

حاصل از مشارکت در نظام مدیریت و تصمیم‌گیری شرکت فولاد مبارکه تبیین شده است.

مفهوم مشارکت

مشارکت را از دیدگاه مدیریت می‌توان در قلمرو انگیزش‌های فرامرتبه انسان به‌شمار آورد. انسانی که در کارگردانی امور شرکت جزوید و اندیشه خود را به کار گیرد و در جهت بالندگی و شکوفایی هست خود نیز گام بردارد. در چنین وضعی انسان راه بالندگی می‌پوید و به‌دستگون نکسر می‌برد از پیوندهای تازه می‌افزیند و سرانجام هدفهای بزرگ اجتماعی را در دایره هدفهای مشخص شویش جای می‌دهد و حتی آنها را برتر می‌شمارد.^(۱) مشارکت یک فرآیند است که در آن باید افراد به صورت داوطلبانه در امور مربوطه دخالت کنند به‌شرطی که توان و انگیزه مناسب برای دخالت موثر را داشته باشند. مشارکت به‌موده‌ی خاص اطلاق نمی‌شود بلکه مشارکت به مفهوم شرکت فعالانه انسانها در تسامس ابعاد زنگنه می‌باشد.^(۲) مدیریت مشارکت عبارتست از مجموعه گردش کار و عملیاتی که کارکنان و زیراستان پک سازمان را در روند تصمیم‌گیری‌های مربوط به آن سازمان دخالت داده و شرکت می‌دهد. تاکید اصلی این نوع مدیریت بر همکاری و مشارکت داوطلبانه مردم و افراد استوار است و می‌خواهد از ایده‌ها، نظرات و ابتکارات آنها در حل مشکلات و مسائل سازمان استفاده کند. لذا اساس فرآیند این مدیریت بر مبنای تقسیم اختیارات بین مدیریت و کارکنان استوار است.^(۳) بطور کلی در مفهوم مشارکت نکات زیر نهفته است:

- اظهارنظر؛ ● درگذشتن روان‌شناسی؛
- همکاری داوطلبانه؛ ● پاری دادن؛ ● پذیرش مستولیت؛ ● اراوه پیشنهاد؛ ● توافقیت؛
- ایقای نقش در تصمیم‌گیری جمیع؛ ● دلسوزی و تمهد در کار؛ ● آگاهی؛ ● برآوری.

بنیادهای مشارکت در شرکت فولاد مبارکه

به‌طور کلی بنیادهای مهم در نظام مدیریت و تصمیم‌گیری شرکت فولاد مبارکه در کلیه زمینه‌های فنی، انسانی و اقتصادی را می‌توان به‌شرح زیر بیان کرد:

۱ - نظام پیشنهادات در شرکت فولاد مبارکه

موردکاوی شرکت فولاد مبارکه

بنیادهای

مشارکت

در

نظام مدیریت

و

تصمیم‌گیری

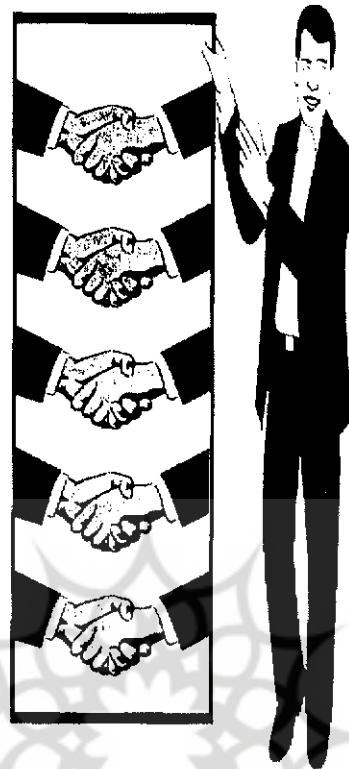
از: دکتر ایرج سلطانی



چکیده

نیروی انسانی به‌لحاظ قدرت تفکر و خلاقیت همه‌چیز سازمان است چراکه هرگونه بهره‌وری، تغییر و بهبود در نظام مدیریت و فنی و سازمانی، توسط انسانها می‌شود. بهره‌برداری از توان فکری و توانمندیهای کارکنان سازمان که به عنوان سرمایه شفته از آن نام می‌برند نیازمند به وجود آوردن ساختارهایی است که بتواند توانمندیهای کارکنان سازمان را در راستای تحقق اهداف فعلی و آینده سازمان سوق دهد. مشارکت دادن افراد یک سازمان در نظام مدیریت و تصمیم‌گیری چیزی نیست که فقط به عنوان یک شعار مدیریش مطرح باشد بلکه بایستی آن را از طریق بوجود آوردن مکانیسم‌های مربوطه عملیاتی و عینی کرد. برایین اساس

