشجوی کارشناسی ارشد مدیریت فناوری اطلاعات در سازمان مدیریت صنعتی

متدولوژی های داونپورت و شورت و کندور می تواند کمک بیشتری در پیاده سازی مهندسی مجدد در شرایط اینженینی کند.

نکته مهم دیگر آنکه به دلیل ایجاد تنشی های مضرعه حتی در بین مدیران ارشد سازمان در پروژه های تغییر که در شرایط اقتصادی بسته تعریف می شوند، عامل بهبود مستمر جزو عناصر لازم در فاز های پایانی فرایندهای مهندسی مجدد است، پس اینженین به نظر می رسد که روش مهندسی مجدد کندور شرایط بهتری برای پیاده سازی در سازمانهای ایرانی دارد. اما مطلب قابل تأمل آنکه به دلیل نبود ویا کمبود آشنایی کارکنان سازمانهای ایرانی با پروژه های بهبود، اجرای یک پروژه دگرگونی حتی در صورت مقاومت نکردن کارکنان می تواند به سادگی آنان را دچار سردرگمی کند.

بنابراین، عاملی که می تواند به کارایی بیشتر این فضا کمک بسزایی بکند، انجام یک پروژه کوتاه بهبود بعد از فاز چشم انداز و همزمان با مرحله جمع آوری اطلاعات است، زیرا آشنایی افراد سازمان و نگرش بهبود کارها لازمه هماهنگی و همکاری های بعدی را فراهم می کند از این رو شاید بتوان روش مهندسی مجدد کندور را این چنین گسترش داد:

- ۱- توسعه چشم انداز کسب و کار و اهداف فرایند.
- ۲- درک فرایندهای موجود.
- ۳- بهبود: بهبود دوره ای، کوتاه با انجام تغییرات کم.

۴- تشخیص فرایندها برای طراحی مجدد.

۵- تشخیص اهتمامات تغییر (فناوری اطلاعات).

- ۶- بکارگیری فرایندهای جدید.
- ۷- عملیاتی کردن فرایندهای جدید.
- ۸- ارزشیابی فرایندهای جدید.
- ۹- بهبود مستمر: بهبود مستمر فرایندها و انعکاس اندازه گیری عملکرد.

همچنین با بررسی روش های معمول اجرای مهندسی مجدد و با توجه به شکل خاص اقتصاد ایران (اقتصاد بسته) و نیز ساختار خاص قوانین کار و امور اجتماعی

• طولانی شدن برنامه؛ مهندسی مجدد برای همه کارکنان شرکت با نگرانی همراه است. تجربه نشان می دهد که زمانی حدود دوازده ماه بیشترین وقتی است که سازمان باید برای طراحی یک طرح جدید و آغاز به پیاده سازی آن صرف کند.

### عوامل موافقیت پروژه های مهندسی مجدد

- ۱ - مدیریت رده بالای پشتیبان و متولی (با مشارکت قوی و پایدار).
- ۲ - اولویت بندی یا رتبه بندی استراتژیک (در مسیر و منطبق با اهداف استراتژیک شرکت).
- ۳ - محدود کردن کسب و کار به تغییرات مداوم (همراه با اهداف قابل سنجش).
- ۴ - متدولوژی اثبات شده (که دربرگیرنده چشم اندازی برای فرایندها باشد).
- ۵ - مدیریت تغییر مؤثر (با فرهنگ تغییر شکل ماهراهه).
- ۶ - خط مالکیت (مالکیت و پاسخ گوی).
- ۷ - ترکیب گروه مهندسی مجدد (هم در همدلی و یکنگی و هم در داش).

### روش های مناسب خاص شرکتهای ایرانی کدامند؟

با بررسی انواع متدولوژی ها دلایل شکست و موافقیت پروژه های مهندسی مجدد و نیز فضای حاکم بر شرکتهای ایرانی که عمدتاً ناشی از وجود فضای غیر رقائی و خواص ایجاد شده توسط این عامل است، به این نتیجه می رسیم که عمدتاً متدولوژی هایی بیشتر مورد توجه قرار می گیرند که توجه ویژه ای به تعیین، بهبود و یا ایجاد چشم انداز دارند.

متدولوژی های گاما (۳)، داونپورت و شورت (۶)، هاریسون و پرات (۷)، کینگر و کندور (۱۳) از جمله متدولوژی هایی هستند که توجه ویژه ای به چشم انداز سازمان دارند. اما نکته مهم آن است که از جملگی متدولوژی ها آنهایی بیشتر باید مورد استفاده قرار گیرند که تعیین، بهبود و یا ایجاد چشم انداز را در حیطه کل سازمان مورد بررسی قرار می دهند زیرا ضعف غالب سازمانها در ایران در نبودیک چشم انداز مناسب برای سازمان است؛ از این رو