



فن بازار ملی ایران

فن بازار به معنای بازار فناوری، محلی برای مبادلات فناوری است. همان طور که بازار مسکن محل مبادله مسکن است و بنگاه‌های معاملات مسکن واسطه‌های اطلاعاتی و حقوقی معامله مسکن هستند، در بازار فناوری نیز فن بازارها نقش واسطه‌ای برای رساندن اطلاعات تکنولوژی به "عرضه‌کنندگان"، "مقاضیان"، "کارآفرینان" و "سرمایه‌گذاران" را دارند. در ضمن، فن بازارها در دنیا معمولاً به ارائه مشاوره در خصوص مراحل انتقال فناوری نیز می‌پردازند. فن بازار ملی ایران به‌عنوان تنها مرجع اطلاعات فناوری کشور، با هدف رفع نیازهای اطلاعاتی افرادی که با مقوله تجاری‌سازی دانش فنی و مبادله آن سروکار دارند و نیز کمک به رفع مشکلات تجاری‌سازی نوآوری‌ها توسط پارک فناوری پردیس تأسیس گردیده است و به‌عنوان بزرگترین بانک اطلاعات فناوری کشور، ایجاد و مدیریت بازار فناوری را مأموریت اصلی خود قرار داده است. در حال حاضر اطلاعات بیش از ۱۵۰۰ رکورد از طریق وب سایت مجموعه به نشانی www.techmart.ir که شامل پیشنهاد فناوری، تقاضای فناوری، محصولات فناورانه، متخصصین و خدمات قابلیت دسترسی را دارند. به منظور عملیاتی شدن اهداف فوق اطلاع‌رسانی فناوریهای آماده مبادله و فناوریهای برتر داخلی از طریق وب سایت فن بازار ملی ایران، خبرگزاریهای رسمی کشور، انتشار لوح فشرده و غیره در دستور کار فن بازار ملی ایران قرار گرفته و از این طریق ارتباط میان صاحبان و متقاضیان فناوری‌ها فراهم گردیده است. از اینرو فناوریهای منتخب در هر شماره نشریه معرفی خواهند شد که در این شماره به معرفی تعدادی از این فناوریها می‌پردازیم.

معرفی فناوریهای ایرانی آماده مبادله:

در قالب ساخته شده ریخته شده و طی فرایند گرما و پرس شکل مورد نظر حاصل می‌گردد.

- قطر: ۱۵ میلیمتر
- طول: ۸۴ میلیمتر
- دهانه ورودی: ۴,۲ میلیمتر
- دهانه خروجی پایین: ۳ میلیمتر
- دهانه خروجی بالا: ۵,۱ میلیمتر

ویژگیهای محصول:

- مهمترین ویژگی این فناوری ابعاد کوچک آن است
- دارای سیستم بسیار ساده
- قابلیت ساخت با مواد مختلف

مزایای فناوری:

- هزینه نگهداری پایین
- قابل کاربرد در فضاهای محدود
- قیمت بسیار پایین
- عدم نیاز به متخصص برای انجام کار

نوع حفاظت فناوری: این فناوری دارای ثبت اختراع می‌باشد.

کاربرد: در صنایع مختلف از قبیل غذایی - بیولوژیکی - دارویی - معدنی

روش‌های مدنظر صاحب فناوری برای انتقال دانش فنی: سرمایه‌گذاری مشترک و کلید در دست



۱- فناوری تولید مینی هیدروسیکلون

دسته فناوری: شیمی

مرحله توسعه فناوری: نمونه اولیه این فناوری تولید شده است. **دستگاه‌ها و تجهیزات مورد نیاز تولید:** دستگاه غالب ریز پلیمری داخلی، ماشین تراش داخلی، دستگاه جوش پلاستیک داخلی، پمپ داخلی، مخازن آب داخلی **مواد اولیه مورد نیاز و ورودی‌های دیگر:** گرانول‌های پلی اورتان و پلیمرهای شفاف

شرح فرآیند تولید و مشخصات فنی فناوری:

مهمترین قسمت تولید مرحله طراحی هیدرو سیکلون می‌باشد. با توجه به نیاز اولیه، ابعاد مورد نیاز مشخص شده و با توجه به ابعاد، گرانولهای پلیمری

جوشکاری زیر پودری :

• کیفیت عالی جوشکاری در دستگاههای TCR 800, 1000, 1250 آنان را به صورت منابع تغذیه ایده آلی برای جوشکاری زیر پودری در آورده است. امکان کنترل از راه دور ولتاژ این منابع تغذیه، آنان را با دیگر ماشینهای جوشکاری اتوماتیک جوشکاری اتوماتیک نظیر تراکتور K2 قابل انطباق ساخته است.