- تعداد پیشنهادات تصویب شده در مرحله اول در کمیته پیشنهادات:
 - تعداد پیشنهادات تصویب شده در مرحله دوم در کمیته پیشنهادات:
 - تعداد پیشنهادات تصویب شده در مرحله سوم در کمیته پیشنهادات:
 - عوامل منفی دیگر برای بیان نوع کار و ساختار هر کمیته.
- ۱-۵ پاداش پیشنهادهندگان و اعضاي کمیته های پرسنلی کمیته های پیشنهادات: برای ایجاد انگیزه و تقویت میزان پیشنهادات از نظر کس و کیفی به پیشنهادهندگان در صورت ارائه پیشنهاد مبلغ تعاقیل مناسب داده شود. در صورت داشتن قابلیت اجرایی نیز مبلغ اضافه تری تعاقیل مناسب داده شود. با پاداش اعضاي کمیته پرسنلی کمیته های در نظر گرفتن شاخصهای ارزیابی آنها در محاسبه پاداش هر یک از اعضاء عوامل زیر دخیل استند.
- مبلغ ثابت برای هر فقره: مبلغی است که برای هر یک از اعضاي کمیته پرسنلی کمیته های در نظر گرفته شده است;
 - ضرب عملکرد کمیته که همان شاخصهای عملکرد کمیته است;



- ضرب حضور در کمیته که هیئت است از نسبت تعداد جلساتی که فرد صورتنظر در ماه مورد محاسبه در کمیته حضور داشته است تقسیم بر تعداد جلساتی که در طول ماه تشکیل شده است;
- ضرب مشارکت عضو کمیته که به منظور تقویت اعضا به مشارکت جلدی تر و موثر تر توسعه مسئول کمیته در نظر گرفته می شود.

- ۲ - نظام گروههای بهبود کیفیت
- ۲-۱ تعریف گروههای بهبود کیفیت: گروه بهبود کیفیت (O.Q.C) گروه کسرچکن از کارکنان (کارگران، تکنیسین ها، جنرال فورمن ها و کارشناسان) در یک محیط کار مشابه (کارگاه، دفتر، قسمت، واحد و ...) و در یک شغل مشابه یا مرتبط است که فعالیتهای کنترل کیفیت در محل کارشان را به طور داوطلبانه انجام می دهند. این گروه به عنوان بخشی از فعالیتهای کنترل کیفیت جامع (T.O.C) در کارگاه به صورت فردی و متقابل به رشد و توسعه خود می پردازند. این گروه من کوشند با هم کارگیری ملاومن فنون و روش های Q.C با مشارکت و همیاری همه اعضا، ضمن حفظ سطح کیفی کار در شرایط مطلوب به

۱-۱ تعریف نظام پیشنهادات: براین اساس کلیه کارکنان از عالی ترین رده سازمانی تا پایین غریب سطح آن من توانند پیشنهادات، ایده ها، ابتکارات و نظرات خود را برای رفع مشکلات و نارسانیهای موجود در روند کارهای سازمان مربوطه ارائه دهند. در نظام پیشنهادات استفاده از عرضه و ارائه فکرها منع است بلکه شعار در این نظام این است که (سیستم پیشنهادات = پسیج اندیشه ها + پسیج فکرها) ^(۱) نظام پیشنهادات در واقع تجلی گاه ابتکارات و خلاقیتهای فردی و گروهی در بین کارکنان برای به وجود آوردن و گسترش روحیه شارکت در میان آنها در جهت ایجاد پویایی و بهبود فرآیند و کیفیت محصول یا ارائه خدمات است. اهداف آرامانی و درحقیقت فلسفه به کارگیری این نظام، افزایش توان سازمان در مقابل خواسته های معرفتکنندگان محصولات با خدمات آن سازمان از طریق ارج نهادن به فضایی و توانایی انسان و همسوکردن اهداف کارکنان با اهداف سازمان و نهایتاً به کارگیری صحیح تجربه، اندیشه، آراء و عقاید آنها در هر رده شغلی و در هر بخش سازمانی است ^(۲).

۱-۲ اهداف نظام پیشنهادات: به طور کلی اهداف نظام پیشنهادات در شرکت فولاد مبارکه را می توان به شرح زیر برشمرد:

- اشاعه فرهنگ همکاری داوطلبانه و خودجوش؛

● تقویت تعهد سازمانی؛

- سالم سازی محیط و جسلوگیری از جو اظهارنظرهای غیررسمی؛
- بهبود کیفیت از طریق کاهش نواقص خطوط تولید؛

● تبدیل استانداردهای ISO 9000 و ISO 14000؛

● بهبود مدارم تجهیزات؛

- تقویت انگیزه کارکنان در اظهارنظر.
- ۱-۳ شیوه اجرایی نظام پیشنهادات: به طور کلی برای اجرای نظام پیشنهادات در شرکت فولاد مبارکه اقدامات و فعالیتهای زیر صورت گرفته است:

۱ - در نواحی تولیدی و پشتیبانی و اخیراً ستادی کمیته هایی مركب از نمایندگان مدیری ناجیه، مستولان قسمتهای آن ناجیه و واحد

مهندسی صنایع تشکیل شده است؛

- ۲ - پس از مطرح شدن پیشنهادات در کمیته مربوطه، پیشنهادات به شرح زیر طبقه بندی

الف - پیشنهادهایی که مناسب هستند:

ب - پیشنهادهایی که امکان اجرایشدن آن وجود دارد؛

ج - پیشنهادات اجرایی و عملی.

۳ - پیشنهادات تصویبی به نماینده قسمت مربوطه جهت اظهار در خصوص اجرایی بودن آن ارسال می شود.

۴ - در صورت که پیشنهادی قابلیت اجرایی داشته باشد مراحل اجرایی آن طی خواهد شد.

۴-۱ روشن ارزیابی کمیته پیشنهادات: در ارزیابی کمیته های به دلیل نوع ساختار و حجم پیشنهادات و تعداد نفرات تحت پوشش، هر یک از کمیته های به طور مستقل ارزیابی می شوند. به عین چهت از یک با چند معیار مین برای همه کمیته استفاده نمی گردد. به طور کلی عواملی که در ارزیابی کمیته پیشنهادات از آنها بهره گیری می شود عبارتند از:

- تعداد جلسات تشکیل شده کمیته پیشنهادات؛
- تعداد پیشنهادات ارائه شده در کمیته پیشنهادات؛
- تعداد پیشنهادات بررسی شده در کمیته



است که گروههای بهبود کیفیت در جهت بهبود و اصلاح امور سازمانی انجام می‌دهند و شامل مراحل زیر است:

- انتخاب موضوع با شرایط تعیین شده؛
- بررسی شرایط واقعی و انتخاب و تعیین اهداف و جمع آوری اطلاعات؛
- برآوردیزی فعالیتهای گروه بهبود کیفیت؛
- تجزیه و تحلیل علت؛
- بررسی و اجرای راه حل؛
- بررسی نتایج؛
- استانداردسازی و ثبت نتایج؛
- ارزیابی فعالیت گروههای بهبود بعد از اجرا راه حل و ازان گزارش نهایی.

۳- نظام برنامه عملیاتی

- ۲-۱ تعریف و اهداف نظام برنامه عملیاتی: روش برنامه عملیاتی یکی از ابزارهای مدیریت مشارکت شرکت فولاد مبارکه است که برای مشارکت دادن کارکنان سازمان برای رفع مشکلات و تنگناهای حاصله در خطوط تولید و یا مسائل جنبی مرتبط با آن طراحی گردیده است. مبنای نظام فوق براساس مشارکت و کار گروهی افراد از واحدهای مختلف شرکت برای بهبود شرایط فعلی و رفع مشکلات احتمالی است. در این نظام ابتدا مسئله با مشکل تعیین و سپس در قالب یک پروژه با مستول مشخص و زمان‌بندی صین تعریف و به صورت ماهیانه مراحل پیشرفت کنترل می‌گردد. به طور کلی اهداف نظام برنامه عملیاتی را می‌توان به شرح زیر بیان کرد:
- انسجام برترانمای اصلاحی در روند و فرآیندهای فعلی سازمان اعم از فنی و نیروی انسانی؛
 - پیشگیری از بروز مسائل و مشکلات در روند فعالیتها؛
 - حل مسائل و رفع مشکلات کم و کیفی وجود آمده؛
 - استفاده از توان بالقوه کارکنان سازمان.

- ۲-۲ مراحل اجرای روش برنامه عملیاتی: به طور کلی اجرای برنامه عملیاتی برای حل مسائل و مشکلات فنی و غیرفنی در شرکت فولاد مبارکه به شرح زیر صورت می‌گیرد:
- تعیین و مشخص کردن اشکالات در قالب پروژه؛
 - تقسیم پروژه به بخش‌های کاری مختلف و

بهره‌برداری از توانمندیهای کارکنان سازمان فنازمند ساختهایی است که بتواند این توانمندیها را در راستای تحقق اهداف فعلی و آینده سازمان سوق دهد.

مشارکت یک فوایند است که افراد به صورت داوطلبانه در آن دخالت کنند پیشتر از که توان و اتفاقیه مناسب را داشته باشند.