جوشکاری CO₂ (گاز محافظ) :

• سیستم منابع تغذیه در آمپر و ولتاژهای پایین، برای جوشکاری با گاز CO₂ بسیار مناسب و ایده آل هستند.

عملیات گوجینگ (هوا-قوس) :

• منابع تغذیه دارای ویژگیهای مناسب و از نظر اقتصادی بسیار مقرون به صرفه برای استفاده در عملیات گوجینگ هستند.

عملیات جوش دستی چند انبره :

• طراحی منابع تغذیه به نحوی است که در مواقع عدم نیاز به روش جوشکاری زیر پودری قادر است به کمک ایستگاههای مقاومتی توان جوشکاری دستی را تا ۶ انبره به صورت همزمان افزایش دهد.

روشهای مدنظر صاحب فناوری برای انتقال دانش فنی: مشاوره طراحی، تحقیقات مشترک، سرمایه گذاری مشترک، خرید، کمکهای فنی، مشاوره مهندسی، تجهیزات تولید، آموزش، کمکهای بازاریابی، تولید قطعات اصلی



۲- فناوری تولید انواع منابع تغذیه

دسته فناوری: برق

دستگاه تراش، دستگاه فرز دروازه‌ای، دستگاه کاروسل (صفحه تراش)، ۲ دستگاه جرثقیل ۲۵ تن سقفی، دستگاه بورینگ (سوراخکاری سری کاری، سیم پیچی) و ...

مواد اولیه مورد نیاز و ورودیهای دیگر: انواع ورقهای فلزی (فولادی، آلومینیومی، مسی و ...)، قطعات الکترونیکی، بردهای الکترونیکی، مواد اولیه جوشکاری، مواد اولیه رنگ کاری، خط رنگ پودری و ...

شرح فرآیند تولید و مشخصات فنی فناوری: در ابتدا مواد اولیه به صورت ورق برشکاری شده سپس تحت عملیات حکمکاری قرار گرفته عملیات جوشکاری انجام میگردد. در مرحله بعد تراشکاری، مونتاژ مکانیکی و مونتاژ الکتریکی انجام میشود و در مرحله آخر رنگ کاری انجام شده، آماده تحویل میگردد (فرایند تولید برای هر دستگاه با توجه به مشخصات متفاوت بوده و فرایند ذکر شده مراحل کلیس فرایند میباشد).

منابع تغذیه جوش اتوماتیک به ظرفیتهای ۱۰۰۰ و ۱۲۵۰ و ۱۶۰۰ آمپر کارا، با مشخصات فنی گسترده و استاندارد و مجموعه‌ای منتخب از تجهیزات کارآمد، حاصل تلفیق سالها تجربه مهندسی و آخرین دستاوردهای فناوری است که جهت ارتقاء کیفیت عملیات جوشکاری و نیز بهره‌وری بهتر آن، طراحی و ساخته شده است.

ویژگی‌های فناوری:

- امکان برنامه‌ریزی دقیق و سریع تمامی پارامترهای جوشکاری با استفاده از تجهیزات الکترونیکی و نمایشگر دیجیتال
- جوشکاری با کیفیت بالا و یکنواخت از ابتدا تا انتهای کار با استفاده از سیستم فیدبک الکترونیکی
- امکان استفاده از شاخص نوری توسط اپراتور در زمانی که استفاده از ریل مخصوص جوشکاری و یا راهنمای اتوماتیک امکان ندارد
- طراحی ساده و افزایش قابلیت تغییر مکانیکی به همراه کشویی‌ها و زاویه گیرها و در نتیجه تنظیم آسان نازل جوشکاری در وضعیتهای گوناگون

مزایای فناوری:

- قیمت بسیار مناسب (یک پنجم قیمت خارجی)
- کیفیت بسیار بالا
- استحکام بالا

۳- فناوری تولید اتوکلاو

دسته فناوری: تجهیزات پزشکی

مرحله توسعه فناوری: این فناوری در مرحله بهره‌برداری می‌باشد.