هزینه‌بودن مشارکتی مجموعه گردش گار و همچنان است که کارکنان یک سازمان را در وقایعیه که بتوانند گردشگران می‌دانند.

نظام پیشنهادات در واقع تجلی گاه ابتکارات و خلاقیتهای فردی و گروهی در بین کارکنان و گسترش روحیه مشارکت در آن است.

کیفیت در سازمان؛

- تعیین روند پروگرام مسابقات بین گروههای بهبود کیفیت.

۳- تشکیل گروههای بهبود کیفیت برای تشکیل هر گروه بهبود کیفیت که خودجوش است مراحل زیر می‌شود:

۱- درخواست ثبت گروه با پرکردن فرم مربوط و ارجاع آن به کمیته واحد یا قسمت (براساس شرایط و خواص مربوطه)؛

۲- درج اطلاعات تکمیلی و ارجاع آن به کمیته تأسیه؛

۳- تصویب تشکیل گروه توسط کمیته ناجیه؛

۴- ثبت فرم گروه تصویب شده در دفتر پیشبرد بهروزی شرکت؛

۵- شروع فعالیت گروه بهبود کیفیت که در این مرحله دو دسته فعالیت صورت می‌گیرد.

الف: فعالیتهای ساختاری که در این بخش برنامه زمانبندی جلسات گروه، زمان تشکیل جلسات گروه که در ساعت اداری باشد یا غیراداری، سقف زمانی جلسات و مکان جلسات گروه تعیین و ابلاغ می‌شود.

ب: فعالیتهای فرآیندی فعالیتی که در این بخش پیش‌بینی شده است از فعالیتهای

بهبود کیفیت محصولات و ارائه خدمات، محل کار خود را بهبود و توسعه پختند.^(۱)

۲- لسله تشکیل گروههای کیفیت: به طور کلی لسله تشکیل گروههای کیفیت را در شرکت فولاد مبارکه به شرح زیر می‌توان عنوان کرد.

● ایجاد فضای کاری پر از گیره و شاداب؛

● ایجاد فرهنگ بهسازی و بهبود مستمر در کل شرکت؛

● شکوفاگردان استعدادهای پنهان کارکنان؛

● پرورش کارکنان مشکل‌باب به جای کارکنان شکل حل کن.

۲-۳ مراحل تشکیل گروههای بهبود کیفیت: به طور کلی برای تشکیل گروههای بهبود کیفیت مراحل مراحل ایجاد گروههای بهبود کیفیت است.

۱- آموزش:

در این مرحله تعدادی از افراد سازمان به منظور آشنایی به فلسفه و نحوه استقرار گروههای Q.C آموزش داده شده‌اند که این افراد در آموزشها و فراهم‌کردن بستر لازم برای استقرار Q.C نقش زیادی را ایفا کرده‌اند. آموزش‌های طریق شده برای این دسته از افراد به صورت زیر به واسطه است.

الف: یک دوره کامل آموزش‌های نظری به منظور ایجاد پارچه‌بندی ذهنی در خصوص گروههای کیفیت؛

ب: یک دوره کار عملی و آزاد و تفکر روی آموخته‌های نظری؛

ج: یک دوره آموزش تئوری و عملی توانای به منظور کاربردی کردن آموخته‌ها.

۲- تدوین گردشکارهای:

در این مرحله‌ها برای استقرار گروههای کنترل کیفیت ساختارهای لازم به وجود آمده است. به طور کلی انداماتی که در این مرحله صورت گرفته را می‌توان به شرح زیر بیان کرد:

● تدوین گردشکار و رویه کلی برای استقرار نظام گروههای کنترل کیفیت؛

● تسبیح و ظایاف سرگروه، اعضاي ثابت و میهمان و همیار گروههای بهبود کیفیت؛

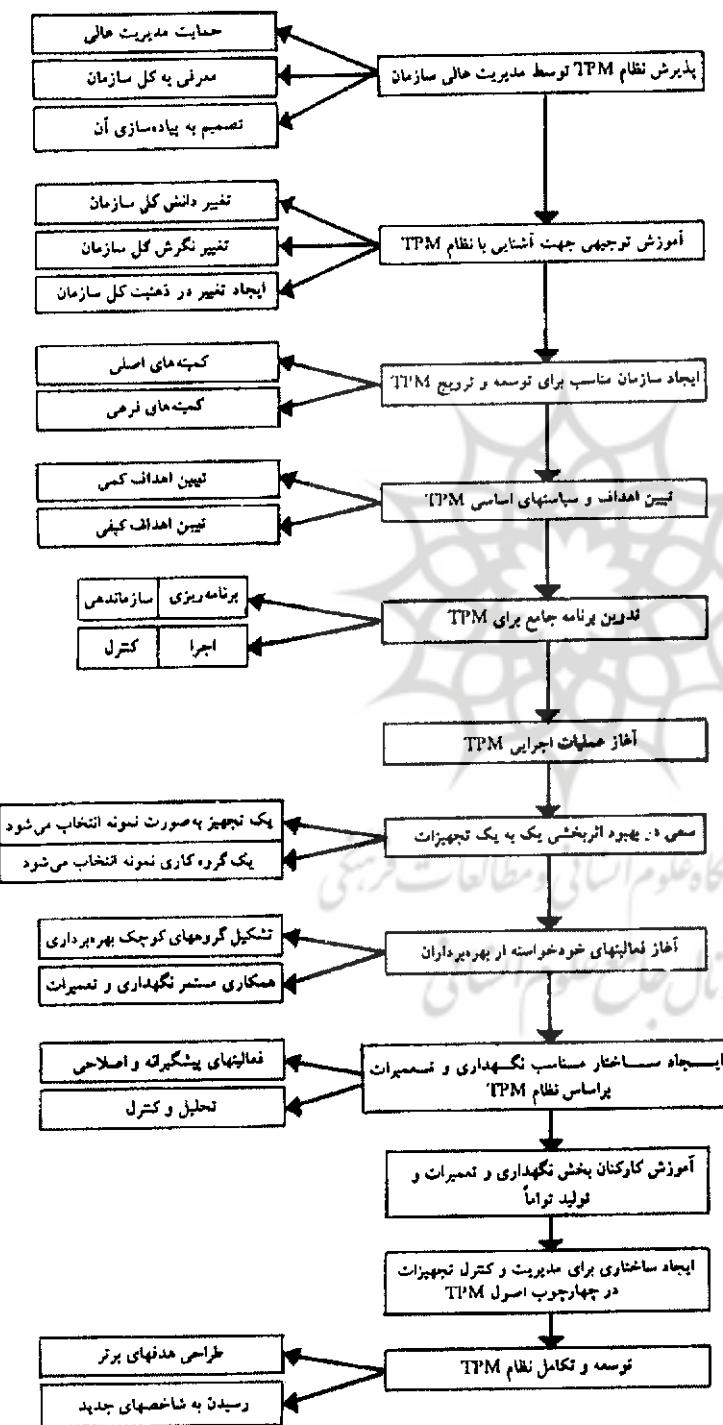
● تسبیح و مکتوب کردن فرآیند تشکیل گروههای بهبود کیفیت؛

● تدوین گردشکارهای مربوطه به فعالیت گروههای بهبود کیفیت؛

● تدوین روند و شیوه‌های مربوط به ارزیابی گروههای بهبود کیفیت؛

● تسبیح نحوه پشتیبانی از گروههای بهبود

نمودار شماره ۱: مراحل پیاده‌سازی TPM



- تعیین گروه کاری و مستولان فعالیت هر بخش؛
- تبدیل کار هر بخش به فعالیتها و زمان‌بندی و تعیین مستول هر فعالیت؛
- ارائه پرورده با هماهنگی مستول ناحیه و دیگر واحدهای مرتبط؛
- تهیه گزارش پرورده؛
- شروع کار در خصوص بخشها و فعالیتهای پروردها؛
- جمع آوری اطلاعات مربوط به پیشرفت پرورده و اسجام کنترلهای لازم و به‌هنگام کردن زمان انجام دادن فعالیتهای؛
- جمع‌بندی و تدوین اطلاعات جمع آوری شده در خصوص پیشرفت پرورده؛
- تغییب گزارش پیشرفت ماهیانه؛
- جمع‌بندی گزارش‌های پیشرفت ماهیانه تا سقف زمانی تعیین شده برای برنامه عملیاتی؛
- ارائه راهکارهای عملی برای حل مشکل و نارسانیها.

۴- نظام نگهداری و تعمیرات بهره‌ور فراگیر

- ۱- تعریف و اهداف: یعنی ایجاد توانمندیهای لازم در اپراتور، برای حفظ مستمر تولید در خطوط و برنامه‌ای بستندمداد جهت افزایش مهارتها، افزایش کارایی و به صفر رساندن زیانها از طریق حذف ضایعات، صرفه‌جویی در هزینه و بهینه‌سازی موقعیت مکانی شرکت است. هدف از به کارگیری فرآیند T.P.M (TOTAL PRODUCTIVE MAINTENANCE) عبارت است از توانمند ساختن همه کارکنان جهت به حداقل رساندن کارایی عملیات خود است. نت بعده بود جامع، کسانوئی فراهم می‌آورد تا شرکت کنندگان بتوانند توانند توانندیهای قابلیت‌های، دانش و تجربه خوبی را ایجاد کنند. از طریق نت بهره‌ور جامع، همه مسکو شنند تا سازمانشان بهترین سازمان در زمینه خود باشد این به نوبه خود موجب رشد تولید و امتیت شغلی و به موازات آن کیفیت بهتر برای مشتری و هزینه کمتر برای تولید کننده من گردد^(۷).
- اهداف T.P.M را می‌توان به طور علاوه بر شرح زیر عنوان کرد:
- الف: به حداقل رساندن میزان اثربخشی تجهیزات؛
- ب: ایجاد یک سیستم کارایی نگهداری و تعمیرات؛

مشارکت مستقیم و غیرمستقیم کارکنان، سیاستگذاریهای مربوط به بهروزی، راههای ارتقای بهروزی، ارتقای کیفیت و... تدوین و به مرور اجرا گذاشته می‌شود.

۵-۴ کمیته سرمایه‌گذاری اقتصادی: در این کمیته به طریق مشارکت در خصوص سرمایه‌گذاری در بخش‌های مختلف فنی، زیربنایی و نیروی انسانی سیاستگذاری می‌شود و از طریق فرآیند اولویت‌بندی یا درنظرگرفتن شرایط تولیدی و اقتصادی شرکت نسبت به سرمایه‌گذاری تصمیم‌گیری می‌شود.

۵-۵ جلسات هفتگی و ماهانه: در نظام مدیریت شرکت فولاد مبارکه تأکید بر این است که همواره از طریق برقراری جلسات هفتگی و ماهانه ذهنیت‌های پنهان سازمان با سطوح پایین و بالای سازمان نزدیک شود. در این راستا قبلاً به صورت منظم جلساتی در سطح مسترلان، سکتورهای، شیفت فورمن‌های تولیدی و تعمیراتی در سطح تکنیسین‌ها و کارمندان واحدهای مستادی و... تشکیل می‌شود که شکل و مامیت آنها تغییر و به سبک دیگری برگزار می‌شود.

به طور کلی ساختار مشارکت در نظام کمیته‌ها پرای سیاستگذاریها در شرکت فولاد مبارکه در نمودار شماره ۲ نشان داده می‌شود.

دستاوردهای کیفی نظامهای مشارکت
به طور کلی دستاوردهای کیفی نظامهای مشارکت در شرکت فولاد مبارکه را می‌توان به شرح زیر بیان کرد.

۱- رواج روحیه پژوهش در کارکنان

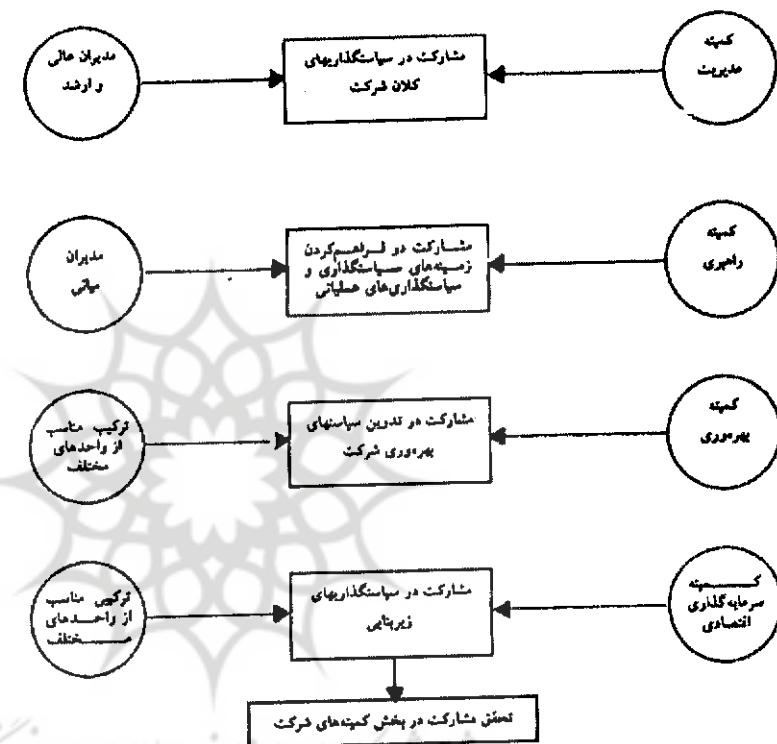
پاتوقه بهانه‌که بعضی از نظامهای مشارکت در شرکت فولاد مبارکه از جمله نظام برنداد عملیاتی (O-P) نظام گروههای کیفیت (Q.C) و... جنبه پژوهشی دارد کارکنان که درگیر این نظامها می‌گردند پس از مدتی باشیوه تحقیق آشنا و دیگران را نیز از آن آگاه می‌کنند. بنابراین از دستاوردهای کیفی نظامهای مشارکت در بعد تحقیقی می‌توان موارد زیر را بیان کرد:

- الف - کارکنان با مسائل پایه‌ای آشنا می‌شوند؛
 - ب - کارکنان اولویت‌بندی مسائل و مشکلات را یاد می‌گیرند؛
 - ج - با شیوه علمی حل مسائل آشنا می‌شوند؛
 - د - تحقیق گروهی شکل می‌گیرد؛
 - ه - روحیه تحقیقی نهادی همه گیر می‌شود؛
 - و - دگرآموزی رواج می‌یابد.
- ۲- پیوپه روابط
از طریق نظامهای مشارکتی معمولاً روابط

دارند و جلسات این کمیته هر روز ظهر برگزار و بعد از اتمام ناهار نیز ادامه می‌یابد. در این کمیته روزانه حدود ۱۵ نفر ساعت و هر هفته حدود ۷۵ نفر ساعت و سالانه حدود ۳۹۰۰ نفر ساعت از ۲-۲ فرآیند پیاده‌سازی نظام T.P.M.

به طور کلی فرآیند پیاده‌سازی نظام T.P.M را به طور خلاصه می‌توان در نمودار شماره ۲ نمایش داد.

۵-۵ کمیته راهبری: اعضای این کمیته از مدیران



نمودار شماره ۲: ساختار مشارکت در نظام کمیته‌ها در شرکت فولاد مبارکه

۵- نظام کمیته‌ها برای مشارکت در سیاستگذاریها عالی و میانی شرکت هستند که هفتادی یک روز تشكیل می‌شود و در آن مسائل و موضوعاتی مختلف مربوط به خط تولید، موقعیتها، دلایل عدم موکبیت، مسائل پرسنلی، ازانه راهکارهای احتسابی و... مورد بحث و تبادل نظر قرار

می‌گردند. این کمیته نقش پل ارتباطی بین سیاستهای کلان تدوین شده و سطوح پایین سازمان را دارد. اعضای این کمیته ۵۰ نفرند و هر هفته ۲ ساعت و جمیعاً در هفته ۱۰۰ نفر ساعت و ماهانه در حدود ۴۰۰ نفر ساعت و سالانه حدود ۵۰۰۰ نفر ساعت وقت صرف سیاستگذاری و مشارکت مستقیم می‌شود.^(۱)

۵-۳ کمیته بهروزی: در این کمیته از طریق

یکی از بینهای مشارکت در شرکت فولاد مبارکه نظام کمیته‌ها و جلسات است که در این راستا عده‌ترین کمیته‌ها و جلساتی که به صورت مشارکت در نظام تصمیم‌گیری و مدیریت شرکت نقش ایفا می‌کنند به شرح زیر عنوان می‌شود:

۵-۱ کمیته مدیریت: مشارکت عملی برای سیاستگذاریهای کلان شرکت در کمیته مدیریت صورت می‌گیرد. اعضای این کمیته از مدیران عالی شرکت هستند که ۱۰ نفر در آن عضویت

این زمینه شرکت فولاد مبارکه دارای تجارت ارزشمندی در باب نظامهای مشارکتی است که در این مقاله سعی شد پیشنهادهای مشارکت در پنج مقوله اساسی در نظامهای تصمیمگیری و مدیریت آن تبیین و دستاوردهای حاصل از این مشارکتها در دو بعد کم و گیفی به طور خلاصه تبیین شود. اید است این تجربه‌ها در عمل مورد استفاده سازمانها قرار گیرد.