کاربرد: صنایع فلزی



دستگاه‌ها و تجهیزات مورد نیاز تولید: دستگاه تراش، دستگاه جوش معمولی و آرگون، دستگاه خم کن، دستگاه جوش نقطه‌ای، دریل پیه‌دار، دریل رادیال، اره صابونی، وسایل آزمایشگاهی

مواد اولیه مورد نیاز و ورودی‌های دیگر: ورق استیل، پروفیل آهن، پروفیل برنج، رزین، کبالت، ورق آهن، لوله، پشم شیشه، الیاف، اسید و ...

شرح فرآیند تولید و مشخصات فنی فناوری: در ابتدا مواد اولیه به صورت ورق برشکاری شده سپس تحت عملیات خمکاری قرار گرفته و بعد از آن عملیات پرسکاری انجام می‌گردد. در مرحله بعد مونتاژ مکانیکی و مونتاژ الکتریکی و در مرحله آخر بسته بندی انجام شده و آماده تحویل می‌باشد. محفظه از جنس S.S 316 - L یک تیکه کششی بدون درز و جوش با ضخامت 3mm، قطر 304mm، ارتفاع 400mm

درب از جنس S.S 316 - L یک تیکه با ضخامت 8mm قطر لوله 400mm و اتصالات از جنس فسفر برنز و یا استیل ۳۱۶ ضد اسید ضد زنگ بدنه بیرونی از جنس فایبر گلاس با کیفیت بسیار عالی خود رنگ یا استیل

- فشار کاری مجاز 1/2+0/1 bar
- فشار طراحی 2 bar
- دمای طراحی 133 c
- ولتاژ ورودی (220 v)
- جریان اولیه (12 A)
- توان مصرفی (2 kw)
- فرکانس (50 Hz)

ویژگی‌های محصول: استحکام بالا، اتصالات ضد زنگ و اسید، دارای نمایشگر دیجیتالی، قابلیت تنظیم دما، زمان و ...

مزایای فناوری:

- سادگی و استحکام در طراحی و ساخت
- قیمت مناسب
- تنوع تولید

کاربرد: مراکز درمانی و بیمارستانها و کارخانجات تولیدی (دارویی و غذایی)

روش‌های مدنظر صاحب فناوری برای انتقال دانش فنی: دانش فنی، تحقیقات مشترک و آموزش

۳- فناوری تولید روکش پلیمری

دسته فناوری: شیمی

مرحله توسعه فناوری: نمونه اولیه این فناوری تولید شده است.

دستگاه‌ها و تجهیزات مورد نیاز تولید: راکتور، میکسر و ظرفهای مخصوص

مواد اولیه مورد نیاز و ورودی‌های دیگر: پلیمر مایع (رزین اپوکسی) - سیلیس - خاک سنگ
شرح فرآیند تولید و مشخصات فنی فناوری: مواد پلیمری مایع وارد راکتور مورد نظر شده و پس از رسیدن به حالت ایده آل به میکسر منتقل یافته و با سیلیس و خاک سنگ به مقدار تعیین شده مخلوط شده و تا زمانی این کار ادامه می‌یابد تا به بکنواختی کامل دست پیدا کنیم.

ویژگیهای محصول:

- نیازی به رنگ ندارد
- جایگزین گچ کاری و نقاشی در ساختمان می باشد
- عایق صدا، گرما و رطوبت

مزایای فناوری:

- قابل شستشو
- غیر قابل خراش
- استحکام بالا
- قیمت بسیار پایین
- فرایند تولید سریع

کاربرد: داخل و خارج ساختمان مطابق با هر آب و هوایی

روش‌های مدنظر صاحب فناوری برای انتقال دانش فنی: سرمایه گذاری مشترک، کلید در دست

تاییدیه‌های اخذ شده: این فناوری مورد تایید دانشکده شیمی دانشگاه علم و صنعت ایران است.

اطلاعات تکمیلی: هزینه این روکش تقریبا نصف هزینه گچکاری و رنگ آمیزی می باشد.

۶- حقوق و دستمزد پرسنلی

دسته: فناوری اطلاعات و ارتباطات

مشخصات: جذابیت بهره‌جویی از نرم‌افزارهای مالی زمانی نمود پیدا می‌کند که لازم باشد محاسبات پیچیده‌ای در کوتاه‌ترین زمان ممکن و با پرهیز از هرگونه خطایی صورت گیرد.

محاسبه‌ی حقوق و دستمزد کارکنان در سازمان‌ها و موسسات اقتصادی مثال بارزی از همین محاسبات زمان‌بر است که مسئولین مالی همیشه درگیر آن هستند. حال آن که به دلیل تنوع شیوه‌های محاسبه و تعدد عوامل تاثیرگذار، طراحی نرم‌افزاری که پاسخگوی نیاز کاربران گوناگون باشد، از ظرافت و پیچیدگی خاصی برخوردار است.

نرم‌افزار حاضر، به عنوان بخشی از سیستم یکپارچه اطلاعات مدیریت، به گونه‌ای طراحی شده که می‌تواند تنوع قوانین جاری و رویه‌های حاکم در محاسبه‌ی حقوق و دستمزد کارکنان را به شایستگی پوشش داده و با ارتباط تنگاتنگ خود با سیستم مدیریت منابع انسانی و حسابداری مالی، امکانات و تسهیلات کارآمدی را در اختیار مدیران قرار می‌دهد.

همچنین نرم‌افزار فوق گزارشهای زیر را ارائه میکند:

- لیست حقوق، بیمه و مالیات متناسب با نیازهای خاص
- ایجاد دیسکت بیمه
- ایجاد دیسکت بانک با امکان طراحی
- تغییرات مبانی حقوق، اضافه‌کاری و سایر عوامل
- اطلاعات ثابت و متغیر کارکنان
- تغییرات کارکرد طی دوره‌های مختلف

اطلاعات حقوقی و احکام پرسنلی

- انواع استخدام
- معرفی عوامل حقوقی شامل مزایا، کسور، کارکرد و تعهدات کارفرما به صورت پارامتریک
- صدور احکام کارگزینی به صورت فردی و گروهی
- تعهدات کارفرما و کسور ثابت

پرداخت وام به کارکنان

- انواع وام و شرایط اعطای وام به کارکنان
- پرداخت وام به کارکنان و نگهداری سوابق کسور و تعدیل اقساط و اصلاحات آن

اطلاعات ماهانه

- دریافت اطلاعات حضور و غیاب کارکنان از دستگاه کارت‌زنی
- نگهداری اطلاعات کارکرد در مقاطع ماهانه
- نگهداری اطلاعات مزایا و کسور ماهانه
- پرداخت و کسور گروهی ماهانه

محاسبات

- معرفی روش‌ها، پارامترها و عبارت‌های محاسباتی عوامل حقوقی
- اطلاعات استخدامی مربوط به حقوق از جمله نوع بیمه و مالیات کارکنان و شعب مربوط به آنها
- معرفی حساب‌های معین عوامل حقوقی برای صدور اسناد مالی
- ثبت اطلاعات تجمیعی برای پیاده‌سازی نرم‌افزار (درآمد، درآمد مشمول مالیات، مانده مرخصی و ...)
- محاسبه حقوق ماهانه و معوقه



۵- رادیوهای دیجیتال

دسته: مخابرات

رادیوهای دیجیتال جهت ارسال و دریافت سیگنالهای دیجیتال ۲ و ۸ و ۳۴ مگابیت با ساختارهای متفاوت و در باندهای فرکانس مورد استفاده می‌گیرند. این رادیو با مدولاسیونهای QPSK، QAM طراحی و ساخته شده است. سیستم‌های ارائه شده می‌توانند Indoor یا Outdoor باشند. کلیه ی آلام‌ها و سیستم‌های مدیریتی مورد نیاز بر طبق استانداردهای ITU ساخته شده‌اند.