منابع و مأخذ

- ۱ - محمدعلی، طوسی، مشارکت در مدیریت، مالکیت، تهران: مرکز آموزش مدیریت دولتی، ۱۳۷۰.
- ۲ - الهیار، نهایی، آثار مثبت مشارکت کارکنان، مجله مدیریت، شماره ۳۲، دی ماه ۱۳۷۷، ص ۲۵.
- ۳ - همان منبع، ص ۲۶.
- ۴ - حسین، ذارعی، سیم پژوهات و چگونگی اجرای آن، مجله مدیریت، شماره ۳۲، استفتاده ۱۳۷۷، ص ۷۹.
- ۵ - عبدالعزیزی، بهبود مستمر، با کایزن در شرکت فولاد خوزستان، مجموعه مقالات مسابار شیوه‌های عملی ارثنا بهره‌وری نیروی انسانی، تهران: مرکز آموزش مدیریت دولتی، ۱۳۷۵، ص ۷۱۶.
- ۶ - نادر، مدنی و ناصر علیبازی، گروه بهبود کیفیت (Q.C.C) مجموعه مقالات مسابار شیوه‌های عملی ارثنا بهره‌وری نیروی انسانی، تهران: مرکز آموزش مدیریت دولتی، ۱۳۷۵، ص ۷۱۶.
- ۷ - دیوید، هاچیز، نت بهره‌ور جامع، چزو، منتشر شده، شرکت فولاد مبارکه، آموزش و توسعه منابع انسانی.
- ۸ - شرکت فولاد مبارکه، اداره آموزش و توسعة منابع انسانی، چزو، منتشر شده مربوط به T.P.M من.
- ۹ - ایرج سلطانی، سیک مدیریت برمنای کرامت انسانی و بهره‌وری، مجموعه مقالات سینار شیوه‌های عملی ارتقای بهره‌وری نیروی انسانی، تهران: مرکز آموزش مدیریت دولتی، ۱۳۷۵، ص ۱۹۰.
- ۱۰ - شمس السادات، زاهدی، روابط صنعتی، تهران: مرکز دانشگاهی، ۱۳۶۹، ص ۱۹۰.
- ۱۱ - ناصر، میرسپاسی، مدیریت منابع انسانی و روابط کار، تهران، مراتف، ۱۳۶۶، ص ۵۰۹.
- ۱۲ - ایرج سلطانی: مدرس دانشگاه و دیپلم امور کارکنان شرکت فولاد مبارکه

دلستگی آنها نسبت به سازمان بیشتر تقویت می‌شود.

ممولاً مشارکت کارکنان در مدیریت سازمان

کارگردانی است. نظامهای مشارکت شرکت فولاد مبارکه نظیر نظام برنامه عملیاتی، گروههای Q.C

نظام کیفیت‌ها... برای همکاری افراد استوار است و این همکاری موجب تقویت جو

تفاهی و دوستی در کار می‌شود. به طور کلی نظامهای مشارکتی از طریق زیر موجب بهبود روابط کارکنان با همیگر می‌شود:

الف - حضور فیزیکی و جمع‌شدن کارکنان دور همیگر موجب شکل‌گیری دوستی می‌شود؛

ب - ایقای نقش هرکدام از اعضای گروه موجب برقراری تعاض می‌شود؛

ج - در گروه جو احترام متناسب رواج می‌یابد؛

د - کارکنان مسائل و مشکلات خود را از طریق روابط دوستانه حل و فصل می‌کنند؛

ه - در نظامهای مشارکتی از طریق گفت‌وگو ذهنیت‌ها به همیگر نزدیک و سوء تفاهمات رفع می‌شود.

۳ - اصلاح ساختارها

پیاده‌شدن نظامهای مشارکت در شرکت فولاد مبارکه موجب اصلاح ساختارهای موجود شده است. به وجود آمدن نظامهای نظری T.P.M

موجب شد، که واحدهای تعمیرات و تولید که به عنوان واحد سجزا از گذشگر فعالیت می‌گردند در همیگر ادغام شود. به طور کلی نظامهای مشارکتی در زمینه‌های زیر موجب اصلاح و بهینه‌سازی ساختارها شده است:

الف - ادغام واحدهای تولید و تعمیرات؛

ب - ساختاری شدن همکاری نیروهای تولید و تعمیرات؛

ج - کمترشدن تعداد مشاغل به لحاظ حلف و ادغام مشاغل در همیگر؛

د - کاهش نیروی انسانی به لحاظ حلف بعضی از مشاغل؛

ه - غنی‌سازی مشاغل؛

و - به وجود آمدن تشکیلات کارآمد که فعالیتهای اضافی را حذف می‌کند؛

ز - تقویت بهره‌وری ساختار در سازمان.

۴ - توجه به ارزشها انسانی

یکی از شیوه‌های توجه به ارزش و منزلت انسان اهمیت قائل شدن برای کارکنان از طریق مشارکت دادن آنها در تصمیمات سازمان است.

زمانی که یک سازمان عقاید، نظرات، افکار و ایده‌های کارکنان از طریق ساختارهای مشارکتی جمع‌بندی و در سازمان جاری و ساری شود

کارکنان احسان ارزش می‌کنند و از این طریق

جمع‌بندی و نتیجه‌گیری

استفاده از نیروی فکری، ذهنی و توانمندی‌های کارکنان هر سازمان در گرو طراحی نظامهای مطلوب مشارکت است که به عنوان اصلی سازمان سازماندهی و جهت‌دهی کند. در