مزایای فناوری:

- مدولاسیون ۲PSK، ۱۶QAM، ۴QAM
- مشاهده و مدیریت از طریق ترمینال کنترلی
- سویچ ۱+۱ از نوع Hitless
- قابلیت نصب بر روی راک ۱۹ اینچ
- سویچ دستی و امکان انتخاب RX و XT دلخواه
- محافظت تغذیه به صورت ۱+۱
- نمایشگر قدرت فرستنده و گیرنده و پارامترهای مدولاسیون و صحت عملکرد بورد
- قابلیت OrdeWire
- دارای نرم افزار کنترل مدیریت از طریق کامپیوتر
- سرعت در نصب و راه اندازی

استاندارد:

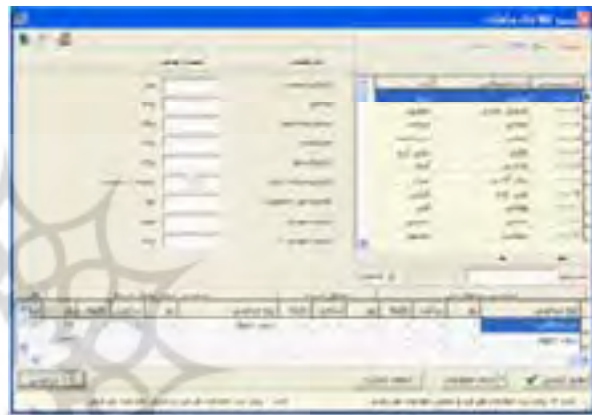
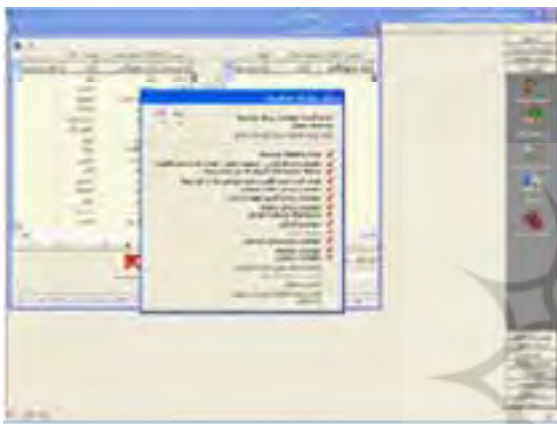
- رعایت استانداردهای ITU-T به نام‌های 20K، 712.G، 711.G و 21K و استاندارد ITSI و ETR.152
- دارای استاندارد ISO 9001 در مدیریت کیفیت

گارانتی: پس از نصب و پیاده‌سازی سیستم‌ها، گستره وسیعی از فعالیت‌های پشتیبانی آغاز می‌شود تا استفاده‌ی صحیح و اصولی از سیستم‌ها تضمین شده باشد و آخرین امکانات افزوده شده به سیستم‌ها در اختیار سازمان مشتری قرار گیرد. شرکت‌های پشتیبانی نرم‌افزاری در جای جای ایران، مسئولیت ارائه‌ی خدمات پشتیبانی به مشتریان گروه را برعهده دارند. پشتیبانی نرم‌افزارها به شکل حضور کارشناسان در محیط کاربر، پاسخ‌گویی و راهنمایی از طریق تلفن و پشتیبانی از راه دور (E-Support) صورت می‌پذیرد.

- محاسبه کارکردهای معوقه
- محاسبه ذخیره سنوات، بازخرید مرخصی، هزینه و ذخیره‌ی عیدی و پاداش
- صدور اسناد حسابداری

استاندارد:

- ISO 9000&9001&9004 Standards
- ISO 12207 (Lifecycle Processes)
- ISO 9126(Product Quality)
- ISO/IEC 14598 (Product Evaluation)
- ISO/IEC 15939(Measurement Processes)
- Security Standards
 - 1- ISO/IEC 13335(Guidelines)
 - 2- ISO/IEC 17799(Information Security)



صاحبان و متقاضیان فناوری می‌توانند جهت دریافت اطلاعات تکمیلی یا درج فناوریهای خود، با فن بازار ملی ایران تماس بگیرید.

پژوهشگاه علوم انسانی و مطالعات فرهنگی
پرتال جامع علوم انسانی